

**TELWIN<sup>®</sup>**  
JOIN THE INNOVATION

T

S

BUSINESS CATALOGUE

O

S



**INDEX |**

# TELWIN: the Home of Welding. The future lives

TELWIN: la Cittadella della Saldatura. Il futuro ha trovato casa.



## Technology and innovation: our aim for over 55 years!

Da oltre 55 anni ci occupiamo di  
tecnologia e innovazione.

### EN

Since 1963, Telwin has been an important, worldwide reference point in the welding, spot-welding, plasma cutting, charging and starting field. Research and innovation are in our DNA. We are always looking towards the future: JOIN THE INNOVATION!

### IT

Dal 1963 Telwin è un importante punto di riferimento mondiale nel campo della saldatura, puntatura, taglio al plasma, carica e avviamento. Ricerca e innovazione sono nel nostro DNA. Da sempre guardiamo al futuro: JOIN THE INNOVATION!

### FR

Depuis 1963, Telwin est une référence mondiale du soudage, du soudage par points, du découpage au plasma, de la charge et du démarrage. La recherche et l'innovation sont dans notre ADN. Nous sommes toujours tournés vers l'avenir: JOIN THE INNOVATION!

'60s



The first factory

CREATION

'70s



Production Line



DEVELOPMENT

'80s



Technical Department

Production Plant

CONFIRMATION

'90s



CERTIFIED QUALITY SYSTEM

UNI EN ISO 9001



The New Factory

QUALITY



TLP 130  
World First  
DIY welder



TLSC 400  
First Professional  
electrode welder



Spill Range  
First battery  
chargers



Supermig 600  
First MIG  
Industrial  
welder



Mastermig 180  
First MIG  
welder for  
bodyshop



Minimax  
World First DIY  
MIG welder



PlasmArc 33  
First Plasma  
cutting system



Invertarc 130  
First inverter  
MMA welder



Plasma Compact 360/1  
World First plasma  
cutter with compressor

here.



# JOIN THE INNOVATION



## ES

Desde 1963, Telwin es un punto de referencia mundial en los campos de la soldadura, de la soldadura por puntos, del corte con plasma, de la carga y del arranque. La investigación y la innovación están en nuestro ADN. Siempre miramos hacia el futuro: JOIN THE INNOVATION!

## DE

Seit 1963 setzt Telwin weltweit im Bereich des Schweißens, Punktschweißens, Plasmaschneidens sowie beim Aufladen und Starten Maßstäbe. Forschung und Innovation liegen in unserer DNS mit dem Blick immer Richtung Zukunft: JOIN THE INNOVATION!

## RU

Начиная с 1963 года компания Telwin является важным игроком на рынке устройств для сварки, точечной сварки, плазменной резки, зарядных и пусковых устройств. Исследования и инновации в нашей ДНК. Мы всегда смотрим в будущее: JOIN THE INNOVATION!

'2000s



Products & Process Innovation

Plant Expansion

TECHNOLOGY

'2010s



Advanced Technologies



R&D

'2020s



2020 Edition



CERTIFIED SYSTEM UNI EN ISO 14001

OTHER GOALS



Digital Mig 220 First digital controlled MIG welder



Technotris 180 First multiprocess welder



Doctor Charge 50 Battery manager and diagnostic support



Inverspotter 14000 Smart Aqua Smart technology



Elements Range ELEMENTS LINE



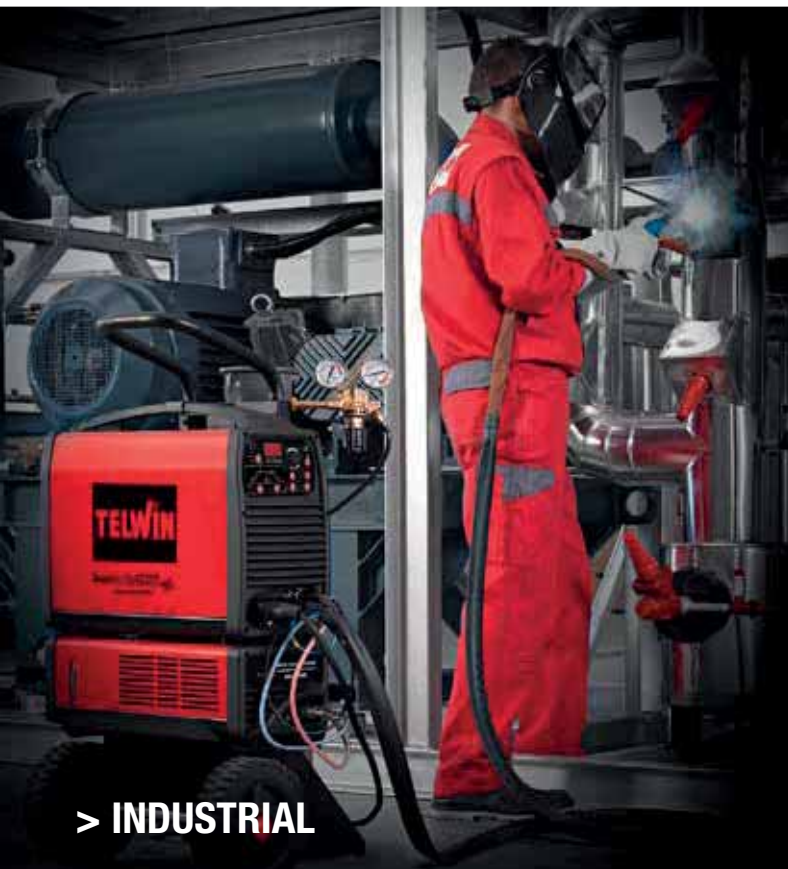
XT Concept



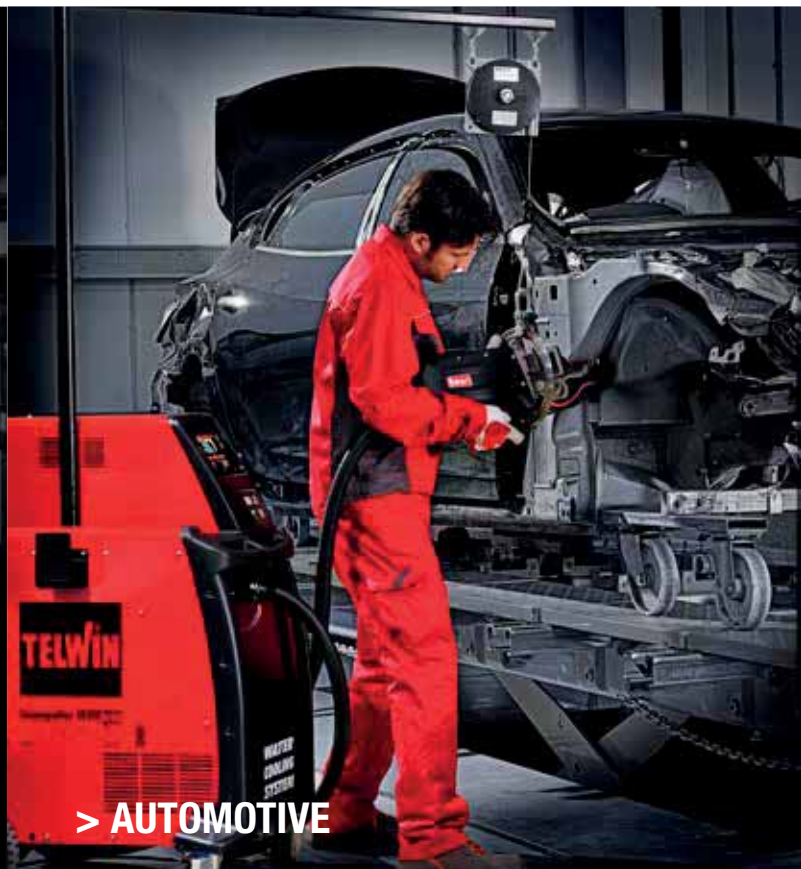
Inverpulse Wave

# Hi-Tech Solutions Everywhere.

Soluzioni Hi-Tech per ogni necessità.



> INDUSTRIAL



> AUTOMOTIVE

## EN

Telwin is present on all 5 continents, in more than 120 markets, with a strongly rooted, capillary distribution network guaranteeing a reliable, professional service without equal. Telwin means speed, punctuality, efficiency: offering its customers an absolute guarantee.

Telwin means advice, assistance and information through the Telwin Training Lab: the protagonist par excellence for all training activities.

Telwin has the widest, most complete range on the market.

## IT

Telwin è una presenza su tutti i 5 continenti, in oltre 120 mercati, una rete distributiva radicata in modo capillare che assicura un servizio inimitabile, affidabile e professionale.

Telwin è rapidità, puntualità, efficienza, una assoluta garanzia per i propri clienti.

Telwin è consulenza, assistenza, informazione, con il Telwin Training Lab protagonista eccellente di tutte le attività formative.

Telwin è la gamma più ampia e completa del mercato.

## FR

Telwin est présent sur les 5 continents et sur plus de 120 marchés avec un réseau de distribution organisé de façon capillaire offrant un service incomparable, fiable et professionnel.

Telwin est synonyme de rapidité, ponctualité et efficacité, une garantie absolue pour ses clients.

Telwin est synonyme de conseil, assistance et information grâce au Telwin Training Lab acteur d'excellence de toutes les activités de formation.

Telwin offre la gamme la plus vaste et la plus complète du marché.

JOIN THE SERVICES

JOIN THE QUALITY

JOIN OUR WORLD

JOIN THE PRODUCTION

JOIN THE RESEARCH

JOIN THE NOVELTIES

**JOIN THE INNOVATION**

JOIN THE CUSTOMER CARE

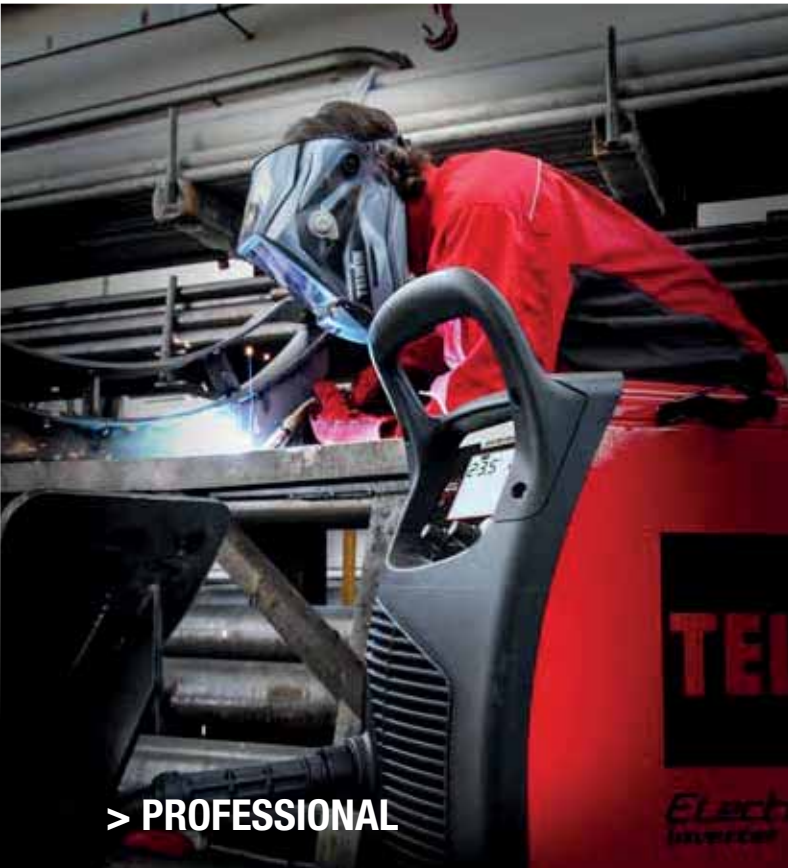
JOIN THE TEAM SPIRIT

JOIN THE WORLD WIDE MARKETS

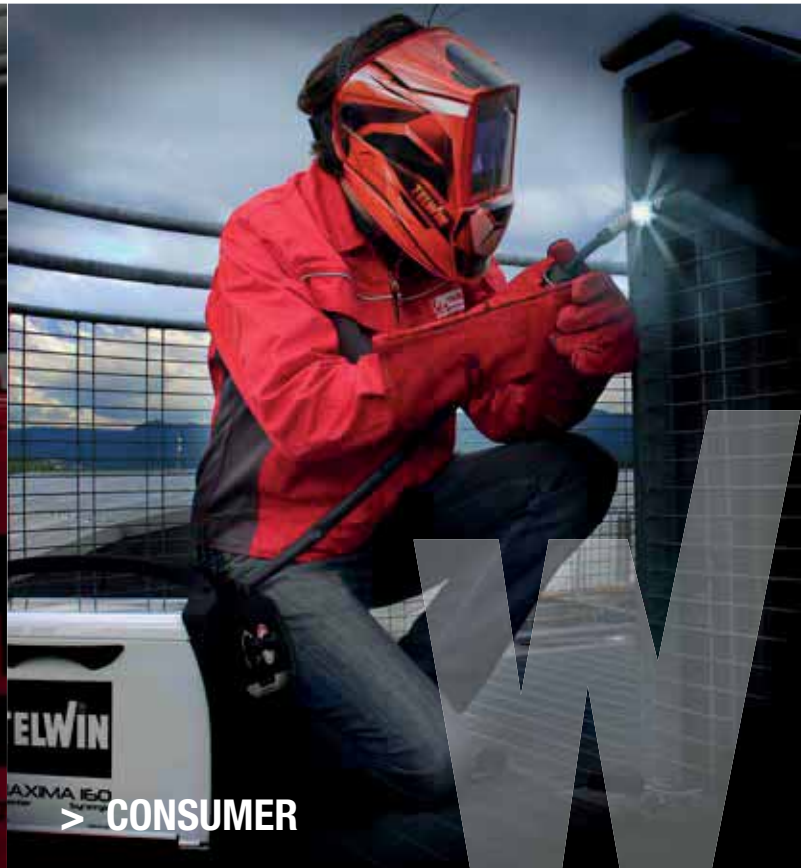
JOIN THE RESPONSIBILITY

JOIN THE FUTURE

JOIN THE EXPERIENCE



> PROFESSIONAL



> CONSUMER

**ES**

Telwin es una presencia en los 5 continentes, en más de 120 mercados, una red de distribución presente de manera capilar que asegura un servicio inimitable, fiable y profesional. Telwin es rapidez, puntualidad, eficiencia, una absoluta garantía para sus clientes. Telwin es asesoría, asistencia, información, con el Telwin Training Lab protagonista excelente de todas las actividades de formación. Telwin es la gama más amplia y completa del mercado.

**DE**

Telwin ist eine feste Größe auf allen 5 Kontinenten, in mehr als 120 Ländermärkten, mit einem Vertriebsnetz, das kapillarartig verwurzelt ist und einen unnachahmlichen, zuverlässigen und professionellen Service sicherstellt. Telwin ist Schnelligkeit, Pünktlichkeit und Effizienz, eine absolute Gewähr für den Kunden. Telwin ist Beratung, Unterstützung, Information - dank des Telwin Training Lab, dem herausragenden Protagonisten sämtlicher Schulungsaktivitäten. Telwin ist das reichhaltigste und lückenloseste Angebot auf dem Markt.

**RU**

Telwin представлен на 5 континентах более чем в 120 странах мира. Организованная дистрибьюторская сеть обеспечивает надежное и профессиональное обслуживание. TELWIN - это динамичность, пунктуальность и эффективность. Telwin предоставляет обслуживание, консультации, информацию с обучающим центром Telwin Training Lab, структурой для организации мероприятий по профессиональному обучению. Telwin предлагает наиболее широкую и полную гамму продукции на рынке.



# Telwin Quality: get the best for your job!

Qualità Telwin: il meglio per il tuo lavoro!



## EN

Telwin means Research and Development, Technological Innovation, state-of-the-art automated production systems. Telwin is a Company System certified according to UNI EN ISO 9001, UNI ISO 45001 and UNI EN ISO 140001. Telwin means reliability, solidity, performance certified by the most important international organisations (TÜV, EAC, UL, CSA, etc). Telwin means quality recognized for over 55 years by its customers.

## IT

Telwin è Ricerca e Sviluppo, Innovazione Tecnologica, sistemi produttivi automatizzati all'avanguardia. Telwin è un Sistema Azienda certificato UNI EN ISO 9001, UNI ISO 45001 e UNI EN ISO 140001. Telwin è affidabilità, solidità, performance certificate dai più autorevoli enti internazionali (TÜV, EAC, UL, CSA, etc.). Telwin è garanzia di qualità riconosciuta da oltre 55 anni dai propri clienti.

## FR

Telwin est synonyme de Recherche, Développement et Innovation Technologique, de systèmes de production automatisés à l'avant-garde. Telwin est un Système d'Entreprise certifié UNI EN ISO 9001, UNI ISO 45001 et UNI EN ISO 140001. El est synonyme de fiabilité, solidité, performance certifiées par les plus grands organismes internationaux (TÜV, EAC, UL, CSA, etc.). Telwin est synonyme de qualité reconnue depuis plus de 55 ans par ses clients.

## Company



CERTIFIED QUALITY SYSTEM  
UNI EN ISO 9001



CERTIFIED SYSTEM  
UNI ISO 45001



CERTIFIED SYSTEM  
UNI EN ISO 14001

## Products





## ES

Telwin es Investigación y Desarrollo, Innovación Tecnológica, sistemas productivos automatizados en la vanguardia. Telwin es un Sistema de Empresa certificado UNI EN ISO 9001, UNI ISO 45001 y UNI EN ISO 140001. El es fiabilidad, solidez, rendimiento certificados por los entes internacionales con más autoridad (TÜV, EAC, UL, CSA, etc.). Telwin es calidad reconocida desde hace más de 55 años por sus clientes.

## DE

Telwin ist Forschung und Entwicklung, Technologische Innovation, automatisierte, hochmoderne Fertigungsanlagen. Telwin ist ein Qualitätsmanagement, das nach UNI EN ISO 9001, UNI ISO 45001 und UNI EN ISO 140001. zertifiziert ist. Sie ist Zuverlässigkeit, Solidität und Leistung, die von den renommiertesten internationalen Prüfstellen (TÜV, EAC, UL, CSA, etc.) bescheinigt werden. Die Telwins Qualität ist seit über 55 Jahren von seinen Kunden anerkannt.

## RU

Telwin - это поиск Поиск и Развитие, Технологическая Инновация, передовые производственные автоматизированные системы. Telwin - Система Предприятия, имеющая сертификацию согласно стандартам UNI EN ISO 9001, UNI ISO 45001 и UNI EN ISO 140001.

Telwin - это надежность, уверенность, прочность, что подтверждает организованный уровень исполнения, засертифицированный самыми важными международными организациями (TÜV, EAC, UL, CSA, etc.). Качество Telwin признано его покупателями уже более 55 лет.

Approved by

Mercedes Benz



GM General Motors

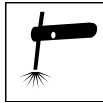


MARUTI SUZUKI

Which  
element  
are you?

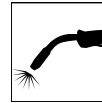
Discover it!

MMA  
WELDING



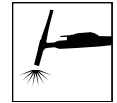
pag. 10

MIG-MAG  
WELDING



pag. 17

TIG  
WELDING



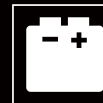
pag. 23

PLASMA  
CUTTING



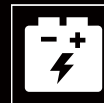
pag. 24

CHARGING



pag. 25

CHARGING  
& STARTING



pag. 28

## EN

Elements is the range of welding machines, chargers & starters created by Telwin for the DIY experts, for the most demanding handymen and for the professionals looking for easy to use, safe, high quality products.

Many Elements in a wide and complete offer, where any need finds the best answer: MMA, MIG-MAG and TIG welding machines, PLASMA cutting systems; chargers and starters for any type of vehicle.

All these Elements find their uniqueness in TELWIN's brand, world's leader in the welding, cutting and charging sectors for more than 55 years.

Welding a fence, create a work bench, doing the maintenance of a canopy, jump starting a van, maintaining a motorcycle's battery during winter storage: there's no limits to Elements Line!

Find out which ELEMENT you are!

## IT

Elements è la gamma di saldatrici e caricabatterie/avviatori creata da Telwin per gli esperti del fai da te, i bricoleur più esigenti, i professionisti alla ricerca di prodotti semplici da utilizzare, sicuri, di qualità.

Elementi che compongono un'offerta varia e completa, dove ogni necessità trova la migliore risposta: saldatrici MMA, MIG-MAG e TIG, sistemi di taglio al PLASMA; caricabatterie ed avviatori per ogni tipo di veicolo.

Elementi che trovano la loro unicità nella garanzia del marchio TELWIN, da oltre 55 anni leader mondiale nella saldatura, taglio al plasma, carica e avviamento.

Saldare un cancello, realizzare un banco da lavoro, eseguire la manutenzione della tettoia di casa, avviare il furgone da lavoro, mantenere carica la batteria della moto durante l'inverno: non ci sono limiti alla gamma Elements!

Scopri che elemento sei tu!

## FR

Elements est la gamme de postes de soudage et de chargeurs de batteries / démarreurs créée par Telwin pour les experts du bricolage, même les plus exigeants, les professionnels à la recherche de produits simples à utiliser, sûrs, de qualité.

Des éléments qui composent une offre variée et complète, où chaque nécessité trouve sa réponse la meilleure: postes de soudage MMA, MIG-MAG et TIG, systèmes de découpage au PLASMA; chargeurs de batteries et démarreurs pour tout type de véhicule.

Des éléments qui trouvent leur unicité dans la garantie de la marque TELWIN, depuis plus de 55 ans leader mondial dans la soudure, le découpage au plasma, la charge et le démarrage.

Souder un portail, réaliser un banc de travail, exécuter la maintenance du auvent de la maison, démarrer le fourgon de travail, maintenir la charge de la batterie de la moto durant l'hiver: il n'y a pas de limites à la gamme Elements!

Découvrez quel élément vous êtes!





## ES

Elements es la gama de soldadoras, cargadores de baterías y arrancadores creada por Telwin para los expertos del bricolaje, los aficionados más exigentes y los profesionales que buscan productos sencillos para utilizar, seguros y de calidad.

Elementos que componen una oferta variada y completa, donde todas las necesidades encuentran la respuesta más satisfactoria: soldadoras MMA, MIG-MAG y TIG, sistemas de corte por PLASMA; cargadores de batería y arrancadores para cualquier tipo de vehículo.

Elementos que basan su unicidad en la garantía de la marca TELWIN, desde hace más de 55 años líder mundial en la soldadura, corte al plasma, carga y arranque.

Soldar un portón, realizar un banco de trabajo, efectuar el mantenimiento de la marquesina de casa, arrancar la furgoneta de trabajo, mantener cargada la batería de la moto durante el invierno: ¡No hay límites para la gama Elements!

¿Qué elemento eres tu? ¡Descúbrelo!

## DE

Elements heißt das Programm, zu dem Schweißmaschinen sowie Batterieladegeräte und Starter gehören, geschaffen von Telwin für erfahrene und anspruchsvollste Heimwerker, Bastler und Profis, die benutzungsfreundliche, sichere und hochwertige Produkte suchen.

Die Elemente bilden ein vielfältiges und lückenloses Angebot, das für jeden Bedarf die richtige Antwort bereithält: MMA-, MIG-MAG- und WIG- Schweißmaschinen, PLASMA Schneidsysteme; Batterieladegeräte und Starter für alle Arten von Fahrzeugen.

Elemente, die einzigartig sind durch die Garantie der Marke TELWIN, seit über 55 Jahren beim Schweißen, Plasmaschneiden, Laden und Starten weltweit führend.

Das Schweißen eines Tores, die Herstellung einer Werkbank, die Instandhaltung des Vordaches, das Starten des Lieferwagens, das Erhaltungsladen der Motorradbatterie über den Winter: dem Sortiment Elements sind keine Grenzen gesetzt!

Welches Element bist du ?

## RU

Линейка Элементы является модельным рядом сварочных аппаратов и зарядных устройств / стартеров, созданным Telwin для специалистов DIY, самых требовательных мастеров на все руки и профессионалов, которые ищут простые в использовании товары, безопасные и высокого качества.

Линейка Элементы включает в себя разнообразный и наиболее полный модельный ряд, отвечая всевозможным потребностям: сварочные аппараты MMA, MIG-MAG и TIG; системы резки PLASMA; зарядные устройства и стартеры для всех типов транспортных средств.

Уникальность линейки Элементы гарантирована торговой маркой Telwin, которая более 55 лет является мировым лидером в производстве сварочного оборудования, плазменных резаков, зарядных устройств и стартеров.

Сварить ворота, организовать рабочее место, починить кровлю, заняться ремонтом автофургона, обслуживать батарею мотоцикла в течение зимы: нет предела возможностям для аппаратов линейки Элементы!

Узнайте, какой элемент вы?

# T-ARC 120 - T-ARC 150



**EN** MMA inverter, electrode welding machines in direct current (DC). Use with a wide range of electrodes: rutile, basic, stainless steel, cast iron, etc. Features: compact and light • high welding current stability in spite of mains voltage fluctuations • arc force, hot start and anti-stick devices • thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent, motogenerator (+/-15%) protections. Complete with MMA welding accessories.

**IT** Saldatrici inverter ad elettrodo MMA in corrente continua (DC). Flessibilità di impiego con i più svariati tipi di elettrodi: rutili, basici, inox, ghisa, ecc. Caratteristiche: compatte e leggere • elevata stabilità della corrente di saldatura alle variazioni della tensione di alimentazione • dispositivi arc force, hot start, anti-stick • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore (+/-15%). Complete di accessori per la saldatura MMA.

**FR** Postes de soudage inverter à électrode MMA en courant continu (DC). Utilisation facile avec les électrodes les plus différentes: rutilés, basiques, inox, fonte, etc. Caractéristiques: compactes et légères • très haute stabilité du courant de soudage aux variations de tension d'alimentation • dispositifs arc force, hot start, anti-stick • protections thermostatique, survolage, sous-voltage, surcourant, motogenerateur (+/-15%). Fournis avec accessoires de soudage MMA.

ES DE RU

MMA DC

**NEW**

230V

CE

EAC

**ELEMENTS**  
LINE  
**inverter**



## OPTIONAL

MMA - MIG/MAG TIG MASK



LION  
804151  
MORE MASKS  
Pag. 218

RUTILE ELECTRODES STEEL

Ø 1,6mm	15pcs
802616	
Ø 2mm	15pcs
802617	
Ø 2,5mm	15pcs
802618	
Ø 3,2mm	10pcs
150 802619	

RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL

Ø 2,5mm	10pcs
802623	
Ø 3,2mm	8pcs
150 802624	

BASIC ELECTRODES STEEL

Ø 2,5mm	10pcs
802621	
Ø 3,2mm	8pcs
150 802622	

RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL

Ø 2mm	2,5 kg
802737	
Ø 2,5mm	2,5 kg
802739	
Ø 3,2mm	4 kg
150 802749	

GLOVES



MONTANA  
804105  
MORE GLOVES  
Pag. 224

## T-ARC DISPLAYER

MACHINES NOT INCLUDED



803516

## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> / A <sub>MAX</sub>	TELWIN % USE 20°C	A <sub>MAX</sub> 40°C	A <sub>60%</sub> 40°C	V <sub>0</sub>	A <sub>60%</sub> MAX	P <sub>60%</sub> MAX	P <sub>GEN</sub>	I	η	Ø <sub>DC</sub> MIN/MAX	IP	W <sub>H</sub>	kg
		V (50-60Hz)	A		EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	kW	kW	A	%/cos φ	mm		mm	kg
T-Arc 120 + ACC.	816165	230 1 ph	10 - 80	50% @ 80A	80 5%	-	72	15	2,3	3	10	0,82 0,6	1,6 2,5	IP21	280 L 125 W 180 H	3,8
T-Arc 150 + ACC.	816162	230 1 ph	10 - 140	60% @ 130A	130 20%	70	72	14 27	2 4	6	16	0,83 0,65	1,6 3,2	IP21	280 L 125 W 180 H	4,0

# T-ARC 160 - T-ARC 210



**ES** Soldadoras inverter a electrodo MMA en corriente continua (DC). Uso con los electrodos más variados: rutilos, básicos, inoxidables, de fundición, etc. Características: compactas y ligeras • alta estabilidad de la corriente de soldadura en presencia de variaciones de la tensión de alimentación • dispositivos arc force, hot start, anti-stick • protecciones termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobre-corriente, motogenerador (+/-15%). Equipadas con accesorios para soldadura MMA.

**DE** MMA Inverterschweißgeräte für das Elektrodenschweißen mit Gleichstrom (DC). Einsatz verschiedenster Elektrodenarten: rutilen, basischen Elektroden, Edelstahl Elektroden, Gußeisenelektroden usw. Eigenschaften: kompakt und leicht • hohe Schweißstromstabilität bei Änderung der Versorgungsspannung • Arc-Force, Hot-Start, Anti-stick Vorrichtungen • Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat (+/-15%). Komplett mit Schweißzubehör für MMA Schweißen.

**RU** Сварочные аппараты с инвертером с электродами MMA на постоянном токе (DC). Гибкость применения с различными типами электродов: рутиловые, щелочные, из нержавеющей стали, чугуна и т.д. Характеристики: легкие и компактные • высокая устойчивость тока сварки при изменениях напряжении питания • устройства arc force (сила дуги), hot start (горячий запуск), anti-stick (защита от прилипания) • термостатическая защита, защита от перенапряжения, низкого напряжения, перегрузки по току, мотогенера тор (+/-15%). Аппараты укомплектованы принадлежностями для сварки MMA.

EN IT FR



**NEW**



**ELEMENTS**  
LINE  
*inverter*



## OPTIONAL

### MMA - MIG/MAG TIG MASK



TRIBE 9 - 13  
804233  
MORE MASKS  
Pag. 218

### RUTILE ELECTRODES STEEL



Ø 1,6mm 15pcs  
802616  
Ø 2mm 15pcs  
802617  
Ø 2,5mm 15pcs  
802618  
Ø 3,2mm 10pcs  
802619

### RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL



Ø 2,5mm 10pcs  
802623  
Ø 3,2mm 8pcs  
802624

### BASIC ELECTRODES STEEL



Ø 2,5mm 10pcs  
802621  
Ø 3,2mm 8pcs  
802622

### RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL



Ø 2mm 2,5 kg  
802737  
Ø 2,5mm 2,5 kg  
802739  
Ø 3,2mm 4 kg  
802749

### MAGNETIC HOLDER



23 kg 802583  
34 kg 804130

MORE  
Pag. 227

## PROMO PACK



T-Arc 160 + Automatic mask 816163

## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> A <sub>MAX</sub>	TELWIN 0% USE 70°C	A <sub>MAX</sub> 40°C	A <sub>60%</sub> 40°C	V <sub>0</sub>	A <sub>60%</sub> MAX	P <sub>60%</sub> MAX	P <sub>GEN</sub>	η	φ	Ø <sub>DC</sub> MIN/MAX	IP	W <sup>H</sup> L	kg
		V (50-60Hz)	A		EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	kW	kW	A	η/cos φ	mm		mm	kg
T-Arc 160 + ACC.	816161	230 1 ph	10 - 160	75% @ 160A	140 20%	70	72	14 31	2 4,5	6	16	0,82 0,6	1,6 4	IP21	280 L 125 W 180 H	4,0
T-Arc 210 + ACC.	816166	230 1 ph	20 - 200	65% @ 180A	180 20%	100	60	18 36	2,9 5,5	8	16	0,9 0,65	1,6 4	IP21	305 L 125 W 185 H	4,3

# INFINITY 120 - 150



EN MMA and TIG (mod. 170, 172, 180, 220, 228) inverter, electrode welding machines in direct current (DC) with scratch striking. Use with a wide range of electrodes: rutile, basic, stainless steel, cast iron, etc. Features: compact and light • high welding current stability in spite of mains voltage fluctuations • arc force, hot start and anti-stick devices • thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent, motorgenerator (+/- 15%) protections. Complete with MMA welding accessories.

IT Saldatrici inverter ad elettrodo MMA e TIG (mod. 170, 172, 180, 220, 228) in corrente continua (DC) con innescò a striscio. Flessibilità di impiego con i più svariati tipi di elettrodi: rutili, basici, inox, ghisa, ecc. Caratteristiche: compatte e leggere • elevata stabilità della corrente di saldatura alle variazioni della tensione di alimentazione • dispositivi arc force, hot start, anti-stick • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore (+/-15%). Complete di accessori per la saldatura MMA.

FR ES DE RU

MMA  
DC

230V

CE

EAC



**ELEMENTS**  
LINE  
**inverter**

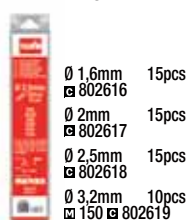
## OPTIONAL

MMA - MIG/MAG  
TIG MASK



LION  
804151  
MORE MASKS  
Pag. 218

RUTILE ELECTRODES  
STEEL



RUTILE ELECTRODES  
STAINLESS STEEL



BASIC ELECTRODES  
STEEL



RUTILE ELECTRODES  
IN BOX - STEEL



MAGNETIC HOLDER



23 kg 802583  
34 kg 804130

MORE  
Pag. 227

GLOVES



MONTANA  
804105

MORE GLOVES  
Pag. 224

## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> / A <sub>MAX</sub>	TELWIN %USE <sub>20°C</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C A	V <sub>0</sub>	A <sub>MAX</sub>	P <sub>MAX</sub>	P <sub>GEN</sub>	η	φ	Ø <sub>DC</sub> MIN/MAX	IP	W <sup>H</sup> L	kg
		V (50-60Hz)	A		EN 60974-1 A	V	A	kW	kW	A	η/cos φ	mm		mm	kg
Infinity 120 + ACC.	816078	230 1 ph	10 - 80	50% @ 80A	80 5%	72	15	2,3	3	10	0,82 0,6	1,6 2,5	IP21	320 L 370 W 145 H	2,9
Infinity 150 + ACC.	816079	230 1 ph	10 - 130	60% @ 125A	125 7%	72	27	3,5	5	16	0,82 0,6	1,6 3,2	IP21	320 L 370 W 145 H	3,5

# INFINITY 170 - 172



**FR** Postes de soudage inverser à électrode MMA et TIG (mod. 170, 172, 180, 220, 228) en courant continu (DC) avec amorçage à contact. Utilisation facile avec les électrodes les plus différentes: rutilés, basiques, inox, fonte, etc. Caractéristiques: compactes et légères • très haute stabilité du courant de soudage aux variations de tension d'alimentation • dispositifs arc force, hot start, anti-stick • protections thermostatique, survoltage, sous-voltage, surcourant, motogénérateur (+/- 15%). Fournis avec accessoires de soudage MMA.

**ES** Soldadoras inverser a electrodo MMA y TIG (mod. 170, 172, 180, 220, 228) en corriente continua (DC) con encendido a raspadura. Uso con los electrodos más variados: rutilos, básicos, inoxidables, de fundición, etc. Características: compactas y ligeras • alta estabilidad de la corriente de soldadura en presencia de variaciones de la tensión de alimentación • dispositivos arc force, hot start, anti-stick • protecciones termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobre-corriente, motogenerador (+/- 15%). Equipadas con accesorios para soldadura MMA.

EN IT

DE RU

MMA TIG  
SCRATCH  
DC

115/230V

mod. 172

230V

mod. 170



## ELEMENTS LINE inverter



DOUBLE  
**115V**  
**230V**  
VOLTAGE

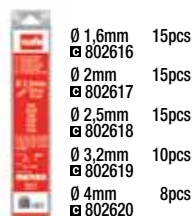
### OPTIONAL

#### MMA - MIG/MAG TIG MASK



TRIBE 9 - 13  
804233  
MORE MASKS  
Pag. 218

#### RUTILE ELECTRODES STEEL



Ø 1,6mm 15pcs  
802616  
Ø 2mm 15pcs  
802617  
Ø 2,5mm 15pcs  
802618  
Ø 3,2mm 10pcs  
802619  
Ø 4mm 8pcs  
802620

#### RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL



Ø 2,5mm 10pcs  
802623  
Ø 3,2mm 8pcs  
802624

#### BASIC ELECTRODES STEEL



Ø 2,5mm 10pcs  
802621  
Ø 3,2mm 8pcs  
802622

#### RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL



Ø 2mm 2,5 kg  
802737  
Ø 2,5mm 2,5 kg  
802739  
Ø 3,2mm 4 kg  
802749

#### MAGNETIC HOLDER



23 kg 802583  
34 kg 804130

MORE  
Pag. 227

#### GLOVES



MONTANA  
804105

MORE GLOVES  
Pag. 224

#### TIG WELDING KIT



801097

CONSUMABLES:  
TIG Pag. 238

#### TIG TORCH



ST9V  
4m 722563

#### GAS REGULATOR



722119

### TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub> = V (50-60Hz)	A <sub>MIN</sub> ↔ A <sub>MAX</sub> A	A <sub>MAX</sub> 40°C EN 60974-1 A	A <sub>60%</sub> 40°C EN 60974-1 A	V <sub>0</sub> V	A <sub>60%</sub> MAX A	P <sub>60%</sub> MAX kW	P <sub>GEN</sub> kW	I <sub>GEN</sub> A	η <sub>φ</sub> 1/cos φ	Ø <sub>DC</sub> MIN/MAX mm	IP	W <sub>L</sub> mm	kg
Infinity 170 + ACC.	816124	230 1 ph	20 - 150	140 25%	80	75	14 28	2 4,5	6	16	0,87 0,7	1,6 4	IP23	355 L 145 W 240 H	4,9
Infinity 172 + ACC.	816125	115/230 1 ph	20 - 100 (115V)	90 50%	80	75	26 29	2,2 2,6	5	20	0,87 0,7	1,6 4	IP23	355 L 145 W 240 H	4,9
			20 - 150 (230V)	140 25%			14 28	2,1 4,4	6	16					

# INFINITY 180 - 220



DE MMA und WIG (mod. 170, 172, 180, 220, 228) Inverterschweißgeräte für das Elektrodenschweißen mit Gleichstrom (DC) und Streifenzündung. Einsatz verschiedenster Elektrodenarten: rutilen, basischen Elektroden, Edelstahlelektroden, Gußeisenelektroden usw. Eigenschaften: kompakt und leicht • hohe Schweißstromstabilität bei Änderung der Versorgungsspannung • Arc-Force, Hot-Start, Anti-stick Vorrichtungen • Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat (+/- 15%). Komplett mit Schweißzubehör für MMA Schweißen.

← EN IT FR ES

RU →

MMA TIG  
SCRATCH  
DC

230V

CE

EAC

**ELEMENTS**  
LINE  
*inverter*



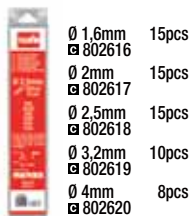
## OPTIONAL

MMA - MIG/MAG  
TIG MASK



LION  
804151  
MORE MASKS  
Pag. 218

RUTILE ELECTRODES  
STEEL



Ø 1,6mm 15pcs  
802616  
Ø 2mm 15pcs  
802617  
Ø 2,5mm 15pcs  
802618  
Ø 3,2mm 10pcs  
802619  
Ø 4mm 8pcs  
802620

RUTILE ELECTRODES  
STAINLESS STEEL



Ø 2,5mm 10pcs  
802623  
Ø 3,2mm 8pcs  
802624

BASIC ELECTRODES  
STEEL



Ø 2,5mm 10pcs  
802621  
Ø 3,2mm 8pcs  
802622

RUTILE ELECTRODES  
IN BOX - STEEL



Ø 2mm 2,5 kg  
802737  
Ø 2,5mm 2,5 kg  
802739  
Ø 3,2mm 4 kg  
802749

MAGNETIC HOLDER



23 kg 802583  
34 kg 804130

MORE  
Pag. 227

GLOVES



MONTANA  
804105

MORE GLOVES  
Pag. 224

TIG WELDING KIT



801097

CONSUMABLES:  
TIG Pag. 238

TIG TORCH



ST9V  
4m 722563

GAS REGULATOR  
722119

## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C	A <sub>60%</sub> 40°C	V <sub>O</sub>	A <sub>60%</sub> MAX	P <sub>60%</sub> MAX	P <sub>GEN</sub>	η <sub>φ</sub>	Ø <sub>DC</sub> MIN/MAX	IP	w <sub>H</sub> L	kg
		V (50-60Hz)	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	A	v	A	kW	kW	1/1/cos φ	mm		mm	kg
Infinity 180 + ACC.	816081	230 1 ph	20 - 160	160 35%	120	60	23 30	3,3 4,5	7	0,9 0,7	1,6 4	IP23	355 L 145 W 240 H	6,2
Infinity 220 + ACC.	816082	230 1 ph	20 - 200	200 35%	140	60	24 36	4 6	10	0,92 0,7	1,6 4	IP23	400 L 145 W 240 H	6,6

# INFINITY 228 CE



Сварочные аппараты с инвертером с электродами MMA и TIG (мод. 170, 172, 180, 220, 228), на постоянном токе (DC), с возбуждением дуги касанием. Гибкость применения с различными типами электродов: рутиловые, щелочные, из нержавеющей стали, чугуна и т.д. Характеристики: легкие и компактные • высокая устойчивость тока сварки при изменениях напряжении питания • устройства arc force (сила дуги), hot start (горячий запуск), anti-stick (защита от прилипания) • термостатическая защита, защита от перенапряжения, низкого напряжения, перегрузки по току, мотогенератора (+/-15%). Аппараты укомплектованы принадлежностями для сварки MMA.

EN IT FR ES DE

MMA TIG  
SCRATCH  
DC

230V

CE

EAC



ELEMENTS  
LINE

inverter

CELLULOSIC

50 mm<sup>2</sup>

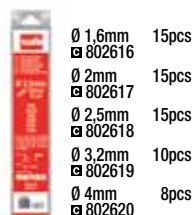
## OPTIONAL

MMA - MIG/MAG  
TIG MASK



TRIBE 9 -13  
804233  
MORE MASKS  
Pag. 218

RUTILE ELECTRODES  
STEEL



Ø 1.6mm 15pcs 802616  
Ø 2mm 15pcs 802617  
Ø 2.5mm 15pcs 802618  
Ø 3.2mm 10pcs 802619  
Ø 4mm 8pcs 802620

RUTILE ELECTRODES  
STAINLESS STEEL



Ø 2.5mm 10pcs 802623  
Ø 3.2mm 8pcs 802624

BASIC ELECTRODES  
STEEL



Ø 2.5mm 10pcs 802621  
Ø 3.2mm 8pcs 802622

RUTILE ELECTRODES  
IN BOX - STEEL



Ø 2mm 2.5 kg 802737  
Ø 2.5mm 2.5 kg 802739  
Ø 3.2mm 4 kg 802749

MAGNETIC HOLDER



23 kg 802583  
34 kg 804130

MORE  
Pag. 227

GLOVES



MONTANA  
804105

MORE GLOVES  
Pag. 224

TIG WELDING KIT



802491

TIG TORCH



ST26V  
4m 742058

GAS REGULATOR



722119

## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C	A <sub>60%</sub> 40°C	V <sub>0</sub>	A <sub>60%</sub> MAX	P <sub>60%</sub> MAX	P <sub>GEN</sub>	η <sub>cos φ</sub>	Ø <sub>DC</sub> MIN/MAX	IP	W <sub>H</sub> L	kg
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	kW	kW		mm		mm	kg
Infinity 228 CE + ACC.	816084	230 1 ph	20 - 200	200 35%	140	60	24 36	4 6	10	0,92 0,7	1,6 4	IP23	400 L 145 W 240 H	6,6

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

# MARTE 150



**EN** MMA stick electrode welding machine in alternating current (AC). Stepless regulation of welding current. With thermostatic protection. Use with a wide range of electrodes: rutile. Complete with MMA welding accessories.

**FR** Poste de soudage à électrode MMA en courant alternatif (AC). Réglage continu du courant de soudage. Protection thermostatique. Electrodes utilisables: rutiles. Fourni avec accessoires de soudage MMA.

**DE** MMA Elektrodenschweißgerät zum Wechselstromschweißen (AC). Stufenlose Regelung des Schweißstroms. Thermostatschutz. Verwendbare Elektroden: Rutilelektroden. Komplett mit MMA Schweißzubehör.

**IT** Saldatrice ad elettrodo MMA in corrente alternata (AC). Regolazione continua della corrente di saldatura. Protezione termostatica. Elettrodi utilizzabili: rutili. Completa degli accessori di saldatura MMA.

**ES** Soldadora a electrodo, MMA, en corriente alterna (AC). Regulación continua de la corriente de soldadura. Protección termostática. Electrodo utilizables: rutilos. Equipada con accesorios para soldadura MMA.

**RU** Сварочный аппарат с электродом MMA с переменным током (AC). Непрерывное регулирование тока сварки. Термостатическая защита. Используемые электроды: рutilовые. Укомплектован принадлежностями сварки MMA.

MMA  
AC

230V



## ELEMENTS LINE

### STANDARD



### OPTIONAL



MMA - MIG/MAG  
TIG MASK



LION  
804151  
MORE MASKS  
Pag. 218

RUTILE ELECTRODES  
STEEL



Ø 1,6mm 15pcs  
802616  
Ø 2mm 15pcs  
802617  
Ø 2,5mm 15pcs  
802618

RUTILE ELECTRODES  
IN BOX - STEEL



Ø 2mm 2,5 kg  
802737  
Ø 2,5mm 2,5 kg  
802739

MAGNETIC HOLDER



23 kg 802583  
34 kg 804130

MORE  
Pag. 227

GLOVES



MONTANA  
804105

MORE GLOVES  
Pag. 224

### TECHNICAL DATA



	CODE	V <sub>PH</sub> V (50-60Hz)	A <sub>MIN</sub> A	V <sub>0</sub> V	P <sub>MAX</sub> kW	A	Ø <sub>DC</sub> MIN/MAX mm	IP	W <sub>H</sub> mm	kg
Marte 150	809039	230 1 ph	30 - 100	47	2,5	16	1,6 2,5	IP21	315 L 175 W 250 H	11,3



# BIMAX 120 AUTOMATIC - 140 TURBO



- EN FLUX and MIG-MAG (mod.140) welding machines. With thermostatic protection. Complete with FLUX welding accessories.
- FR Postes de soudage à fil FLUX et MIG-MAG (mod.140). Protection thermostatique. Fournis avec accessoires de soudage FLUX.
- DE FLUX und MIG-MAG (mod.140) Schweißgeräte. Thermostatschutz. Komplett mit Schweißzubehör für das FLUX Schweißen.
- IT Saldatrici a filo FLUX e MIG-MAG (mod.140). Protezione termostatica. Complete degli accessori di saldatura FLUX.
- ES Soldadoras de hilo FLUX y MIG-MAG (mod.140). Protección termostática. Equipadas con accesorios de soldadura FLUX.
- RU Сварочные аппараты с проволокой для сварки FLUX и MIG-MAG (mod.140). Термостатическая защита. Укомплектованы принадлежностями для сварки FLUX.

FLUX

mod. 120

MIG-MAG  
FLUX

mod. 140



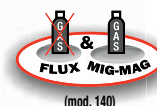
mod. 120



mod. 140

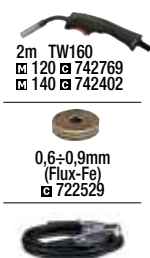


## ELEMENTS LINE



CONSUMABLES: MIG-MAG Pag. 234

### STANDARD



### OPTIONAL

#### MIG READY BOX C



140 804149

#### QUICK GAS CONNECTOR



804208

#### MMA - MIG/MAG TIG MASK



TRIBE 9 -13  
804233  
MORE MASKS  
Pag. 218

#### STEEL KIT - GAS - Throwaway Bottle



140 802147

#### STEEL KIT - GAS - Refillable Bottle



140 802148

#### GAS CONNECTION KIT Throwaway Bottle



140 802032

#### GAS CONNECTION KIT Refillable Bottle



140 802708

#### ALUMINIUM KIT



140 802036

#### STAINLESS STEEL KIT



140 802037

### TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> / A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 60% / 40%	A <sub>MAX</sub> 40% / 60%	V <sub>0</sub>	P <sub>60% MAX</sub>	φ	cos φ	N°	Ø <sub>ST</sub>	Ø <sub>SS</sub>	Ø <sub>AL</sub>	Ø <sub>FX</sub>	IP	W <sub>H</sub>	L	H	kg
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	kW	A			mm				mm	mm	mm	kg	
Bimax 120 Automatic	821077	230 1 ph	60 - 90	90 10%	-	30	2,6	10	0,9	2	-	-	-	0,8 0,9	IP21	355 L 175 W 300 H			11,6
Bimax 140 Turbo	821076	230 1 ph	50 - 120	105 15%	50	30	1,5 3,6	10	0,9	4	0,6 0,8	0,8	0,8	0,8 0,9	IP21	420 L 240 W 370 H			17,3

# MAXIMA 160 SYNERGIC



**EN** Microprocessor controlled MIG-MAG/FLUX/BRAZING inverter wire welding machines. They allow great versatility in the use of various types of materials (steel, stainless steel, aluminium) and in all possible applications, from maintenance to installation works. The SYNERGIC adjustment of the welding parameters makes the products easy to use and grants excellent results, always, also for the less experienced operator. Light and compact, they can be carried easily in any intervention place, both inside and outside. Features: polarity reversal for GAS MIG-MAG/BRAZING welding • thermostatic, overvoltage, undervoltage, motogenerator (+/- 15%) protections. Fit for NO GAS/Flux welding, they can be transformed into MIG-MAG with the optional kit. Complete with MIG-MAG torch, work clamp and cable.

**IT** Saldatrici inverter a filo MIG-MAG/FLUX/BRAZING controllate a microprocessore. Assicurano una grande versatilità nell'uso dei diversi materiali saldati (acciaio, acciaio inox, alluminio) e nelle possibili applicazioni, dalla manutenzione all'installazione. La regolazione SINERGICA dei parametri di saldatura rende il prodotto semplice da usare e garantisce un risultato sempre eccellente anche per l'operatore meno esperto. Leggere e compatte, possono essere trasportate agevolmente in tutti i luoghi di intervento sia interni che esterni. Caratteristiche: cambio polarità per saldatura GAS MIG-MAG/BRAZING • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore (+/- 15%). Predisposte per la saldatura NO GAS/ Flux, trasformabili in MIG-MAG con kit optional. Complete di torcia MIG-MAG, cavo e pinza di massa.

**FR** Postes de soudage inverter à fil MIG-MAG/FLUX/BRAZING contrôlés par microprocesseur. La grande flexibilité d'utilisation et les différents matériaux soudés (acier, acier inox, aluminium) permettent une large variété de domaines d'application allant de l'entretien à l'installation. Le réglage rapide SYNERGIQUE des paramètres de soudage rend le produit très simple à utiliser même pour l'opérateur moins expert. Poids réduit et très grande compacité assurent en outre une facilité de transport dans tous les lieux d'intervention, qu'ils soient à l'intérieur ou à l'extérieur. Caractéristiques: changement de polarité pour soudage GAZ MIG-MAG/BRAZING • protections thermostatique, survolage, sous-voltage, surcourant, motogénérateur (+/- 15%). Prêts à l'emploi pour soudage NO GAZ/Flux; ils sont transformables en MIG-MAG avec le kit optionnel. Fournis avec torche de soudage MIG-MAG, câble et pince de masse.

ES DE RU

MIG-MAG  
FLUX

230V

MAX  
5kg  
200mm

CE

EAC



**ELEMENTS**  
LINE

**inverter**

**Synergy**  
MMA

FLUX & MIG-MAG

CONSUMABLES: MIG-MAG Pag. 234

**STANDARD**

**OPTIONAL**



**MIG READY BOX C**



**QUICK GAS CONNECTOR**



**MMA - MIG/MAG TIG MASKS**



**STEEL KIT - GAS - Throwaway Bottle**



**STEEL KIT - GAS - Refillable Bottle**



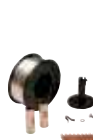
**GAS CONNECTION KIT Throwaway Bottle**



**ALUMINIUM KIT**



**STAINLESS STEEL KIT**



**BRAZING WIRE**



**TROLLEY AMERICA**



**TROLLEY ARCTIC**



**TECHNICAL DATA**

	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub>	A <sub>MAX</sub>	A <sub>60%</sub>	V <sub>0</sub>	A <sub>60%</sub>	P <sub>60%</sub>	η	EST	ESS	AL	FX	BZ	IP	w <sub>H</sub>	k <sub>G</sub>	
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	KW	1/100%	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
Maxima 160 Synergic	816085	230 1 ph	20 - 150	115 20%	65	44	9 18	1,2 2,6	16	0,86 0,7	0,6 0,8	0,8	0,8 1	0,8 1,2	0,8	IP23	450 L 235 W 370 H	9,3

# MAXIMA 190 SYNERGIC



**ES** Soldadoras inverter de hilo MIG-MAG/FLUX/BRAZING controladas con microprocesador. La gran flexibilidad de uso y los diferentes materiales soldados (acero, acero inoxidable, aluminio), permiten una gran variedad de campos de aplicación, desde el mantenimiento a la instalación. La rápida regulación SINERGICA de los parámetros de soldadura vuelve el producto muy simple de usar incluso para el operador con menos experiencia. Un bajo peso y la máxima compactibilidad además aseguran una fácil transportabilidad a todos los lugares de intervención, tanto bajo techo como al aire libre. Características: cambio de polaridad para soldadura GAS MIG-MAG/BRAZING • protecciones termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobre-corriente, motogenerador (+/- 15%). Listas para el uso para soldadura NO GAS/Flux, transformables en MIG-MAG con el kit opcional. Equipadas con soplete MIG-MAG, cable y pinza de masa.

**DE** Mikroprozessorgesteuerte MIG-MAG/FLUX/BRAZING Drahtschweißgeräte mit Invertertechnik. Die sehr flexiblen Einsatzmöglichkeiten und diverse verarbeitbare Schweißwerkstoffe (Stahl, rostfreier Stahl, Aluminium), erlauben eine große Bandbreite von Anwendungsfeldern, die von der Wartung bis hin zu Installation reichen. Durch die zügige Einstellung der SYNERGISTISCHEN Schweißparameter, sind die Produkte äußerst bedienungsfreundlich auch für den weniger erfahrenen Bediener. Ein geringes Gewicht und äußerst geringe Abmessungen stellen zudem sicher, dass sich das Gerät leicht an alle Arbeitsstätten im Innen- und Außenbereich transportieren lässt. Eigenschaften: Polungs-Umschaltung beim Schweißen GAS MIG-MAG/BRAZING • Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat (+/- 15%). Bereit zum NO GAS/Flux Schweißen, mit dem Extra-Bausatz zu MIG-MAG umrüstbar. Komplett mit MIG-MAG-Brenner, Massekabel und Masseklemme.

**RU** Проволочные инверторные Сварочные аппараты MIG-MAG/FLUX/BRAZING с микропроцессорным управлением. Большая гибкость при использовании и способность проводить сварочные работы на материалах различных типов (сталь, нержавеющая сталь, алюминий), позволяют для широкого спектра применений, от обслуживания до монтажных работ. Быстрая СИНЕРГИЧЕСКАЯ регулировка параметров сварки, делает изделие чрезвычайно простым в использовании даже для менее опытного оператора. Небольшой вес и компактная конструкция обеспечивают простоту транспортировки вне зависимости от места проведения работ, как внутри, так и вне помещений. Характеристики: переключение полярности для сварки GAS MIG-MAG/BRAZING • термостатическая защита, защита от перенапряжения, низкого напряжения, перегрузки по току, мотогенератор (+/- 15%). Аппараты готовы к сварке БЕЗ ГАЗА/Flux, при помощи дополнительного комплекта можно переоборудовать для сварки MIG-MAG. Укомплектованы горелкой MIG-MAG, кабелем и зажимом массы.

EN IT FR

MIG-MAG FLUX

230V

MAX 5kg 200mm

CE

EAC



**ELEMENTS** LINE

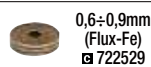
**inverter**



CONSUMABLES: MIG-MAG Pag. 234

**STANDARD**

**OPTIONAL**



**MIG READY BOX C**



**QUICK GAS CONNECTOR**



**MMA - MIG/MAG TIG MASKS**



**MORE MASKS**  
Pag. 218

**STEEL KIT - GAS - Throwaway Bottle**



**STEEL KIT - GAS - Refillable Bottle**



**GAS CONNECTION KIT Throwaway Bottle**



**Refillable Bottle**  
802708

**ALUMINIUM KIT**



**NAIL SPOT WELDING KIT**  
802034

**STAINLESS STEEL KIT**



**BRAZING WIRE**



**TROLLEY AMERICA**



**TROLLEY ARCTIC**



**TECHNICAL DATA**

	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> / A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C	A <sub>60%</sub> 40°C	V <sub>0</sub>	A <sub>60%</sub> MAX	P <sub>60%</sub> MAX	η	EST	ESS	AL	FX	BZ	IP	w/h	kj	
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	kW	A	1/100%		mm	mm	mm		mm	kg	
Maxima 190 Synergic	816086	230 1 ph	20 - 170	140 20%	80	44	11 22	1,6 3,2	16	0,86 0,7	0,6 0,8	0,8	0,8 1	0,8 1,2	0,8	IP23	450 L 235 W 370 H	9,9

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

# MAXIMA 200 SYNERGIC



**EN** Microprocessor controlled MIG-MAG/FLUX (mod. 200)/BRAZING/MMA e TIG DC- Lift inverter wire welding machines. They allow great versatility in the use of various types of materials (steel, stainless steel, aluminium) and in all possible applications. The easy and immediate adjustment of the welding parameters makes the products easy to use and grants excellent results, always, also for the less experienced operator. Light and compact, they can be carried easily in any intervention place. Features: polarity reversal for FLUX/MIG-MAG welding (mod. 200) • thermostatic, overvoltage, undervoltage, motorgenerator (+/- 15%) protections. Complete with MIG-MAG torch, work clamp and cable.

**IT** Saldatrici inverter a filo MIG-MAG/FLUX (mod. 200)/BRAZING/MMA e TIG DC- Lift controllate a microprocessore. Assicurano una grande versatilità nell'uso dei diversi materiali saldati (acciaio, acciaio inox, alluminio) e nelle possibili applicazioni. La semplicità e immediatezza nella regolazione dei parametri di saldatura rendono i prodotti semplici da usare e garantiscono un risultato sempre eccellente anche per l'operatore meno esperto. Leggere e compatte, possono essere trasportate agevolmente in tutti i luoghi di intervento. Caratteristiche: cambio polarità per saldatura FLUX/MIG-MAG (mod. 200) • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore (+/- 15%). Complete di torcia MIG-MAG, cavo e pinza di massa.

FR ES DE RU

MIG-MAG  
FLUX

MMA TIG  
DC - LIFT

230V

MAX  
5kg  
200mm

CE

EAC



## ELEMENTS LINE

### inverter

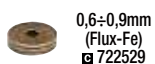
MULTIPROCESS  
MIG - MMA - TIG



CONSUMABLES: MIG-MAG Pag. 234

#### STANDARD W

#### OPTIONAL



#### MIG READY BOX C



#### GAS REGULATOR



#### GAS CONNECTION KIT Throwaway Bottle



#### MMA - MIG/MAG TIG MASKS



#### STEEL KIT - GAS - Throwaway Bottle



#### STEEL KIT - GAS - Refillable Bottle



#### ALUMINIUM KIT



#### ELECTRODE HOLDER



#### TROLLEY AMERICA



#### TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C	A <sub>60%</sub> 40°C	V <sub>0</sub>	A <sub>50%</sub> A <sub>MAX</sub>	P <sub>50%</sub> P <sub>MAX</sub>	η	ϕ	ST	SS	AL	FX	BZ	DC MIN/MAX	IP	W <sup>H</sup> L	kg
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	kW	A	1/1/cos φ			mm			mm		mm	kg
Maxima 200 Synergic	816087	230 1 ph	20 - 170	140 20%	80	44	11 22	1,6 3,2	16	0,86 0,7	0,6 0,8	0,8	0,8 1	0,8 1,2	0,8	1,6 3,2	IP23	450 L 235 W 370 H	11

# MAXIMA 230 SYNERGIC



**FR** Postes de soudage inverser à fil MIG-MAG/FLUX (mod. 200)/BRAZING/MMA e TIG DC- Lift contrôlés par microprocesseur. La grande flexibilité d'utilisation et les différents matériaux soudés (acier, acier inox, aluminium) permettent une large variété de domaines d'application. La simplicité et l'immédiateté dans la régulation des paramètres de soudage rendent les produits faciles à utiliser et garantissent un résultat toujours excellent même pour l'opérateur moins expert. Poids réduit et très grande compacité assurent en outre une facilité de transport dans tous les lieux d'intervention. Caractéristiques: changement de polarité pour soudage FLUX/MIG-MAG (mod. 200) • protections thermostatique, survoltage, sous-voltage, surcourant, motogénérateur (+/- 15%). Fournis avec torche MIG-MAG de soudage, câble et pince de masse.

**ES** Soldadoras inverser de hilo MIG-MAG/FLUX (mod. 200)/BRAZING/MMA e TIG DC- Lift controladas con microprocesador. La gran flexibilidad de uso y los diferentes materiales soldados (acero, acero inoxidable, aluminio), permiten una gran variedad de campos de aplicación. La simplicidad y la inmediatez en la regulación de los parámetros de soldadura hacen que los productos sean fáciles de usar y garantizan un resultado siempre excelente incluso para el operador con menos experiencia. Ligeros y compactos, pueden ser transportados fácilmente en todos los lugares de intervención. Características: cambio de polaridad para soldadura FLUX/MIG-MAG (mod. 200) • protecciones térmica, sobre-tensión, baja-tensión, sobre-corriente, motogenerador (+/- 15%). Equipadas con soplete MIG-MAG, cable y pinza de masa.

EN IT

DE RU

- MIG-MAG FLUX
- MMA TIG DC-LIFT
- 230V
- MAX 15kg 300mm
- CE
- EAC










**ELEMENTS**  
LINE  
**inverter**

MULTIPROCESS  
MIG - MMA - TIG



MMA WELDING  
MIG-MAG WELDING  
TIG WELDING  
PLASMA CUTTING  
SPOT WELDING  
CHARGING & STARTING  
INDEX

CONSUMABLES: MIG-MAG Pag. 234

STANDARD		OPTIONAL							
 3m MT15 ☐ 742180	 0,6±0,8mm ☐ 722019	 ☐ 804149	 ☐ 722119	 MT15 4m ☐ 742181	 STREAM FLAME ☐ 804235 MORE MASKS Pag. 218	 ☐ 802115	 ☐ 802037	 ☐ 802034	 ☐ 804121   ST9V 4m ☐ 722563

	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> / A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C	A <sub>60%</sub> 40°C	V <sub>0</sub>	A <sub>60%</sub> MAX	P <sub>60%</sub> MAX	η <sub>φ</sub>	EST	ESS	CAL	CFX	CBZ	Ø DC MIN/MAX	IP	W <sup>H</sup>	kg
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	kW	17/cos φ			mm	mm	mm	mm		mm	kg
Maxima 230 Synergic	816088	230 1 ph	20 - 220	180 20%	100	52	18 32	2,7 4,8	0,87 0,7	0,6 1	0,8 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8 1	1,6 3,2	IP23	825 L 360 W 670 H	21

# MAXIMA 270



**DE** Mikroprozessorgesteuerte MIG-MAG/FLUX (mod. 200)/BRAZING/MMA und TIG DC- Lift Drahtschweißgeräte mit Invertertechnik. Die sehr flexiblen Einsatzmöglichkeiten und diverse verarbeitbare Schweißwerkstoffe (Stahl, rostfreier Stahl, Aluminium), erlauben eine große Bandbreite von Anwendungsfeldern. Durch die einfache und zügige Einstellung der Schweißparameter, sind die Produkte äußerst bedienungsfreundlich und garantieren ein immer hervorragendes Ergebnis auch für den weniger erfahrenen Bediener. Ein geringes Gewicht und äußerst geringe Abmessungen stellen zudem sicher, dass sich das Gerät leicht an alle Arbeitsstätten transportieren lässt. Eigenschaften: Polungs-Umschaltung für FLUX/MIG-MAG Schweißen (mod. 200) • Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat (+/- 15%). Komplett mit MIG-MAG Brenner, Massekabel und Masseklemme.

**RU** Проволочные инверторные сварочные аппараты MIG-MAG/FLUX (мод. 200)/BRAZING и TIG DC-Lift с микропроцессорным управлением. Большая гибкость при использовании и способность проводить сварочные работы на материалах различных типов (сталь, нержавеющая сталь, алюминий), позволяют для широкого спектра применений. Быстрая и простая регулировка параметров сварки, делает изделие чрезвычайно простым в использовании и гарантирует всегда отличный результат даже для менее опытного оператора. Небольшой вес и компактная конструкция обеспечивают простоту транспортировки вне зависимости от места проведения работ. Характеристики: переключение полярности для сварки FLUX/MIG-MAG (мод. 200) • термостатическая защита, защита от перенапряжения, низкого напряжения, перегрузки по току, мотогенератор (+/- 15%). Укомплектован горелкой MIG-MAG, кабелем и зажимом массы.

EN IT FR ES

MIG-MAG  
FLUX

MMA TIG  
DC - LIFT

230V

MAX  
15kg  
300mm

CE

EAC



**ELEMENTS**  
LINE  
*inverter*

MULTIPROCESS  
MIG - MMA - TIG

CONSUMABLES: MIG-MAG Pag. 235

## STANDARD



## OPTIONAL

CONSUMABLES BOX	GAS REGULATOR	MMA - MIG/MAG TIG MASKS	ALUMINIUM KIT	STAINLESS STEEL KIT	MIG-MAG TORCHES	NAIL SPOT WELDING KIT	ELECTRODE HOLDER
MT25 804152	722119	STREAM FLAME 804235 MORE MASKS Pag. 218	802115	802037	MT25 4m 742184	802034	804123 TIG TORCH ST26V 4m 742058

## TECHNICAL DATA

CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C EN 60974-1 A	A <sub>60%</sub> 40°C EN 60974-1 A	V <sub>O</sub>	A <sub>60%</sub> MAX	P <sub>60%</sub> MAX	η <sub>φ</sub>	EST	ESS	EAL	EFX	EBZ	Ø <sub>DC</sub> MIN/MAX	IP	W <sup>H</sup>	kg
	V (50-60Hz)	A	A	A	V	A	kW	η/cos φ			mm			mm		mm	kg
Maxima 270	230 1 ph	20 - 250	220 20%	130	60	22 39	3,3 6,3	0,87 0,7	0,6 1,2	0,8 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8 1	1,6 4	IP23	825 L 360 W 670 H	23

# INFINITY TIG 225 DC-HF/LIFT VRD



- EN Microprocessor controlled, TIG (high frequency HF or LIFT striking), PULSE TIG-EASY PULSE and MMA inverter welding machine in direct current (DC). Features: adjustment of multiple parameters of the TIG welding curve • 2/4 strokes operation • remote control connector • VRD device • MMA: adjustable arc force and hot start, anti-stick • protections. Complete with TIG welding accessories.
- IT Saldatrice inverter TIG (innesco alta frequenza HF o LIFT), TIG PULSATO-PULSATO EASY ed MMA in corrente continua (DC). Caratteristiche: regolazione di molteplici parametri della curva di saldatura TIG • funzionamento 2/4 tempi • predisposizione per comando a distanza • dispositivo VRD • MMA: arc force and hot start regolabili, antistick • protezioni varie. Completa di accessori per la saldatura TIG.
- FR Poste de soudage inverter TIG (amorçage HF ou LIFT), PULSE TIG-PULSE EASY et MMA en courant continu (DC). Caractéristiques: réglage de plusieurs paramètres de la courbe de soudage TIG • fonctionnement TIG 2/4 temps • prévus pour contrôle à distance • dispositif VRD • MMA: arc force et hot start réglables, antistick • protections. Fourni avec accessoires de soudage TIG.

- ES Soldadora inverter TIG (encendido alta frecuencia HF y LIFT), TIG PULSADO, PULSADO EASY y MMA en corriente continua (DC). Características: ajuste de los múltiples parámetros de la curva de soldadura TIG • funcionamiento 2/4 tiempos • predisposición para el control a distancia • dispositivo VRD • MMA: arc force and hot start ajustables, anti-stick • protecciones. Equipada con accesorios para soldadura TIG.
- DE Inverterschweißgerät zum Schweißen mit Gleichstrom (DC) nach dem WIG (Hochfrequenz HF und LIFT Zündung), PULSE WIG, EASY PULSE- und MMA Verfahren. Eigenschaften: Einstellung mehrerer Parameter der WIG-Schweißkurve • 2/4 Taktbetrieb • Fernkontrollanschluss • VRD Vorrichtung • MMA: verstellbar arc force und hot start, antistick • Schutzvorrichtungen. Komplett mit Schweißzubehör für WIG Schweißen.
- RU Сварочный аппарат с инвертером для сварки TIG (поджигание HF и LIFT), PULSE TIG, PULSE EASY и MMA, при постоянном токе (DC). Характеристики: регулировка нескольких параметров кривой сварки • выбор работы 2/4 такта • возможность дистанционного управления • устройство VRD • MMA: arc force и hot start регулируемая, antistick • различная защита. Аппарат укомплектован принадлежностями для сварки TIG.

TIG  
HF-LIFT  
MMA DC

230V

CE

EAC



**ELEMENTS**  
LINE

**inverter**

**VRD**  
VOLTAGE REDUCTION DEVICE

**PULSE**

CONSUMABLES: TIG Pag. 238

## STANDARD



4m ST26  
8042614

3m DX50  
802067

## OPTIONAL

### CONSUMABLES BOX

ST26 804138

### GAS REGULATOR

722119

### MMA - MIG/MAG TIG MASK



JAGUAR CYBORG Automatic - Variable  
804081  
MORE MASKS  
Pag. 218

### QUICK GAS CONNECTOR

804208

### TIG TORCH

8m ST26 8042616  
Green line  
4m 8042618  
8m 8042619

### CRYSTAL BOX

804204

CLEAR CUP  
Ø 1,6 804204  
CHAMPAGNE  
Ø 1,6 804202  
MORE Pag. 136

### STAINLESS STEEL TIG CLEANING KIT



CLEANTECH 200  
850020

### ELECTRODE HOLDER

25 mm² 4m DX50  
804123

### REMOTE CONTROLS

2 pot.  
802336  
Pedal  
802017

### TROLLEY AMERICA



803084

## TECHNICAL DATA



CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C	A <sub>60%</sub> 40°C	V <sub>0</sub>	A <sub>60%</sub> MAX	P <sub>60%</sub> MAX	η <sub>cos φ</sub>	Ø <sub>DC</sub> MIN/MAX	IP	W <sub>T</sub> mm	kg
	V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	kW	η/cos φ	mm		mm	kg
Infinity Tig 225 DC-HF/LIFT VRD + ACC.	230 1 ph	10 - 200	200 25%	120	82	20 30	3,2 4,7	0,89 0,7	1,6 4	IP23	390 L 155 W 290 H	6

# INFINITY PLASMA 40



**EN** Inverter, compressed air plasma cutting system, with contact striking of pilot arc. Allows a rapid, distortion-proof cutting of all conductive materials such as steel, stainless steel, galvanised steel, aluminium, copper, brass, etc. Features: reduced weight and dimensions • warning led for torch under voltage, protections • torch automatic cooling • warning led for consumables change • visualization of air pressure • thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent protections. Complete with torch.

**IT** Sistema inverter di taglio al plasma ad aria compressa, con innesco a contatto dell'arco pilota. Consente il taglio veloce senza deformazione di tutti i materiali conduttori quali acciaio, acciaio inox, acciaio galvanizzato, alluminio, rame, ottone, ecc. Caratteristiche: peso e dimensioni ridotti • segnalazione presenza tensione in torcia, protezioni • raffreddamento automatico della torcia • segnalazione cambio consumabili • visualizzazione pressione aria • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente. Completo di torcia.

**FR** Système inverter, de découpage au plasma à air comprimé avec amorçage de l'arc pilote à contact. Permet un découpage rapide et sans déformations de tous les matériaux conducteurs tels que acier, acier inox, acier galvanisé, aluminium, cuivre, laiton, etc. Caractéristiques: poids et dimensions réduits • signalisation présence tension torche, protections • refroidissement automatique torche • signalisation pour le remplacement des consommables • affichage de la pression d'air • protections thermostatique, survoltage, sous-voltage, surcourant. Fourni avec torche.

**ES** Sistema inverter de corte por plasma con aire comprimido, con encendido por contacto del arco piloto. Permite cortar rápidamente y sin deformaciones todos los materiales conductores como acero, acero inoxidable, acero galvanizado, aluminio, cobre, latón, etc. Características: peso y dimensiones reducidos • señalación presencia de tensión en soplete, protecciones • enfriamiento automático antorcha • señalación para la sustitución de consumibles • visualización presión aire • protecciones termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobrecorriente. Equipado con antorcha.

**DE** Invertersystem für das Druckluft-Plasmaschneiden mit Kontaktzündung des Pilotlichtbogens. Zum schnellen, verformungsfreien Schneiden aller leitenden Werkstoffe wie Stahl, Edelstahl, verzinktem Stahl, Aluminium, Kupfer, Messing, usw. Eigenschaften: eingeschränkte Gewicht und Abmessungen • Anzeigen: Brennerspannung, Schutzeinrichtungen • automatische Kühlung des Brenners • Signalisierung für Verbrauchsmaterialwechsel • Druckluftanzeige • Schutzeinrichtungen: Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung. Komplett mit Brenner.

**RU** Система с инвертером для плазменной резки со сжатым воздухом, с контактным зажиганием пилотной дуги. Позволяет проводить быструю резку, без деформации, всех проводящих материалов, таких, как сталь, нержавеющая сталь, оцинкованная сталь, алюминий, медь, латунь, и т. д. Характеристики: уменьшенный вес и размеры • сигнализация наличия напряжения в горелке, защиты • автоматическое охлаждение горелки • сигнализация замены расходных материалов • визуализация давления воздуха • термостатическая защита, защита от сверхнапряжения, слишком низкого напряжения, слишком сильного тока. Укомплектована горелкой.



**ELEMENTS**  
LINE  
**inverter**

## STANDARD



4m PH  
□ 742685

AIR PRESSURE  
REGULATOR  
□ 125237



## OPTIONAL

### PH TORCH CONSUMABLES BOX



□ 804117

CONTENT			
802420	802422	EXTENDED	
		802428	802429
6pcs	2pcs		
802423	802425	2pcs	2pcs
6pcs	2pcs		

### CIRCULAR CUTTING UNIT



∅ max 680mm  
□ 804169

### PLASMA CONSUMABLES



Pag. 239

## TECHNICAL DATA

CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> / A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C	V <sub>0</sub>	A <sub>MAX</sub>	P <sub>MAX</sub>	I	η φ	MAX	L/min	bar	IP	W <sup>H</sup> / L	kg
	V (50-60Hz)	A	A	V	A	kW	A	1/1 / cos φ	mm				mm	kg
Infinity Plasma 40	230 1 ph	10 - 40	40 20%	313	29	4	16	0,85 0,7	15	100	4 - 5	IP23	550 L 145 W 240 H	6,5



# DEFENDER 8 - 12 - 20 BOOST



**EN** Electronic battery chargers and maintainers (TRONIC mod.8, 12/ PULSE TRONIC mod.20 Boost) for WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB batteries at 6V/12V (mod.8,12) and 12V/24V (mod.20 Boost). Features: led signalling battery on charge, end of charge (mod. 8,20 Boost) • LCD display (mod. 12) • COLD function to charge and maintain batteries at low temperatures (mod. 12) • BOOST function for quick charge (mod. 20 Boost) • protection against overloads and polarity reversal. Complete with cable with clamps (mod. 8, 12, 20 Boost) and cable with eyelets (mod.8).

**IT** Caricabatterie e mantenitori di carica elettronici (TRONIC mod.8, 12/ PULSE TRONIC mod.20 Boost) per batterie WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB a 6V/12V (mod.8, 12) e a 12V/24V (mod.20 Boost). Caratteristiche: segnalazione a led della carica, fine carica (mod. 8,20 Boost) • schermo LCD (mod. 12) • funzione COLD per la carica e mantenimento delle batterie a basse temperature (mod. 12) • funzione BOOST per la carica rapida (mod. 20 Boost) • protezione contro sovraccarichi e inversioni di polarità. Completati di cavo con pinze (mod. 8, 12, 20 Boost) e cavo con occhiali (mod. 8).

**FR** Chargeurs de batterie et de maintenance électroniques (TRONIC mod.8,12/ PULSE TRONIC mod.20 Boost), pour batteries WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB à 6V/12V(mod.8,12) et 12V/24V (mod.20 Boost). Caractéristiques : signalisation au del de la charge, fin de charge (mod. 8,20 Boost) • afficheur LCD (mod. 12) • fonction COLD pour la charge et le maintien de la charge des batteries à basses températures • fonction BOOST pour la charge rapide (mod. 20 Boost) • protection contre surcharge et inversion polarité. Complets avec câble avec pinces (mod. 8, 12, 20 Boost) et câble avec œillets (mod. 8).

**ES** Cargadores de baterías y de mantenimiento electrónicos (TRONIC mod.8,12/ PULSE TRONIC mod. 20 Boost) para baterías WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB 6V/12V(mod.8) y 12V/24V (mod.20 Boost). Características: señal a led de la carga, fin de carga (mod. 8,20 Boost) • pantalla LCD (mod. 12) • función COLD para la carga y el mantenimiento de baterías a bajas temperaturas • función BOOST para la carga rápida (mod. 20 Boost) • protección contra sobrecarga y inversión de polaridad. Equipados con cable con pinzas (mod. 8, 12, 20 Boost), cable con argollas (mod. 8).

**DE** Elektronische Batterielade-, und Erhaltungsladegeräte (TRONIC mod.8,12/ PULSE TRONIC mod. 20 Boost) für Batterien vom Typ WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB mit 6V/12V (mod.8,12) und 12V/24V (mod.20 Boost). Eigenschaften: LED-Anzeige des laufenden Ladevorgangs und des Ladeendes (mod. 8,20 Boost) • LCD-Anzeige (mod. 12) • COLD-Funktion zum Laden und Erhaltungsladen von Batterien bei niedrigen Temperaturen • BOOST-Funktion zur schnellen Aufladung (mod. 20 Boost) • Schutz gegen Überlast, Kurzschluss und Verpolung. Kabel mit Zangen (mod. 8, 12, 20 Boost) und Kabel mit Ösen sind enthalten (mod. 8).

**RU** Электронные зарядные устройства с функцией поддержания заряда (TRONIC мод. 8,12/ PULSE TRONIC мод. 20 Boost) для аккумуляторов типа WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB напряжением 6В/12В (мод. 8,12) и 12В/24В (мод. 20 Boost). Характеристики: светодиодный индикатор зарядки и конца зарядки (мод. 8,20 Boost) • экран LCD (мод. 12) • функция COLD для зарядки и поддержания заряда аккумуляторов в условиях низкой температуры • функция BOOST для быстрой зарядки (мод. 20 Boost) • защита от перегрузки, короткого замыкания и неправильной полярности. В комплект включе кабель с зажимами (мод. 8, 12, 20 Boost) и кабель с петельками (мод. 8).



100/240V

mod. 8



230V

mod. 12, 20



mod. 12, 20



mod. 12, 20



mod. 12, 20



mod. 12, 20



CHARGE & MAINTAIN



6V 12V

Tronic



CHARGE & MAINTAIN



COLD (mod. 12)



6V 12V

NEW

Wet Gel MF AGM Pb-Ca EFB

STANDARD

W



mod. 8



mod. 12



mod. 20

TECHNICAL DATA

W

	CODE	V <sub>PH</sub> V (50-60Hz)	P W	V	A <sub>EFF</sub> A	A <sub>EN</sub> A	Ah MIN/MAX	IP	W <sup>H</sup> L mm	kg
Defender 8	807558	100 - 240 1 ph	15	6/12	0,75	0,75	2/20	IP20	50 L 80 W 30 H	0,2
Defender 12	807607	230 1 ph	62	6/12	2 (6V) 4 (12V)	2 (6V) 4 (12V)	2/40	IP54	250 L 73 W 45 H	0,5
Defender 20 BOOST	807600	230 1 ph	110	12/24	8 (12V) 4 (24V)	8 (12V) 4 (24V)	5/180	IP20	300 L 95 W 55 H	1,2

# TOURING 11



- EN** Battery charger with electronic control of the charging steps, automatic interruption and restart (TRONIC), for charging WET, GEL, Pb-Ca, AGM, MF, EFB batteries with 6/12V voltage. With warning LED to indicate battery charge status. Fit with protection against overloads and polarity reversal and recognition of battery voltage.
- IT** Caricabatterie con controllo elettronico delle fasi di carica, interruzione e ripristino automatico (TRONIC). Carica batterie WET, GEL, Pb-Ca, AGM, MF, EFB con tensione 6/12V. Segnala lo stato di carica della batteria tramite LED. Dotato di protezione contro sovraccarichi, inversione di polarità e riconoscimento della tensione della batteria.
- FR** Chargeur de batterie avec contrôle électronique des phases de charge, interruption et reprise automatique (TRONIC), pour la charge des accumulateurs WET, GEL, Pb-Ca, AGM, MF, EFB avec tension 6/12V. Indique l'état de charge de la batterie par LED. Fourni avec protection contre surcharges, inversions de polarité et reconnaissance de la tension de la batterie.

- ES** Cargador de baterías control electrónico de las fases de carga, interrupción y restablecimiento automático (TRONIC), para la carga de acumuladores WET, GEL, Pb-Ca, AGM, MF, EFB con tensión 6/12V. Indica el estado de carga de la batería mediante LED. Equipado con protección contra sobrecargas, inversiones de polaridad y reconocimiento de la tensión de la batería.
- DE** Ladegerät mit elektronischer Steuerung der Ladephasen sowie automatischer Unterbrechung und Wiederaufnahme des Ladevorgangs (TRONIC). Zum Aufladen von WET, GEL, Pb-Ca, AGM, MF, EFB Akkumulatoren mit 6/12V Spannung. Zeigt den Akkuladestatus über LED. Ausgestattet mit Überlastungsschutz, Verpolung und Erkennung der Batteriespannung.
- RU** Зарядное устройство аккумуляторов с электронным контролем зарядки фаз, с автоматическим прерыванием (TRONIC) и восстановлением, для зарядки аккумуляторов WET, GEL, Pb-Ca, AGM, MF, EFB с напряжением 6/12 В. Показывает состояние заряда батареи с помощью светодиодного индикатора. Оснащен защитой от перегрузки, обратной полярности и распознавания напряжения батареи.



**ELEMENTS**  
LINE  
*Tronic*



5A □ 802859

- 6V
- 12V
- Wet
- Gel
- MF
- AGM
- Pb-Ca
- EFB

TECHNICAL DATA		CODE	V <sub>PH</sub>	P	V	A <sub>EFF</sub>	A <sub>EN</sub>	Ah <sub>MIN/MAX</sub>	W <sup>H</sup> L	kg
			V (50-60Hz)	W	V	A	A	Ah 15 h	mm	kg
Touring 11	807591	230	1 ph	60	6/12	2 (6V) 6 (12V)	1,5 (6V) 3 (12V)	15/30 (6V) 25/55 (12V)	100 L 190 W 190 H	1,8

# TOURING 15 - 18



- EN Battery chargers with electronic control of the charging steps, automatic interruption and restart (TRONIC), for charging WET, GEL, Pb-Ca, AGM, MF, EFB batteries with 12/24V voltage. With warning LED to indicate battery charge status. Fit with protection against overloads and polarity reversal and recognition of battery voltage.
- IT Caricabatterie con controllo elettronico delle fasi di carica, interruzione e ripristino automatico (TRONIC). Caricano batterie WET, GEL, Pb-Ca, AGM, MF, EFB con tensione 12/24V. Segnalano lo stato di carica della batteria tramite LED. Dotati di protezione contro sovraccarichi, inversione di polarità e riconoscimento della tensione della batteria.
- FR Chargeurs de batterie avec contrôle électronique des phases de charge, interruption et reprise automatique (TRONIC), pour la charge des accumulateurs WET, GEL, Pb-Ca, AGM, MF, EFB avec tension 12/24V. Indiquent l'état de charge de la batterie par LED. Fournis avec protection contre surcharges, inversions de polarité et reconnaissance de la tension de la batterie.

- ES Cargadores de baterías control electrónico de las fases de carga, interrupción y restablecimiento automático (TRONIC), para la carga de acumuladores WET, GEL, Pb-Ca, AGM, MF, EFB con tensión 12/24V. Indican el estado de carga de la batería mediante LED. Equipados con protección contra sobrecargas, inversiones de polaridad y reconocimiento de la tensión de la batería.
- DE Ladegeräte mit elektronischer Steuerung der Ladephasen sowie automatischer Unterbrechung und Wiederaufnahme des Ladevorgangs (TRONIC). Zum Aufladen von WET, GEL, Pb-Ca, AGM, MF, EFB Akkumulatoren mit 12/24V Spannung. Zeigen den Akkuladestand über LED. Ausgestattet mit Überlastungsschutz, Verpolung und Erkennung der Batteriespannung.
- RU Зарядные устройства аккумуляторов с электронным контролем зарядки фаз, с автоматическим прерыванием (TRONIC) и восстановлением, для зарядки аккумуляторов WET, GEL, Pb-Ca, AGM, MF, EFB с напряжением 12/24 В. Показывают состояние заряда батареи с помощью светодиодного индикатора. Оснащены защитой от перегрузки, обратной полярности и распознавания напряжения батареи.



10 PCS KIT

10A □ 802255 Touring 15  
15A □ 802256 Touring 18

12V 24V Wet Gel MF AGM Pb-Ca EFB

## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub> V (50-60Hz)	P W	V	A <sub>EFF</sub> A	A <sub>EN</sub> A	Ah MIN/MAX	mm	kg
Touring 15	807592	230 1 ph	130	12/24	12 (12V) 6,5 (24V)	6 (12V) 4,5 (24V)	50/115 (12V) 30/55 (24V)	100 L 190 W 190 H	2,9
Touring 18	807593	230 1 ph	230	12/24	15 (12V) 8 (24V)	9 (12V) 6 (24V)	60/180 (12V) 50/115 (24V)	100 L 190 W 190 H	3,4

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

# ALASKA 150 START - 200 START



**EN** Battery chargers, starters and maintainers with electronic control of the charging current, automatic interruption and restart (TRONIC), for charging lead-acid batteries with 12V (mod.150) and 12/24V (mod.200) voltage of motorcycles, vehicles, vans, light trucks. Charge options: normal CHARGE, BOOST quick charge, automatic TRONIC charge and maintenance of WET,GEL,AGM: SPIRAL,MF, START-STOP batteries. Features: choice of CHARGE, TRONIC mode • visualization of charging current (CHARGE) • warning LED to indicate battery charge status, end of charge, maintenance (TRONIC) • choice of output voltage, charge voltage, start • protection against overloads and polarity reversal.

**IT** Carica batterie, avviatori e mantenitori con controllo elettronico della corrente di carica, interruzione e ripristino automatico (TRONIC), per accumulatori al piombo a 12V (mod.150) e 12/24V (mod.200) di motoveicoli, autoveicoli, furgoni, autocarri leggeri. Possibilità di carica normale CHARGE, carica rapida BOOST, carica automatica e mantenimento TRONIC di batterie WET,GEL,AGM: SPIRAL, MF, START-STOP. Caratteristiche: selezione modalità CHARGE, TRONIC • visualizzazione della corrente di carica (CHARGE) • segnalazione a led della carica, fine carica, mantenimento (TRONIC) • selezione tensione di uscita, corrente di carica, avviamento • protezione contro sovraccarichi e inversioni di polarità.

**FR** Chargeurs de batterie, de maintenance et démarreurs avec contrôle du courant de charge, interruption et reprise automatique (TRONIC), pour la charge des accumulateurs au plomb avec tension 12V (mod.150) et 12/24V (mod.200) de motocyclettes, voitures, fourgons, camions légers. Options de charge: CHARGE normale et charge rapide BOOST, charge automatique et maintenance TRONIC des accumulateurs WET,GEL,AGM: SPIRAL,MF, START-STOP. Caractéristiques: sélecteur mode CHARGE, TRONIC • affichage du courant de charge (CHARGE) • LED de signalisation pour indiquer l'état de charge, fin de charge, maintenance (TRONIC) • sélecteur tension de sortie, courant de charge, démarrage • protection contre surcharges et inversions de polarité.

**ES** Cargadores de baterías, de mantenimiento y arrancadores de la corriente de carga, interrupción y restablecimiento automático (TRONIC), para la carga de acumuladores al plomo con tensión 12V (mod.150) y 12/24V (mod.200) de motocicletas, automóviles, furgonetas, camiones ligeros. Posibilidades de carga normal CHARGE, carga rápida BOOST, carga automática y mantenimiento TRONIC de baterías WET,GEL,AGM: SPIRAL,MF, START-STOP. Características: selección modalidad CHARGE, TRONIC • visualización de la corriente de carga (CHARGE) • LED para indicar el estado de carga, fin de carga, mantenimiento (TRONIC) • selección de tensión de salida, corriente de carga, arranque • protección contra sobrecargas e inversiones de polaridad.

**DE** Batterieerhaltungsladegeräte mit Starter, mit elektronische Steuerung des Ladestroms sowie automatischer Unterbrechung und Wiederaufnahme des Ladevorgangs (TRONIC). Zum Aufladen von Bleiakumulatoren mit 12V (mod.150) und 12/24V (mod.200) Spannung von Motorrädern, Fahrzeugen, Lieferwagen, Kleinlastern. Möglichkeit zur normalen Aufladung CHARGE, schnellen Aufladung BOOST, automatischen TRONIC Aufladung und Erhaltungsladung von WET,GEL,AGM: SPIRAL,MF, START-STOP Batterien. Eigenschaften: Auswahl CHARGE, TRONIC Lademodus • Ladestromanzeige (CHARGE) • LED zum hinweisen die Ladeszustand der Batterie, Ladungsende, Erhaltungsladung (TRONIC) • Anzeige von Ausgangsspannung, Ladestrom, Start • Schutz gegen Überladung und Umpolung.

**RU** Зарядные устройства, поддерживающие заряд, и пусковые устройства с электронным управлением тока заряда, с автоматическим прерыванием (TRONIC) и восстановлением, для зарядки свинцовых аккумуляторов с напряжением 12В (мод.150) и 12/24 В (мод.200) для мотоциклов, легковых автомобилей, фургонов, легковых тракторов. Возможность нормального заряда CHARGE, быстрого заряда BOOST, автоматического TRONIC заряда и поддержания для батарей WET,GEL,AGM: SPIRAL,MF, START-STOP. Характеристики: Выбор режима CHARGE, TRONIC • визуализация тока заряда (CHARGE) • индикаторами сигнализации состояния заряда аккумулятора, конец заряда, поддержания (TRONIC) • выбор выходного напряжения, тока заряда, стартер • защита от перегрузок и измененной полярности.



**ELEMENTS**  
LINE  
**Tronic**

**2 IN 1: CHARGE & START!**

12V 24V Wet Gel MF AGM Pb-Ca EFB



**TECHNICAL DATA**

	CODE	V <sub>PH</sub> V (50-60Hz)	P <sub>C/S</sub> kW	V	A <sub>EFF</sub> A	A <sub>EN</sub> A	A <sub>START MAX</sub> A	A <sub>I/V/C</sub> A	Ah MIN/MAX Ah 15h	N°	W/H/L mm	kg
Alaska 150 Start	807576	230 1 ph	0,22/-	12	20	12	100	50	10/200	2	245 L 195 W 130 H	5,9
Alaska 200 Start	807577	230 1 ph	0,3/2,2	12/24	25 (12V) 12 (24V)	15 (12V) 8 (24V)	150	100	25/300 (12V) 30/160 (24V)	2	245 L 195 W 130 H	7,6

# SPRINTER 3000 - 4000 - 6000 START



**EN** Battery chargers and starters for charging lead-acid storage batteries (WET/START-STOP) with 12/24V voltage and starting all kinds of cars, vans and light trucks. Features: choice of normal charge, quick charge (BOOST), quick start • display of charging and starting current • protection against overloads and polarity reversal.

**IT** Carica batterie e avviatori per la carica di accumulatori al piombo (WET/START-STOP) con tensione di 12/24V e l'avviamento rapido di tutti i tipi di autovetture, furgoni, autocarri leggeri. Caratteristiche: selezione carica normale, carica rapida (BOOST), avviamento rapido • visualizzazione della corrente di carica e di avviamento • protezione contro sovraccarichi ed inversioni di polarità.

**FR** Chargeurs-démarrateurs de batterie pour charger les accumulateurs au plomb (WET/START-STOP) avec tension 12/24V et le démarrage de tous les types de voitures, fourgons et camions légers. Caractéristiques: sélecteur pour charge normale et rapide (BOOST), démarrage rapide • affichage du courant de charge et de démarrage • protection contre surcharges et inversions de polarité.

**ES** Cargadores de baterías y arrancadores para la carga de acumuladores de plomo (WET/START-STOP) con tensión 12/24V y para el arranque de todos automoviles, furgonetas y camiones ligeros. Características: selección de carga normal, carga rápida (BOOST), arranque rápido • visualización de la corriente de carga y de arranque • protección contra sobrecargas y inversiones de polaridad.

**DE** Batterieladegeräte und Starter zum Aufladen von Bleiakumulatoren (WET/START-STOP) mit 12/24V Spannung und Anlassen aller Typen von Fahrzeugen, Lieferwagen und Kleinlastern. Eigenschaften: Auswahlschalter für normale-, schnelle (BOOST) Aufladung, Schnellstart • Anzeige Lade- und Anlaßstrom • Schutz gegen Überlastung und Umpolung.

**RU** Зарядные устройства аккумуляторов и пусковые устройства (стартеры) для зарядки свинцовых аккумуляторов (WET/START-STOP) с напряжением 12/24В и для быстрого запуска всех типов легковых автомобилей, фургонов и легких грузовых автомобилей. Характеристики: выбор нормального заряда, быстрого заряда (BOOST), быстрого пуска • визуализация тока заряда и пуска • защита от перегрузок и измененной полярности.



12V 24V



**ELEMENTS**  
LINE



Sprinter 4000 Start

- 50A □ 802259 Sprinter 3000 Start
- 80A □ 802260 Sprinter 4000 Start
- 100A □ 802029 Sprinter 6000 Start

**2 IN 1: CHARGE & START!**

## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub> V (50-60Hz)	P <sub>C/S</sub> kW	V	A <sub>EFF</sub> A	A <sub>EN</sub> A	A <sub>START MAX</sub> A	A <sub>IV/C</sub> A	Ah MIN/MAX	N°	WTH mm	kg
Sprinter 3000 Start	829390	230 1 ph	1/6,4	12/24	45	31	300	180	20/700	3	320 L 380 W 780 H	16,5
Sprinter 4000 Start	829391	230 1 ph	2/12	12/24	90	60	400	300	20/1000	4	320 L 380 W 780 H	19,8
Sprinter 6000 Start	829392	230 1 ph	2,2/12	12/24	105	70	570	360	20/1550	4	320 L 380 W 780 H	24

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

# Index

MMA Electrode Welding pag. 31 >

MIG-MAG Welding pag. 67 >

TIG Welding pag. 111 >

PLASMA Cutting pag. 137 >

SPOT Welding  
& Repairing Systems pag. 145 >

CHARGING & STARTING pag. 179 >

OPTIONAL (Kits & Accessories) pag. 218 >

LEGENDA pag. 242÷243

## Products

MMA ELECTRODE WELDING Info . . . . .	32÷33
Force 125÷195, Tecnica 171/S÷211/S . . . . .	34÷39
MPGE Info, Force 168 MPGE, Tecnica 188 MPGE . . . . .	40÷41
XT Info, Technology 186 XT MPGE, 236 XT, 238 XT CE/MPGE . . . . .	42÷45
Advance 227 XT MV/PFC DC-LIFT VRD . . . . .	46÷47
VRD, MMA & TIG LIFT Info, Tecnica 190 Tig DC-LIFT VRD . . . . .	48÷49
Superior 250÷630 CE VRD . . . . .	50÷53
Motoinverter Info, Motoinverter 174 CE÷264D CE . . . . .	54÷56
Thunder 304 CE (KOHLER - HONDA) . . . . .	57
Nordica 4.181÷4.280, Nordika 1800÷3250 . . . . .	58÷61
Artika 270, Eurarc 410÷522, Linear 280÷630 HD . . . . .	62÷66
MIG-MAG WELDING Info . . . . .	68
Bimax 162 Turbo, Telmig 180/2÷250/2 Turbo . . . . .	69÷72
Mastermig 220/2, 270/2, 300, 400, 500 (AQUA), Supermig 380 . . . . .	73÷75
Technomig Info, Technomig 180, 210 Dual Synergic . . . . .	76÷78
ATC Info, Technomig 215, 225, 260 Dual Synergic, Technomig 240 Wave . . . . .	79÷83
Technomig 223 Treo, 243 Wave . . . . .	84÷87
Electromig 220, 300, 400, 450 (Aqua), 550 (Aqua) Synergic . . . . .	88÷93
Superior 400, 630 CE VRD – MIG PACK (AQUA) . . . . .	94÷95
Wave OS Info, Welding Data Management . . . . .	96÷100
Electromig 230, 330 (Aqua), 430 (Aqua) Wave . . . . .	101÷103
Inverpulse Wave Info, Inverpulse 60.30, 60.40 (AQUA) . . . . .	104÷109
Consumables box . . . . .	110
TIG WELDING Info . . . . .	112÷114
Tecnica 190 Tig, Advance 227 XT MV/PFC DC-LIFT VRD . . . . .	115÷116
Thin Spot Info . . . . .	117
Technology Tig 230 DC, 182 AC/DC, 222 AC/DC . . . . .	118÷120
Superior Info, Superior Tig 251 DC-HF/LIFT÷311 DC-HF/LIFT VRD . . . . .	121÷127
Superior Tig 322÷422 AC/DC-HF/LIFT (AQUA) . . . . .	128÷133
CLEANTECH 100, 200 . . . . .	134÷135
Crystal box, Consumables box, TIG Torches . . . . .	136
PLASMA CUTTING Info . . . . .	138
Technology Plasma 41 XT, 54 XT Kompressor, 60 XT . . . . .	139÷141
Superior Plasma 70, 100, 160 . . . . .	142÷144
Automotive Choice Table, Inverter SPOT WELDING Info . . . . .	146÷147
Smart Inductor 5000 CLASSIC, 5000 DELUXE, TWISTER, EMF info . . . . .	148÷151
D-Arc 200, Alucar 5100, Aluspotter 6100, Puller 4000 . . . . .	152÷155
Digital Puller 5500 DUO, Digital Puller 5500, Digital Car Spotter 5500 . . . . .	156÷159
Starter Station, Puller station . . . . .	160÷162
Dent Pulling Accessories, Dent Repair Automotive Accessories . . . . .	163÷165
Digital Spotter 7000, Digital Spotter 9000 (AQUA) . . . . .	166÷167
Inverspotter Range Info, Qantum Info . . . . .	168÷171
Inverspotter 13500 Smart AQUA, 14000 Smart AQUA . . . . .	172÷175
Modular 20/TI, Digital Modular 230, 400, PTE 18 LCD÷PCP 28 LCD . . . . .	176÷178
CHARGING Info, T-Charge Range Info . . . . .	180÷183
T-Charge 12, 20, 12 EVO, 20 EVO, 26 EVO, Tronic & Pulse Tronic Info . . . . .	184÷188
Info Pulse-Doctor Charge, Pulse 30, 50, Doctor Charge 50, 130 . . . . .	189÷193
Doctor Start 330, 530, 630 Start . . . . .	194÷195
Autotronic 25 Boost, Nevada, Alpine, Computer 48/2 Prof . . . . .	196÷200
Leader 150, 220, 400, Dynamic 320÷620, Energy 650÷1500 . . . . .	201÷204
Booster cables . . . . .	205
Drive Mini, Drive 9000, 13000, Drive Pro 12, 12/24 . . . . .	206÷209
Startzilla 4012 XT, 9012 XT, 9024 XT . . . . .	210÷211
Flash Start 700, Pro Start 2824, Start Plus 4824, 6824 . . . . .	212÷214
Converter 310 Usb, 500, 1000 . . . . .	215
Battery Link, Arc Protector, Battery Testers . . . . .	216÷217
Professional Helmets, Accessories & Blisters, Accessories in bulk . . . . .	218÷229
MMA welding kits, Trolleys . . . . .	230
Accessories (remote controls, gas regulators, G.R.A.) . . . . .	231
MIG-MAG Welding . . . . .	232÷236
TIG Welding . . . . .	237÷238
PLASMA Cutting . . . . .	239
SPOT Welding . . . . .	240÷241

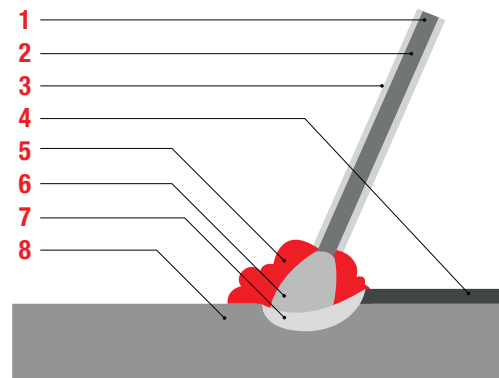
# MMA Electrode Welding

# W



## MMA PROCESS

- EN| 1. Electrode 2. Core 3. Coating 4. Slag 5. Gaseous protection  
6. Welding arc 7. Melting pool 8. Base material
- IT| 1. Elettrodo 2. Anima 3. Rivestimento 4. Scoria 5. Protezione gassosa  
6. Arco di saldatura 7. Bagno di fusione 8. Materiale base
- FR| 1. Électrode 2. Âme 3. Revêtement 4. Scorie 5. Protection gazeuse  
6. Arc de soudage 7. Bain de fusion 8. Matériau de base
- ES| 1. Electrodo 2. Alma 3. Rivestimento 4. Escoria 5. Protección gassosa  
6. Arco de soldadura 7. Baño de fusión 8. Material de base
- DE| 1. Elektrode 2. Kern 3. Umhüllung 4. Schlacke 5. Gasschutz  
6. Schweissbogen 7. Schmelzbad 8. Grundstoff
- RU| 1. Электрод 2. Сердцевина 3. Покрытие 4. Шлак 5. Газовая защита  
6. Сварочная дуга 7. Расплав 8. Материал основы



## MMA FEATURES

### ⬆️ PLUS

- EN| Highly practical • Highly economic • Without gas bottles • Welding in any positions
- IT| Elevata praticità • Alta economicità • Assenza di bombole gas • Saldatura in tutte le posizioni
- FR| Aspect pratique extrême • Haut économique • Pas de bouteille de gaz • Soudage en toutes positions
- ES| Elevada practicidad • Alta economicidad • Ausencia de bombonas de gas • Soldadura en todas las posiciones
- DE| Praktische Handhabung • Kostengünstig • Keine Gasflaschen • Schweißen in allen Lagen
- RU| Высокая практичность • Высокая экономичность • Отсутствие газовых баллонов • Сварка во всех положениях

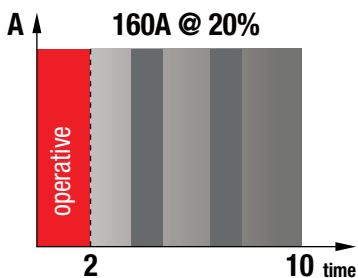
### ⬇️ MINUS

- EN| Low productivity • Slag removal from the piece
- IT| Limitata produttività • Rimozione delle scorie dal pezzo
- FR| Productivité limitée • Élimination scories de la pièce
- ES| Limitada productividad • Eliminación de escorias de la pieza
- DE| Beschränkte Produktivität • Entfernung der Schlacke vom Werkstück
- RU| Ограниченная производительность • Удаление шлаков с детали



## DUTY CYCLE (EN 60974)

- EN| The Duty Cycle is the number of minutes within an interval of 10 minutes during which one welding machine can operate continuously at a given current. The Duty Cycle for the maximum current depends on the temperature at which it is measured; TELWIN states all Duty Cycle at an ambient temperature of 40°C.
- IT| Il Duty Cycle è il numero di minuti in un intervallo di 10 minuti durante i quali una saldatrice può lavorare continuamente ad una data corrente. Il Duty Cycle relativo alla massima corrente dipende dalla temperatura alla quale viene misurato; TELWIN dichiara tutti i Duty Cycle alla temperatura ambiente di 40°C.
- FR| Le Cycle de travail correspond au nombre de minutes, dans un intervalle de 10 minutes, durant lesquelles un poste de soudage peut fonctionner en continu à une certaine courant. Le Cycle de travail relatif au courant maximal dépend de la température à laquelle il est mesuré; TELWIN déclare tous ses Cycles de travail à la température ambiante de 40°C.
- ES| El Duty Cycle es el número de minutos, en un intervalo de 10 minutos, durante los cuales una soldadora puede trabajar continuamente a una determinada corriente. El Duty Cycle relativo a la máxima corriente depende de la temperatura a la cual se mide; TELWIN declara todos los Duty Cycle a la temperatura ambiente de 40°C.
- DE| Die Einschaltdauer sagt aus, wie viele Minuten eine Schweißmaschine in einem 10 Minuten langen Zeitraum mit einer bestimmten Stromstärke kontinuierlich arbeiten kann. Die Einschaltdauer für den Höchststrom hängt davon ab, bei welcher Temperatur gemessen wird. Die von TELWIN genannten Einschaltzeiten beziehen sich auf eine Umgebungstemperatur von 40°C.
- RU| Рабочий цикл - это количество минут в 10-ти минутном интервале в ремени, которого сварочный аппарат может работать непрерывно при заданном значении тока. Рабочий цикл при максимальном токе зависит от температуры; TELWIN выводит все измерения рабочего цикла при внешней температуре 40°C.



## EXAMPLE

- EN| I can weld continuously for 2 minutes before the welding machine stops for the first time.
- IT| Posso saldare ininterrottamente per 2 minuti prima che la saldatrice si fermi per la prima volta.
- FR| Je peux souder en continu pendant 2 minutes avant le poste de soudage s'arrêter pour la première fois.
- ES| Puedo soldar continuamente 2 minutos, antes de que la soldadora se detiene por la primera vez.
- DE| Ich kann kontinuierlich 2 Minuten lang schweißen, bevor die Schweißmaschine zum ersten Mal aufhört.
- RU| Я могу сварного непрерывно 2 минуты до остановки аппарата в первый раз.



## PRODUCTS & ELECTRODES

Products	Current	Electrode Types					
		RT	BS	SS	CI	AL	CE
<b>INVERTER</b>							
Infinity, Force, Tecnica, Advance, Technology XT Superior 250	DC	✓	✓	✓	✓		
Motoinverter CE, Technology 238 XT CE/MPGE, Superior 320 CE VRD, Superior 400 CE VRD, Superior 630 CE VRD	DC <sub>CE</sub>	✓	✓	✓	✓	✓	✓
<b>TRADITIONAL</b>							
Marte, Pratica, Nordica, Nordika, Artica 270, Eurarc 410	AC	✓					
Eurarc 322, 422, 522	2AC	✓	✓				
Linear	DC	✓	✓	✓	✓	✓	
Thunder 304 CE	DC <sub>CE</sub>	✓	✓	✓	✓	✓	✓

## CELLULOSIC ELECTRODES (CE MODELS)

EN | Adequate to weld pipes (deep and "viscous" pool) where it is necessary to be resistant to gas, water and liquids under pressure in general.

IT | Adatti alla saldatura di tubazioni (bagno profondo e "viscoso") dove è necessaria la tenuta al gas, all'acqua, ai liquidi in pressione in genere.

FR | Prévus pour le soudage de conduites (bain profond et visqueux) exigeant l'étanchéité au gaz, à l'eau et aux liquides sous pression en général.

ES | Adecuados para la soldadura de tuberías (baño profundo y viscoso) donde es necesaria la estanqueidad al gas, al agua, a los líquidos a presión en general.

DE | Zum Schweißen von Rohrleitungen geeignet, wenn gegen Gas, Wasser oder Druckflüssigkeiten im Allgemeinen abgedichtet werden muss (tiefreichendes, viskoses Schweißbad).

RU | Подходит для сварки труб (глубокий и "вязкий" расплав), где требуется герметичность для газа, воды, жидкостей под давлением в целом.



## ELECTRODES & CURRENTS

EN | Welding current mean values (A)

ES | Valores mediana corriente soldadura (A)

IT | Valori medi corrente saldatura (A)

DE | Mittelwerte des Schweißstroms (A)

FR | Valeurs moyenne courante soudage (A)

RU | Средние значения тока сварки (A)

Ø <sub>E</sub> mm	1,6	2	2,5	3,25	4	5	6
RT	30-55	40-70	50-100	80-130	120-170	150-250	220-370
BS	50-75	60-100	70-120	110-150	140-200	190-260	250-320
CE	20-45	30-60	40-80	70-120	100-150	140-230	200-300

## LEGENDA

RT EN | Rutile FR | Rutile DE | Rutile  
IT | Rutile ES | Rutile RU | Рутильные

BS EN | Basic FR | Basique DE | Basisch  
IT | Basico ES | Básico RU | Щелочные

CI EN | cast iron FR | fonte DE | Gußeisen  
IT | ghisa ES | fundición RU | Чугун

SS EN | stainless steel  
IT | acciaio inox  
FR | acier inox  
ES | acero inoxidable  
DE | Edelstahl  
RU | Нержавеющая сталь

AL EN | aluminium ES | aluminio  
IT | alluminio DE | Aluminium  
FR | aluminium RU | АЛЮМИНИЙ

CE EN | cellulosic  
IT | cellulosico  
FR | cellulosique  
ES | cellulosico  
DE | Zellulosisch  
RU | Целлюлозные

AC EN | alternate current  
IT | corrente alternata  
FR | courant alternatif  
ES | corriente alternada  
DE | Wechselstrom  
RU | переменный ток

2AC EN | alternate current - double output  
IT | corrente alternata - doppia uscita  
FR | courant alternatif - sortie double  
ES | corriente alterna - salida doble  
DE | Wechselstrom - doppel Ausgang  
RU | переменный ток - двойной выход

DC EN | continuous current  
IT | corrente continua  
FR | courant continu  
ES | corriente continua  
DE | Gleichstrom  
RU | постоянный ток

ØE EN | electrode diameter  
IT | diametro elettrodi  
FR | diamètre électrodes  
ES | diametro electrodos  
DE | Elektrodendurchmesser  
RU | Диаметр электрода

# FORCE 125



**EN** MMA inverter, electrode welding machines in direct current (DC). Usable electrodes: **rutile, basic, stainless steel, cast iron, etc.** Features: compact and light • high welding current stability in spite of mains voltage fluctuations • arc force, hot start and anti-stick devices • thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent, motogenerator\* ( $\pm 15\%$ ) protections.

**IT** Saldatrici inverter ad elettrodo MMA in corrente continua (DC). Elettrodi utilizzabili: **rutili, basici, inox, ghisa, ecc.** Caratteristiche: leggere e compatte • elevata stabilità della corrente di saldatura alle variazioni della tensione di alimentazione • dispositivi arc force, hot start, anti-stick • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore\* ( $\pm 15\%$ ).

**FR** Postes de soudage inverter à électrode, MMA, en courant continu (DC). Types d'électrodes prévus: **rutiles, basiques, inox, fonte, etc.** Caractéristiques: légères et compactes • très haute stabilité du courant de soudage aux variations de tension d'alimentation • dispositifs arc force, hot start, anti-stick • protections thermostatique, survolage, sous-voltage, surcourant, motogénérateur\* ( $\pm 15\%$ ).

ES DE RU

MMA  
DC

230V

CE

EAC

**inverter**



## COMPLETE WITH ACCESSORIES

### OPTIONAL

#### MMA - MIG/MAG TIG MASK



**LION**  
 □ 804151  
 MORE MASKS  
 Pag. 218

#### RUTILE ELECTRODES STEEL



□ 1,6mm 15pcs  
 □ 802616  
 □ 2mm 15pcs  
 □ 802617  
 □ 2,5mm 15pcs  
 □ 802618  
 □ 3,2mm 10pcs  
 □ 145, 165, 195  
 □ 802619  
 □ 4mm 8pcs  
 □ 165, 195 □ 802620

#### RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL



□ 2,5mm 10pcs  
 □ 802623  
 □ 3,2mm 8pcs  
 □ 145, 165, 195  
 □ 802624

#### BASIC ELECTRODES STEEL



□ 2,5mm 10pcs  
 □ 802621  
 □ 3,2mm 8pcs  
 □ 145, 165, 195  
 □ 802622

#### RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL



□ 2mm 2,5 kg  
 □ 802737  
 □ 2,5mm 2,5 kg  
 □ 802739  
 □ 3,2mm 4 kg  
 □ 145, 165, 195  
 □ 802749

#### MAGNETIC HOLDER



23 kg □ 802583  
 34 kg □ 804130

MORE  
 Pag. 227

#### GLOVES



**MONTANA**  
 □ 804105

MORE GLOVES  
 Pag. 224

# FORCE 145 - 165 - 195



**ES** Soldadoras inverter a electrodo, MMA, en corriente continua (DC). Electrodo utilizables: rutilos, básicos, inoxidables, de fundición, etc. Características: ligeras y compactas • alta estabilidad de la corriente de soldadura en presencia de variaciones de la tensión de alimentación • dispositivos arc force, hot start, anti-stick • protecciones termostática, sobre-tensión, sobre-corriente, motogenerador\* (± 15%).

**DE** MMA Inverterschweißgeräte für das Elektrodenschweißen mit Gleichstrom (DC). Verwendbare Elektroden: rutilen, basischen Elektroden, Edelstahl Elektroden, Gußeisenelektroden usw. Eigenschaften: leicht und kompakt • hohe Schweißstromstabilität bei Änderung der Versorgungsspannung • Arc-Force, Hot-Start, Anti-stick Vorrichtungen • Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat\* (± 15%).

**RU** Сварочные аппараты с инвертором для MMA электродов постоянного тока (DC). Используемые электроды: рутиловые, щелочные, из нержавеющей стали, чугуна и т.д. Характеристики: легкий и компактный • высокая устойчивость тока сварки при изменениях напряжения питания • устройства arc force (сила дуги), hot start (горячий запуск), anti-stick (защита от прилипания) • термостатическая защита, защита от перенапряжения, низкого напряжения, перегрузки по току, генератор\* (± 15%).

EN IT FR



**inverter**



**COMPLETE WITH ACCESSORIES**

**TECHNICAL DATA**

	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN/MAX</sub>	TELWIN % <sub>USE</sub> 20°C	A <sub>MAX</sub> 40°C	V <sub>0</sub>	A <sub>60% MAX</sub>	P <sub>60% MAX</sub>	P <sub>GEN</sub>	η	η <sub>cos φ</sub>	Ø <sub>DC</sub> MIN/MAX	IP	W <sub>H</sub> L	kg
		V (50-60Hz)	A		EN 60974-1 A	V	A	KW	KW	A		mm		mm	kg
Force 125 + accessories in cardboard carry case	815872	230 1 ph	10 - 80	50% @ 80A	80 5%	72	- 15	- 2,3	3	10	0,82 0,6	1,6 2,5	IP21	320 L 370 W 145 H	3,1
Force 145 + accessories in plastic carry case	815856	230 1 ph	10 - 130	60% @ 125A	125 7%	72	- 27	- 3,5	5	16	0,82 0,6	1,6 3,2	IP21	380 L 420 W 170 H	5,2
Force 165 + accessories in plastic carry case	815857	230 1 ph	10 - 150	60% @ 150A	140 7%	72	- 31	- 4,1	6	16	0,82 0,6	1,6 4	IP21	380 L 420 W 170 H	5,5
Force 195 + accessories in plastic carry case	815859	230 1 ph	15 - 170	40% @ 170A	160 8%	72	10 32	1,5 5	7	16	0,84 0,6	1,6 4	IP21	380 L 420 W 170 H	5,5

TELWIN 20°C **EN** Datum created by Telwin, not included in the EN 60974-1 **IT** Dato ideato da Telwin, non presente nella EN 60974-1 **FR** Donnée crée par Telwin, non indiqué dans EN 60974-1 **ES** Dato ideado por Telwin, no presente en la EN 60974-1 **DE** Von Telwin geschaffener Wert, der nicht zur Norm EN 60974-1 gehört **RU** Это значение было придумано Telwin, оно отсутствует в стандарте EN 60974-1

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

# FORCE 125 - 145



**EN** MMA inverter, electrode welding machines in direct current (DC). Usable electrodes: rutile, basic, stainless steel, cast iron, etc. Features: compact and light • high welding current stability in spite of mains voltage fluctuations • arc force, hot start and anti-stick devices • thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent, motogenerator\* ( $\pm 15\%$ ) protections. Force 125 and 145 are complete with mask and MMA welding accessories. Force 165 is complete with automatic mask and MMA welding accessories.

**IT** Saldatrici inverter ad elettrodo MMA in corrente continua (DC). Elettrodi utilizzabili: rutili, basici, inox, ghisa, ecc. Caratteristiche: leggere e compatte • elevata stabilità della corrente di saldatura alle variazioni della tensione di alimentazione • dispositivi arc force, hot start, anti-stick • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore\* ( $\pm 15\%$ ). Force 125 e 145 sono complete di maschera e accessori per la saldatura MMA. Force 165 è completa di maschera automatica e accessori per la saldatura MMA.

**FR** Postes de soudage inverter à électrode, MMA, en courant continu (DC). Types d'électrodes prévus: rutilés, basiques, inox, fonte, etc. Caractéristiques: légères et compactes • très haute stabilité du courant de soudage aux variations de tension d'alimentation • dispositifs arc force, hot start, anti-stick • protections thermostatique, survoltage, sous-voltage, surcourant, motogénérateur\* ( $\pm 15\%$ ). Force 125 et 145 sont fournis avec masque et accessoires de soudage MMA. Force 165 est fourni avec masque automatique et accessoires de soudage MMA.

ES DE RU



mod. 145



**inverter**



## FORCE 125 + WELDING MASK & ACCESSORIES



**inverter**



## FORCE 145 + WELDING MASK & ACCESSORIES

### TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> / A <sub>MAX</sub>	TELWIN % USE @ 20°C	A <sub>MAX</sub> 40°C	V <sub>0</sub>	A <sub>MAX</sub>	P <sub>MAX</sub>	P <sub>GEN</sub>	η	φ	∅ <sub>DC</sub> MIN/MAX	IP	W <sub>H</sub> / L	kg
		V (50-60Hz)	A		EN 60974-1 A	V	A	kW	kW	A	1/cos φ	mm		mm	gen (kit)
Force 125 + accessories and Tiger mask	815861	230 1 ph	10 - 80	50% @ 80A	80 5%	72	15	2,3	3	10	0,82 0,6	1,6 2,5	IP21	300 L 125 W 225 H	3,5 (-)
Force 145 + accessories and Tiger mask	815862	230 1 ph	10 - 130	60% @ 125A	125 7%	72	27	3,5	5	16	0,82 0,6	1,6 3,2	IP21	300 L 125 W 225 H	4,2 (2,9)
Force 165 + accessories and automatic mask	815863	230 1 ph	10 - 150	60% @ 150A	140 7%	72	31	4,1	6	16	0,82 0,6	1,6 4	IP21	300 L 125 W 225 H	4,2 (2,9)

# FORCE 165



**ES** Soldadoras inverter a electrodo, MMA, en corriente continua (DC). Electrodo utilizables: rutilos, básicos, inoxidables, de fundición, etc. Características: ligeras y compactas • alta estabilidad de la corriente de soldadura en presencia de variaciones de la tensión de alimentación • dispositivos arc force, hot start, anti-stick • protecciones termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobre-corriente, motogenerador\* ( $\pm 15\%$ ). Force 125 y 145 son equipadas con mascarera y accesorios para soldadura MMA. Force 165 es equipada con mascarera automática y accesorios para soldadura MMA.

**DE** MMA Inverterschweißgeräte für das Elektrodenschweißen mit Gleichstrom (DC). Verwendbare Elektroden: rutilen, basischen Elektroden, Edelstahl Elektroden, Gußeisenelektroden usw. Eigenschaften: leicht und kompakt • hohe Schweißstromstabilität bei Änderung der Versorgungsspannung • Arc-Force, Hot-Start, Anti-stick Vorrichtungen • Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat\* ( $\pm 15\%$ ). Force 125 und 145 sind komplett mit Maske und Schweißzubehör für MMA Schweißen. Force 165 ist komplett mit automatischer Maske und Schweißzubehör für MMA Schweißen.

**RU** Сварочные аппараты с инвертором для MMA электродов постоянного тока (DC). Используемые электроды: рutilовые, щелочные, из нержавеющей стали, чугуна и т.д. Характеристики: легкий и компактный • высокая устойчивость тока сварки при изменениях напряжения питания • устройства arc force (сила дуги), hot start (горячий запуск), anti-stick (защита от прилипания) • термостатическая защита, защита от перенапряжения, низкого напряжения, перегрузки по току, мотогенератор\* ( $\pm 15\%$ ). Force 125 и 145 укомплектованы с маской и принадлежностями для сварки MMA. Force 165 укомплектован с маской автоматическая и принадлежностями для сварки MMA.

EN IT FR



**inverter**



**PROMOTION PACKAGE**

## FORCE 165 + AUTOMATIC MASK & ACCESSORIES

### OPTIONAL

RUTILE ELECTRODES STEEL	RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL	BASIC ELECTRODES STEEL	RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL	MAGNETIC HOLDER	GLOVES
<ul style="list-style-type: none"> <li>Ø 1,6mm 15pcs</li> <li>☒ 802616</li> <li>Ø 2mm 15pcs</li> <li>☒ 802617</li> <li>Ø 2,5mm 15pcs</li> <li>☒ 802618</li> <li>☒ 802623</li> <li>Ø 3,2mm 10pcs</li> <li>☒ 145, 165</li> <li>☒ 802619</li> <li>Ø 4mm 8pcs</li> <li>☒ 165 ☒ 802620</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ø 2,5mm 10pcs</li> <li>☒ 802623</li> <li>Ø 3,2mm 8pcs</li> <li>☒ 145, 165</li> <li>☒ 802624</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ø 2,5mm 10pcs</li> <li>☒ 802621</li> <li>Ø 3,2mm 8pcs</li> <li>☒ 145, 165</li> <li>☒ 802622</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ø 2mm 2,5 kg</li> <li>☒ 802737</li> <li>Ø 2,5mm 2,5 kg</li> <li>☒ 802739</li> <li>Ø 3,2mm 4 kg</li> <li>☒ 145, 165</li> <li>☒ 802749</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>23 kg ☒ 802583</li> <li>34 kg ☒ 804130</li> <li>MORE</li> <li>Pag. 227</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>MONTANA</li> <li>☒ 804105</li> <li>MORE GLOVES</li> <li>Pag. 224</li> </ul>

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

# TECNICA 171/S



**EN** MMA and TIG inverter, electrode welding machines in direct current (DC) with scratch striking. Use with a wide range of electrodes: rutile, basic, stainless steel, cast iron, etc. Features: high welding current stability in spite of mains voltage fluctuations • arc force, hot start and anti-stick devices • thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent, motogenerator\* ( $\pm 15\%$ ) protections.

**IT** Saldatrici inverter ad elettrodo MMA e TIG in corrente continua (DC) con innesco a striscio. Impiego con i più svariati tipi di elettrodi: rutili, basici, inox, ghisa, ecc. Caratteristiche: elevata stabilità della corrente di saldatura alle variazioni della tensione di alimentazione • dispositivi arc force, hot start, anti -stick • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore\* ( $\pm 15\%$ ).

**FR** Postes de soudage inverter à électrode, MMA et TIG, en courant continu (DC) avec amorçage à contact. Utilisation avec les électrodes les plus différentes: rutilés, basiques, inox, fonte, etc. Caractéristiques: très haute stabilité du courant de soudage aux variations de tension d'alimentation • dispositifs arc force, hot start, anti-stick • protections thermostatique, survoltage, sous-voltage, surcourant, motogénérateur\* ( $\pm 15\%$ ).

ES DE RU

**inverter**



MMA TIG  
SCRATCH  
DC

230V

CE

EAC



**COMPLETE WITH ACCESSORIES**

**TECHNICAL DATA**

	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> A <sub>MAX</sub>	TELWIN 0/USE /0 <sub>20°C</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C EN 60974-1 A	A <sub>60%</sub> 40°C EN 60974-1 A	V <sub>0</sub>	A <sub>60%</sub> MAX	P <sub>60%</sub> MAX	P <sub>GEN</sub>	IP	$\eta$	$\phi_{DC}$ MIN/MAX	IP	W <sub>H</sub> L	kg
		V (50-60Hz)	A		A	A	V	A	kW	kW	A	$\eta/\cos \phi$	mm		mm	kit (gen)
Tecnica 171/S + acc. in plastic carry case	816203	230 1 ph	10 - 150	88% @ 150A	140 25%	95	75	17 28	2,6 4,2	6	16	0,86 0,7	1,6 4	IP23	380 L 480 W 170 H	6,6 (4,1)
Tecnica 211/S + acc. in plastic carry case	816122	230 1 ph	15 - 180	65% @ 180A	170 18%	105	75	19 34	2,9 5,3	7	16	0,88 0,7	1,6 4	IP23	380 L 480 W 170 H	6,7 (4,1)

# TECNICA 211/S



**ES** Soldadoras inverter a electrodo, MMA y TIG, en corriente continua (DC) con encendido a raspadura. Uso con los electrodos más variados: rutilos, básicos, inoxidable, de fundición, etc. Características: alta estabilidad de la corriente de soldadura en presencia de variaciones de la tensión de alimentación • dispositivos arc force, hot start, anti-stick • protecciones termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobre-corriente, motogenerador\* (± 15%).

**DE** MMA und WIG Inverterschweißgeräte für das Elektrodenschweißen mit Gleichstrom (DC) und Streifenzündung. Flexibler Einsatz verschiedenster Elektrodentypen: rutiler, basischer Elektroden, Edelstahl-, Gußeisenelektroden, usw. Eigenschaften: hohe Schweißstromstabilität bei Änderung der Versorgungsspannung • Arc-Force, Hot-Start, Anti-stick Vorrichtungen • Schutzvorrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat\* (± 15%).

**RU** Сварочные аппараты с инвертером с электродами MMA и TIG, работающие на постоянном токе (DC) с возбуждением дуги касанием. Используемые электроды: рутиловые, щелочные, нержавеющая сталь, чугун, и т.д. Характеристики: высокая устойчивость тока сварки при изменениях напряжения питания • устройства arc force (сила дуги), hot start (пуск из горячего состояния), anti-stick (защита от прилипания) • термостатическая защита, защита от сверхнапряжения, защита от низкого напряжения, защита от суртока, мотогенератор\* (± 15%).

EN IT FR

MMA TIG  
SCRATCH  
DC

230V

CE

ERC

**inverter**



**COMPLETE WITH ACCESSORIES**

**OPTIONAL**

**MMA WELDING KIT**



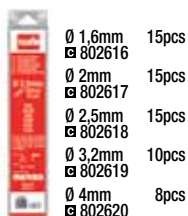
16 mm<sup>2</sup> 3+2m DX25  
801096

**MMA - MIG/MAG  
TIG MASK**



STREAM FLAME  
804235  
MORE MASKS  
Pag. 218

**RUTILE ELECTRODES  
STEEL**



Ø 1,6mm 15pcs  
802616  
Ø 2mm 15pcs  
802617  
Ø 2,5mm 15pcs  
802618  
Ø 3,2mm 10pcs  
802619  
Ø 4mm 8pcs  
802620

**RUTILE ELECTRODES  
STAINLESS STEEL**



Ø 2,5mm 10pcs  
802623  
Ø 3,2mm 8pcs  
802624

**BASIC ELECTRODES  
STEEL**



Ø 2,5mm 10pcs  
802621  
Ø 3,2mm 8pcs  
802622

**RUTILE ELECTRODES  
IN BOX - STEEL**



Ø 2mm 2,5 kg  
802737  
Ø 2,5mm 2,5 kg  
802739  
Ø 3,2mm 4 kg  
802749

**TIG WELDING KIT**



801097

CONSUMABLES:  
TIG Pag. 238

**GENERATOR ONLY**



Tecnica 171/S cod. 816003  
Tecnica 211/S cod. 816022

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

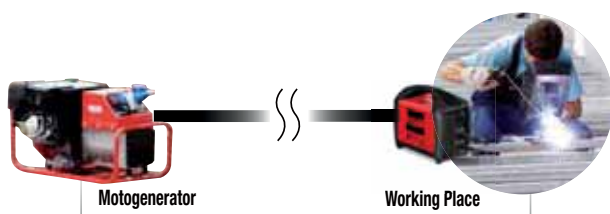
## FORCE MPGE, TECNICA MPGE, TECHNOLOGY MPGE: THE SOLUTION

- EN** | All TELWIN inverters guarantee correct operation for power supply voltage variations of up to 15%. Unless they are properly stabilised, motor generator units may not guarantee such a narrow voltage range. The "MPGE" models, in particular, guarantee better performance, with multiprotections against power supply instability. They are extremely easy to handle and transport so that there is maximum freedom of movement, as compared to engine-driven welders, even when far away from the power supply. Models carrying the "CE" name have been specially designed for welding pipes.
- IT** | Tutti gli inverter TELWIN garantiscono il corretto funzionamento per variazioni della tensione di alimentazione fino al 15%. I motogeneratori, se non adeguatamente stabilizzati, potrebbero non assicurare una tensione entro tali variazioni. I modelli specifici "MPGE" garantiscono una migliore funzionalità grazie a protezioni multiple contro le instabilità dell'alimentazione. L'estrema maneggevolezza e trasportabilità assicura la massima libertà di movimento rispetto alle motosaldatrici, anche a grande distanza dall'alimentazione. I modelli contrassegnati dalla sigla "CE" sono appositamente studiati per saldare le tubazioni.
- FR** | Tous les inverseurs TELWIN garantissent un fonctionnement correct en cas de variation de jusqu'à 15% de la tension d'alimentation. Si mal stabilisés, les motogénérateurs risquent de ne fournir aucune tension à l'intérieur de ces variations. Les modèles spécifiques "MPGE" garantissent un fonctionnement supérieur grâce à leur protections multiples contre les instabilités d'alimentation. L'extrême maniabilité et facilité de transport se traduisent par une grande liberté de mouvement par rapport aux postes de soudage motorisés, y compris à grande distance de l'alimentation. Les modèles portant le label "CE" ont été spécifiquement projetés pour le soudage des conduites.
- ES** | Todos los inverter TELWIN garantizan el correcto funcionamiento para variaciones de la tensión de alimentación de hasta el 15%. Los motogeneradores, si no se estabilizan adecuadamente, podrían no asegurar la tensión con estas variaciones. Los modelos específicos "MPGE" garantizan una mejor funcionalidad gracias a protecciones múltiples contra las inestabilidades de la alimentación. La extrema manejabilidad y facilidad de transporte asegura la máxima libertad de movimiento respecto a las motosoldadoras, incluso a gran distancia de la alimentación. Los modelos marcados con la sigla "CE" han sido específicamente estudiados para soldar las tuberías.
- DE** | Alle Inverter von TELWIN arbeiten bei einer Änderung der Versorgungsspannung von bis zu 15% garantiert einwandfrei. Nicht angemessen stabilisierte Stromaggregate hingegen könnten einen Betrieb innerhalb dieser Schwankungsbreite nicht sicherstellen. Die spezifischen Modelle "MPGE" garantieren bessere Funktionseigenschaften dank mehrfache Schutzvorrichtungen gegen Spannungsschwankungen. Da sie äußerst handlich und transportfreundlich sind, ist im Gegensatz zu fahrbaren Schweißaggregaten höchste Bewegungsfreiheit gegeben, auch wenn die nächste Stromquelle weit entfernt ist. Die mit dem Kürzel "CE" gekennzeichneten Modelle sind speziell zum Schweißen von Rohrleitungen ausgelegt.
- RU** | Все инвертеры TELWIN гарантируют правильную работу при изменении напряжения питания до 15%. Мотор-генераторы, если они стабилизированы должным образом, могут не гарантировать напряжение в пределах указанных выше колебаний. Специальные модели "MPGE" гарантируют лучшую работу, благодаря хорошей защите от перебоев электропитания. Необычайная простота обращения и возможность переноса с места на место гарантируют максимальную свободу движений, по сравнению с моторными сварочными аппаратами, даже на большом расстоянии от источника питания. Модели, помеченные знаком "CE", были специально разработаны для сварки труб.



## FEATURES

- EN** | Great freedom of movement compared to traditional engine-driven welding machines • Can be used without mains power supply • High performance with power supplies lacking stability • MPGE: control device of the waveform, filter against input peaks, stabilization of oscillations.
- IT** | Ampia libertà di movimento rispetto ad una motosaldatrice tradizionale • Uso in assenza della rete elettrica • Alte prestazioni con alimentazioni poco stabili • MPGE: dispositivo di controllo della forma d'onda, filtro contro i picchi di ingresso, stabilizzazione delle oscillazioni.
- FR** | Grande liberté de mouvement par rapport aux postes de soudage motorisés classiques • Utilisation possible en l'absence de réseau d'alimentation électrique • Hautes performances en cas d'alimentations peu stables • MPGE: dispositif de commande de la forme d'onde, filtre contre pics d'entrée, stabilisation des oscillations.
- ES** | Amplia libertad de movimientos respecto a una motosoldadora tradicional • Uso sin red eléctrica • Altas prestaciones con alimentaciones poco estables • MPGE: dispositivo de control de la forma de onda, filtro contra picos de entrada, estabilización de las oscilaciones.
- DE** | Größere Bewegungsfreiheit als mit einem konventionellen fahrbaren Schweißaggregat • Betrieb auch ohne Netzversorgung möglich • Hohe Leistungen bei wenig stabilen Versorgungsverhältnissen • MPGE: Steuerungsvorrichtung der Wellenform, Filter gegen Peak-Eingang, Stabilisierung der Schwingungen.
- RU** | Широкая свобода движения по сравнению с традиционными мотоаппаратами • Использование в местах, где недоступно сетевое электричество • Высокие эксплуатационные характеристики при нестабильном питании • MPGE: устройство, контролирующее скачки напряжения, фильтр от скачков на входе, стабилизация колебаний.





# FORCE 168 MPGE - TECNICA 188 MPGE



**EN** Inverter, MMA electrode welding machines (and TIG in direct current (DC), with scratch striking mod.188). Flexibility of use with following electrodes: rutile, basic, stainless steel, cast iron. Features: high welding current stability in spite of mains voltage fluctuations • multiple MPGE protections\* • arc force, hot start, anti-stick devices • thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent protections.

**FR** Postes de soudage inverter à électrode, MMA (et TIG en courant continu (DC) avec amorçage à contact mod. 188). Utilisation facile avec les électrodes: rutilés, basiques, inox, fonte. Caractéristiques: très haute stabilité du courant de soudage aux variations de tension d'alimentation • protections multiples MPGE\* • dispositifs arc force, hot start, anti-stick • protections thermostatique, survoltage, sous-voltage, surcourant.

**DE** MMA Inverterschweißgeräte, für das Elektrodenschweißen (und WIG mit Gleichstrom (DC) mit Streifenzündung mod.188). Einsatz verschiedenster Elektrodenarten: rutiler, basischer Elektroden, Edelstahl-, Gußeisen. Eigenschaften: hohe Schweißstromstabilität bei Änderung der Versorgungsspannung • multiplen, MPGE-Schutzfunktionen\* • Arc-Force, Hot-Start, Anti-stick Vorrichtungen • Schutzvorrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung.

**IT** Saldatrici inverter ad elettrodo MMA (e TIG in corrente continua (DC) con innescò a striscio mod. 188). Flessibilità di impiego con elettrodi rutili, basici, inox, ghisa. Caratteristiche: elevata stabilità della corrente di saldatura alle variazioni della tensione di alimentazione • protezioni multiple MPGE\* • dispositivi arc force, hot start, anti-stick • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente.

**ES** Soldadoras inverter a electrodo, MMA (y TIG en corriente continua (DC) con encendido a raspadura mod. 188). Flexibilidad de uso con los electrodos: rutilos, básicos, inoxidables, de fundición. Características: alta estabilidad de la corriente de soldadura en presencia de variaciones de la tensión de alimentación • protecciones múltiples MPGE\* • dispositivos arc force, hot start, anti-stick • protecciones termostática, sobretensión, baja-tensión, sobre-corriente.

**RU** Сварочные аппараты инвертер MMA для сварки электродом, (и TIG, работающем на постоянном токе (DC) с возбуждением дуги касанием мод. 188). Гибкость применения с различными типами электродов: рutilовые, щелочные, нержавеющая сталь, чугун электродов. Характеристики: высокая устойчивость тока сварки при изменении напряжения питания • множественные защиты MPGE\* устройства arc force (сила дуги), hot start (пуск из горячего состояния), anti-stick (защита от прилипания) • термостатическая защита, защита от сверхнапряжения, защита от низкого напряжения, защита от сгорания.

MMA DC  
mod. 168

MMA TIG SCRATCH DC  
mod. 188

230V

CE

EAC



**inverter**

MULTI PROTECTIONS FOR GENERATOR MPGE



RECOMMENDED FOR MOTOGENERATORS  
RACCOMANDATE PER MOTOGENERATORI  
RECOMMENDED FOR MOTOGENERATORS  
RECOMENDADAS PARA MOTOGENERADORES  
FÜR STROMAGGREGATE EMPFOHLEN  
РЕКОМЕНДУЮТСЯ ДЛЯ МOTOГЕНЕРАТОРОВ

## COMPLETE WITH MASK & ACCESSORIES

### OPTIONAL

#### MMA WELDING KIT



16mm<sup>2</sup> 3+2m DX 25  
188 801096

#### MMA - MIG/MAG TIG MASK



STREAM FLAME  
804235  
MORE MASKS  
Pag. 218

#### RUTILE ELECTRODES STEEL

Ø 1.6mm	15pcs
802616	
Ø 2mm	15pcs
802617	
Ø 2.5mm	15pcs
802618	
Ø 3.2mm	10pcs
802619	
Ø 4mm	8pcs
802620	

#### RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL

Ø 2.5mm	10pcs
802623	
Ø 3.2mm	8pcs
802624	

#### BASIC ELECTRODES STEEL

Ø 2.5mm	10pcs
802621	
Ø 3.2mm	8pcs
802622	

#### RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL

Ø 2mm	2.5 kg
802737	
Ø 2.5mm	2.5 kg
802739	
Ø 3.2mm	4 kg
802749	

#### GLOVES



MONTANA  
804105

#### TIG WELDING KIT



188 801097

### GENERATOR ONLY



Tecnica 188 MPGE  
cod. 816012

### TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub> ≡ V (50-60Hz)	A <sub>MIN</sub> A <sub>MAX</sub>	TELWIN 0/USE /020°c	A <sub>MAX</sub> 40°C EN 60974-1 A	A <sub>60%</sub> 40°C EN 60974-1	V <sub>0</sub>	A <sub>MAX</sub>	P <sub>MAX</sub>	P <sub>GEN</sub>	≡	η <sub>φ</sub>	Ø <sub>DC</sub> MIN/MAX	IP	W <sub>H</sub> mm	kg kit (gen)
Force 168 MPGE + acc. in plastic carry case	816211	230 1 ph	10 - 150	60% @ 150A	140 7%	-	72	31	4,1	6	16	0,82 0,6	1,6 4	IP21	380 L 420 W 170 H	5,5
Tecnica 188 MPGE + acc. in plastic carry case	816212	230 1 ph	10 - 150	88% @ 150A	140 25%	95	75	17 28	2,6 4,2	6	16	0,86 0,7	1,6 4	IP23	380 L 420 W 170 H	7 (4,1)

## The efficiency details

### XT RANGE



#### METAL HANDLE

Maniglia in metallo • Poignée en métal  
Asa de metal • Metallgriff  
Металлическая рукоятка



#### ANTI-SHOCK BUMPERS

Paraurti antishock • Protections antichoc  
Parachoques antigolpes • Anti-Schock-Schutz  
Ударозащитные бамперы



#### SIMPLE ADJUSTMENT

Regolazione semplice • Réglage simple  
Regulación sencilla • Einfache Einstellung  
Упрощенная регулировка



#### Ø 50 mm CONNECTOR

Connettore Ø 50 mm • Connecteur Ø 50 mm  
Connector Ø 50 mm • Verbinder Ø 50 mm  
• Разъем Ø 50 mm



- EN** | Born to express power: XT is the new line with “eXTreme” features. A range of welding machines for the most demanding professionals, used to working in the hardest situations and in the toughest environments. It is the perfect solution for those pretending the most in terms of performance, always and anywhere. Strong, robust, versatile are the key words for use without compromise, able to surprise both from a technical and functional point of view.
- IT** | Nata per esprimere potenza: XT è la nuova linea dalle caratteristiche “eXTreme”. Una gamma di saldatrici per i professionisti più esigenti, abituati ad operare nelle situazioni più impegnative e negli ambienti più duri. È la soluzione perfetta per chi vuole il massimo in termini di performance, sempre e comunque. Forza, robustezza, versatilità sono le parole d'ordine per un utilizzo senza compromessi, capace di sorprendere sia dal punto di vista tecnico che funzionale.
- FR** | Née pour exprimer la puissance : XT est la nouvelle ligne à caractéristiques « eXTreme ». Une gamme de postes de soudage pour les professionnels les plus exigeants, habitués à travailler dans les situations les plus difficiles et les environnements les plus hostiles. Une solution parfaite pour si l'on recherche le summum en termes de performances, toujours et avant tout. Force, robustesse, polyvalence sont les mots d'ordre pour une utilisation sans compromis, capable de surprendre tant sur le plan technique que fonctionnel.
- ES** | Nacida para expresar potencia: XT es la nueva línea con unas características “eXTreme”. Una gama de soldadoras para los profesionales más exigentes, acostumbrados a operar en las situaciones más difíciles y en los ambientes más hostiles. Es la solución perfecta para quien desea el máximo en términos de rendimiento, siempre y en cualquier lugar. Fuerza, robustez, versatilidad: estas son las palabras clave para una utilización sin medias tintas, capaz de sorprender tanto desde el punto de vista técnico como funcional.
- DE** | Entstanden, um Leistung auszudrücken: Bei XT handelt es sich um die neue Linie mit den Eigenschaften „eXTreme“. Eine Reihe an Schweißmaschinen für die anspruchsvollsten Profis, die daran gewöhnt sind, in den kniffligsten Situationen und den härtesten Umgebungen zu arbeiten. Die perfekte Lösung für denjenigen, der das Maximum bei der Performance sucht. Immer und überall. Stark, robust und vielseitig ist die Devise für eine Anwendung ohne Kompromisse, mit der Möglichkeit sowohl vom technischen als auch vom funktionellen Standpunkt zu überraschen.
- RU** | Рожден, чтобы излучать мощь: XT - это новая серия с «эХТремальными» характеристиками. Серия сварочных аппаратов для самых требовательных профессионалов, привыкших работать в самых сложных и неблагоприятных условиях. Это идеальное решение для тех, кому необходима неизменно максимальная производительность в любых условиях. Сила, прочность, универсальность - эти ключевые слова лучше всего описывают бескомпромиссные эксплуатационные качества, способные удивить как технически, так и в плане предлагаемых функций.

## POWER / HEAVY DUTY:

- EN | Powerful and performing, their duty-cycle was designed for heavy use.
- IT | POTENZA: potenti e performanti, hanno un duty-cycle studiato per un uso intensivo.
- FR | PUISSANCE: puissants et performants, leur duty cycle est étudié pour un usage intensif.
- ES | POTENCIA: potentes y con gran rendimiento, tienen un duty-cycle estudiado para un uso intensivo.
- DE | LEISTUNGSSTARK: leistungsfähig und performant mit einem Arbeitszyklus für den intensiven Gebrauch.
- RU | МОЩНОСТЬ: Аппараты серии ХТ отличаются мощностью и производительностью: их рабочий цикл предусмотрен для интенсивного использования.



## STRENGTH:

- EN | Designed to resist impact during the most challenging works or the hardest transport.
- IT | ROBUSTEZZA: progettate per resistere agli urti durante i lavori più sfidanti o i trasporti più impegnativi.
- FR | ROBUSTESSE: conçus pour résister aux chocs au cours des travaux les plus défiants ou les transports les plus difficiles.
- ES | ROBUSTEZ: diseñadas para resistir a los golpes durante los trabajos más desafiantes o los transportes más difíciles.
- DE | ROBUST: So entwickelt, dass Stößen während den herausforderndsten Arbeiten oder den anspruchsvollsten Transporten standgehalten wird.
- RU | ПРОЧНОСТЬ: Они разработаны, чтобы противостоять ударам во время самых сложных работ или самых требовательных перевозок.

## VERSATILITY

- EN | Designed for welding all types of rutile, basic, stainless steel, cast iron (cellulosic and aluminium mod. 238) electrodes. Guaranteed performance even with engine driven generators.
- IT | VERSATILITÀ: nate per la saldatura di tutti i tipi di elettrodi rutili, basici, inox, ghisa (cellulosici e in alluminio mod. 238). Performance garantite anche con alimentazione da motogeneratore.
- FR | POLYVALENCE: conçus pour le soudage de tous les types d'électrodes rutilés, basiques, inox, fonte (cellulosiques et aluminium mod. 238). Des performances garanties même avec une alimentation par motogénérateur.
- ES | VERSATILIDAD: nacidas para la soldadura de todos los tipos de electrodos rutilos, básicos, inoxidable, fundición (celulósicos y de aluminio mod. 238). Rendimientos garantizados también con alimentación por motogenerador.
- DE | VIELSEITIG: Entwickelt für die Schweißung aller Elektrodentypen wie Rutil, basisch, rostfreier Stahl und Gusseisen (Zellulose und Aluminium Mod. 238). Garantierte Performance auch bei Versorgung mit Motorgenerator.
- RU | УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ: ХТ позволяет осуществлять сварку, используя все типы рутиловых, щелочных электродов, также электродов из нержавеющей стали и чугуна, (мод. 238 целлюлозные и алюминиевые электроды). отличную производительность даже при питании от мотор-генераторов.



## TRANSPORTABILITY

- EN | Thanks to the solid metal handle and the reduced weight, they can be transported anywhere.
- IT | TRASPORTABILITÀ: grazie alla solida maniglia in metallo e al peso ridotto, possono essere trasportate ovunque.
- FR | FACILITÉ DE TRANSPORT: grâce à la solide poignée en métal et à un poids réduit, ils peuvent être transportés en tout lieu.
- ES | FACILIDAD DE TRANSPORTE: gracias a la sólida asa de metal y al peso reducido, pueden transportarse a cualquier lugar.
- DE | TRANSPORTIERBAR: Mit dem soliden Metallgriff und dem verringerten Gewicht kann ein Transport überallhin erfolgen.
- RU | ПРОСТОТА ТРАНСПОРТИРОВКИ: Благодаря твердой металлической ручке и небольшому весу, их можно носить с собой куда угодно.

## QUALITY

- EN | Designed thanks to the know-how of those who have been creating products for professionals for over 55 years, with the certainty of the "Made in Italy, Made in Telwin".
- IT | QUALITÀ: progettate grazie al know-how di chi realizza prodotti per i professionisti da oltre 55 anni, con la garanzia del "Made in Italy, Made in Telwin".
- FR | QUALITÉ: conçus grâce au savoir-faire de fabricants de produits pour les professionnels avec plus de 55 ans d'expérience, avec la garantie d'une fabrication italienne: "Made in Italy, Made in Telwin".
- ES | CALIDAD: diseñadas gracias al know-how de quien realiza productos para los profesionales desde hace más de 55 años, con la garantía del Made in Italy, Made in Telwin".
- DE | QUALITÄT: Die Entwicklung erfolgte mit dem für die Verwirklichung von Produkten für Profis über 55-jährigen Know-how und dem Made in Italy als Garant: "Made in Italy, Made in Telwin".
- RU | КАЧЕСТВО: они разработаны благодаря know-how тех, кто производит продукцию для профессионалов более 55 лет, с гарантией «Сделано в Италии, Сделано в Telwin»

# TECHNOLOGY 186 XT MPGE - 236 XT



**EN** Inverter, MMA electrode welding machines and TIG in direct current (DC), with scratch striking. Flexibility of use with a wide range of electrodes: rutile, basic, stainless steel, cast iron and cellulosic (mod. 238). Recommended for motogenerators\*, they guarantee high performance in case of unstable power supply by means of multiple MPGE protections (mod. 186, 238): waveform control device, input peaks filter, stabilization of fluctuations. Features: high welding current stability in spite of mains voltage fluctuations • arc force, hot start, anti-stick devices • regulation of arc force and hot start according to the type of electrode in use (mod. 238) • thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent protections.

**IT** Saldatrici inverter ad elettrodo MMA e TIG in corrente continua (DC) con innescò a striscio. Flessibilità di impiego con elettrodi rutili, basici, inox, ghisa e cellulosici (mod. 238). Raccomandate per motogeneratori\*, garantiscono alte prestazioni con alimentazioni poco stabili grazie alle protezioni multiple MPGE (mod. 186, 238): dispositivo di controllo della forma d'onda, filtro contro i picchi in ingresso, stabilizzazione delle oscillazioni. Caratteristiche: robuste e resistenti agli urti • elevata stabilità della corrente di saldatura alle variazioni della tensione di alimentazione • dispositivi arc force, hot start, anti-stick • regolazione arc force e hot start in funzione del tipo di elettrodo in uso (mod. 238) • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente.

**FR** Postes de soudage inverter à électrode, MMA, et TIG en courant continu (DC) avec amorçage à contact. Utilisation facile avec les électrodes les plus différentes: rutilés, basiques, inox, fonte et cellulosiques (mod. 238). Recommandés pour motogénérateurs\*, ils garantissent de hautes prestations avec des alimentations peu stables grâce aux protections multiples MPGE (mod. 186, 238): dispositif de contrôle de la forme d'onde, filtre contre les pics en entrée, stabilisation des oscillations. Caractéristiques: très haute stabilité du courant de soudage aux variations de tension d'alimentation • dispositifs arc force, hot start, anti-stick • régulation d'arc force et hot start en fonction de l'électrode utilisée (mod. 238) • protections thermostatique, survoltage, sous-voltage, surcourant.

MMA TIG  
SCRATCH  
DC

# XT

230V

CE

EAC

ES DE RU

**inverter**

**MULTI PROTECTIONS FOR GENERATOR**  
MPGE mod. 186 XT



50 mm<sup>2</sup>

## TOUGH & PERFORMING

### OPTIONAL

#### MMA WELDING KIT



25 mm<sup>2</sup> 3+2m DX50  
801081

#### MMA - MIG/MAG TIG MASK



**JAGUAR Automatic**  
804082  
MORE MASKS  
Pag. 218

#### HEAVY DUTY WATERPROOF CASE



803400

#### RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL

Ø 2mm  
2,5 kg  
802737  
Ø 2,5mm  
2,5 kg  
802739  
Ø 3,2mm  
4 kg  
802749  
MORE  
Pag. 227

#### GLOVES



**MONTANA PLUS**  
804106

MORE GLOVES  
Pag. 224

#### TIG WELDING KIT



802491

### GENERATOR ONLY



Technology 186 XT MPGE  
cod. 816150



Technology 236 XT  
cod. 816151

### TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub> V (50-60Hz)	A <sub>MIN</sub> A	A <sub>MAX</sub> 40°C EN 60974-1 A	A <sub>60%</sub> 40°C EN 60974-1 A	V <sub>O</sub> V	A <sub>60%</sub> MAX A	P <sub>60%</sub> MAX kW	P <sub>GEN</sub> kW	η <sub>cos φ</sub>	Ø <sub>DC</sub> MIN/MAX mm	IP	W <sup>H</sup> mm	kg gen (kit)
Technology 186 XT MPGE + acc. in aluminium carry case	816250	230 1 ph	5 - 160	160 35%	120	60	18 32	2,7 5	7	0,90 0,7	1,6 4	IP23	375 L 500 W 220 H	6,5 (10,1)
Technology 236 XT + acc. in aluminium carry case	816251	230 1 ph	5 - 200	200 35%	140	60	22 38	3,3 6	10	0,89 0,7	1,6 4	IP23	375 L 500 W 220 H	7,3 (10,6)

# TECHNOLOGY 238 XT CE/MPGE



**ES** Soldadoras inverter a electrodo, MMA y TIG en corriente continua (DC) con encendido a raspadura. Flexibilidad de uso con los electrodos más variados: rutilos, básicos, inoxidables, de fundición y celulósicos (mod. 238). Recomendadas para motogeneradores\*, garantizan altas prestaciones con alimentaciones poco estables, gracias a las protecciones múltiples MPGE (mod. 186, 238): dispositivo de control de la forma de onda, filtro contra los picos en entrada, estabilización de las oscilaciones. Características: alta estabilidad de la corriente de soldadura en presencia de variaciones de la tensión de alimentación • dispositivos arc force, hot start, anti-stick • regulación de arc force y hot start en función del tipo de electrodo en uso (mod. 238) • protecciones termostática, sobretensión, baja-tensión, sobre-corriente.

**DE** MMA Inverterschweißgeräte, für das Elektrodenschweißen (und WIG mit Gleichstrom (DC) mit Streifenzündung. Einsatz verschiedenster Elektrodenarten: rutiler, basischer Elektroden, Edelstahl-, Gußeisen- und Zelloseelektroden (mod. 238). Sie sind für Stromaggregate\* empfohlen und garantieren dank der multiplen Schutzfunktionen MPGE (mod. 186, 238) bei instabiler Stromversorgung hohe Leistungen: Vorrichtung zur Wellenformkontrolle, Eingangsspitzenfilter, Stabilisierung von Schwankungen. Eigenschaften: hohe Schweißstromstabilität bei Änderung der Versorgungsspannung • Arc-Force, Hot-Start, Anti-stick Vorrichtungen • Anpassung Arc-Force und Hot-Start an den jeweiligen Electrodentyp (mod. 238) • Schutzvorrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung.

**RU** Сварочные аппараты инвертер MMA для сварки электродом, (и TIG, работающем на постоянном токе (DC) с возбуждением дуги касанием). Гибкость применения с различными типами электродов: рutilовые, щелочные, нержавеющей сталь, чугу и электродов с целлюлозным (mod. 238). Рекомендуются для мотогенераторов\*, гарантируют прекрасные эксплуатационные характеристики при неустойчивом питании, благодаря множественным защитам MPGE (mod. 186, 238): устройство управления формой волны, фильтр для защиты от пиков входного тока, стабилизация колебаний. Характеристики: высокая устойчивость тока сварки при изменениях напряжения питания • устройства arc force (сила дуги), hot start (пуск из горячего состояния), anti-stick (защита от прилипания) • регулирование arc force (сила дуги) и hot start (пуск из горячего состояния) в зависимости от типа используемого электрода (mod. 238) • термостатическая защита, защита от сверхнапряжения, защита от низкого напряжения, защита от сверхтока.

EN IT FR

# XT

MMA TIG SCRATCH DC

230V

CE

EAC



**inverter**



Aluminium

50 mm<sup>2</sup>

## TOUGH & PERFORMING

### OPTIONAL

#### MMA WELDING KIT



25 mm<sup>2</sup> 3+2m DX50  
801081

#### MMA - MIG/MAG TIG MASK



**JAGUAR**  
Automatic  
804082

#### HEAVY DUTY WATERPROOF CASE



803400

#### RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL



Ø 2mm  
2.5 kg  
802737

Ø 2.5mm  
2.5 kg  
802739

Ø 3.2mm  
4 kg  
802749

#### BASIC ELECTRODES IN BOX - STEEL



Ø 2.5mm  
2.5 kg  
802748

Ø 3.2mm  
4 kg  
802947

#### RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL



Ø 2.5mm  
10pcs  
802623

Ø 3.2mm  
8pcs  
802624

#### METAL CHIPPING HAMMER



802543

#### GLOVES



**MONTANA PLUS**  
804106

#### TIG WELDING KIT



802491

### GENERATOR ONLY



Technology 238 XT CE/MPGE  
cod. 816152

### TECHNICAL DATA

CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> / A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C	A <sub>MAX</sub> 60°C	V <sub>O</sub>	A <sub>MAX</sub> 60%	P <sub>MAX</sub> 60%	P <sub>GEN</sub>	η φ	Ø DC MIN/MAX	IP	W <sub>T</sub> / L	kg
	V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	kW	kW	1/1 cos φ	mm		mm	kit (gen)
Technology 238 XT CE/MPGE + acc. in aluminium carry case	816252	230 1 ph	5 - 200	200 35%	140	80	20 39	3 6,3	10	0,87 0,7	IP23	375 L 500 W 220 H	10,6 (7,2)

# ADVANCE 227 XT MV/PFC VRD



**EN** MMA and TIG (LIFT striking) inverter welding machine in direct current (DC). Usable electrodes: rutile, basic, stainless steel, cast iron. Features: MV/PFC device • VRD device • LCD display • arc force, hot start (adjustable), anti-stick devices • thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent, motogenerators (+/-15%) protections.

**IT** Saldatrice inverter MMA e TIG (innesco LIFT) in corrente continua (DC). Elettrodi utilizzabili: rutili, basici, inox, ghisa. Caratteristiche: dispositivo MV/PFC • dispositivo VRD • display LCD • dispositivi arc force, hot start (regolabili), anti-stick • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore (+/-15%).

**FR** Poste de soudage inverter à électrode, MMA/TIG (amorçage LIFT) en courant continu (DC). Types d'électrodes prévus: rutilés, basiques, inox, fonte. Caractéristiques: dispositif MV/PFC • dispositif VRD • écran LCD • dispositifs arc force, hot start (réglables), anti-stick • protections thermostatique, survoltage, sous-voltage, surcourant, motogénérateur (+/- 15%).

**ES** Soldadora inverter a electrodo MMA e TIG (encendido LIFT) en corriente continua (DC). Electrodoos utilizables: rutilos, básicos, inoxidable, de fundición. Características: dispositivo MV/PFC • dispositivo VRD • display LCD • dispositivos arc force, hot start (ajustables) e anti-stick • protecciones termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobre-corriente, motogenerador (+/- 15%).

**DE** MMA/WIG (LIFT Zündung) Inverterschweißgerät für das Elektrodenschweißen mit Gleichstrom (DC). Einsatz verschiedenster Elektrodenarten: rutilen, basischen Elektroden, Edelmetallelektroden, Gußeisenelektroden. Eigenschaften: MV/PFC Vorrichtung • VRD Vorrichtung • LCD Tafel • Arc-Force, Hot-Start (einstellbare), Anti-stick Vorrichtungen • Schutzvorrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat (+/- 15%).

**RU** Сварочный аппарат с инвертером с электродами MMA/MIG (с возбуждением LIFT) на постоянном токе (DC). Гибкость применения с различными типами электродов: рутиловые, щелочные, из нержавеющей стали, чугуна. Характеристики: устройство MV/PFC • устройство VRD • дисплей LCD • устройства arc force, hot start (регулируемые), anti-stick • термостатическая защита, защита от перенапряжения, низкого напряжения, перегрузки по току, мотогенератор (+/-15%).



# XT



**inverter**



**LCD DISPLAY**

**50 mm<sup>2</sup>**

## OPTIONAL

### MMA WELDING KIT



### MMA - MIG/MAG TIG MASK



### RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL



### BASIC ELECTRODES IN BOX - STEEL



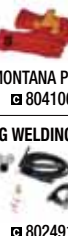
### RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL



### METAL CHIPPING HAMMER



### GLOVES



## GENERATOR ONLY



Advance 227 XT MV/PFC VRD  
cod. 816049

## TECHNICAL DATA

CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C	A <sub>60%</sub> 40°C	V <sub>0</sub>	A <sub>60%</sub>	P <sub>60%</sub> MAX	P <sub>GEN</sub>	η	φ	Ø <sub>DC</sub> MIN/MAX	IP	W <sup>H</sup> mm	kg
	V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	kW	kW	A	1/cos φ	mm		mm	kg
ADVANCE 227 XT MV/PFC VRD + acc. in aluminium carry case 816249	200 - 240 1 ph	10 - 200	200 30%	125	81	16,5 27	3,2 5,2	8	16	0,84 0,98	1,6 4	IP23	450 L 181 W 292 H	11,7
	100 - 120 1 ph	10 - 120	150 30%*	95		24 33	2,3 3,1	5	20					

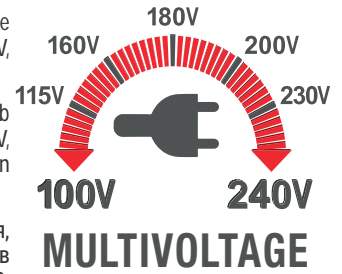
(\*) A<sub>MAX</sub> = 120A@30% ⇒ I = 15A

## A FURTHER STEP TOWARDS PROGRESS

### MULTIVOLTAGE

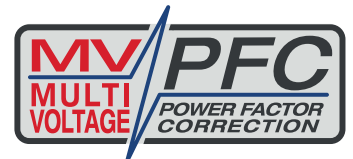
- EN| Flexible use with any voltage variable within a broad range (i.e. 100/120V, 180V, 200V, 220/240V) including undervoltages and overvoltages.
- IT| Flessibilità di utilizzo con qualsiasi tensione variabile entro un largo range (i.e. 100/120V, 180V, 200V, 220/240V) incluse sottotensioni e sovratensioni.
- FR| Flexibilité d'utilisation avec toute tension variable dans une gamme étendue (i.e. 100/120V, 180V, 200V, 220/240V) y compris les sous-tensions et les surtensions.

- ES| Flexibilidad de utilización con cualquier tensión variable en un amplio intervalo (i.e. 100/120V, 180V, 200V, 220/240V) incluyendo subtensiones y sobretensiones.
- DE| Flexible Anwendung bei jeder Spannung, die innerhalb eines weitreichenden Bereichs liegt (i.e. 100/120V, 180V, 200V, 220/240V) einschließlich Unterspannungen und Überspannungen.
- RU| Обеспечивает гибкость использования, поддерживая любое переменное напряжение в широком диапазоне (а именно, 100/120 В, 180 В, 200 В, 220/240 В), включая перенапряжение и недостаточное напряжение.



### MV/PFC: POWER FACTOR CORRECTION

- EN| Maximum performance guaranteed also with a domestic socket (230V 16A).
- IT| Il massimo delle performance garantite anche dalla presa di casa (230V 16A).
- FR| Le maximum des performances garanties aussi depuis la prise domestique (230V 16A).
- ES| El máximo rendimiento garantizado incluso con la toma de casa (230V 16A).
- DE| Maximal garantierte Performance auch mit der Steckdose zu Hause der Haushaltsteckdose (230V, 16A).
- RU| Максимальная производительность также при питании от домашней розетки (230 В, 16 А).



### VOLTAGE REDUCTION DEVICE

- EN| Improved safety in welding operations in humid environments (mines, shipyards, etc.).
- IT| Migliora la sicurezza nelle operazioni di saldatura in ambienti umidi (miniere, cantieri navali, ecc.).
- FR| Améliorer la sécurité lors des opérations soudage en milieux humides (mines, chantiers navals, etc.).

- ES| Mejora la seguridad en las operaciones de soldadura en ambientes húmedos (minas, astilleros navales, etc.).
- DE| Die Sicherheit während der Schweißarbeiten in feuchten Umgebungen (Minen, Schiffswerften, etc.) wird verbessert.
- RU| Повышает безопасность во время сварочных работ во влажных средах (шахты, верфи и т.д.).



### LONG CABLES

- EN| They allow unlimited work far from the power source.
- IT| Consentono di lavorare anche lontano dalla fonte di alimentazione senza limitazioni.
- FR| Ils permettent de travailler même loin de la source d'alimentation sans limitations.

- ES| Permiten trabajar incluso lejos de la fuente de alimentación sin limitaciones.
- DE| Sie bieten die Möglichkeit auch weit weg von der Versorgungsquelle ohne Begrenzungen zu schweißen.
- RU| Позволяют работать вдали от источника питания без ограничений.



### TIG-LIFT

- EN| High quality also in TIG welding.
- IT| Qualità di saldatura anche in TIG.
- FR| Qualité de soudage aussi en TIG.
- ES| Calidad de soldadura incluso en TIG.
- DE| Qualitativ hochwertige Schweißung auch beim WIG-Schweißen.
- RU| Качественная сварка также в режиме TIG.



## VRD: IMPROVES SAFETY DURING WELDING OPERATIONS

### EN | VRD: Improves safety during welding operations

The Voltage Reduction Device (VRD) is a device used to decrease output voltage to a safe level when the welding machine is on but not in welding conditions. This grants the operator's safety: he can come into contact with the electrode without risks, until welding operations are resumed. (mines or shipyards, etc.).

### IT | VRD: Migliora la sicurezza nelle operazioni di saldatura

Il VRD è un dispositivo che riduce la tensione in uscita ad un livello di sicurezza quando la saldatrice è accesa ma non in condizioni di saldatura garantendo l'incolumità dell'operatore che può venire a contatto con l'elettrodo senza rischi finché non riprende la saldatura (miniere, cantieri navali, ecc.).

### FR | VRD: Améliore la sécurité dans les opérations de soudage

Le VRD (Voltage Reduction Device) est un dispositif qui réduit la tension en sortie à un niveau de sécurité quand le poste de soudage est allumé mais n'est pas en conditions de soudage. Il garantit la sécurité de l'opérateur qui peut entrer en contact avec l'électrode sans risques jusqu'à ce qu'on ne reprenne les opérations de soudage. (mines ou chantiers navals, etc.).

### ES | VRD: Mejora la seguridad en las operaciones de soldadura

El VRD (Voltage Reduction Device) es un dispositivo que reduce la tensión eléctrica en salida a un nivel de seguridad, cuando la soldadora se encuentra encendida, pero no en condiciones de soldadura. Este dispositivo garantiza la incolumidad del operador, que puede entrar en contacto con el electrodo sin riesgos hasta que reanude las operaciones de soldadura (minas o astilleros, etc.).

### DE | VRD: Mehr Sicherheit bei Schweißarbeiten

Die Einrichtung VRD (Voltage Reduction Device) dient dazu, die Ausgangsspannung auf ein sicheres Niveau abzusenken, wenn die Schweißmaschine zwar eingeschaltet, aber nicht schweißbereit ist. Die Sicherheit des Bedieners wird so sichergestellt, der mit der Elektrode gefahrlos in Berührung kommen kann, solange die Schweißarbeiten nicht wieder aufgenommen sind (Bergwerken, Schiffswerften, usw.).

### RU | VRD: Повышает безопасность операций сварки

VRD (Voltage Reduction Device - Устройство для снижения напряжения) - это устройство, снижающее выходное напряжение до безопасного уровня, когда сварочный аппарат включен, но сварка не проводится. Это устройство обеспечивает безопасность оператора, который может без всякого риска дотрагиваться до электрода, пока не будут возобновлены операции сварки (в шахтах или судовых верфях, и т.п.).



## MMA & TIG LIFT

### EN | Use with MMA and TIG DC-Lift

- Arc force and hot start adjustment: best arc strike and welding seam
- User-friendly: easy reading of parameters thanks to the digital panel
- Inverter quality

### IT | Utilizzo in MMA e TIG DC-Lift

- Regolazione arc force e hot start: migliore innescò dell'arco e del cordone di saldatura
- User-friendly: facile lettura dei parametri grazie al pannello digitale
- Qualità inverter

### FR | Utilisation en MMA et TIG DC-Lift

- Réglage arc force et hot start: excellent amorçage de l'arc et du cordon de soudage
- User-friendly : lecture facile des paramètres grâce au panneau digital
- Qualité inverter

### ES | Uso en MMA y TIG DC-LIFT

- Regulación arc force y hot start: optimización del cebado del arco y del cordón de soldadura
- User-friendly: lectura fácil de los parámetros gracias al cuadro digital
- Calidad inverter

### DE | Einsatz in MMA und WIG DC-Lift

- Einstellung Arc-Force und Hot-Start: Optimierung der Lichtbogenzündung und der Schweißnaht
- Benutzerfreundlich: die Parameter lassen sich auf dem Digitaldisplay leicht ablesen
- Inverterqualität

### RU | Использование для сварки MMA и TIG DC-lift

- Регулирование arc force (силы дуги) и hot start (пуска из горячего состояния) оптимизация возбуждения дуги и сварочного шва
- Простота эксплуатации: легкого чтения параметров в связи с цифровой панелью
- Качество инвертера

**TIG**  
**LIFT**





# TECNICA 190 TIG DC-LIFT VRD



**EN** TIG (LIFT striking) and MMA inverter welding machine in direct current (DC). Use with a wide range of materials such as steel, stainless steel, titanium, copper, nickel and their alloys. Features: VRD device • display to check welding current • MMA regulations: arc force and hot start • MMA electrodes: rutile, basic, stainless steel and cast iron • thermostatic, overcurrent, overvoltage, undervoltage, motogenerator\* ( $\pm 15\%$ ) protections.

**IT** Saldatrice inverter TIG (innesco LIFT) ed MMA in corrente continua (DC). Impiego con diversi tipi di materiali quali acciaio, acciaio inox, titanio, rame, nichel e loro leghe. Caratteristiche: dispositivo VRD • display per la visualizzazione della corrente di saldatura • regolazioni MMA: arc force e hot start • elettrodi in MMA: rutili, basici, inox, ghisa • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore\* ( $\pm 15\%$ ).

**FR** Poste de soudage inverter TIG (amorçage LIFT) et MMA en courant continu (DC). Utilisation pour différents types de matériaux tels que acier, acier inox, titane, cuivre, nickel et leurs alliages. Caractéristiques: dispositif VRD • affichage numérique courant de soudage • régulations en MMA: arc force et hot start • électrodes en MMA: rutilés, basiques, inox, fonte • protections thermostatique, surcourant, sursension, sous-tension, motogénérateur\* ( $\pm 15\%$ ).

**ES** Soldadora inverter TIG (encendido LIFT) y MMA en corriente continua (DC). Uso con los materiales más variados como acero, acero inoxidable, titanio, cobre, níquel y sus aleaciones. Características: dispositivo VRD • visualización de la corriente de soldadura • regulaciones en MMA: arc force y hot start • electrodos en MMA: rutilos, básicos, inoxidables, de fundición • protecciones termostática, sobre corriente, sobre tensión, baja tensión, motogenerador\* ( $\pm 15\%$ ).

**DE** Inverterschweißgerät zum Schweißen mit Gleichstrom (DC) nach dem WIG (LIFT Zündung) -und MMA Verfahren. Arbeitet mit den verschiedensten Werkstoffen wie Stahl, Edelstahl, Titan, Kupfer, Nickel und ihren Legierungen. Eigenschaften: VRD Vorrichtung • Anzeige von Schweißstrom • MMA Einstellungen: Arc Force und Hot Start • Zum MMA: rutiler, basischer, Edelstahl- und Gußeisenelektroden • Schutzvorrichtungen Thermostat, Überstrom, Überspannung, Unterspannung, Stromaggregat\* ( $\pm 15\%$ ).

**RU** Сварочный аппарат с инвертером для сварки TIG (с возбуждением LIFT) и MMA при постоянном токе (DC). Гибкость применения с разными типами материалов, такими как: сталь, нержавеющая сталь, титан, медь, никель и их сплавы. Характеристики: устройство VRD • дисплей для отображения сварочного тока • регулирование MMA: arc force (сила дуги) и hot start (горячий запуск) • электроды используемые при MMA: рутиловые, щелочные, нержавеющая сталь и чугун • термостатическая защита, защита от перенапряжения, низкого напряжения, перегрузки по току, motogeneratop\* ( $\pm 15\%$ ).



**inverter**



## OPTIONAL

### MMA WELDING KIT



### MMA - MIG/MAG TIG MASK



### RUTILE ELECTRODES STEEL



### RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL



### BASIC ELECTRODES STEEL



### RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL



### TIG WELDING KIT



## TECNICA 190 TIG with TIG/MMA accessories



## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> / A <sub>MAX</sub>	TELWIN 0% USE 20°C	A <sub>MAX</sub> 40°C	A <sub>60%</sub> 40°C	V <sub>0</sub>	A <sub>60%</sub> MAX	P <sub>60%</sub> MAX	P <sub>GEN</sub>	I <sub>φ</sub>	η/cos φ	∅ <sub>DC MIN/MAX</sub>	IP	W <sup>H</sup> L	kg
		V (50-60Hz)	A	%@150A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	KW	KW	A		mm		mm	kg
Tecnica 190 Tig DC-LIFT VRD +TIG/MMA acc. in plastic carry case	816220	230	10 - 170	88%@150A	160 20%	110	78	17 29	2,6 4,4	6	16	0,86 0,7	1,6 4	IP23	380 L 420 W 170 H	9,4
Tecnica 190 Tig DC-LIFT VRD	816019	230	1 ph												300 L 130 W 230 H	4,3

# SUPERIOR 250



**EN** MMA and TIG inverter, electrode welding machines in direct current (DC) with scratch striking (mod. 250), and LIFT striking (mod.320). Use with a wide range of electrodes: rutile, basic, stainless steel, cast iron (cellulosic mod. 320). Features: compact and light • high welding current stability in spite of mains voltage fluctuations • immediate control of the welding droplets transfer • arc force, hot start devices (adjustable mod. 320) • anti-stick device • VRD device (mod. 320) • thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent, motogenerator\* ( $\pm 15\%$ ) protections.

**IT** Saldatrici inverter ad elettrodo MMA e TIG in corrente continua (DC) con innesco a striscio (mod. 250) e LIFT (mod. 320). Flessibilità di impiego con i più svariati tipi di elettrodi: rutili, basici, inox, ghisa (cellulosici mod. 320). Caratteristiche: peso e dimensioni ridotti • stabilità della corrente di saldatura alle variazioni della tensione di alimentazione • controllo istantaneo del trasferimento delle gocce di saldatura • dispositivi arc force, hot start (regolabili mod. 320) • dispositivo anti-stick • dispositivo VRD (mod. 320) • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore\* ( $\pm 15\%$ ).

**FR** Postes de soudage inverter à électrode, MMA et TIG, en courant continu (DC) avec amorçage à contact (mod. 250) et LIFT (mod.320). Utilisation facile avec les électrodes les plus différentes: rutilles, basiques, inox, fonte (électrodes cellulosiques mod. 320). Caractéristiques: compact et léger • très haute stabilité du courant de soudage aux variations de tension d'alimentation • contrôle immédiat du transfert des gouttes de soudage • dispositifs arc force, hot start (réglables mod. 320) • dispositif anti-stick • dispositif VRD (mod.320) • protections thermostatique, survoltage, sous-voltage, surcourant, motogenerateur\* ( $\pm 15\%$ ).

ES DE RU

**inverter**

**200A @35%**  
AT 40°C

MMA TIG  
SCRATCH  
DC

400V

CE

EAC



## OPTIONAL

### MMA WELDING KIT



25mm<sup>2</sup> 4+3m DX50  
801081

### GAS REGULATOR



722119

### MMA - MIG/MAG TIG MASK



JAGUAR CYBORG  
Automatic - Variable  
804081  
MORE MASKS  
Pag. 218

### GLOVES



MONTANA PLUS  
804106

MORE GLOVES  
Pag. 224

### TIG TORCH



4m ST26V  
742058

## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C	A <sub>MAX</sub> 60°C	V <sub>O</sub>	A <sub>60%</sub> MAX	P <sub>60%</sub> MAX	P <sub>GEN</sub>	I	$\eta$	$\varnothing$ MIN/MAX	IP	W <sub>H</sub> L	kg
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	kW	kW	A	$\eta/\cos \phi$	mm		mm	kg
Superior 250	816039	400 3 ph	10 - 250	220 25%	130	85	6,8 12	4 8,2	12	10	0,87 0,8	1,6 5	IP23	430 L 170 W 340 H	8,4

# SUPERIOR 320 CE VRD



**ES** Soldadoras inverter a electrodo, MMA y TIG, en corriente continua (DC) con encendido a raspadura (mod. 250) y LIFT (mod. 320). Uso con los electrodos más variados: rutilos, básicos, inoxidable, de fundición (electrodos celulósicos mod. 320). Características: compacta y ligera • alta estabilidad de la corriente de soldadura en presencia de variaciones de la tensión de alimentación • control instantáneo de la transferencia de las gotas de soldadura • dispositivos arc force, hot start (ajustables mod.320) • dispositivo anti-stick • dispositivo VRD (mod. 320) • protecciones termostática, sobre-tensión, bajatensión, sobre-corriente, motogenerador\* (± 15%).

**DE** MMA und WIG Inverterschweißgeräte für das Elektrodenschweißen mit Gleichstrom (DC) und Streifen- (mod. 250) und LIFT-Zündung (mod.320). Einsatz verschiedenster Elektrodentypen: rutiler, basischer Elektroden, Edelstahl-, Gußeisenelektroden (Zelluloseelektroden mod.320). Eigenschaften: kompakt und leicht • hohe Schweißstromstabilität bei Änderung der Versorgungsspannung • sofortige Kontrolle der Schweißtropfenübertragung • Arc-Force, Hot-Start (einstellbar bei mod.320) • Anti-stick Vorrichtung • VRD Vorrichtung (mod. 320) • Schutzvorrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat\* (± 15%).

**RU** Сварочные аппараты с инвертером с электродами MMA и TIG, на постоянном токе (DC), с возбуждением дуги касанием (мод. 250) и LIFT (мод. 320). Гибкость применения с различными типами электродов: рутиловые, щелочные, нержавеющей сталь, чугун (целлюлозными электродами мод. 320). Характеристики: компактный и легкий • высокая устойчивость тока сварки при изменениях напряжения питания • мгновенный контроль за переносом капель сварки • устройства arc force (сила дуги), hot start (пуск из горячего состояния) (они регулируются в мод. 320) • устройство anti-stick (защита от прилипания) • устройство VRD (мод. 320) • термостатическая защита, защита от сверхнапряжения, защита от низкого напряжения, защита от суртока, motogeneratop\* (± 15%).

EN IT FR

MMA TIG  
DC - LIFT

230/400V

REMOTE  
CONTROL

CE

EAC



**inverter**

**VRD**  
VOLTAGE REDUCTION DEVICE

**TIG  
LIFT**

**CELLULOSIC**

Aluminium

## OPTIONAL

### MMA WELDING KIT



25mm<sup>2</sup> 4+3m DX50  
801081

### GAS REGULATOR



722119

### MMA - MIG/MAG TIG MASK



VANTAGE RED XL  
Automatic - Variable  
802936  
MORE MASKS  
Pag. 218

### TIG TORCH



4m ST26V  
742058

### GLOVES



MONTANA PLUS  
804106  
MORE GLOVES  
Pag. 224

### REMOTE CONTROLS



2 pot.

802336



Pedal

802017

## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub> V (50-60Hz)	A <sub>MIN</sub> A	A <sub>MAX</sub> 40°C EN 60974-1 A	A <sub>60%</sub> 40°C EN 60974-1 A	V <sub>O</sub> V	A <sub>60%</sub> MAX A	P <sub>60%</sub> MAX kW	P <sub>GEN</sub> kW	η 1/cos φ	∅ <sub>DC</sub> MIN/MAX mm	IP	WT mm	kg
Superior 320 CE VRD	816036	230/400 3 ph	10 - 270 (400V)	270@35%	205	63	10 14,4	6,5 9	13	0,9 0,9	1,6 6	IP23	470 L 190 W 350 H	10,2

# SUPERIOR 400 CE VRD



**EN** MMA, TIG-LIFT in direct current (DC), multiprocess, inverter welding machines with microprocessor control, designed for welding cellulosic electrodes and coated electrodes such as aluminium, rutile, basic, stainless steel, cast iron with diameter up to 6 mm (mod.400) and up to 8 mm (mod.630). Fit with the "gouging" function, they make possible also MIG-MAG/FLUX welding with optional feeder for industrial applications on steels and steel-by products.

Features: highly compact • high welding current stability in spite of mains voltage fluctuations • immediate control of the welding droplets transfer • regulation of arc force and hot start according to the type of electrode in use • anti-stick device • VRD device • storage of the last 10 alarms • remote control connector • thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent, motogenerator\* ( $\pm 15\%$ ) protections.

**IT** Saldatrici inverter multiprocesso ad elettrodo MMA, TIG-LIFT in corrente continua (DC), con controllo a microprocessore, progettate per la saldatura di elettrodi cellulosici ed elettrodi rivestiti di tipo alluminio, rutile, basico, inox, ghisa fino ad un diametro di 6 mm (mod.400) e di 8 mm (mod.630). Prevedono la funzionalità "scriccatura" e rendono possibile la saldatura MIG-MAG/FLUX con trainafile optional per applicazioni industriali su acciai e derivati. Caratteristiche: massima compattezza • elevata stabilità della corrente di saldatura alle variazioni della tensione di alimentazione • controllo istantaneo del trasferimento delle gocce di saldatura • regolazione arc force e hot start in funzione del tipo di elettrodo in uso • dispositivo anti-stick • dispositivo VRD • memorizzazione ultimi 10 allarmi • predisposizione per comando a distanza • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore\* ( $\pm 15\%$ ).

**FR** Postes de soudage multiprocess inverter, MMA et TIG-LIFT en courant continu (DC), avec contrôle par microprocesseur, conçus pour soudage avec électrodes cellulosiques et électrodes enrobées du type aluminium, rutile, basiques, inox, fonte jusqu'à un diamètre de 6 mm (mod.400) et de 8 mm (mod.630).

Ils sont prévus avec la fonctionnalité "debricage" et permettent de souder MIG-MAG/FLUX avec dévidoir en option pour des applications industrielles sur aciers et dérivés.

Caractéristiques: très compacts • très haute stabilité du courant de soudage aux variations de tension d'alimentation • contrôle immédiat du transfert des gouttes de soudage • régulation d'arc force et hot start en fonction de l'électrode utilisée • dispositif anti-stick • dispositif VRD • mémorisation des 10 dernières alarmes • prévus pour contrôle à distance • protections thermostatique, survoltage, sous-voltage, surcourant, motogenerateur\* ( $\pm 15\%$ ).

MMA TIG DC - LIFT

230/400V

CC CV

REMOTE CONTROL

CE

EAC



## MIG OPTIONAL

TX 50 WIRE FEEDER



with optional torch

ES DE RU

**inverter**

MULTIPROCESS  
MIG - MMA - TIG

**VRD**  
VOLTAGE REDUCTION DEVICE

**TIG  
LIFT**

**CELLULOSIC**

Aluminium

**CARBON  
CUT**

SUPERIOR 400 VRD  
MIG PACK (AQUA)



Pag. 94

## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub> V (50-60Hz)	A <sub>MIN</sub> A	A <sub>MAX</sub> A EN 60974-1	A <sub>60%</sub> A EN 60974-1	V <sub>O</sub> V	A <sub>60%</sub> A MAX	P <sub>60%</sub> kW MAX	P <sub>GEN</sub> kW	$\eta$ / cos $\phi$	$\varnothing$ DC MIN/MAX mm	IP	W <sub>H</sub> mm	kg
Superior 400 CE VRD	816034	230/400 3 ph	10 - 350 (400V)	330@35%	230	62	8,5 20	8 14	20	0,86 0,9	1,6 6	IP23	530 L 240 W 450 H	25
			10 - 300 (230V)	250@35%	170	63	14 24	5 8	12					
Superior 630 CE VRD	816032	230/400 3 ph	10 - 600 (400V)	500@40%	400	73	20 35	13 23	32	0,86 0,9	1,6 8	IP23	670 L 310 W 560 H	43
			10 - 450 (230V)	400@35%	300	65	25 44	10 16	22					

# SUPERIOR 630 CE VRD



**ES** Soldadoras inverter multiproceso, MMA y TIG-LIFT en corriente continua (DC) con control a microprocesador, diseñadas para la soldadura con electrodos celulósicos y electrodos revestidos del tipo aluminio, rutilo, básico, inoxidable, de fundición de hasta un diámetro 6 mm (mod. 400) y 8 mm (mod. 630). Se suministran con la funcionalidad "escarpado" y con el alimentador de hilo opcional se puede soldar también en MIG/MAG, FLUX para las aplicaciones industriales en aceros y derivados. Características: muy compactas • alta estabilidad de la corriente de soldadura en presencia de variaciones de la tensión de alimentación • control instantáneo de la transferencia de las gotas de soldadura • regulación de arc force y hot start en función del tipo de electrodo en uso • dispositivo de anti-stick • dispositivo VRD • memorización de las últimas 10 alarmas • predisposición para el control a distancia • protecciones termostática, sobretensión, baja-tensión, sobre-corriente, motogenerador\* ( $\pm 15\%$ ).

**DE** Mehrprozessbetrieb, Inverter-Schweißgeräte für das MMA, WIG-LIFT mit Gleichstrom (DC) schweißen mit Mikroprozessor Steuerung. Geeignet zum Elektrodenschweißen mit Zellulose- und umhüllten Elektroden wie rutilen, Gußeisenelektroden, basischen Elektroden, Aluminium und Edelstahlelektroden bis zu einem Durchmesser von 6 mm (mod. 400) und 8 mm (mod. 630). Sie sind mit der "Fugelhoben" Funktionalität vorgesehen und mit dem optionalen Drahtvorschub ist auch MIG/MAG, FLUX Schweißen möglich für industrielle Anwendungen auf Stahl und dessen Erzeugnissen. Eigenschaften: hochkompakte • hohe Schweißstromstabilität bei Änderung der Versorgungsspannung • sofortige Kontrolle der Schweißstropfenübertragung • Anpassung Arc-Force und Hot-Start auf den jeweiligen Elektrodentyp • Anti-stick Vorrichtung • VRD Vorrichtung • Speicherung der letzten 10 Alarme • Fernkontrollanschluss • Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat\* ( $\pm 15\%$ ).

**RU** Сварочные аппараты многопроцессном инвертером с электродами MMA и TIG, на постоянном токе (DC), с управлением микропроцессорами, спроектированный для сварки **целлюлозными электродами и электродами с покрытием** типа: алюминий, рутиловые, щелочные электроды, нержавеющей сталь, чугуна до диаметра 6 мм (мод. 400) и 8 мм (мод. 630). Они обеспечивают функциональность "надувательство" и с дополнительным флюсокопояющим устройством также можно сваривать в MIG/MAG, ФЛЮС для промышленного применения в стали и производных материалов. Характеристики: очень компактные • высокая устойчивость тока сварки при изменениях напряжения питания • мгновенный контроль за переносом капель сварки • регулирование силы дуги (arc force) и пуска из горячего состояния (hot start) в зависимости от типа используемого электрода • устройство anti-stick (защита от прилипания) • устройство VRD • запоминание последних 10 сигналов • возможность дистанционного управления • термостатическая защита, защита от сверхнапряжения, защита от низкого напряжения, защита от сгорания, мотогенератор\* ( $\pm 15\%$ ).

EN IT FR

MMA TIG  
DC - LIFT

230/400V

CC  
CV

REMOTE  
CONTROL

CE

EAC



**inverter**

MULTIPROCESS  
MIG - MMA - TIG

**VRD**  
VOLTAGE REDUCTION DEVICE

**TIG  
LIFT**

**CELLULOSIC**

Aluminium

**CARBON  
CUT**

**SUPERIOR 630 VRD  
MIG PACK (AQUA)**



Pag. 95

**MIG OPTIONAL**

TX 50 WIRE FEEDER



with optional torch

**OPTIONAL**

**MMA WELDING KIT**



50mm<sup>2</sup> 4+3m DX50  
400 801093  
70mm<sup>2</sup> 4+3m DX70  
630 801106

**GOUGING KIT**



802666

**CARBON  
ELECTRODES**  
Ø 8mm 5pcs  
802803  
Ø 10mm 5pcs  
802305

**MIG-MAG TORCHES**

MT36  
3m 400 742186  
4m 400 742187  
5m 400 742188  
MT40  
3m 630 722798  
5m 630 722800

**GAS REGULATOR**



722119

**WIRE FEEDER  
TX50**



806110

4 ROLLS  
0,6-2mm  
Max 15 Kg  
300mm

**CONNECTING  
CABLES**



4m  
400 802472  
630 802348

10m  
400 802473  
630 802349

**ALUMINIUM KIT**



802273

**FLUX KIT**  
400 802466  
630 802276

**TIG TORCH**



4m ST26V  
742058

**REMOTE CONTROLS**

2 pot. 802336  
Pedal 802017

**TROLLEY  
CONTINENTAL**



630 803064

**TROLLEY  
NATIONAL**



803076

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

## MOTOINVERTER: THE NEW GENERATION OF ENGINE-DRIVEN WELDERS

- EN** | The engine-driven welders in the MOTOINVERTER range are indispensable in areas without a mains power supply. Unlike traditional engine-driven welding machines, these machines have inverter technology to guarantee better performances (up to 30%). In particular, work on site is simplified by the presence of integrated devices such as arc force, hot start and anti-stick. These features, along with considerably reduced weight, are a must in an engine-driven welding machine for professional use. As a power supply for electric tools such as sanders, drills etc., it becomes a complete, fully independent work station.
- IT** | Le motosaldatrici della gamma MOTOINVERTER si rivelano indispensabili in zone sprovviste del collegamento alla rete elettrica. A differenza delle motosaldatrici tradizionali, la tecnologia ad inverter garantisce migliori prestazioni (fino al 30%) e, in particolare, semplifica gli interventi in opera grazie ai dispositivi integrati arc force, hot start, anti-stick e ad un peso notevolmente ridotto, caratteristiche ormai irrinunciabili in una motosaldatrice destinata ad un utilizzo professionale. Fonte di energia per elettroattuari come smerigliatrici, trapani, etc. diventa una stazione di lavoro completa e del tutto autonoma.
- FR** | Les postes de soudage motorisés de la gamme MOTOINVERTER sont un instrument indispensable dans les régions ne disposant pas de connexion au réseau d'alimentation électrique. À la différence des postes de soudage motorisés classique, la technologie à inverseur garantit des résultats supérieurs (jusqu'à 30%) et permet en particulier de simplifier les interventions grâce aux dispositifs intégrés arc force, hot start, anti-stick et à un poids considérablement réduit, caractéristique désormais indispensable d'un poste de soudage motorisé professionnel. Source d'alimentation pour les outils électriques comme perceuses, perceuses, etc., le produit devient une station de travail complète et entièrement autonome.
- ES** | Las motosoldadoras de la gama MOTOINVERTER son indispensables en zonas sin conexión a la red eléctrica. A diferencia de las motosoldadoras tradicionales, la tecnología de inverter garantiza mejores prestaciones (hasta el 30%) y, en especial, simplifica las intervenciones en obra gracias a los dispositivos integrados arc force, hot start, anti-stick y a un peso notablemente reducido, características ya irrenunciables en una motosoldadora destinada a una utilización profesional. Fuente de energía para utensilios eléctricos como pulidoras, taladros, etc. se convierte en una estación de trabajo completa y totalmente autónoma.
- DE** | Die Schweißaggregate aus der Baureihe der MOTOINVERTER erweisen sich dort als unverzichtbar, wo kein Anschluss an die Stromversorgung besteht. Im Unterschied zu den herkömmlichen fahrbaren Schweißaggregaten bietet die Invertertechnik die Gewähr überlegener Eigenschaften (bis 30%), insbesondere aber vereinfacht die Arbeiten vor Ort dank der integrierten Vorrichtungen Arc Force, Hot Start, Anti-Stick und eines erheblich geringeren Gewichtes. Alle diese Merkmale sind heute für den gewerblichen Einsatz des fahrbaren Schweißaggregates unverzichtbar. Da die Anlage Energiequelle für Elektrowerkzeuge wie beispielsweise Schleif- und Bohrmaschinen ist, wird die Maschine zur vollwertigen, völlig eigenständigen Arbeitsstation.
- RU** | Сварочные аппараты с мотором гаммы МOTOИНВЕРТОР являются необходимыми в местах, где недоступно подсоединение к электрической сети. В отличие от традиционных моделей, инвертерная технология гарантирует лучшие эксплуатационные характеристики (до 30%) и в особенности упрощает работу, благодаря интегральным устройствам форсированная дуга, горячий старт, функция антизалипания и значительно уменьшенному весу – характеристикам без которых уже невозможно себе представить сварочный аппарат с мотором для промышленного использования. Источник питания для электроприборов, как шлифовальные станки, электродрели и т.п. становится комплексной рабочей станцией полностью автономной.



## FEATURES

- EN** | Improved performance compared to traditional engine-driven welding machines • Inverter technology for high quality welding • Easy to transport • Can also use cellulose electrodes • Power supply for sanders, drills, lamps etc.
- IT** | Prestazioni migliorative rispetto alle tradizionali motosaldatrici • Qualità delle saldature grazie alla tecnologia inverter • Facilità di trasporto • Uso anche di elettrodi cellulosisici • Fonte di alimentazione per smerigliatrici, trapani, lampade, etc.
- FR** | Résultats améliorés par rapport aux postes de soudage motorisés classiques • Qualité du soudage garantie grâce à la technologie à inverseur • Facilité de transport • Utilisation possible d'électrodes cellulosisiques • Source d'alimentation pour perceuses, perceuses, lampes, etc.
- ES** | Prestaciones mejoradas respecto a las tradicionales motosoldadoras • Calidad de las soldaduras gracias a la tecnología inverter • Facilidad de transporte • Uso también con electrodos celulósicos • Fuente de alimentación para pulidoras, taladros, lámparas, etc.
- DE** | Bessere Leistungsmerkmale als herkömmliche fahrbare Schweißaggregate • Hohe Schweißqualität dank Invertertechnik • Transportfreundlichkeit • Einsetzbarkeit auch von Zelluloseelektroden • Stromquelle, etwa für Schleifer, Bohrer oder Lampen.
- RU** | Улучшенные по сравнению с традиционными аппаратами эксплуатационные характеристики • Качество сварки, благодаря технологии инвертер • Простота транспортировки • Возможность также использования и целлюлозных электродов • Источник питания для шлифовальных станков, дрелей, ламп и т.п.

# MOTOINVERTER 174 CE - 204 CE



**EN** Inverter technology, engine-driven welding machines with high frequency permanent magnets alternator for electrode MMA and TIG-DC welding with scratch striking. The models by 4-stroke, air cooled petrol engine are Motoinverter 174 CE and 204 CE (HONDA motor with recoil starter). The model with direct injection, diesel engine is Motoinverter 264 D/CE (LOMBARDINI motor and electric starting by key). Flexibility of use with a wide range of electrodes: rutile, basic, cellulosic, stainless steel, cast iron, etc. They can also be used as direct current (DC) generators for powering electrical tools such as drills, sanders, etc. Features: over-fast engine safeguard • continuous welding current adjustment • high current stability with variations in engine revs • hot start, anti-stick devices • arc force regulation (except for mod. 174 CE) • welding machine-generator selector switch • thermostatic protection • shutdown for lack of oil.

**IT** Motosaldatrici a tecnologia inverter, con alternatore ad alta frequenza a magneti permanenti per la saldatura ad elettrodo MMA e TIG-DC con innescò a striscio. I modelli con alimentazione a benzina 4 tempi sono Motoinverter 174 CE e 204 CE (motore HONDA con avviamento a strappo). Il modello con alimentazione diesel ad iniezione diretta è Motoinverter 264 D/CE (motore LOMBARDINI, avviamento elettrico con chiave di accensione). Flessibilità di impiego con i più svariati tipi di elettrodi: rutili, basici, cellulosici, inox, ghisa, ecc. Possono essere utilizzati inoltre come generatori in corrente continua (DC) per alimentare elettroattuari quali trapani, smerigliatrici, ecc. Caratteristiche: protezione per sovravelocità del motore • regolazione continua della corrente di saldatura • elevata stabilità della corrente alle variazioni dei giri del motore • dispositivi hot start, anti-stick • regolazione arc force (escluso il mod. 174 CE) • selettore saldatrice-generatore • protezione termostatica • blocco automatico per assenza olio.

**FR** Groupes électrogène et soudage mobile à technologie inverter avec alternateur haute fréquence à aimants permanents pour le soudage à électrode MMA et TIG-DC avec amorçage par à raynure. Les modèles avec moteur à essence 4 temps et refroidissement à l'air sont Motoinverter 174 CE et 204 CE (moteur HONDA avec démarrage par lancer à rappel). Le modèle avec moteur diesel à l'injection directe est Motoinverter 264 D/CE (moteur LOMBARDINI et démarrage électrique avec clé d'allumage). Grande flexibilité d'utilisation avec un ample gamme de types d'électrodes: rutilés, basiques, cellulósiques, inox, fonte, etc. Peuvent également être utilisé comme générateur de courant continu (DC) pour l'alimentation d'outils électriques comme perceuses, ponceuses, etc. Caractéristiques: protection pour survitesse du moteur • réglage continu du courant de soudage • haute stabilité du courant aux variations tours moteur • dispositifs hot start, anti-stick • régulation d'arc force (exclu mod. 174 CE) • sélecteur poste de soudage-générateur • protection thermostatique • blocage automatique en cas de manque d'huile.



ES DE RU

**inverter**



**PETROL ENGINE**

**+30% PERFORMANCES**



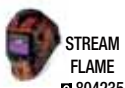
## OPTIONAL

### MMA WELDING KIT



10 mm<sup>2</sup> 3+2m DX25  
 □ 174 □ 801000  
 16 mm<sup>2</sup> 3+2m DX25  
 □ 204 □ 801096

### MMA - MIG/MAG TIG MASK



STREAM FLAME  
 □ 804235  
 AC POWER SUPPLY KIT  
 □ 204 □ 802584

### RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL



Ø 2mm 2,5 kg  
 □ 802737  
 Ø 2,5mm 2,5 kg  
 □ 802739  
 Ø 3,2mm 4 kg  
 □ 802749

### WHEELS KIT



□ 174 □ 802117  
 □ 204 □ 802490

### TIG WELDING KIT



□ 801097

## WHEELS KIT



cod. 802117

## WHEELS KIT



cod. 802490

## WELDING CHARACTERISTICS

	CODE	A <sub>MIN</sub> A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C EN 60974-1 A	A <sub>60%</sub> 40°C EN 60974-1 A	V <sub>0</sub>	Ø <sub>DC</sub> MIN/MAX	IP	W <sub>H</sub>	kg
		A	A	A	V	mm		mm	kg
Motoinverter 174 CE	815791	5 - 160	130 30%	90	110 V DC	1,6 3,2 (4)	IP23	750x370x430	40
Motoinverter 204 CE	815793	5 - 190	160 35%	115	112 V DC	1,6 4	IP23	840x470x480	58

## DC GENERATORS & ENGINE CHARACTERISTICS

	V <sub>DC</sub>	P <sub>DC</sub>	TYPE	P	Cc	RPM	START	I	g/kWh	dB
	V	kW		kW/HP	cm <sup>3</sup>	rpm		l		
Motoinverter 174 CE	230 1ph	1,8	HONDA GX 200	4,8/6,5	196	3200	MANUAL	3,6	313	97 LWA
Motoinverter 204 CE	230 1ph	2,2	HONDA GX 270	6,6/9	270	3400	MANUAL	6	313	97 LWA

# MOTOINVERTER 264D CE



**ES** Motosoldadoras con tecnología inverter con alternador de alta frecuencia con imanes permanentes para la soldadura con electrodo MMA y TIG-DC con cebado a raspadora. Los modelos con motor de gasolina de 4 tiempos y refrigeración por aire son Motoinverter 174 CE y 204 CE (motor HONDA con arranque por tirón). El modelo con motor diesel a inyección directa es Motoinverter 264 D/CE (motor LOMBARDINI, arranque eléctrico con llave de encendido). Flexibilidad de uso con los electrodos más variados: rutilos, básicos, celulósicos, inoxidable, de fundición, etc. Pueden utilizarse además, como generador de corriente continua (DC) para alimentar utensilios eléctricos como taladros, esmeriladoras, etc. Características: protección por exceso de velocidad del motor • regulación continua de la corriente de soldadura • elevada estabilidad de la corriente a las variaciones de las revoluciones del motor • dispositivos hot start, anti-stick • regulación de arc force (excl. mod. 174 CE) • selector soldadora-generador • protección termostática • bloqueo automático por ausencia de aceite.

**DE** Inverter, Schweißaggregate mit Permanentmagneten Hochfrequenz-Wechselstromgenerator für das Elektrodenschweißen nach dem MMA und WIG-DC Verfahren mit Streifenzündung. Die Modelle mit Luftgekühlte Viertakt-Benzinmotor sind Motoinverter 174 CE und 204 CE (HONDA Motor, mit Handstarter). Das Modell mit diesel Motor und direkter Injektion ist Motoinverter 264 D/CE (LOMBARDINI Motor mit elektrischem Starter durch Zündungsschlüssel). Flexibler Einsatz verschiedenster Elektrotypen: rutiler, basischer, Zelluloseelektroden, Edelstahl-, Gußeisenelektroden usw. Benutzbar außerdem als Gleichstromgeneratoren (DC Generator), zur Speisung von Elektrowerkzeuge wie Bohrer, Schleifmaschinen usw. Eigenschaften: Sicherung gegen Überdrehzahl des Motors • stufenlose Einstellung des Schweißstroms • hohe Stromstabilität gegenüber Änderungen der Motordrehzahl • Hot Start, Anti-Stick Vorrichtungen • Anpassung Arc-Force (aus Mod. 174 CE) • Wählschalter Schweißmaschine-Generator • Thermostatischer Schutz • automatischer Abschaltung bei Ölmenge.

**RU** Приводные сварочные аппараты с инвертором, высокочастотным генератором переменного тока с постоянными магнитами для сварки электродами MMA и TIG-DC, с возбуждением дуги касанием. Модели с 4-тактным бензиновым двигателем - Motoinverter 174 CE с 204 CE (двигатель HONDA, с пусковым). Motoinverter 264 D/CE является моделью с дизельным двигателем с прямым впрыском топлива (двигатель LOMBARDINI, оснащен электронной системой запуска с ключом зажигания). Возможность использования с различными типами электродов: рутиловыми, щелочными, целлюлозными, из нержавеющей стали, чугуна и т.д. Они могут также использоваться в качестве генератора постоянного тока (DC) для питания электрооборудования, например, дрелей, шлифовальных станков и т.д. Характеристики: защита двигателя от слишком высокой скорости • непрерывное регулирование тока сварки • высокая устойчивость тока при изменениях оборотов двигателя • устройства hot start (горячего запуска), anti-stick (защиты от прилипания) • регулировка arc force (сила дуги) (за исключением модели 174 CE) • переключатель режима сварочный аппарат-генератор • термостатическая защита • автоматическая блокировка при отсутствии масла.

EN IT FR



**inverter**



**DIESEL ENGINE**

**+30% PERFORMANCES**



## OPTIONAL

### MMA WELDING KIT



25mm<sup>2</sup> 3+2m DX25  
801102

### MMA - MIG/MAG TIG MASK



**JAGUAR**  
Automatic - Variable  
804082  
MORE MASKS  
Pag. 218

### AC POWER SUPPLY KIT



802494

### RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL



Ø 2mm  
2,5 kg  
802737  
Ø 2,5mm  
2,5 kg  
802739  
Ø 3,2mm  
4 kg  
802749

### GLOVES



**MONTANA**  
804105

MORE GLOVES  
Pag. 224

### WHEELS KIT



802675

### TIG WELDING KIT



801097

## WHEELS KIT



cod. 802675

## WELDING CHARACTERISTICS

	CODE	A <sub>MIN</sub> A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C EN 60974-1 A	A <sub>60%</sub> 40°C EN 60974-1 A	V <sub>0</sub>	Ø <sub>DC</sub> MIN/MAX	IP	W <sub>H</sub> L	kg
		A	A	A	V	mm		mm	kg
Motoinverter 264D CE	815980	5 - 230	200 30%	130	113 V DC	1,6 5	IP23	1050x580x720	107

## DC GENERATORS & ENGINE CHARACTERISTICS

	V <sub>DC</sub>	P <sub>DC</sub>	TYPE	P	C <sub>c</sub>	RPM	START			
	V	kW		kW/HP	cm <sup>3</sup>	rpm		l	g/kWh	dB
Motoinverter 264D CE	230 1ph	3	LOMBARDINI 15LD 440	8,1/11	442	3500	ELECTRIC	5	250	98 LWA



# THUNDER 304 CE (KOHLER - HONDA)



**EN** Engine-driven welding machines for MMA electrode welding in DC direct current. They can be used as AC generators for powering electric tools (eg: drills, sanders, etc.), compressors, pumps, neon and incandescent lighting systems. Features: air cooled direct injection petrol engine with electric starting by key • three welding current adjustment ranges • 4,0 kVA single-phase output and 10,0 kVA three-phase output with protection • thermostatic protection • tank with level indicator • automatic shutdown for low oil pressure.

**FR** Groupes électrogènes pour le soudage à électrode MMA en courant continu DC. Ils peuvent être utilisés comme générateurs de courant AC pour alimenter tous les types d'outils électriques (ex.: perceuses, ponceuses, etc), compresseurs, pompes, systèmes d'illumination au néon et à incandescence. Caractéristiques: moteur avec démarrage électrique à l'aide d'une clé d'allumage et refroidi par air • trois gammes de réglage du courant de soudage • prise monophasée AC de 4,0 KVA et prise triphasée AC de 10,0KVA avec protection • protection thermostatique • réservoir avec jauge à huile • blocage automatique en cas de basse pression d'huile.

**DE** Schweißaggregate für das MMA-Elektrodenschweißen mit Gleichstrom DC. Verwendbare als Wechselstrom (AC) Generatoren zur Speisung aller Elektrowerkzeuge (z. B.: Bohrer Schleifer, usw.), Kompressoren, Pumpen, Neon- und Glühlicht-Beleuchtungssysteme. Eigenschaften: Direkteinspritzung, luftgekühlt Motor • Drei Bereiche für die SchweißstromEinstellung • Geschützte Einphasendose 4,0 kVA und Dreiphasendose 10,0 kVA • Thermostatschutz • Behälter mit Standanzeige • automatische Abschaltung bei niedrigem Öldruck.

**IT** Motosaldatrici ad elettrodo MMA in corrente continua DC. Possono essere utilizzati come generatori in corrente alternata (AC) per alimentare tutti i tipi di elettroattrezzi (es. trapani, smerigliatrici etc.), compressori, pompe, luci ad incandescenza e al neon. Caratteristiche: motore con avviamento elettrico con chiave di accensione e raffreddamento ad aria • tre gamme della regolazione della corrente di saldatura • una presa monofase AC 4,0 kVA ed una trifase AC 10,0 kVA con protezione • protezione termostatica • serbatoio con segnalatore di livello • blocco automatico per bassa pressione olio.

**ES** Motosoldadoras de gasolina para la soldadura con electrodo MMA en corriente continua DC. Pueden utilizarse como generadores de corriente alterna AC para alimentar todos los tipos de utensilios eléctricos (por ejemplo: taladros, esmeriladoras, etc.), compresores, bombas, sistemas de iluminación de neón y de incandescencia. Características: motor con arranque eléctrico con llave de encendido, refrigerado por aire • tres gamas de regulación de la corriente de soldadura • toma de corriente monofásica de 4,0 kVA y toma de corriente trifásica de 10,0kA con protección • protección termostática • tanque con señalización del nivel • bloqueo automático por baja presión de aceite.

**RU** Приводные сварочные аппараты для сварки постоянным током электродами MMA. Могут использоваться в качестве генератора переменного тока (AC) для питания всех типов электроинструментов (напр. дрелей, шлифовальных станков, и т.д.), компрессоров, систем неонного освещения и ламп накаливания. Характеристики: электростартерный пуск от ключа зажигания и воздушным охлаждением • три диапазона регулирования тока сварки • трехфазная розетка 10,0 kVA и однофазная розетка 4,0 kVA с защитой • термостатическая защита • бак с сигнализатором уровня • автоматическая блокировка при низком давлении масла.

MMA DC

AC OUT +230V

AC OUT +400V

CE

ERC



PETROL ENGINE

CELLULOSIC

Aluminium

THUNDER 304 CE (HONDA)



WHEELS KIT



cod. 802680

## OPTIONAL

MMA WELDING KIT



35mm<sup>2</sup> 4+3m DX50  
801095

MMA - MIG/MAG TIG MASK



JAGUAR Automatic - Variable  
804082  
MORE MASKS Pag. 218

RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL



Ø 2mm 2,5 kg 802737  
Ø 2,5mm 2,5 kg 802739  
Ø 3,2mm 4 kg 802749

WHEELS KIT



802680

## WELDING CHARACTERISTICS

	CODE	A <sub>MIN</sub> A	A <sub>MAX</sub> 40°C EN 60974-1 A	A <sub>60%</sub> 40°C EN 60974-1 A	V <sub>0</sub> V	Ø <sub>DC</sub> MIN/MAX mm	IP	W <sub>T</sub> mm	kg
Thunder 304 CE (KOHLER) (**)	825002	40 - 300	300 35%	250	85 V DC	1,6 6	IP23	940x570x790	166
Thunder 304 CE (HONDA) (**)	825005	40 - 300	300 35%	250	85 V DC	1,6 6	IP23	940x570x790	163

## AC GENERATORS & ENGINE CHARACTERISTICS

	V <sub>AC</sub> V	P <sub>AC</sub> kVA	V <sub>AC</sub> V	P <sub>AC</sub> kVA	TYPE	P kW/HP	C <sub>c</sub> cm <sup>3</sup>	RPM	START	I	g/kWh	dB
Thunder 304 CE (KOHLER) (**)	230 1ph	4	400 3ph	10	KOHLER CH 730	18,6/25	725	3000	ELECTRIC	18	350	78 @ 7m
Thunder 304 CE (HONDA) (**)	230 1ph	4	400 3ph	10	HONDA GX630	15,5/20,8	688	3000	ELECTRIC	18	350	78 @ 7m

(\*\*) Not available in the EU - Non disponibili in UE - Ne pas disponibles dans l'UE - No disponibles en la UE - Nicht für den Verkauf in der EU - Не для продажи в ЕС

# NORDICA 4.181 TURBO



- EN MMA stick electrode welding machine in alternating current (AC). Stepless regulation of welding current. With thermostatic protection. Use with electrodes: rutile. Complete with MMA welding accessories.
- IT Saldatrice ad elettrodo MMA in corrente alternata (AC). Regolazione continua della corrente di saldatura. Protezione termostatica. Elettrodi utilizzabili: rutili. Completa degli accessori di saldatura MMA.
- FR Poste de soudage à électrode, MMA, en courant alternatif (AC). Réglage continu du courant de soudage. Protection thermostatique. Electrodes utilisables: rutilés. Fourni avec accessoires de soudage MMA.

- ES Soldadora a electrodo, MMA, en corriente alterna (AC). Regulación continua de la corriente de soldadura. Protección termostática. Electrodo utilizables: rutilos. Equipada con accesorios para soldadura MMA.
- DE MMA Elektrodenschweißgerät, zum Wechselstromschweißen (AC). Stufenlose Regelung des Schweißstroms. Thermostatschutz. Verwendbare Elektroden: Rutilelektroden. Komplett mit MMA Schweißzubehör.
- RU Сварочный аппарат с электродом MMA с переменным током (AC). Непрерывное регулирование тока сварки. Термостатическая защита. Используемые электроды: рутиловые. Укомплектован принадлежностями сварки MMA.

MMA  
AC

230V

CE

EAC



## STANDARD



## OPTIONAL

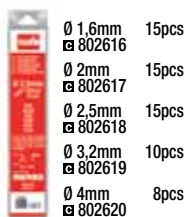


MMA - MIG/MAG  
TIG MASK



LION  
804151  
MORE MASKS  
Pag. 218

RUTILE ELECTRODES  
STEEL



RUTILE ELECTRODES  
IN BOX - STEEL



## TECHNICAL DATA



	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN/MAX</sub>	V <sub>0</sub>	P <sub>MAX</sub>	A	DC MIN/MAX	IP	W/H/L	kg
		V (50-60Hz)	A	V	kW	A	mm		mm	kg
Nordica 4.181 Turbo	814104	230 1 ph	50 - 160	49	2,5	16	2 4	IP21	370 L 250 W 310 H	15,7

# NORDICA 4.220 - 4.280 TURBO



- EN MMA stick electrode welding machines in alternating current (AC). Stepless regulation of welding current. With thermostatic protection. Usable electrodes: rutile. Complete with MMA welding accessories.
- IT Saldatrici ad elettrodo MMA in corrente alternata (AC). Regolazione continua della corrente di saldatura. Protezione termostatica. Elettrodi utilizzabili: rutili. Complete degli accessori di saldatura MMA.
- FR Postes de soudage à électrode, MMA, en courant alternatif (AC). Réglage continu du courant de soudage. Protection thermostatique. Electrodes utilisables: rutilles. Fournis avec accessoires de soudage MMA.

- ES Soldadoras a electrodo, MMA en corriente alterna (AC). Regulación continua de la corriente de soldadura. Protección termostática. Electrodo utilizables: rutilos. Equipadas con accesorios para soldadura MMA.
- DE MMA Elektrodenschweißgeräte zum Wechselstromschweißen (AC). Stufenlose Regelung des Schweißstroms. Thermostatschutz. Verwendbare Elektroden: Rutilelektroden. Komplett mit MMA Schweißzubehör.
- RU Сварочные аппараты с электродом MMA с переменным током (AC). Непрерывное регулирование тока сварки. Термостатическая защита. Используемые электроды: рutilовые. Укомплектованы принадлежностями сварки MMA.

MMA  
AC

230V

400V



## STANDARD



## OPTIONAL

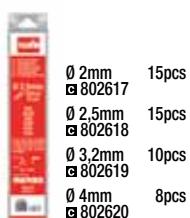


### MMA - MIG/MAG TIG MASK



TRIBE 9 - 13  
804233  
MORE MASKS  
Pag. 218

### RUTILE ELECTRODES STEEL



Ø 2mm 15pcs  
802617  
Ø 2,5mm 15pcs  
802618  
Ø 3,2mm 10pcs  
802619  
Ø 4mm 8pcs  
802620

### RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL



Ø 2mm 2,5 kg  
802737  
Ø 2,5mm 2,5 kg  
802739  
Ø 3,2mm 4 kg  
802749

### MAGNETIC HOLDER



23 kg 802583  
34 kg 804130  
MORE  
Pag. 227

### GLOVES



MONTANA  
804105  
MORE GLOVES  
Pag. 224

## TECHNICAL DATA



	CODE	V <sub>PH</sub> V (50-60Hz)	A <sub>MIN</sub> A <sub>MAX</sub> A	V <sub>0</sub> V	P <sub>MAX</sub> kW	A	Ø <sub>DC</sub> MIN/MAX mm	IP	W <sub>H</sub> mm	kg
Nordica 4.220 Turbo	814175	230 1ph 400 2ph	55 - 190	50	3,5	20/10	2 4	IP21	575 L 325 W 360 H	19,4
Nordica 4.280 Turbo	814176	230 1ph 400 2ph	70 - 220	55	3,6	25/16	2 5	IP21	575 L 325 W 360 H	19,2

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

# NORDIKA 1800 - 2160



- EN MMA stick electrode welding machines in alternating current (AC). Stepless regulation of welding current. With thermostatic protection. Usable electrodes: rutile.  
Complete with MMA welding accessories.
- IT Saldatrici ad elettrodo MMA in corrente alternata (AC). Regolazione continua della corrente di saldatura. Protezione termostatica. Elettrodi utilizzabili: rutili.  
Complete degli accessori di saldatura MMA.
- FR Postes de soudage à électrode, MMA, en courant alternatif (AC). Réglage continu du courant de soudage. Protection thermostatique. Electrodes utilisables: rutilés.  
Fournis avec accessoires de soudage MMA.

- ES Soldadoras a electrodo, MMA, en corriente alterna (AC). Regulación continua de la corriente de soldadura. Protección termostática. Electrodo utilizables: rutilos.  
Equipadas con accesorios para soldadura MMA.
- DE MMA Elektrodenschweißgeräte zum Wechselstromschweißen (AC). Stufenlose Regelung des Schweißstroms. Thermostatschutz. Verwendbare Elektroden: Rutilelektroden.  
Komplett mit MMA Schweißzubehör.
- RU Сварочные аппараты для MMA электродов переменного тока (AC). Непрерывная регулировка тока сварки. Термостатическая защита. Используемые электроды: рутиловые. Укомплектованы принадлежностями сварки MMA.

MMA  
AC

230V

CE

EAC



## STANDARD



## OPTIONAL



MMA - MIG/MAG  
TIG MASK



LION  
804151  
MORE MASKS  
Pag. 218

RUTILE ELECTRODES  
STEEL



RUTILE ELECTRODES  
IN BOX - STEEL



MAGNETIC HOLDER



23 kg 802583  
34 kg 804130

MORE  
Pag. 227

GLOVES



MONTANA PLUS  
804106

MORE GLOVES  
Pag. 224

## TECHNICAL DATA



	CODE	V <sub>PH</sub> V (50-60Hz)	A <sub>MIN</sub> A <sub>MAX</sub> A	V <sub>0</sub> V	P <sub>MAX</sub> kW	A	Ø <sub>DC</sub> MIN/MAX mm	IP	W <sup>H</sup> L mm	kg
Nordika 1800	814189	230 1 ph	40 - 140	48	2,5	16	1,6 3,2	IP21	345 L 215 W 275 H	13,9
Nordika 2160	814193	230 1 ph	50 - 160	49	2,5	16	2 4	IP21	640 L 325 W 435 H	17,2

# NORDIKA 3200 - 3250



- EN MMA stick electrode welding machines in alternating current (AC). Stepless regulation of welding current. With thermostatic protection. Usable electrodes: rutile. Complete with MMA welding accessories.
- IT Saldatrici ad elettrodo MMA in corrente alternata (AC). Regolazione continua della corrente di saldatura. Protezione termostatica. Elettrodi utilizzabili: rutili. Complete degli accessori di saldatura MMA.
- FR Postes de soudage à électrode, MMA, en courant alternatif (AC). Réglage continu du courant de soudage. Protection thermostatique. Electrodes utilisables: rutilés. Fournis avec accessoires de soudage MMA.

- ES Soldadoras a electrodo, MMA, en corriente alterna (AC). Regulación continua de la corriente de soldadura. Protección termostática. Electrodo utilizables: rutilos. Equipadas con accesorios para soldadura MMA.
- DE MMA Elektrodenschweißgeräte zum Wechselstromschweißen (AC) nach dem MMA Verfahren. Stufenlose Regelung des Schweißstroms. Thermostatschutz. Verwendbare Elektroden: Rutilelektroden. Komplett mit MMA Schweißzubehör.
- RU Сварочные аппараты с электродом MMA с переменным током (AC). Непрерывное регулирование тока сварки. Термостатическая защита. Используемые электроды: рutilовые. Укомплектованы принадлежностями сварки MMA.

MMA AC

230V

400V



## STANDARD



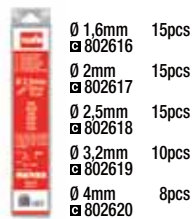
## OPTIONAL



### MMA - MIG/MAG TIG MASK



### RUTILE ELECTRODES STEEL



### RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL



### MAGNETIC HOLDER



### GLOVES



## TECHNICAL DATA



	CODE	V <sub>PH</sub> V (50-60Hz)	A <sub>MIN</sub> A <sub>MAX</sub> A	V <sub>0</sub> V	P <sub>MAX</sub> kW	Ø <sub>DC</sub> MIN/MAX mm	IP	W <sub>H</sub> mm	kg
Nordika 3200	814180	230 1ph 400 2ph	55 - 190	50	3,5	2 4	IP21	700 L 325 W 440 H	21
Nordika 3250	812012	230 1ph 400 2ph	70 - 250	55	4,5	2 5	IP21	700 L 325 W 440 H	22

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

# ARTIKA 270 - EURARC 410



- EN MMA stick electrode welding machines in alternating current (AC). Stepless regulation of welding current. Usable electrodes: rutilite.
- IT Saldatrici ad elettrodo MMA in corrente alternata (AC). Regolazione continua della corrente di saldatura. Elettrodi utilizzabili: rutili.
- FR Postes de soudage à électrode MMA en courant alternatif (AC). Réglage continu du courant de soudage. Electrodes utilisables: rutilite.

- ES Soldadoras a electrodo, MMA, en corriente alterna (AC). Regulación continua de la corriente de soldadura. Electrodo utilizables: rutilos.
- DE MMA Elektrodenschweißgeräte zum Wechselstromschweißen (AC). Stufenlose Regelung des Schweißstroms. Verwendbare Elektroden: Rutilelektroden.
- RU Сварочные аппараты с электродом MMA работающим с переменным током (AC). Непрерывное регулирование тока сварки. Используемые электроды: рутиловые.

MMA  
AC

230V

400V

CE

EAC



## OPTIONAL



### MMA WELDING KIT



16mm<sup>2</sup> 3+2m DX 25  
270 801096  
25mm<sup>2</sup> 4+3m DX 50  
410 801081

### MMA - MIG/MAG TIG MASK



STREAM FLAME  
804235  
MORE MASKS  
Pag. 218

### RUTILITE ELECTRODES IN BOX - STEEL



Ø 2mm  
2,5 kg  
802737  
Ø 2,5mm  
2,5 kg  
802739  
Ø 3,2mm  
4 kg  
802749

### MAGNETIC HOLDER



23 kg 802583  
34 kg 804130  
MORE  
Pag. 227

### GLOVES



MONTANA PLUS  
804106  
MORE GLOVES  
Pag. 224

## TECHNICAL DATA



	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C EN 60974-1 A	A <sub>60%</sub> 40°C EN 60974-1 A	V <sub>0</sub>	P <sub>60%</sub> MAX	cos φ	Ø <sub>DC</sub> MIN/MAX	IP	W <sup>H</sup> L	kg
		V (50-60Hz)	A	A	A	V	kW		mm		mm	kg
Artika 270	812011	230 1ph 400 2ph	70 - 250	200 10%	70	55	2,6 8,5	0,55	2 5	IP21	750 L 360 W 490 H	25
Eurarc 410	817016	230 1ph 400 2ph	70 - 330	300 10%	140	51	4,2 12	0,75	2 6	IP22	830 L 455 W 580 H	45

# EURARC 322 - 422 - 522



- EN MMA stick electrode welding machines in alternating current (AC). Stepless regulation of welding current. Each model has double secondary voltage for use with rutile and AC basic electrodes.
- IT Saldatrici ad elettrodo MMA in corrente alternata (AC). Regolazione continua della corrente di saldatura. Tutti i modelli hanno doppia tensione secondaria e possono saldare elettrodi rutili e AC basici.
- FR Postes de soudage à électrode MMA en courant alternatif (AC). Réglage continu du courant de soudage. Tous les modèles sont à double tension secondaire pour le soudage des électrodes rutilés et AC basiques.

- ES Soldadoras a electrodo, MMA, en corriente alterna (AC). Regulación continua de la corriente de soldadura. Todos los modelos tienen doble tensión secundaria y pueden soldar electrodos rutilos y AC básicos.
- DE MMA Elektrodenschweißgeräte zum Wechselstromschweißen (AC). Stufenlose Regelung des Schweißstroms. Alle Modelle haben doppelte Sekundärspannung und können mit rutilen und AC basischen Elektroden arbeiten.
- RU Сварочные аппараты с электродом MMA с переменным током (AC). Непрерывное регулирование тока сварки. Все модели имеют двойное вторичное напряжение и могут вести сварку AC щелочными и рutilовыми электродами.

MMA  
2 AC

230V

400V

CE

EAC

DUAL  
AC

DUAL  
AC



## OPTIONAL



### MMA WELDING KIT



25mm<sup>2</sup> 3+2m DX 25  
 □ 322 □ 801102  
 25mm<sup>2</sup> 4+3m DX 50  
 □ 422 □ 801081  
 50mm<sup>2</sup> 4+3m DX 50  
 □ 522 □ 801093

### MMA - MIG/MAG TIG MASK



JAGUAR  
 Automatic - Variable  
 □ 804082  
 MORE MASKS  
 Pag. 218

### RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL



Ø 2mm  
 2,5 kg  
 □ 802737  
 Ø 2,5mm  
 2,5 kg  
 □ 802739  
 Ø 3,2mm  
 4 kg  
 □ 802749

### BASIC ELECTRODES IN BOX - STEEL



Ø 2,5mm  
 2,5 kg  
 □ 802748  
 Ø 3,2mm  
 4 kg  
 □ 802947

### MAGNETIC HOLDER



23 kg □ 802583  
 34 kg □ 804130  
 MORE  
 Pag. 227

### GLOVES



MONTANA PLUS  
 □ 804106  
 MORE GLOVES  
 Pag. 224



DUAL  
AC

Eurarc 522

## TECHNICAL DATA



	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C EN 60974-1 A	A <sub>60°C</sub> EN 60974-1 A	V <sub>0</sub>	P <sub>60%</sub> MAX	cos φ	Ø <sub>DC</sub> MIN/MAX	IP	W <sub>T</sub> H	kg
		V (50-60Hz)	A	A	A	A	V	kW		mm		mm	kg
Eurarc 322	817014	230 1ph 400 2ph	45 - 250	-	250 15%	125	52/76	3,5 9	0,4	1,6 5	IP22	690 L 390 W 480 H	37
Eurarc 422	817017	230 1ph 400 2ph	70 - 350	320 15%	215 35%	170	52/73	4,5 13	0,4	2 6	IP22	830 L 455 W 580 H	61
Eurarc 522	817018	230 1ph 400 2ph	40 - 400	400 25%	350 35%	265	52/71	11 15	0,7	1,6 6	IP22	950 L 490 W 680 H	81

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

# LINEAR 280 - 340



- EN MMA, rectified, stick electrode welding machines in direct current (DC). Stepless regulation of welding current. Flexibility of use with a wide range of electrodes: rutile, basic, stainless steel, cast iron and aluminium.
- IT Saldatrici ad elettrodo MMA in corrente continua (DC). Regolazione continua della corrente di saldatura. Flessibilità di impiego con i più svariati tipi di elettrodi: rutili, basici, inox, ghisa, alluminio.
- FR Postes de soudage à électrode, MMA en courant continu (DC). Réglage continu du courant de soudage. Utilisation universelle pour différents types d'électrodes: rutilés, basiques, inox, fonte, aluminium.

- ES Soldadoras a electrodo, MMA, en corriente continua (DC). Regulación continua de la corriente de soldadura. Flexibilidad de uso con los electrodos más variados: rutilos, básicos, inoxidable, de fundición, aluminio.
- DE MMA Elektrodenschweißgeräte zum Gleichstrom Schweißen (DC). Stufenlose Regelung des Schweißstroms. Flexibler Einsatz verschiedenster Elektrodentypen: rutiler, basischer Elektroden, Edelstahl- und Gußeisenelektroden, Aluminium.
- RU Сварочные аппараты с электродом MMA с постоянным током (DC). Непрерывное регулирование тока сварки. Гибкость применения с различными типами электродов: рутиловые, щелочные, нержавеющая сталь, чугун, алюминий.



## Aluminium



### OPTIONAL



#### MMA WELDING KIT



25mm<sup>2</sup> 4+3m DX 50  
 □ 280 □ 801081  
 35mm<sup>2</sup> 4+3m DX 50  
 □ 340 □ 801095

#### GOUGING KIT



□ 340 □ 802666

#### MMA - MIG/MAG TIG MASK



STREAM FLAME  
 □ 804235  
 MORE MASKS  
 Pag. 218

#### RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL



∅ 2mm  
 2,5 kg  
 □ 802737  
 ∅ 2,5mm  
 2,5 kg  
 □ 802739  
 ∅ 3,2mm  
 4 kg  
 □ 802749

#### BASIC ELECTRODES IN BOX - STEEL



∅ 2,5mm  
 2,5 kg  
 □ 802748  
 ∅ 3,2mm  
 4 kg  
 □ 802947

#### MAGNETIC HOLDER



23 kg □ 802583  
 34 kg □ 804130

MORE  
 Pag. 227

#### GLOVES



MONTANA PLUS  
 □ 804106

MORE GLOVES  
 Pag. 224

### TECHNICAL DATA



	CODE	V <sub>PH</sub> V (50-60Hz)	A <sub>MIN</sub> A	A <sub>MAX</sub> A	A <sub>MAX</sub> 40°C EN 60974-1 A	A <sub>60%</sub> 40°C EN 60974-1 A	V <sub>0</sub> V	P <sub>60%</sub> kW MAX	cos φ	∅ <sub>DC</sub> MIN/MAX mm	IP	W <sub>H</sub> mm	kg
Linear 280	818002	230/400 3 ph	50 - 260	230	190 35%	140	62	5 8	0,6	1,6 5	IP22	890 L 460 W 590 H	65
Linear 340	819020	230/400 3 ph	60 - 320	320	260 35%	180	65	7 11,5	0,6	2 6	IP22	890 L 460 W 590 H	80



# LINEAR 430 HD



- EN MMA, rectified, stick electrode welding machine in direct current (DC). Stepless regulation of welding current. Flexibility of use with a wide range of electrodes: rutile, basic, stainless steel, cast iron and aluminium.
- IT Saldatrice ad elettrodo MMA in corrente continua (DC). Regolazione continua della corrente di saldatura. Flessibilità di impiego con i più svariati tipi di elettrodi: rutili, basici, inox, ghisa, alluminio.
- FR Poste de soudage à électrode, MMA en courant continu (DC). Réglage continu du courant de soudage. Utilisation universelle pour différents types d'électrodes: rutilés, basiques, inox, fonte, aluminium.

- ES Soldadora a electrodo, MMA en corriente continua (DC). Regulación continua de la corriente de soldadura. Flexibilidad de uso con los electrodos más variados: rutilos, básicos, inoxidable, de fundición, aluminio.
- DE MMA Elektrodenschweißgerät zum Gleichstrom Schweißen (DC). Stufenlose Regelung des Schweißstroms. Flexibler Einsatz verschiedenster Elektrodentypen: rutiler, basischer Elektroden, Edelstahl, Gußeisenelektroden, Aluminium.
- RU Сварочный аппарат с электродом MMA с постоянным током (DC). Непрерывное регулирование тока сварки. Гибкость применения с различными типами электродов: рутиловые, щелочные, нержавеющая сталь, чугун, алюминий.

MMA  
DC

Aluminium



## OPTIONAL

### MMA WELDING KIT



50mm<sup>2</sup> 4+3m DX50  
801093

### GOUGING KIT



802666

### MMA - MIG/MAG TIG MASK



JAGUAR  
Automatic  
Variable  
804082

### RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL



Ø 2mm  
2,5 kg  
802737  
Ø 2,5mm  
2,5 kg  
802739  
Ø 3,2mm  
4 kg  
802749

### BASIC ELECTRODES IN BOX - STEEL



Ø 2,5mm  
2,5 kg  
802748  
Ø 3,2mm  
4 kg  
802947

### MAGNETIC HOLDER



23 kg 802583  
34 kg 804130  
MORE  
Pag. 227

### GLOVES



MONTANA PLUS  
804106  
MORE GLOVES  
Pag. 224

## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub> V (50-60Hz)	A <sub>MIN</sub> A	A <sub>MAX</sub> 40°C EN 60974-1 A	A <sub>60%</sub> 40°C EN 60974-1 A	V <sub>O</sub> V	P <sub>60%</sub> MAX kW	cos φ	Ø <sub>DC</sub> MIN/MAX mm	IP	W <sup>H</sup> L mm	kg
Linear 430 HD	819090	230/400 3 ph	80 - 360	325 35%	240	62	8,4 14	0,6	2 6	IP22	950 L 490 W 680 H	101

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

# LINEAR 530 HD - 630 HD



- EN MMA, rectified, stick electrode welding machines in direct current (DC). Stepless regulation of welding current. Flexibility of use with a wide range of electrodes: rutile, basic, stainless steel, cast iron and aluminium.
- IT Saldatrici ad elettrodo MMA in corrente continua (DC). Regolazione continua della corrente di saldatura. Flessibilità di impiego con i più svariati tipi di elettrodi: rutili, basici, inox, ghisa, alluminio.
- FR Postes de soudage à électrode, MMA en courant continu (DC). Réglage continu du courant de soudage. Utilisation universelle pour différents types d'électrodes: rutilles, basiques, inox, fonte, aluminium.

- ES Soldadoras a electrodo, MMA, en corriente continua (DC). Regulación continua de la corriente de soldadura. Flexibilidad de uso con los electrodos más variados: rutilos, básicos, inoxidable, de fundición, aluminio.
- DE MMA Elektrodenschweißgeräte zum Gleichstrom Schweißen (DC). Stufenlose Regelung des Schweißstroms. Flexibler Einsatz verschiedenster Elektrodentypen: rutiler, basischer Elektroden, Edelstahl, Gußeisenelektroden, Aluminium.
- RU Сварочные аппараты с электродом MMA с постоянным током (DC). Непрерывное регулирование тока сварки. Гибкость применения с различными типами электродов: рутиловые, щелочные, нержавеющая сталь, чугун, алюминий.



## Aluminium



### OPTIONAL

#### MMA WELDING KIT



70mm<sup>2</sup> 4+3m DX70  
801106

#### GOUGING KIT



802666

#### CARBON ELECTRODES



Ø 8mm 5pcs  
802803  
Ø 10mm 5pcs  
630 HD  
802305

#### MMA - MIG/MAG TIG MASK



JAGUAR Automatic  
804082  
MORE MASKS  
Pag. 218

#### RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL



Ø 2mm 2,5 kg  
802737  
Ø 2,5mm 2,5 kg  
802739  
Ø 3,2mm 4 kg  
802749

#### BASIC ELECTRODES IN BOX - STEEL



Ø 2,5mm 2,5 kg  
802748  
Ø 3,2mm 4 kg  
802947

#### MAGNETIC HOLDER



23 kg 802583  
34 kg 804130  
MORE  
Pag. 227

#### GLOVES



MONTANA PLUS  
804106  
MORE GLOVES  
Pag. 224

### TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C	A <sub>60%</sub> 40°C	V <sub>0</sub>	P <sub>60%</sub> MAX	cos φ	Ø <sub>DC</sub> MIN/MAX	IP	W <sub>L</sub> H	kg
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	kW		mm		mm	kg
Linear 530 HD	819055	230/400 3 ph	60 - 450	410 45%	350	70	16 20	0,7	2 8	IP22	1000 L 540 W 760 H	170
Linear 630 HD	819082	230/400 3 ph	60 - 550	500 35%	370	69	17 24	0,7	2 8	IP22	1000 L 540 W 760 H	180

# MIG-MAG Welding

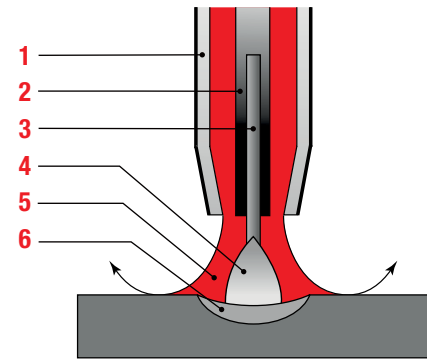
# W



T  
EL  
Inv

## MIG-MAG PROCESS

- EN | 1.Nozzle 2.Contact tip 3.Wire-electrode 4.Welding arc 5.Gaseous protection  
6.Melting pool
- IT | 1.Ugello 2.Punta guidafilo 3.Filo-elettrodo 4.Arco di saldatura 5.Protezione  
gassosa 6.Bagno di fusione
- FR | 1.Bec 2.Tube contact 3.Fil-électrode 4.Arc de soudage 5.Protection gazeuse  
6.Bain de fusion
- ES | 1.Inyector 2.Tubito de contacto 3.Hilo-electrodo 4.Arco de soldadura 5.Protección  
gassosa 6.Baño de fusión
- DE | 1.Düse 2.Kontaktrohrchen 3.Draht-elektrode 4.Schweissbogen 5.Gasschutz  
6.Schmelzbad
- RU | 1.Сопло 2.Наконечник направляющей 3.Проволока-электрод 4.Сварочная  
дуга 5.Газовая защита 6.Расплав



## GAS WELDING

### ⬆️ PLUS

- EN | Easy to learn technics • high productivity • no slags • low presence of  
fumes
- IT | Tecnica semplice da imparare • elevata produttività • assenza di scorie  
• bassa presenza di fumi
- FR | Technique d'assimilation simple • haute productivité • absence de scories  
• basse présence de fumées
- ES | Técnica sencilla de aprender • elevada productividad • ausencia de  
escorias • baja presencia de humos
- DE | Einfach zu erlernende Technik • hohe Produktivität • keine Schlacke  
• geringe Rauchentwicklung
- RU | Простая для обучения техника • высокая производительность  
• отсутствие шлака • низкое количество дымов

### ⬇️ MINUS

- EN | Presence of gas bottle • limited outdoor use
- IT | Presenza bombola gas • limitato uso all'aperto
- FR | Bouteilles de gaz • utilisation limitée à l'air libre
- ES | Presencia de bombona de gas • uso limitado al aire libre
- DE | Einsatz einer Gasflasche • beschränkte Verwendung im Freien
- RU | Наличие газового баллона • ограничение использование  
на открытом воздухе

## NO GAS/FLUX WELDING

### ⬆️ PLUS

- EN | Ready to be used • high practical (no gas bottle) • ideal for outdoor use
- IT | Subito pronta all'uso • elevata praticità (no bombola) • uso ideale  
all'aperto
- FR | Utilisation immédiate • aspect pratique extrême (pas de bouteille)  
• utilisation idéale à l'air libre
- ES | En seguida preparada para el uso • elevada practicidad (sin bombona) •  
uso ideal al aire libre
- DE | Sofort einsatzbereit • praktische Handhabung (keine Flasche) • ideal für  
den Einsatz im Freien
- RU | Немедленно готово к использованию • высокая практичность (нет  
баллона) • идеальное использование на открытом воздухе

### ⬇️ MINUS

- EN | Slags to be removed • cost of the flux wire
- IT | Scorie da rimuovere • costo filo animato
- FR | Scories à éliminer • coût fil fourré
- ES | Escorias a eliminar • coste del hilo macizo
- DE | Entfernen der Schlacke notwendig • Kosten für Fülldraht
- RU | Необходимо удаление шлаков • стоимость порошковой  
проволоки

## TYPICAL WELDING GAS

Materials			Mode	MOST USED						
				CO <sub>2</sub>	ArCO <sub>2</sub> (80/20)	Ar	ArCO <sub>2</sub> (82/18)	ArCO <sub>2</sub> (92/8)	ArCO <sub>2</sub> (98/2)	ArO <sub>2</sub> (98/2)
EN   Steel IT   Acciaio	FR   Acier ES   Acero	DE   Stahl RU   Сталь	Short/Spray Arc	✓ <small>No Spray Arc</small>	✓		✓			
			Pulse Arc		✓		✓			
EN   Stainless steel IT   Acciaio inox	FR   Acier inox ES   Acero inoxidable	DE   Edelstahl RU   Нержавеющая сталь	Short/Spray Arc		✓		✓	✓		
			Pulse Arc					✓	✓	✓
EN   Aluminium IT   Alluminio	FR   Aluminium ES   Aluminio	DE   Aluminium RU   Алюминий	Short/Spray Arc			✓				
			Pulse Arc							
EN   Brass/Bronze IT   Ottone/bronzo	FR   Laiton/Bronze ES   latón/bronce	DE   Messing/Bronze RU   Латунь/ Бронза	Short/Spray Arc			✓				
			Pulse Arc							
EN   Brazing IT   Brasatura	FR   Brasage ES   Cobresoldadura	DE   Mig-löten RU   Пайки	Short/Spray Arc			✓				
			Pulse Arc			✓				

# BIMAX 162 TURBO



- EN FLUX (no gas) and MIG-MAG (gas) welding machine. With thermostatic protection. Complete with FLUX welding accessories. On request it is available the kit for welding with gas different types of materials such as steel, stainless steel and aluminium.
- IT Saldatrice a filo FLUX (no gas) e MIG-MAG (gas). Protezione termostatica. Completa degli accessori di saldatura FLUX. A richiesta è disponibile il kit per saldare con gas diversi tipi di materiali quali acciaio, acciaio inox e alluminio.
- FR Poste de soudage à fil FLUX (no gaz) et MIG-MAG (gaz). Protection thermostatique. Fourni avec accessoires de soudage FLUX. Sur demande, il est disponible le kit de soudage avec gaz pour différents types de matériaux tels que acier, acier inox et aluminium.

- ES Soldadora de hilo FLUX (no gas) y MIG-MAG (gas). Protección termostática. Equipada con accesorios de soldadura FLUX. Bajo solicitud está disponible el kit para soldar con gas materiales diferentes como acero, acero inoxidable y aluminio.
- DE FLUX (ohne Gas) und MIG-MAG (mit Gas) Schweißgerät. Thermostatschutz. Komplett mit Schweißzubehör für das FLUX Schweißen. Auf Anfrage ist ein Kit erhältlich zum Schweißen mit Gas verschiedener Werkstoffe wie Stahl, Edelstahl und Aluminium.
- RU Сварочный аппарат с проволоки FLUX (без газа) и MIG-MAG (с газом). Термостатическая защита. Укомплектован принадлежностями для сварки FLUX. По заказу может поставляться комплект для сварки газом различных типов материалов, таких, как сталь, нержавеющая сталь и алюминий.

MIG-MAG  
FLUX

230V

MAX  
5Kg  
200mm

CE

EAC



## STANDARD



## OPTIONAL



### MIG READY BOX C



### STEEL KIT - GAS - Throwaway Bottle



### STEEL KIT - GAS - Refillable Bottle



### GAS CONNECTION KIT Throwaway Bottle



### GAS CONNECTION KIT Refillable Bottle



### ALUMINIUM KIT



### STAINLESS STEEL KIT



### MIG-MAG CONSUMABLES



## TECHNICAL DATA



CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> / A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C	A <sub>60%</sub> 40°C	V <sub>0</sub>	P <sub>60%</sub> MAX	I	φ	☀	EST	ESS	AL	FX	IP	W <sup>H</sup>	kg
	V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	kW	A	cos φ	N°	mm				IP21	mm	kg
Bimax 162 Turbo	230 1 ph	30 - 145	115 15%	55	31	1,4 3,7	16	0,9	4	0,6 0,8	0,8	0,8 1	0,8 1,2	IP21	640 L 350 W 470 H	25

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

# TELMIG 180/2 TURBO - 195/2 TURBO



**EN** MIG-MAG welding machines. Designed for continuous and spot welding with electronic regulation of spot welding time. Flexibility of use with a wide range of materials such as steel, stainless steel, high strength steels and aluminium. Thanks to optional kits these models allow sheet tempering and rivefing (sheet tempering only mod. 281/2). Complete with MIG-MAG welding accessories.

**IT** Saldatrici a filo MIG-MAG. Predisposte per la saldatura in continuo e per punti, con regolazione elettronica del tempo di puntatura. Flessibilità di impiego con diversi tipi di materiali quali acciaio, acciaio inox, acciai ad alta resistenza e alluminio. Appositi kit optional consentono anche il rinvenimento lamiera e chiodatura (mod. 281/2 solo chiodatura). Complete degli accessori di saldatura MIG-MAG.

**FR** Postes de soudage à fil MIG-MAG. Egalement prévus pour soudage en continu et par points avec régulation électronique du temps de pointage. Utilisation universelle pour différents types de matériaux tels que acier, acier inox, aciers à haute résistance et aluminium. Les kits en option permettent également le revenu des tôles et le cloutage (mod. 281/2 seulement cloutage). Fournis avec accessoires de soudage MIG-MAG.

ES DE RU

MIG  
MAG

230V

400V

mod. 195/2

MAX  
15kg  
300mm

CE

EAC



## STANDARD



## OPTIONAL



2,5m TW180  
☐ 180/2 ☐ 742405  
3m MT15  
☐ 195/2 ☐ 742180



☐ 722341



0,6±0,8mm  
☐ 722019

### BOXES



MIG READY BOX C  
☐ 804149

### CONSUMABLES BOX

☐ 195/2 ☐ 804137  
MORE INFO  
Pag. 110

### MMA - MIG/MAG TIG MASK



TRIBE 9 - 13  
☐ 804233  
MORE MASKS  
Pag. 218

### ALUMINIUM KIT



☐ 180/2 ☐ 802036  
☐ 195/2 ☐ 802115

### STAINLESS STEEL KIT



☐ 802037

### MIG-MAG TORCH



4m MT15  
☐ 195/2 ☐ 742181

### NAIL SPOT WELDING KIT



☐ 802034

### PLATE TEMPERING KIT



☐ 195/2 ☐ 802035

### MIG-MAG CONSUMABLES



Pag. 234

## TECHNICAL DATA



	CODE	V <sub>PH</sub> ≡ V (50-60Hz)	A <sub>MIN</sub> A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C EN 60974-1 A	A <sub>60%</sub> 40°C EN 60974-1 A	V <sub>0</sub>	P <sub>60%</sub> MAX kW	≡ A	≡ cos φ	☀ N°	☀ mm	☀ mm	☀ mm	IP	≡ mm	≡ kg
Telmig 180/2 Turbo	821055	230 1 ph	30 - 170	140 20%	80	31	2,3 5,2	16	0,9	6	0,6 0,8	0,8	0,8 1	IP21	800 L 450 W 570 H	37
Telmig 195/2 Turbo	821069	230 1ph 400 2ph	30 - 200	180 15%	80	53	2,3 7	16	0,9	8	0,6 1	0,8	0,8 1	IP21	800 L 450 W 570 H	39

# TELMIG 200/2 TURBO - 281/2 TURBO



**ES** Soldadoras de hilo MIG-MAG. Preparadas para la soldadura en continuo y por puntos, con regulación electrónica del tiempo de punteado. Flexibilidad de uso con diferentes materiales como acero, acero inoxidable, aceros de alta resistencia y aluminio. Los relativos kits opcionales permiten también el templeado de chapas y el remachado (mod. 281/2 solamente templado). Equipadas con accesorios de soldadura MIG-MAG.

**DE** MIG-MAG Schutzgasschweißgeräte. Geeignet für den Endlos und Punktweißbetrieb mit elektronischer Regelung der Punktweißdauer. Flexibles Arbeiten mit verschiedenen Werkstoffen wie Stahl, Edelstahl, hochfeste Stähle und Aluminium. Mit den optional Kit kann auch Blech angelassen und genietet werden (mod. 281/2 nur Blech Anlassen). Komplet mit Schweißzubehör für das MIG-MAG Schweißen.

**RU** Сварочные аппараты с проволоки для сварки MIG-MAG. Они подходят для непрерывной сварки и точечной сварки, с электронным регулированием времени точечной сварки. Гибкость применения с различными типами материалов, таких, как сталь, нержавеющая сталь, высокопрочная сталь, алюминий. Специальный комплект опций позволяет также отпус листов и клепку (мод. 281/2 только отпуск листов). Включены принадлежности для сварки MIG-MAG.

EN IT FR



## STANDARD



## OPTIONAL



3m MT15  
☐ 200/2 ☐ 742180

3m MT25  
☐ 281/2 ☐ 742183



☐ 722341



0,6±0,8mm  
☐ 722019

### CONSUMABLES BOX



MT15  
☐ 200/2 ☐ 804137  
MT25  
☐ 281/2 ☐ 804152  
MORE INFO  
Pag. 110

### MMA - MIG/MAG TIG MASK



JAGUAR  
Automatic - Variable  
☐ 804062  
MORE MASKS  
Pag. 218

### ALUMINIUM KIT



☐ 802115

### STAINLESS STEEL KIT



☐ 802037

### MIG-MAG TORCHES



4m MT15  
☐ 200/2 ☐ 742181  
4m MT25  
☐ 281/2 ☐ 742184

### NAIL SPOT WELDING KIT



☐ 200/2 ☐ 802034

### PLATE TEMPERING KIT



☐ 802035

### MIG-MAG CONSUMABLES



Pag. 234

## TECHNICAL DATA



	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C	A <sub>60%</sub> 40°C	V <sub>0</sub>	P <sub>60%</sub> MAX	φ	cos φ	N°	ST	SS	AL	IP	W <sub>T</sub>	kg
		V (50-60Hz)	A	A	A	V	kW	A			mm	mm		mm	kg	
Telmig 200/2 Turbo	821056	230 1 ph	35 - 220	180 15%	100	33	3 7	20	0,9	6	0,6 1	0,8 1	0,8 1	IP22	800 L 450 W 655 H	45
Telmig 281/2 Turbo	820099	230 1 ph	40 - 270	235 20%	150	34	5 9,5	-	0,9	8	0,6 1,2	0,8 1	0,8 1	IP22	800 L 450 W 655 H	55

# TELMIG 203/2 TURBO - 250/2 TURBO



- EN** MIG-MAG welding machines. Designed for continuous and spot welding with electronic regulation of spot welding time. Flexibility of use with a wide range of materials such as steel, stainless steel, high strength steels and aluminium. Complete with MIG-MAG welding accessories.
- IT** Saldatrici a filo MIG-MAG. Predisposte per la saldatura in continuo e per punti, con regolazione elettronica del tempo di puntatura. Flessibilità di impiego con diversi tipi di materiali quali acciaio, acciaio inox, acciai ad alta resistenza e alluminio. Complete degli accessori di saldatura MIG-MAG.
- FR** Postes de soudage à fil MIG-MAG. Egalement prévus pour soudage en continu et par points avec régulation électronique du temps de pointage. Utilisation universelle pour différents types de matériaux tels que acier, acier inox, aciers à haute résistance et aluminium. Fournis avec accessoires de soudage MIG-MAG.

- ES** Soldadoras de hilo MIG-MAG. Preparadas para la soldadura en continuo y por puntos, con regulación electrónica del tiempo de punteado. Flexibilidad de uso con diferentes materiales como acero, acero inoxidable y aluminio. Equipadas con accesorios de soldadura MIG-MAG.
- DE** MIG-MAG Schutzgasschweißgeräte. Geeignet auch für den Endlos- und Punktschweißbetrieb mit elektronischer Regelung der PunktSchweißdauer. Flexibles Arbeiten mit verschiedenen Werkstoffen wie Stahl, Edelstahl, hochfeste Stähle und Aluminium. Komplett mit Schweißzubehör für das MIG-MAG Schweißen.
- RU** Сварочные аппараты с проволоки для сварки MIG-MAG. Они подходят для непрерывной сварки и точечной сварки, с электронным регулированием времени точечной сварки. Гибкость применения с различными типами материалов, таких, как сталь, нержавеющая сталь, высокопрочная сталь, алюминий. Включены принадлежности для сварки MIG-MAG.



## STANDARD



## OPTIONAL



3m MT15  
☐ 742180



☐ 722341



0,6±0,8mm  
☐ 722019

### BOXES



MIG READY BOX C  
☐ 804149  
CONSUMABLES BOX  
☐ 804137  
MORE INFO  
Pag. 110

### MMA - MIG/MAG TIG MASKS



STREAM FLAME  
☐ 804235  
MORE MASKS  
Pag. 218

### ALUMINIUM KIT



☐ 802115

### STAINLESS STEEL KIT



☐ 802037

### MIG-MAG TORCH



4m MT15  
☐ 742181

### NAIL SPOT WELDING KIT



☐ 802034

### PLATE TEMPERING KIT



☐ 802035

### MIG-MAG CONSUMABLES



Pag. 234

## TECHNICAL DATA



	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C EN 60974-1 A	A <sub>60%</sub> 40°C EN 60974-1 A	V <sub>0</sub>	P <sub>60%</sub> MAX	φ	φ	N°	ØST	ØSS	ØAL	IP	mm	kg
		V (50-60Hz)	A	A	A	V	kW	A	cos φ	N°	mm	mm	mm	IP21	mm	kg
Telmig 203/2 Turbo	821060	230/400 3 ph	25 - 200	160 25%	105	31	3 5,5	10/6	0,9	6	0,6 1	0,8	0,8 1	IP21	800 L 450 W 655 H	44
Telmig 250/2 Turbo	821061	230/400 3 ph	35 - 260	200 20%	115	33	3 7	16/10	0,9	6	0,6 1	0,8 1	0,8 1	IP21	800 L 450 W 655 H	50



# MASTERMIG 220/2 - 270/2



**EN** MIG-MAG/BRAZING welding machines. Designed for continuous and spot welding with electronic regulation of spot welding time. Thanks to optional kits these models also allow sheet tempering and riveting. Use with a wide range of materials such as steel, stainless steel, high strength steels and aluminium. Complete with MIG-MAG welding accessories.

**IT** Saldatrici a filo MIG-MAG/BRAZING. Predisposte per la saldatura in continuo e per punti, con regolazione elettronica del tempo di puntatura. Appositi kit opzionali consentono anche il rinvenimento lamiera e la chiodatura. Impiego con diversi tipi di materiali quali acciaio, acciaio inox, acciai ad alta resistenza e alluminio. Complete degli accessori di saldatura MIG-MAG.

**FR** Postes de soudage à fil MIG-MAG/BRASAGE. Egalement prévus pour soudage en continu et par points avec régulation électronique du temps de pointage. Les kits en option permettent également le revenu des tôles et le cloutage. Utilisation universelle pour différents types de matériaux tels que acier, acier inox, aciers à haute résistance et aluminium. Fournis avec accessoires de soudage MIG-MAG.

**ES** Soldadoras de hilo MIG-MAG/COBRESOLDADURA. Preparadas para la soldadura en continuo y por puntos, con regulación electrónica del tiempo de puntado. Los relativos kits opcionales permiten también el templado de chapas y el remachado. Uso con diferentes materiales como acero, acero inoxidable, aceros de alta resistencia y aluminio. Equipadas con accesorios de soldadura MIG-MAG.

**DE** MIG-MAG/Löten Schutzgasschweißgeräte. Geeignet auch für den Endlos- und Punktschweißbetrieb mit elektronischer Regelung der Punktschweißdauer. Mit den optional Kit läßt sich auch Blech anlaufen und nieten. Flexibles Arbeiten mit verschiedenen Werkstoffen wie Stahl, Edelstahl, hochfeste Stähle und Aluminium. Komplett mit Schweißzubehör für das MIG-MAG Schweißen.

**RU** Сварочные аппараты с проволоки для сварки MIG/MAG/ДЛЯ ПАЙКИ. Подходят для непрерывной и точечной сварки, с электронным регулированием времени точечной сварки. Специальные опционные комплекты позволяют также выполнять отпуск листа и заклепывание. Гибкость применения с разными типами материалов, такими, как сталь, нержавеющая сталь и алюминий. Укомплектованы принадлежностями для сварки MIG-MAG.



STANDARD		OPTIONAL							
MT15 3m □ 220/2 □ 742180  MT25 3m □ 270/2 □ 742183  0,6-0,8mm □ 722112	□ 722119  3m DX25 □ 220/2  3m DX50 □ 270/2	<b>CONSUMABLES BOX</b>  □ 804137  □ 804152  <b>MORE INFO</b> Pag. 110	<b>MMA - MIG/MAG TIG MASK</b>  JAGUAR Automatic Variable □ 804082  <b>QUICK GAS CONNECTOR</b>  □ 804208	<b>ALUMINIUM KIT</b>  □ 802766	<b>STAINLESS STEEL KIT</b>  □ 220/2 □ 802037	<b>MIG-MAG TORCHES</b>  4m MT15 □ 220/2 □ 742181  □ 270/2 MT25 □ 742184  5m MT15 □ 220/2 □ 742182  □ 270/2 MT25 □ 742185	<b>COIL ADAPTOR</b>  □ 802486	<b>NAIL SPOT WELDING KIT</b>  □ 220/2 □ 802034  <b>KIT PLATE TEMPERING</b>  □ 802035	<b>MIG-MAG CONSUMABLES</b>  □ 802035  <b>Pag. 235</b>

	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub>	A <sub>MAX</sub>	A <sub>60%</sub>	V <sub>0</sub>	P <sub>60%</sub>	φ	cos φ	N°	ST	SS	AL	BZ	IP	W <sub>H</sub>	kg
		V (50-60Hz)	A	A	EN 60974-1 40°C	EN 60974-1 40°C	V	kW	A			mm				mm	kg
Mastermig 220/2	821064	230/400 3 ph	20 - 220	200 30%	140	36	4 6,5	16/10	0,9	8	0,6 1	0,8 1	0,8 1	0,8 1	IP22	870 L 453 W 800 H	56
Mastermig 270/2	821065	230/400 3 ph	28 - 270	240 30%	160	37,3	5,5 9	16/10	0,9	10	0,6 1,2	0,8 1	0,8 1	0,8 1	IP22	870 L 453 W 800 H	66

MMA WELDING  
MIG-MAG WELDING  
TIG WELDING  
PLASMA CUTTING  
SPOT WELDING  
CHARGING & STARTING  
INDEX

# MASTERMIG 300 - 400 - 500 (AQUA)



**EN** MIG-MAG/FLUX gas shielded/BRAZING welding machines with 4 rolls wire feeder, fit for use in the industrial field. Flexibility of use with a wide range of materials such as steel, stainless steel, high strength steels and aluminium. Features: very strong • numerous steps for regulation of arc voltage • regulation of spot welding time • two positions for reactance • thermostatic protection. Thanks to the extensions (optional) it is possible to increase the working range between wire feeder and power source up to 10 meters. Complete with MIG-MAG welding accessories. Mastermig 500 AQUA is complete also with water cooling unit.

**IT** Saldatrici a filo MIG-MAG/FLUX con gas /BRAZING con trainafilo a 4 rulli adatte all'uso in ambiente industriale. Flessibilità di impiego con diversi tipi di materiali quali acciaio, acciaio inox, acciai ad alta resistenza e alluminio. Caratteristiche: estrema robustezza • elevato numero di step di regolazione della tensione dell'arco • regolazione tempo di puntatura • due posizioni di reattanza • protezione termostatica. Per mezzo di prolunghie (optional) è possibile aumentare il raggio di azione portando la distanza fra trainafilo e generatore fino a 10 metri. Completati degli accessori di saldatura MIG-MAG. Mastermig 500 AQUA è fornita anche di gruppo di raffreddamento ad acqua.

**FR** Postes de soudage à fil MIG-MAG/FLUX avec gaz /BRASAGE avec dévidoir de fil à 4 rouleaux, indiqués pour une utilisation en milieu industriel. Utilisation universelle pour différents types de matériaux tels que acier, acier inox, aciers à haute résistance et aluminium. Caractéristiques: très robuste • nombre élevé de phases de régulation de la tension de l'arc • régulation du temps de pointage • deux positions de réactance • protection thermostatique. Les rallonges (en option) permettent d'accroître le rayon d'action en portant à 10 mètres. Fournis avec accessoires de soudage MIG-MAG. Mastermig 500 AQUA est fourni aussi avec unité de refroidissement par eau.

ES DE RU

MIG-MAG  
FLUX

3  
230/400V

MAX  
15kg  
300mm

CE

EAC



MASTERMIG 500 AQUA  
(COIL COVER OPTIONAL)



WIRE FEEDER  
4  
ROLLS

## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C	A <sub>60%</sub> 40°C	V <sub>O</sub>	P <sub>60%</sub> MAX	φ	cos φ	N°	EST	ESS	AL	FX	BZ	IP	W <sub>H</sub> L	kg
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	kW	A					mm			mm	kg	
Mastermig 300	827003	230/400 3 ph	40 - 300	300 25%	200	41,5	6 11,5	16/10	0,9	12	0,6 1,2	0,6 1,2	0,8 1,2	1 1,2	0,8 1,2	IP22	945 L 565 W 830 H	96
Mastermig 400	827004	230/400 3 ph	50 - 400	400 25%	240	45,5	10 20	-	0,9	18	0,6 1,6	0,8 1,6	0,8 1,2	1 1,2	0,8 1,2	IP22	945 L 565 W 830 H	104
Mastermig 500	827007	230/400 3 ph	50 - 500	500 25%	280	55	10 25	-	0,9	24	0,6 2	0,8 2	0,8 1,2	1 2	0,8 1,2	IP22	945 L 565 W 830 H	120
Mastermig 500 AQUA (***)	822008	230/400 3 ph	50 - 500	500 25%	280	55	10 25	-	0,9	24	0,6 2	0,8 2	0,8 1,2	1 2	0,8 1,2	IP22	945 L 865 W 830 H	136

(\*\*\*) AQUA = Water cooled - Raffreddata ad acqua - Refroidie à l'eau - Refrigerada por agua - Wassergekühlte - С водяным охлаждением

# SUPERMIG 380



**ES** Soldadoras de hilo MIG-MAG/FLUX con gas/COBRESOLDADURA con alimentador de hilo de 4 rollos, adecuadas para el uso en ambiente industrial. Flexibilidad de uso con diferentes materiales como acero, acero inoxidable, aceros de alta resistencia y aluminio. Características: muy robustas • muchos steps para la regulación de la tensión del arco • regulación del tiempo de punteado • dos posiciones de reactancia • protección termostática. Por medio de prolongaciones (opcionales) es posible aumentar la distancia entre el alimentador de hilo y el generador hasta un máximo de 10 metros. Equipados con accesorios de soldadura MIG-MAG. Mastermig 500 AQUA es equipado también con unidad de enfriamiento por agua.

**DE** MIG-MAG/FLUX mit Gas /LÖTEN Schutzgasschweißgeräte, mit 4-rolligem Drahtvorschub. Besonders geeignet für den Einsatz im Industriebetrieb. Flexibles Arbeiten mit verschiedenen Werkstoffen wie Stahl, Edelstahl, hochfeste Stähle und Aluminium. Eigenschaften: sehr stark • Bogenspannung in mehreren Stufen regelbar • Regelung der Punktschweißdauer • zwei Positionen für Reaktanz • Thermostat Schutzvorrichtung. Durch Verlängerungskabel (Optional) kann der Aktionsradius zwischen Drahtvorschub und Stromgenerator bis auf 10 Meter. Komplett mit Schweißzubehör für das MIG-MAG Schweißen. Mastermig 500 AQUA ist komplett auch mit Wasserkühlungseinheit.

**RU** Сварочные аппараты с проволоки MIG-MAG/ФЛЮС с газом/ ДЛЯ ПАЙКИ с 4-роликowym подачи проволоки устройством. Они подходят для применения в промышленной среде. Гибкость применения с различными типами материалов, такими как: сталь, нержавеющая сталь, высокопрочная сталь и алюминий. Характеристики: повышенная прочность • большое количество этапов для регулирования напряжения дуги • регулирование времени точечной сварки • две позиции реактивного сопротивления • термостатическая защита. Используя удлинители (опция) возможно увеличить радиус действия, получая таким образом дистанцию до 10 метров. Укомплектованы принадлежностями для сварки MIG-MAG. Mastermig 500 AQUA снабжен также узлом водного охлаждения.

EN IT FR

- MIG-MAG FLUX
- 230/400V
- MAX 15kg 300mm
- CE
- EAC



CONSUMABLES: MIG-MAG Pag. 236

STANDARD		OPTIONAL							
<b>3m MT25</b> □ 300 □ 742183 <b>3m MT36</b> □ 400, 500, 380 □ 742186 <b>3m MT500A</b> □ 500 AQUA □ 722625 <b>3m DX50</b>	□ 300 □ 722119 □ 380, 400 □ 500 (AQUA) □ 722346 0,6±0,8mm □ 742576 (2x) 1±1,2mm □ 742366 (2x) <b>EXTENSION</b> 1,5m	<b>CONSUMABLES BOX</b>  MT25 □ 300 □ 804152 MORE INFO Pag. 110	<b>MMA - MIG/MAG TIG MASK</b>  <b>JAGUAR CYBORG</b> Automatic Variable □ 804081	<b>ALUMINIUM KIT</b>  □ 802273 <b>FLUX KIT</b>  □ 802466	<b>MIG-MAG TORCHES</b> 4m MT25 □ 300 □ 742184 4m MT36 □ 400, 500, 380 □ 742187 5m MT25 □ 300 □ 742185 5m MT36 □ 400, 500, 380 □ 742188 5m AQUA MT500 □ 500 □ 722683	<b>CONNECTING CABLES</b>  □ 300, 400, 500 4m □ 802266 10m □ 802267 □ 380 4m □ 802472 10m □ 802473	<b>COIL COVER</b>  □ 802595 <b>COIL ADAPTOR</b>  □ 802486	<b>WATER COOLING SYSTEM</b>  G.R.A. 90 □ 500 □ 802043 <b>WIRE FEEDER WHEELS</b>  □ 380 □ 802292	<b>COOLANT FOR COOLING SYSTEMS</b>  □ 500 AQUA □ 802976 <b>GLOVES</b>  □ 804105 MORE GLOVES Pag. 224

TECHNICAL DATA	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> MAX	A <sub>MAX</sub> 40°C	A <sub>60%</sub> 40°C	V <sub>0</sub>	P <sub>60%</sub> MAX	cos φ	N°	EST	SS	AL	FX	BZ	IP	W <sub>H</sub>	kg
		V	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	kW					mm				mm	kg
Supermig 380	822043	230/400 3 ph	40 - 350	350 35%	260	43	8,5 15	0,9	18	0,6 1,6	0,8 1,6	0,8 1,2	1 1,6	0,8 1,2	IP22	890 L 453 W 1285 H	101

MMA WELDING  
MIG-MAG WELDING  
TIG WELDING  
PLASMA CUTTING  
SPOT WELDING  
CHARGING & STARTING  
INDEX

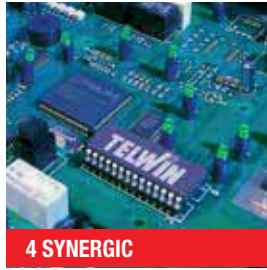
## ONE TOUCH REGULATION!



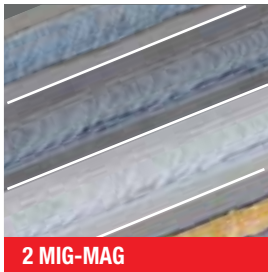
Set the material thickness and start welding!  
 Imposta lo spessore del materiale ed inizia a saldare!  
 Programmez l'épaisseur du matériel et commencez à souder!  
 ¡Configura el espesor del material y empieza a soldar!  
 Einfach die Materialstärke einstellen und mit dem Schweißen beginnen!  
 Установи толщину материала и приступи к сварке!



1 FLUX



4 SYNERGIC



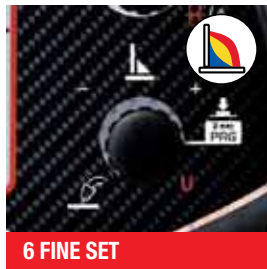
2 MIG-MAG



5 EASY



3 BRAZING



6 FINE SET

**inverter**



- EN** | 1. It's like welding an endless electrode.  
 2. Quality welds on steel, stainless steel, aluminium.  
 3. Excellent in body shops on galvanized panels.  
 4. Pre-set synergy curves for various gases and materials.  
 5. Easy to use, compact and light.  
 6. Welding seam that can be shaped as required.
- IT** | 1. È come saldare con un elettrodo senza fine.  
 2. Saldature di qualità su acciaio, inox, alluminio.  
 3. Ottime in carrozzeria su lamiere galvanizzate.  
 4. Curve sinergiche predisposte per vari gas e materiali.  
 5. Semplici ed immediate da usare, compatte e leggere.  
 6. Un cordone di saldatura modellabile a piacere.
- FR** | 1. C'est comme souder une électrode sans fin.  
 2. Soudages de qualité sur acier, inox, aluminium.  
 3. Excellents en carrosserie sur des tôles galvanisées.  
 4. Courbes synergiques prédisposées pour différents gaz et différents matériaux.  
 5. Simples à utiliser, compacts et légers.  
 6. Cordon de soudage moulable à volonté.
- ES** | 1. Es como soldar un electrodo sin fin.  
 2. Soldaduras de calidad en acero, acero inoxidable, aluminio.  
 3. Óptimas en carrocería en chapas cincadas.  
 4. Curvas sinérgicas preparadas para varios gases y materiales.  
 5. Simples de usar, compactas y ligeras.  
 6. Cordón de soldadura moldeable a placer.
- DE** | 1. Es ist wie das Schweißen einer Endlos-Elektrode.  
 2. Qualitätsschweißungen auf Stahl, rostfreiem Stahl, Aluminium.  
 3. Ausgezeichnete Ergebnisse im Karosseriebereich auf verzinkten Blechen.  
 4. Vorgegebene Synergiekurven für verschiedene Gase und Werkstoffe.  
 5. Bedienungsfreundlich, kompakt und gewichtsarm.  
 6. Schweißnaht nach Belieben verformbar.
- RU** | 1. Это напоминает сварку бесконечным электродом.  
 2. Качественная сварка стали, нержавеющей стали, алюминия.  
 3. Превосходные результаты при проведении кузовных работ с оцинкованными листами.  
 4. предварительно заданных синергетических кривых для различных газов и материалов.  
 5. Просты в использовании, компактные и легкие.  
 6. Регулировка сварного шва по вашему формовочной.



# TECHNOMIG 180 DUAL SYNERGIC



**EN** Microprocessor controlled MIG-MAG/FLUX/BRAZING and TIG DC-Lift inverter wire welding machines. Their flexibility of use and the different materials they can weld (steel, stainless steel, aluminium) or braze weld (galvanized sheet) allow for a wide range of applications, from maintenance to installation and interventions in body shops. The SYNERGIC adjustment of the welding parameters thanks to the "ONE TOUCH" technology, makes the products very easy to use. Just set the material thickness and start welding. The operator can also intervene manually along the arc length. Lightweight and very compact, it can be moved around easily in all intervention areas, both indoors and outdoors. Features: 27 synergy curves available (mod. 210) • visualization on LCD display of voltage, current, welding speed (mod. 210) • regulation of: wire speed up slope, electronic reactance, burnback time, post gas (mod. 210) • choice of 2/4 times, spot operation (mod. 210) • polarity change for GAS MIG-MAG/ BRAZING welding • thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent, motogenerator\* ( $\pm 15\%$ ) protections.

**IT** Saldatrici inverter a filo MIG-MAG/FLUX/BRAZING/ MMA e TIG DC-Lift controllate a microprocessore. La flessibilità di utilizzo e i diversi materiali saldati (acciaio, acciaio inox, alluminio) o saldobrasati (lamiera galvanizzate) permettono una larga varietà di campi di applicazione, dalla manutenzione, alla installazione, agli interventi in carrozzeria. La regolazione SINERGICA dei parametri di saldatura, grazie alla tecnologia ONE TOUCH, rende questi prodotti facili da usare. E' sufficiente regolare lo spessore del materiale per iniziare a saldare. E' inoltre possibile intervenire manualmente sulla lunghezza dell'arco. Basso peso e massima compattezza assicurano inoltre una facile trasportabilità in tutti i luoghi di intervento, sia in interno che esterno. Caratteristiche: 27 curve sinergiche predisposte (mod. 210) • visualizzazione su display LCD di tensione, corrente, velocità di saldatura (mod. 210) • regolazioni: rampa di salita del filo, reattanza elettronica, tempo di bruciatura finale del filo (burn back), post gas (mod. 210) • selezione funzionamento 2/4 tempi, spot (mod. 210) • cambio polarità per saldatura GAS MIG-MAG/BRAZING • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore\* ( $\pm 15\%$ ).

**FR** Postes de soudage inverter à fil MIG-MAG/ FLUX/BRAZING et TIG DC-Lift contrôlés par microprocesseur. La grande flexibilité d'utilisation et les différents matériaux soudés (acier, acier inox, aluminium) ou soudo-brasés (tôles galvanisées), permettent une large variété de domaines d'application allant de l'entretien à l'installation, à les interventions en carrosserie. Le réglage rapide SYNERGIQUE des paramètres de soudage grâce à la technologie "ONE TOUCH", rend les produits très simples à utiliser. Il suffit en effet de programmer l'épaisseur du matériel et de commencer à souder. Il est en outre possible d'intervenir manuellement sur la longueur de l'arc. Poids réduit et très grande compacité assurent en outre une facilité de transport dans tous les lieux d'intervention, qu'ils soient à l'intérieur ou à l'extérieur. Caractéristiques: 27 courbes synergiques prédisposées (mod. 210) • affichage sur écran ACL de tension, courant, vitesse de soudage (mod. 210) • réglages: croissance de la vitesse du fil, réactance électronique, temps de brûlure finale du fil (burn-back), post gaz (mod. 210) • sélection fonctionnement 2/4 temps, spot (mod. 210) • changement de polarité pour soudage GAZ MIG-MAG/BRAZING • protections thermostatique, survoltage, sous-voltage, surcourant, motogenerateur\* ( $\pm 15\%$ ).

ES DE RU

MIG-MAG  
FLUX

MMA TIG  
DC - LIFT

230V

MAX  
5Kg  
200mm

CE

ERC



**NEW**

**inverter**

MULTIPROCESS  
MIG - MMA - TIG

**ONE TOUCH**



**Synergy**  
Ma

CONSUMABLES: MIG-MAG Pag. 235

STANDARD W

OPTIONAL



**BOXES**  
**MIG READY BOX C**  
804149  
**CONSUMABLES BOX**  
804137  
**MORE INFO**  
Pag. 110

**GAS REGULATOR**  
722119  
**QUICK GAS CONNECTOR**  
804208

**MMA - MIG/MAG TIG MASKS**  
**STREAM FLAME**  
804235  
**MORE MASKS**  
Pag. 218

**STEEL KIT - GAS - Throwaway Bottle**  
802147  
**Refillable Bottle**  
802148

**ALUMINIUM KIT**  
802115  
**STAINLESS STEEL KIT**  
802037

**MIG-MAG TORCH**  
4m MT15 742181  
**NAIL WELDING KIT**  
802034

**ELECTRODE HOLDER**  
804121  
**TIG TORCH**  
ST9V 722563

**TROLLEY ARCTIC**  
803059

**TROLLEY AMERICA**  
803084

TECHNICAL DATA

CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MM</sub> MAX	A <sub>MAX</sub> 40°C	A <sub>60%</sub> 40°C	V <sub>O</sub>	A <sub>60%</sub> MAX	P <sub>60%</sub> MAX	η	φ	EST	ESS	EAL	EFX	EBZ	IP	w <sub>H</sub>	kg
	V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	kW	A	n/cos φ			mm	mm	mm		mm	kg
Technomig 180 Dual Synergic	230	20 - 170	140	80	60	12	1,6	16	0,86	0,6	0,8	0,8	0,8	0,8	IP23	460 L 240 W 360 H	11
(*) Pag. 40	1 ph		20%			24	3,8		0,7	0,8		1	1,2				

# TECHNOMIG 210 DUAL SYNERGIC



**ES** Soldadoras inverter de hilo MIG-MAG/FLUX/BRAZING y TIG DC-Lift controladas con microprocesador. La gran flexibilidad de uso y los diferentes materiales soldados (acero, acero inoxidable, aluminio), y soldados con bronce y plata (chapas galvanizadas) permiten una gran variedad de campos de aplicación, desde el mantenimiento a la instalación, hasta las intervenciones en los talleres de carrocería. La rápida regulación SINERGICA de los parámetros de soldadura gracias a la tecnología "ONE TOUCH", vuelve el producto muy simple de usar. De hecho, es suficiente configurar el espesor del material y empezar a soldar. Además es posible intervenir manualmente en la longitud del arco. Un bajo peso y la máxima compatibilidad además aseguran una fácil transportabilidad a todos los lugares de intervención, tanto bajo techo como al aire libre. Características: 27 curvas sinérgicas preparadas (mod. 210) • visualización en display LCD de tensión, corriente, velocidad de soldadura (mod. 210) • regulaciones: rampa de subida de hilo, reactancia electrónica, tiempo de quemado final del hilo (burn-back), post gas (mod. 210) • selección funcionamiento 2/4 tiempos, spot (mod. 210) • cambio de polaridad para soldadura GAS MIG-MAG/BRAZING • protecciones termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobre-corriente, motogenerador\* ( $\pm 15\%$ ).

**DE** Mikroprozessorgesteuerte Drahtschweißgeräte MIG-MAG/FLUX/BRAZING und TIG DC-Lift mit Invertertechnik. Die sehr flexiblen Einsatzmöglichkeiten und diverse verarbeitbare Schweißwerkstoffe (Stahl, rostfreier Stahl, Aluminium) oder Schweißlötlutwerkstoffe (galvanisierte Bleche), erlauben eine große Bandbreite von Anwendungsfeldern, die von der Wartung über die Installation bis hin zu Karosseriearbeiten reichen. Durch die zügige Einstellung der SYNERGISTISCHEN Schweißparameter, dank der Technologie "ONE TOUCH", ist das Produkt äußerst bedienungsfreundlich. Einfach die Materialstärke vorgeben und los geht es mit dem Schweißen. Außerdem kann die Lichtbogenlänge manuell verstellbar werden. Ein geringes Gewicht und äußerst geringe Abmessungen stellen zudem sicher, dass sich das Gerät leicht an alle Arbeitsstätten im Innen- und Außenbereich transportieren lässt. Eigenschaften: 27 vorgegebene Synergiekurven (mod. 210) • Anzeige auf dem LCD-Display von Spannung, Strom und Schweißgeschwindigkeit (mod. 210) • Einstellungen: Anstiegskennlinie für die Draht-Geschwindigkeit, elektronische Reaktanz, Nachbrenndauer des Drahtes (burn-back), Nachgasdauer (mod. 210) • Auswahl 2/4 Taktbetrieb, Spot (mod. 210) • Polungs-Umschaltung beim Schweißen GAS MIG-MAG/BRAZING • Schutzvorrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat\* ( $\pm 15\%$ ).

**RU** Проволочный инверторный сварочный аппараты MIG-MAG/ФЛЮС/BRAZING и TIG DC-Lift с микропроцессорным управлением. Большая гибкость при использовании и способность проводить сварочные работы на материалах различных типов (сталь, нержавеющая сталь, алюминий), или сварочно-паяльные работы (на гальванизированных листах), позволяют для широкого спектра применений от обслуживания до монтажных и кузовных работ. Быстрая СИНЕРГИЧЕСКАЯ регулировка параметров сварки, благодаря технологии "ONE TOUCH", делает изделие чрезвычайно простым в использовании. На самом деле, достаточно указать толщину материала и можно приступать к сварке. Кроме того, длину дуги можно регулировать вручную. Небольшой вес и компактная конструкция обеспечивают простоту транспортировки вне зависимости от места проведения работ, как внутри, так и вне помещений. Характеристики: 27 заранее заданных синергетических кривых (mod. 210) • Отображение на жидкокристаллическом дисплее напряжения, тока, скорости сварки (mod. 210) • регулирование: ramпы подъема проволоки, электронное реактивное сопротивление, время конечного отжига проволоки (burn back), время газа после сварки (mod. 210) • выбор работы 2/4 такта, точечная сварка (mod. 210) • переключение полярности для сварки GAS MIG-MAG/BRAZING • термостатическая защита, защита от перенапряжения, низкого напряжения, перегрузки по току, motogenerator\* ( $\pm 15\%$ ).

EN IT FR

MIG-MAG FLUX

MMA TIG DC-LIFT

230V

MAX 5kg 200mm

CE

EAC



**inverter**

MULTIPROCESS  
MIG - MMA - TIG

**ONE TOUCH**  
LCD SYNERGY



**Synergy**  
MIG

**TIG LIFT**

**VRD**  
VOLTAGE REDUCTION DEVICE

CONSUMABLES: MIG-MAG Pag. 235

STANDARD

W

OPTIONAL

W

	3m MT15 804180
	0,6÷0,8mm 722019
	1,8m DX25

	BOXES
	MIG READY BOX C 804149
	CONSUMABLES BOX 804137
	MORE INFO Pag. 110

	<b>GAS REGULATOR</b> 802119		<b>ALUMINIUM KIT</b> 802115		<b>MIG-MAG TORCH</b> 4m MT15 742181		<b>GLOVES</b> MONTANA 804105		<b>ELECTRODE HOLDER</b> 804121		<b>TROLLEY ARCTIC</b> 803059
	<b>QUICK GAS CONNECTOR</b> 804208		<b>STAINLESS STEEL KIT</b> 802037		<b>NAIL WELDING KIT</b> 802034		<b>BRAZING WIRE</b> Use steel gas accessories Ø 0,8mm 0,8kg CuSi <sub>3</sub> 802495		<b>TIG TORCH</b> ST9V 722563		<b>TROLLEY AMERICA</b> 803084



TECHNICAL DATA

W

	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub>	A <sub>MAX</sub>	A <sub>60%</sub>	V <sub>0</sub>	A <sub>50%</sub>	P <sub>60%</sub>	η	cos φ	EST	ESS	AL	FX	BZ	Ø <sub>DC</sub>	IP	W <sub>H</sub>	L	kg
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	kW	1/100	φ			mm			mm		mm	mm	kg
Technomig 210 Dual Synergic	816055	230 1 ph	20 - 200	180 20%	100	78	15 32	2,2 5	0,84 0,7		0,6 1	0,8 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8 1	1,6 3,2	IP23	460 L 240 W 360 H		13

(\* Pag. 40)

## MIG-MAG PROCESS

EN | The Made in Telwin ATC technology is designed for use in specific sectors such as, for example, car bodywork where the materials (with thin materials measuring from 0.5-0.8 mm) are extremely sensitive to deformation caused by the temperatures reached during welding operations. The ATC technology makes it easy to achieve excellent standards of welding on thin materials thanks to state-of-the-art control of the arc.

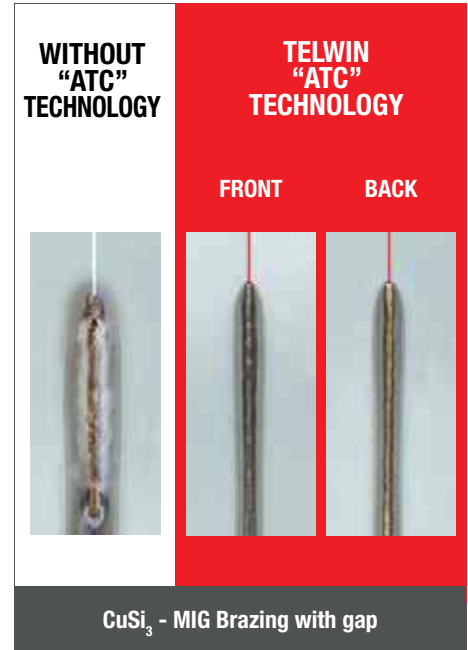
IT | La tecnologia ATC, Made in Telwin, trova specifica applicazione in quei settori, vedi ad esempio la carrozzeria, dove i materiali (con spessori contenuti tra 0,5-0,8mm) sono estremamente sensibili alle deformazioni causate dalle temperature raggiunte durante la saldatura. La tecnologia ATC consente di ottenere con grande facilità eccellenti saldature su spessori sottili grazie ad un controllo avanzato dell'arco.

FR | La technologie ATC, Made in Telwin, trouve une application spécifique dans ces secteurs, voir par exemple la carrosserie, où les matériaux (ayant des épaisseurs contenues entre 0,5-0,8 mm) sont extrêmement sensibles aux déformations causées par les températures atteintes durant le soudage. La technologie ATC permet d'obtenir avec grande facilité d'excellents soudages sur de fines épaisseurs grâce à un contrôle avancé de l'arc.

ES | La tecnología ATC, Made in Telwin, encuentra su aplicación específica en aquellos sectores, véase por ejemplo la carrocería, donde los materiales (con espesores incluidos entre 0,5-0,8 mm) son extremadamente sensibles a las deformaciones que causan las temperaturas que se alcanzan durante la soldadura. La tecnología ATC permite obtener con gran facilidad soldaduras excelentes en espesores sutiles, gracias a un control avanzado del arco.

DE | Die ATC-Technologie von Telwin findet - etwa in Karosseriebetrieben - speziell dort Anwendung, wo die Werkstoffe (mit relativ geringen Stärken von 0,5 bis 0,8 mm) äußerst empfindlich auf die Verformungen reagieren, die auf hohe Temperaturen beim Schweißen zurückgehen. Mit der ATC-Technologie lassen sich auf dünnwandigen Werkstoffen dank einer hochentwickelten Lichtbogensteuerung mühelos ausgezeichnete Schweißresultate erzielen.

RU | Разработанная компанией Telwin технология ATC в первую очередь предназначена для таких областей применения, например, кузовных работ, в которых материалы (толщиной от 0,5 до 0,8 мм) чрезвычайно чувствительны к деформациям, вызванным температурой, которая достигается во время сварки. Разработанная компанией Telwin технология ATC позволяет с легкостью получить отличные результаты при сварке материалов небольшой толщины благодаря усовершенствованному контролю дуги.



## ADVANTAGES

EN | • Easy welding of thin materials  
• Decreased deformation of material  
• Extremely stable arc even when working with low currents  
• Rapid and accurate tack welding  
• Easier coupling of spaced sheets  
• Excellent results on steel, aluminium and during brazing operations

IT | • Saldature su spessori sottili con grande facilità  
• Minore deformazione del materiale  
• Arco estremamente stabile anche alle basse correnti  
• Saldatura a punti rapida e precisa  
• Unione facilitata di lamiere distanziate tra loro  
• Ottimi risultati su acciaio, alluminio e con saldobrasatura

FR | • Soudages sur de fines épaisseurs avec grande facilité  
• Plus faible déformation du matériel  
• Arc extrêmement stable même avec des courants faibles  
• Soudage par points rapide et précis  
• Union facilitée de tôles distancées entre elles  
• Excellents résultats sur acier, aluminium et avec brasage

ES | • Soldaduras en espesores sutiles con gran facilidad  
• Menor deformación del material  
• Arco extremadamente estable incluso con corrientes bajas  
• Soldadura por puntos rápida y precisa  
• Unión facilitada de chapas distanciadas entre ellas  
• Resultados óptimos con acero, aluminio y con cobresoldadura

DE | • Sehr leichtes Schweißen auf dünnwandigen Werkstoffen  
• Geringere Materialverformung  
• Äußerst stabiler Lichtbogen auch bei geringen Stromwerten  
• Zügiges, präzises Punktschweißen  
• Voneinander entfernte Bleche lassen sich leichter zusammenfügen  
• Ausgezeichnete Ergebnisse auf Stahl, Aluminium und beim Schweißlöten

RU | • Простота сварки материалов небольшой толщины  
• Меньшая деформация материала  
• Очень стабильная дуга даже при низком токе  
• Быстрая и точная точечная сварка  
• Упрощенное соединение листов, расположенных на расстоянии друг от друга  
• Отличные результаты работы на стали, алюминии и при пайке



Technomig 215 Dual Synergic  
Technomig 225 Dual Synergic  
Technomig 223 Treo Synergic  
Technomig 260 Dual Synergic  
Technomig 240 Wave  
Technomig 243 Wave  
Electromig 230 Wave  
Electromig 330 Wave  
Electromig 430 Wave  
Electromig 220 Synergic  
Electromig 300 Synergic  
Electromig 400 Synergic  
Electromig 450 Synergic  
Electromig 550 Synergic  
Inverpulse 60.30 Wave  
Inverpulse 60.40 Wave

# TECHNOMIG 215 DUAL SYNERGIC



**EN** Microprocessor controlled MIG-MAG/FLUX/BRAZING and TIG DC-Lift inverter wire welding machines. Their flexibility of use and the different materials they can weld (steel, stainless steel, aluminium) or braze weld (galvanized sheet) allow for a wide range of applications, from maintenance to installation and interventions in body shops. The SYNERGIC adjustment of the welding parameters thanks to the "ONE TOUCH" technology, makes the products very easy to use. Just set the material thickness and start welding: the intelligent and automatic control of the arc, moment by moment, maintains high welding performance in all working conditions, with different materials and/or gases. The operator can also intervene manually along the arc length: this adjustment means the weld seam can be modified according to the welder's style. The ONE TOUCH LCD graphic display allows for a better reading of all welding parameters. Lightweight and very compact, it can be moved around easily in all intervention areas, both indoors and outdoors. Features: 27 (29 mod. 260) synergy curves available • visualization on LCD display of voltage, current, welding speed • regulation of: wire speed up slope, electronic reactance, burnback time, post gas • choice of 2/4 times, spot operation • polarity change for GAS MIG-MAG/BRAZING welding • thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent, motorgenerator\* ( $\pm 15\%$ ) protections.

**IT** Saldatrici inverter a filo MIG-MAG/FLUX/BRAZING/ MMA e TIG DC-Lift controllate a microprocessore. La flessibilità di utilizzo e i diversi materiali saldati (acciaio, acciaio inox, alluminio) o saldobrasati (lamiere galvanizzate) permettono una larga varietà di campi di applicazione, dalla manutenzione, alla installazione, agli interventi in carrozzeria. La regolazione SINERGICA dei parametri di saldatura, grazie alla tecnologia ONE TOUCH, rende questi prodotti facili da usare. E' sufficiente regolare lo spessore del materiale per iniziare a saldare. Il controllo intelligente ed automatico dell'arco, istante per istante, manterrà performance in saldatura elevate in tutte le condizioni di lavoro, con materiali e/o gas diversi. E' inoltre possibile intervenire manualmente sulla lunghezza dell'arco: tale regolazione permetterà di modificare la forma del cordone di saldatura in base allo stile del saldatore. Il display grafico ONE TOUCH LCD consente una migliore lettura di tutti i parametri di saldatura. Basso peso e massima compattezza assicurano inoltre una facile trasportabilità in tutti i luoghi di intervento, sia in interno che esterno. Caratteristiche: 27 (29 mod. 260) curve sinergiche predisposte • visualizzazione su display LCD di tensione, corrente, velocità di saldatura • regolazioni: rampa di salita del filo, reattanza elettronica, tempo di bruciatura finale del filo (burn back), post gas • selezione funzionamento 2/4 tempi, spot • cambio polarità per saldatura GAS MIG-MAG/BRAZING • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore\* ( $\pm 15\%$ ).

MIG-MAG  
FLUX

MMA TIG  
DC-LIFT

230V

MAX  
15kg  
300mm

CE

EAC



FR ES DE RU

**inverter**

MULTIPROCESS  
MIG - MMA - TIG

**ONE TOUCH**  
LCD SYNERGY



**Synergy**

Advanced  
**ATC**  
Thermal Control

**TIG LIFT**

**VRD**  
VOLTAGE REDUCTION DEVICE

CONSUMABLES: MIG-MAG Pag. 235

STANDARD

W

OPTIONAL

W



3m MT15  
804180



0,6±0,8mm  
722112



3m DX25

BOXES



MIG READY BOX F  
804168

CONSUMABLES BOX

804137

MORE INFO  
Pag. 110

GAS REGULATOR



722119

QUICK GAS  
CONNECTOR



804208

ALUMINIUM KIT



802817

STAINLESS  
STEEL KIT



802037

MIG-MAG TORCHES



MT15  
4m 742181  
5m 742182

ELECTRODE  
HOLDER



804121

TROLLEY  
EUROPA



803073

TIG TORCH



ST9V  
722563

TROLLEY  
COSMOPOLITAN



803079

GLOVES



MONTANA  
804105  
MORE GLOVES  
Pag. 224



TECHNICAL DATA

W

CODE	V <sub>PH</sub> $\frac{\text{V}}{\text{Hz}}$	A <sub>MIN</sub> $\frac{\text{A}}{\text{Hz}}$	A <sub>MAX</sub> $\frac{\text{A}}{40^\circ\text{C}}$	A <sub>60\%</sub> $\frac{\text{A}}{40^\circ\text{C}}$	V <sub>O</sub>	A <sub>60\%</sub> $\frac{\text{A}}{\text{MAX}}$	P <sub>60\%</sub> $\frac{\text{KW}}{\text{MAX}}$	$\eta$ $\frac{\text{cos } \phi}{\text{MAX}}$	EST	ESS	QAL	QFX	QBZ	$\varnothing$ DC $\frac{\text{mm}}{\text{MIN/MAX}}$	IP	W <sub>H</sub> $\frac{\text{mm}}{\text{L}}$	kg	
	V (50-60Hz)	A	EN 60974-1	EN 60974-1	V	A	KW	$\frac{\text{mm}}{\text{MIN/MAX}}$	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg		
Technomig 215 Dual Synergic (*) Pag. 40	816053	230 1 ph	20 - 220	180 20%	100	78	15 32	2,2 5	0,84 0,7	0,6 1	0,8 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8 1	1,6 3,2	IP23	620 L 260 W 490 H	22



# TECHNOMIG 225 DUAL SYNERGIC



**FR** Postes de soudage inverser à fil MIG-MAG/ FLUX/BRAZING et TIG DC-Lift contrôlés par microprocesseur. La grande flexibilité d'utilisation et les différents matériaux soudés (acier, acierinox, aluminium) ou soudo-brasés (tôles galvanisées), permettent une large variété de domaines d'application allant de l'entretien à l'installation, à les interventions en carrosserie. Le réglage rapide SYNERGIQUE des paramètres de soudage grâce à la technologie "ONE TOUCH", rend les produits très simples à utiliser. Il suffit en effet de programmer l'épaisseur du matériel et de commencer à souder: le contrôle intelligent et automatique de l'arc, instant après instant, permet de conserver des performances élevées en soudage dans toutes les conditions de travail, avec des matériaux et/ou des gaz divers. Il est en outre possible d'intervenir manuellement sur la longueur de l'arc: ce réglage permet de modifier la forme du cordon de soudage en fonction du style du soudeur. L'afficheur graphique ONE TOUCH LCD permet une meilleure lecture de tous les paramètres de soudage. Poids réduit et très grande compacité assurent en outre une facilité de transport dans tous les lieux d'intervention, qu'ils soient à l'intérieur ou à l'extérieur. Caractéristiques: 27 (29 mod. 260) courbes synergiques prédisposées • affichage sur écran ACL de tension, courant, vitesse de soudage • réglages: croissance de la vitesse du fil, réactance électronique, temps de brûlure finale du fil (burn-back), post gaz • sélection fonctionnement 2/4 temps, spot • changement de polarité pour soudage GAZ MIG-MAG/BRAZING • protections thermostatique, survoltage, sous-voltage, surcourant, motogénérateur\* ( $\pm 15\%$ ).

**ES** Soldadoras inverser de hilo MIG-MAG/FLUX/BRAZING y TIG DC-Lift controladas con microprocesador. La gran flexibilidad de uso y los diferentes materiales soldados (acero, acero inoxidable, aluminio), y soldados con bronce y plata (chapas galvanizadas) permiten una gran variedad de campos de aplicación, desde el mantenimiento a la instalación, hasta las intervenciones en los talleres de carrocería. La rápida regulación SINERGICA de los parámetros de soldadura gracias a la tecnología "ONE TOUCH", vuelve el producto muy simple de usar. De hecho, es suficiente configurar el espesor del material y empezar a soldar: el control inteligente y automático del arco, instante por instante, mantendrá prestaciones de soldadura elevadas en todas las condiciones de trabajo, con materiales y/o gases diferentes. Además es posible intervenir manualmente en la longitud del arco: esta regulación permitirá modificar la forma del cordón de soldadura en función del estilo del soldador. El display gráfico ONE TOUCH LCD permite una lectura mejor de todos los parámetros de soldadura. Un bajo peso y la máxima compactibilidad además aseguran una fácil transportabilidad a todos los lugares de intervención, tanto bajo techo como al aire libre. Características: 27 (29 mod. 260) curvas sinérgicas preparadas • visualización en display LCD de tensión, corriente, velocidad de soldadura • regulaciones: rampa de subida de hilo, reactancia electrónica, tiempo de quemado final del hilo (burn-back), post gas • selección funcionamiento 2/4 tiempos, spot • cambio de polaridad para soldadura GAS MIG-MAG/BRAZING • protecciones termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobre-corriente, motogenerador\* ( $\pm 15\%$ ).

EN IT

DE RU

MIG-MAG  
FLUX

MMA TIG  
DC-LIFT

230V

MAX  
15kg  
300mm

CE

EAC



**NEW**  
**inverter**

MULTIPROCESS  
MIG - MMA - TIG

**ONE TOUCH**  
LCD SYNERGY



**TIG LIFT**



**STANDARD**



3m MT15  
742180

GAS TUBE  
0.6±0.8mm  
722112

3m DX50

**OPTIONAL**



**BOXES**



MIG READY BOX F  
804168

CONSUMABLES BOX  
804137

MORE INFO  
Pag. 110

**GAS REGULATOR**



722119

**QUICK GAS CONNECTOR**



804208

**ALUMINIUM KIT**



802817

**STAINLESS STEEL KIT**



802037

**MIG-MAG TORCHES**



MT15  
4m 742181  
5m 742182

**ELECTRODE HOLDER**



804123

**TIG TORCH**



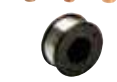
ST9V  
742058

**GLOVES**



MONTANA  
804105

**MIG-MAG CONSUMABLES**



Pag. 235

**TECHNICAL DATA**



CODE	V <sub>PH</sub> $\frac{\text{V}}{\text{Hz}}$	A <sub>MIN</sub> $\frac{\text{A}}{\text{MAX}}$	A <sub>MAX</sub> $\frac{\text{A}}{40^\circ\text{C}}$	A <sub>60\%</sub> $\frac{\text{A}}{40^\circ\text{C}}$	V <sub>O</sub>	A <sub>60\%</sub> $\frac{\text{A}}{\text{MAX}}$	P <sub>60\%</sub> $\frac{\text{KW}}{\text{MAX}}$	$\eta$ $\frac{\text{cos } \phi}{\text{MAX}}$	EST	ESS	QAL	QFX	QBZ	$\varnothing$ DC $\frac{\text{mm}}{\text{MIN/MAX}}$	IP	W <sub>H</sub> $\frac{\text{mm}}{\text{L}}$	kg
	V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	KW	$\frac{1}{\text{cos } \phi}$			mm			mm		mm	kg
Technomig 225 Dual Synergic	230 1 ph	20 - 220	180 20%	100	78	15 32	2,2 5	0,84 0,7	0,6 1	0,8 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8 1	1,6 3,2	IP23	795 L 375 W 730 H	30

(\*) Pag. 40

# TECHNOMIG 260 DUAL SYNERGIC



**DE** Mikroprozessorgesteuerte Drahtschweißgeräte MIG-MAG/FLUX/BRAZING und TIG DC-Lift mit Invertertechnik. Die sehr flexiblen Einsatzmöglichkeiten und diverse verarbeitbare Schweißwerkstoffe (Stahl, rostfreier Stahl, Aluminium) oder Schweißblätwerkstoffe (galvanisierte Bleche), erlauben eine große Bandbreite von Anwendungsfeldern, die von der Wartung über die Installation bis hin zu Karosseriearbeiten reichen. Durch die zügige Einstellung der SYNERGISTISCHEN Schweißparameter, dank der Technologie "ONE TOUCH", ist das Produkt äußerst bedienungsfreundlich. Einfach die Materialstärke vorgeben und los geht es mit dem Schweißen: Die intelligente und automatische Steuerung des Lichtbogens hält zu jeder Zeit die ausgezeichneten Schweißleistungen unter sämtlichen Betriebsbedingungen mit diversen Werkstoffen und Gasen aufrecht. Außerdem kann die Lichtbogenlänge manuell verstellt werden, um die Form der Schweißnaht an den Arbeitsstil des Schweißenden anzupassen. Auf dem Grafikdisplay ONE TOUCH LCD lassen sich sämtliche Schweißparameter deutlicher ablesen. Ein geringes Gewicht und äußerst geringe Abmessungen stellen zudem sicher, dass sich das Gerät leicht an alle Arbeitsstätten im Innen- und Außenbereich transportieren lässt. Eigenschaften: 27 (29 mod. 260) vorgegebene Synergiekurven • Anzeige auf dem LCD-Display von Spannung, Strom und Schweißgeschwindigkeit • Einstellungen: Anstiegskennlinie für die Drahtgeschwindigkeit, elektronische Reaktanz, Nachbrenndauer des Drahtes (burn-back), Nachgasdauer • Auswahl 2/4 Taktbetrieb, Spot • Polungs-Umschaltung beim Schweißen GAS MIG-MAG/BRAZING • Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat\* ( $\pm 15\%$ ).

**RU** Проволочный инверторный сварочный аппараты MIG-MAG/ФЛЮКС/БРАЗИНГ и TIG DC-Lift с микропроцессорным управлением. Большая гибкость при использовании и способность проводить сварочные работы на материалах различных типов (сталь, нержавеющая сталь, алюминий), или сварочно-паяльные работы (на гальванизированных листах), позволяют для широкого спектра применений от обслуживания до монтажных и кузовных работ. Быстрая синергетическая регулировка параметров сварки, благодаря технологии "ONE TOUCH", делает изделие чрезвычайно простым в использовании. На самом деле, достаточно указать толщину материала и можно приступать к сварке: интеллектуальный и автоматический контроль дуги в любой момент обеспечивает высокую эффективность сварки во всех рабочих условиях при использовании различных материалов и/или газов. Кроме того, длину дуги можно регулировать вручную: эта регулировка позволяет изменять форму сварного шва в зависимости от стиля работы сварщика. Графический дисплей ONE TOUCH LCD упрощает считывание всех параметров сварки. Небольшой вес и компактная конструкция обеспечивают простоту транспортировки вне зависимости от места проведения работ, как внутри, так и вне помещений. Характеристики: 27 (29 мод. 260) заранее заданных синергетических кривых • Отображение на жидкокристаллическом дисплее напряжения, тока, скорости сварки • регулирование: ramпы подъема проволоки, электронное реактивное сопротивление, время конечного отжига проволоки (burn back), время газа после сварки • выбор работы 2/4 такта, точечная сварка • переключение полярности для сварки GAS MIG-MAG/BRAZING • термостатическая защита, защита от перенапряжения, низкого напряжения, перегрузки по току, мотогенератор\* ( $\pm 15\%$ ).

EN IT FR ES

MIG-MAG  
FLUX

MMA TIG  
DC - LIFT

230V

MAX  
15kg  
300mm

CE

EAC



**inverter**

MULTIPROCESS  
MIG - MMA - TIG

**ONE TOUCH**  
LCD SYNERGY

FLUX & MIG-MAG

**Synergy**  
MIG

Advanced  
**ATC**  
Thermal Control

**TIG LIFT**

**VRD**  
VOLTAGE REDUCTION DEVICE

CONSUMABLES:  
MIG-MAG Pag. 235

STANDARD

OPTIONAL

3m MT25  
742183

GAS TUBE  
0,6±0,8mm  
742112

3m DX50

CONSUMABLES BOX



MT25  
804152  
MORE INFO  
Pag. 110

GAS REGULATOR



722119

QUICK GAS CONNECTOR



804208

ALUMINIUM KIT



802817

STAINLESS STEEL KIT



802037

MIG-MAG TORCHES



MT25  
4m 742184  
5m 742185

MT25 ALU (GRAY)



3m 742708

ELECTRODE HOLDER



804123

TIG TORCH



ST26V  
742058

TROLLEY EUROPA



803073

TROLLEY COSMOPOLITAN



803079



TECHNICAL DATA

CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> / A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C	A <sub>60%</sub> 40°C	V <sub>O</sub>	A <sub>60%</sub> / A <sub>MAX</sub>	P <sub>60%</sub> / P <sub>MAX</sub>	η	EST	ESS	AL	EFX	CBZ	DC MIN/MAX	IP	W <sub>H</sub> / L	kg
	V (50-60Hz)	A	A EN 60974-1	A EN 60974-1	V	A	kW	1/1/cos φ			mm			mm		mm	kg
Technomig 260 Dual Synergic	230 1 ph	20 - 250	220 20%	130	60	22 39	3,3 6,3	0,87 0,7	0,6 1,2	0,8 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8 1	1,6 4	IP23	620 L 260 W 490 H	22

# TECHNOMIG 240 WAVE



**EN** MIG-MAG/FLUX gas shielded/BRAZING/MMA and TIG DC-Lift multiprocess inverter welding machine controlled by a microprocessor. The WAVE OS system makes welding operations: customisable; traceable and analysable, by saving data via USB; simplified. Features: 55 customisable programs • continuous and pulsed functioning • user-friendly interface with TFT colour screen • WAVE OS operating system with pulsed welding programs for specific materials (AB Pulse for aluminium and galvanised sheet metal) and low thermal transfer for thin materials (ATC). Complete with torch, cable and earth clamp.

**IT** Saldatrice inverter multiprocesso MIG-MAG/FLUX con gas/BRAZING/MMA/ TIG DC-LIFT controllata a microprocessore. Il sistema WAVE OS rende le operazioni di saldatura personalizzabili; tracciabili e analizzabili attraverso il salvataggio dei dati via USB; semplificate. Caratteristiche: 55 programmi personalizzabili • funzionamento continuo e in pulsato • interfaccia user-friendly con schermo TFT a colori • sistema operativo Wave OS con programmi di saldatura in pulsato per materiali specifici (AB Pulse per alluminio e lamiere galvanizzate) e a basso apporto termico per spessori sottili (ATC). Completa di torcia, cavo e pinza di massa.

**FR** Poste de soudage inverter multiprocessus MIG-MAG/FLUX avec gaz/BRASAGE/MMA et TIG DC-Lift contrôlé par microprocesseur. Le système WAVE OS rend les opérations de soudage: personnalisables; traçables et analysables, grâce à l'enregistrement des données sur USB; simplifiées. Caractéristiques: 55 programmes personnalisables • fonctionnement continu et en pulsé • interface conviviale avec écran TFT en couleurs • système opérationnel Wave OS avec programmes de soudage en pulsé pour matériaux spécifiques (AB Pulse pour aluminium et tôles galvanisées) et à faible apport thermique pour des épaisseurs fines (ATC). Fourni avec torche, câble et pince de masse.

**ES** Soldadora inverter multiproceso MIG-MAG/FLUX con gas/ BRAZING/ MMA y TIG DC-Lift controlada por microprocesador. El sistema WAVE OS hace que las operaciones de soldadura: se puedan personalizar; se puedan trazar y analizar, guardando los datos por USB; se simplifiquen. Características: 55 programas personalizables • funcionamiento continuo y en pulsado • interfaz fácil de usar con pantalla TFT de colores • sistema operativo Wave OS con programas de soldadura en pulsado para materiales específicos (AB Pulse para aluminio y chapas galvanizadas) y de baja aportación térmica para espesores finos (ATC). Incluye antorcha, cable y pinza de masa.

**DE** Mehrprozess-Schweißmaschine mit Invertertechnik mit MIG-MAG/FLUX mit Gas/BRAZING/MMA und WIG DC-Lift mit Mikroprozessorsteuerung. Schweißverfahren mit dem System WAVE OS: individuell einstellbar; rückverfolgbar und analysierbar mittels Datenabspeicherung über USB; vereinfacht. Eigenschaften: 55 individuell erstellbare Programme • Kontinuierlicher und pulsierter Betrieb • Benutzerfreundlicher TFT-Bildschirm mit Farbdisplay • Betriebssystem Wave OS mit Schweißprogrammen im pulsierten Betrieb für spezielle Werkstoffe (AB Pulse für Aluminium und galvanisierte Bleche) und mit geringer Wärmezufuhr bei dünnen Dicken (ATC). Brenner, Massekabel und Masseklemme sind enthalten.

**RU** Универсальный инверторный сварочный аппарат для сварки MIG-MAG/ФЛЮС с газом/ BRAZING/MMA и TIG DC-Lift с микропроцессорным управлением. Система WAVE OS позволяет: настраивать процесс сварки; отслеживать и анализировать сварку, сохраняя данные через USB-порт; упростить сварку. Характеристики: 55 настраиваемых программ • работа в непрерывном и импульсном режиме • удобный интерфейс с цветным TFT-экраном • операционная система Wave OS с программами импульсной сварки различных материалов (AB Pulse для алюминия и оцинкованных листов) и с низким теплотокотом для тонких материалов (ATC). Прилагаются горелка, кабель и зажим массы.

MIG-MAG FLUX

MMA TIG DC - LIFT

230V

MAX 15kg 300mm

CE

EAC



**inverter**

MULTIPROCESS  
MIG - MMA - TIG



**TIG LIFT**



CONSUMABLES:  
MIG-MAG Pag. 235

**STANDARD**

**OPTIONAL**



<b>CONSUMABLES BOX</b> MT25 804152	<b>ALUMINIUM KIT</b> 802817	<b>MIG-MAG TORCHES</b> MT25 4m 742184 5m 742185	<b>MT25 CONTROL MIG TORCH</b> MT 25 742777	<b>ELECTRODE HOLDER</b> 804123	<b>TROLLEY EUROPA</b> 803073
<b>GAS REGULATOR</b> 722119	<b>QUICK GAS CONNECTOR</b> 804208	<b>MT25 ALU (GRAY)</b> 3m 742708	<b>BOARD KIT PUSH PULL</b> 982219	<b>TIG TORCH</b> ST26V 742058	<b>TROLLEY COSMOPOLITAN</b> 803079



**TECHNICAL DATA**

	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> / A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C	A <sub>MAX</sub> 60°C	V <sub>0</sub>	A <sub>MAX</sub> 60%	P <sub>MAX</sub> 60%	η <sub>φ</sub>	EST	SS	AL	FX	BZ	DC MIN/MAX	IP	W <sup>H</sup> / L	kg
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	kW	1/1000 φ			mm	mm	mm	mm		mm	kg
Technomig 240 Wave	816076	230 1 ph	20 - 220	200 20%	100	96	16 32	2,3 5	0,84 0,7	0,6 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8 1,2	0,8 1	1,6 4	IP23	620 L 260 W 490 H	24

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

# TECHNOMIG 223 TREO SYNERGIC



MIG-MAG  
FLUX

MMA TIG  
DC - LIFT

230V

MAX  
15kg  
300mm

CE

EAC



WIRE FEEDER  
**4**  
ROLLS

**inverter**

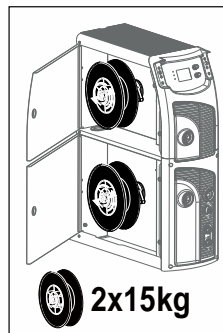
MULTIPROCESS  
MIG - MMA - TIG

**ONE TOUCH**  
LCD SYNERGY

**Synergy**

Advanced  
**ATC**  
Thermal Control

**TIG LIFT**



EN Microprocessor controlled MIG-MAG/FLUX gas shielded/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift inverter multiprocess welding machine. It is particularly suitable for use in body shops and allows the immediate use of three different torch types: two traditional mig torches and one spool gun. This feature enables the user to work directly on different materials without any need to change either the torch or the wire spool. The traditional mig torches are suitable for welding steel, HSS high strength steels, stainless steel and mig-brazing of galvanized sheets, while the spool gun torch is for aluminium welding even when working far away from the generator. The quick SYNERGIC regulation of the welding parameters, thanks to the ONE TOUCH LCD SYNERGY technology, makes this product easy to use. The Made in Telwin ATC technology makes it easy to achieve excellent standards of welding on thin materials thanks to state-of-the-art control of the arc. The operator can also intervene manually along the arc length: this adjustment means the weld seam can be modified according to the welder's style. The ONE TOUCH LCD graphic display allows for a better reading of all welding parameters. Main features: 17 synergy curves available • visualization on LCD display of welding parameters • regulation of: wire speed up slope, electronic reactance, burn-back time, post gas • choice of 2/4 times, spot operation • thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent, motogenerator ( $\pm 5\%$ ) protections. Complete with 2 MIG-MAG torches, work cable and clamp.

IT Saldatrice inverter multiprocesso MIG-MAG/FLUX con gas/BRAZING/MMA/ TIG DC-Lift controllata a microprocessore. E' particolarmente indicata in carrozzeria e permette l'utilizzo immediato di tre diverse torce, due mig tradizionali ed una spool gun. Questa caratteristica consente l'intervento diretto su diversi materiali senza effettuare cambi di torce e bobine filo. Le torce mig tradizionali sono dedicate alla saldatura dell'acciaio, degli acciai ad alta resistenza HSS, dell'acciaio inox e la saldobrasatura di lamiere zincate, mentre la torcia spool gun è indicata per l'alluminio, anche a lunga distanza dal generatore. La rapida regolazione SINERGICA dei parametri di saldatura, grazie alla tecnologia ONE TOUCH LCD SYNERGY, rende il prodotto molto semplice da usare. La tecnologia ATC, Made in Telwin, consente di ottenere con grande facilità eccellenti saldature su spessori sottili grazie ad un controllo avanzato dell'arco. E' inoltre possibile intervenire manualmente sulla lunghezza dell'arco: tale regolazione permetterà di modificare la forma del cordone di saldatura in base allo stile del saldatore. Il display grafico ONE TOUCH LCD consente una migliore lettura di tutti i parametri di saldatura. Caratteristiche: 17 curve sinergiche predisposte • visualizzazione su display LCD di tensione, corrente, velocità di saldatura • regolazioni: rampa di salita del filo, reattanza elettronica, tempo di bruciatura finale del filo (burn back), post gas • selezione funzionamento 2/4 tempi, spot • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore ( $\pm 15\%$ ). Completa di due torce MIG-MAG, cavo e pinza di massa.

FR Poste de soudage inverter, multiprocess MIG-MAG/FLUX avec gaz/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift contrôlé par microprocesseur. Particulièrement prévu pour les applications de carrosserie, permet l'utilisation immédiate des trois différentes torches, deux mig torches traditionnelles et une spool gun. Cette caractéristique permet une intervention directe sur différents matériaux sans besoin de remplacer torche et bobine de fil. Les torches mig traditionnelles sont prévus pour le soudage de l'acier, des aciers à haute résistance HLE, ainsi que pour l'acier inox et le soudo-brasage des tôles galvanisées, la torche spool gun est conçue pour l'aluminium aussi à une distance importante du générateur. Le réglage rapide SYNERGIQUE des paramètres de soudage, grâce à la technologie ONE TOUCH LCD SYNERGY, rend le produit très simple à utiliser. La technologie ATC, Made in Telwin, permet d'obtenir avec grande facilité d'excellents soudages sur de fines épaisseurs grâce à un contrôle avancé de l'arc. Il est en outre possible d'intervenir manuellement sur la longueur de l'arc: ce réglage permet de modifier la forme du cordon de soudage en fonction du style du soudeur. L'afficheur graphique ONE TOUCH LCD permet une meilleure lecture de tous les paramètres de soudage. Caractéristiques: 17 courbes synergiques prédisposées • affichage sur écran ACL de paramètres de soudage • régulations: croissance de la vitesse du fil, réactance électronique, temps de brûlure finale du fil (burn -back), post gaz • sélection fonctionnement 2/4 temps, spot • protections thermostatique, survoltage, sous-voltage, surcourant, motogenerateur ( $\pm 15\%$ ). Fourni avec 2 torches MIG-MAG, câble et pince de masse.

ES DE RU

## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C	A <sub>60%</sub> 40°C	V <sub>0</sub>	A <sub>MAX</sub> 60%	P <sub>MAX</sub> 60%	$\eta$ $\phi$	EST	ESS	AL	FX	BZ	$\phi_{DC}$ MIN/MAX	IP	W <sup>H</sup> L	kg
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	kW	$\eta/\cos \phi$			mm	mm	mm	mm	mm	kg	
Technomig 223 Treo Synergic	816058	230	20 - 220	180	100	78	15	2,2	0,84	0,6	0,8	0,8	0,8	0,8	1,6	IP23	870 L 530 W 1665 H	52
Technomig 223 Treo Synergic + Spool Gun M6	816120	230 1 ph	20 - 220	180 20%	100	78	32	5	0,7	1	1	1	1,2	1	4			55

# TECHNOMIG 223 TREQ SYNERGIC + M6



**ES** Soldadora inverter, multiproceso MIG-MAG/FLUX con gas/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift controlada con microprocesador. Está especialmente indicada en carrocería y permite la utilización inmediata de tres sopletes diferentes, dos tradicionales y uno spool gun. Esta característica permite la intervención directa en diferentes materiales sin efectuar cambios de sopletes de bobinas de hilo. Los sopletes mig tradicionales están dedicados a la soldadura del acero, de los aceros de alta resistencia HSS, del acero inoxidable y la cobsoldadura de chapas cincadas mientras que el soplete spool gun es para el aluminio incluso a larga distancia del generador. La rápida regulación SINERGICA de los parámetros de soldadura gracias a la tecnología ONE TOUCH LCD SYNERGY, vuelve el producto muy simple de usar. La tecnología ATC, Made in Telwin, permite obtener con gran facilidad soldaduras excelentes en espesores sutiles, gracias a un control avanzado del arco. Además es posible intervenir manualmente en la longitud del arco: esta regulación permitirá modificar la forma del cordón de soldadura en función del estilo del soldador. El display gráfico ONE TOUCH LCD permite una lectura mejor de todos los parámetros de soldadura. Características: 17 curvas sinérgicas preparadas • visualización en display LCD de los parámetros de soldadura • regulaciones: rampa de subida de hilo, reactancia electrónica, tiempo de quemado final del hilo (burn-back), post gas • selección funcionamiento 2/4 tiempos, spot • protecciones termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobre-corriente, motogenerador ( $\pm 15\%$ ). Equipada con 2 sopletes MIG-MAG, cable y pinza de masa.

**DE** Mikroprozessorgesteuertes, MIG-MAG/FLUX mit Gas/LÖTEN/MMA/WIG DC-Lift multiprozess Schweißgerät, mit Invertertechnik. Besonders für Anwendungen im Karosseriebau geeignet und jederzeit sofort mit drei Brennern einsatzbereit, nämlich zwei traditionellen MIG-Brennern und einer Spoolgun. Dadurch können ohne Wechsel des Brenners und der Drahtspule verschiedene Werkstoffe bearbeitet werden. Die traditionelle MIG-Brenner dienen zum Schweißen von Stahl, hochfesten HSS-Stählen, Edelstahl und Schweißlöten verzinkter Bleche, während der Spoolgun-Brenner zum Aluminiumschweißen auch in größerer Entfernung zum Generator ausgelegt ist. Durch die zügige, SYNERGISTISCHE Einstellung der Schweißparameter, dank der Technologie ONE TOUCH LCD SYNERGY, ist das Produkt äußerst bedienungsfreundlich. Mit der ATC-Technologie von Telwin lassen sich auf dünnwandigen Werkstoffen dank einer hochentwickelten Lichtbogensteuerung mühelos ausgezeichnete Schweißresultate erzielen. Außerdem kann die Lichtbogenlänge manuell verstellt werden, um die Form der Schweißnaht an den Arbeitsstil des Schweißenden anzupassen. Auf dem Grafikdisplay ONE TOUCH LCD lassen sich sämtliche Schweißparameter deutlicher ablesen. Eigenschaften: 17 vorgegebene Synergiekurven • Anzeige auf dem LCD-Display von Schweißparametern • Einstellungen: Anstiegskennlinie für die Drahtgeschwindigkeit, elektronische Reaktanz, Nachbrenndauer des Drahtes (burn-back), Nachgasdauer • Auswahl 2/4 Taktbetrieb, Spot • Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat ( $\pm 15\%$ ). Komplett mit 2 MIG-MAG-Brennern, Massekabel und Masseklemme.

**RU** Сварочный аппарат с инвертером, для сварки MIG-MAG/ФЛЮС с газом/ДЛЯ ПАЙКИ/MMA/TIG-DC LIFT многопроцессном с управлением микропроцессором. Особенно подходит в секторе авторемонтных мастерских и позволяет **немедленное использование трех различных горелок: двух традиционных горелки mig и один горелка Spool Gun**. Эта характеристика позволяет сварку различных материалов не меняя горелки и бобины проволоки. Традиционные Mig горелки используются для сварки стали, нержавеющей стали, высокопрочной стали HSS, сварочной пайки, горелка Spool Gun предназначена для сварки алюминия, возможна также работа на большом расстоянии от генератора. Быстрая **СИНЕРГЕТИЧЕСКАЯ** регулировка параметров сварки, благодаря технологии ONE TOUCH LCD SYNERGY, делает изделие чрезвычайно простым в использовании. **Разработанная компанией Telwin технология ATC** позволяет с легкостью получить отличные результаты при сварке материалов небольшой толщины благодаря усовершенствованному контролю дуги. Кроме того, длину дуги можно регулировать вручную: эта регулировка позволяет изменять форму сварного шва в зависимости от стиля работы сварщика. Графический дисплей ONE TOUCH LCD упрощает считывание всех параметров сварки. Характеристики: 17 заранее заданных синергетических кривых • Отображение на жидкокристаллическом дисплее всех параметров сварки • регулирование: ramпы подъема проволоки, электронное реактивное сопротивление, время конечного отжига проволоки (burn back), время газа после сварки • выбор работы 2/4 такта, точечная сварка • термостатическая защита, защита от перенапряжения, низкого напряжения, перегрузки по току, мотогенератор ( $\pm 15\%$ ). **Укомплектован 2 горелка MIG-MAG, кабелем и зажимом массы.**



**inverter**

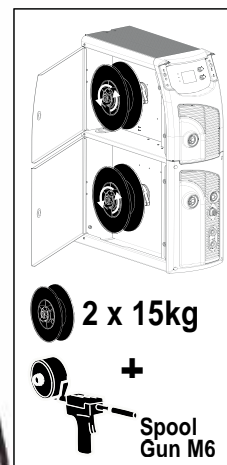
MULTIPROCESS  
MIG - MMA - TIG

**ONE TOUCH**  
LCD SYNERGY

**Synergy**

Advanced  
**ATC**  
Thermal Control

**TIG LIFT**



CONSUMABLES: MIG-MAG Pag. 235

STANDARD		OPTIONAL			
 MT15 3m □ 742180 RED 3m □ 742944 BLU	 SPOOL GUN M6 □ 223 + Spool Gun M6 □ 802407	 CONSUMABLES BOX MT15 □ 804137	 ALUMINIUM KIT □ 802836	 SPOOL GUN M6 □ 816058 □ 802407	 ELECTRODE HOLDER □ 804121
 0,6±0,8mm □ 722112 0,6±0,8mm □ 742576 (2x)	 3m DX25	 GAS REGULATOR □ 722119 (2x)	 MIG-MAG TORCHES MT15 4m □ 742181 5m □ 742182	 DOUBLE BOTTLE KIT □ 803067	 TIG TORCH ST9V □ 722563

# TECHNOMIG 243 WAVE



MIG-MAG  
FLUX

MMA TIG  
DC - LIFT

230V

MAX  
15kg  
300mm

CE

EAC



APPROVED  
by  
**GM General Motors**  
GMC

**inverter**

MULTIPROCESS  
MIG - MMA - TIG



AB  
PULSE

AB  
Pulse On Pulse  
POP

Advanced  
ATC  
Thermal Control

TIG  
LIFT

USB

WIRE FEEDER  
**4**  
ROLLS

EN Microprocessor controlled MIG-MAG/FLUX gas shielded/ BRAZING/MMA/TIG DC-Lift inverter multiprocess welding machine. It is particularly suitable for use in body shops and allows the immediate use of three different torches. This feature enables the user to work directly on different materials without any need to change either the torch or the wire spool (3 coil storage: 1/ 5 kg max and 2/15kg max). Each torch can be dedicated to welding specific materials such as steel, high resistance steel (HSS), stainless steel, aluminium and brazing of galvanised sheet metal (AB Pulse). The WAVE OS system makes welding operations: customisable to suit customer-specific requirements; traceable and analysable, by saving data via USB; simplified, thanks to SYNERGIC adjustment of parameters and the presence of specific programs for the materials to weld (pulsed for aluminium, with low thermal transfer for thin surfaces). Features: 55 customisable programs • continuous and pulsed functioning • 3 torches always ready for use • user-friendly interface with TFT colour screen • WAVE OS operating system with pulsed welding programs for specific materials (AB Pulse for aluminium and galvanised sheet metal) and low thermal transfer for thin materials (ATC). Complete with 2 MT15 torches, 1 MT25 torch, cable and earth clamp.

IT Saldatrice inverter multiprocesso MIG-MAG/FLUX con gas/ BRAZING/MMA/TIG DC-LIFT controllata a microprocessore. E' particolarmente indicata in carrozzeria e permette l'utilizzo immediato di tre diverse torce. Questa caratteristica consente l'intervento diretto su diversi materiali senza effettuare cambi torce e bobine filo (3 vani bobine: 1/ 5 kg max e 2/ 15kg max). Ogni torcia può essere dedicata alla saldatura di specifici materiali quali acciaio, acciai ad alta resistenza HSS, acciaio inox, alluminio e la saldobrasatura di lamiere zincate (AB Pulse). Il sistema WAVE OS rende le operazioni di saldatura: personalizzabili in base all'esigenza dell'utilizzatore; tracciabili ed analizzabili, attraverso il salvataggio dei dati via USB; semplificate, grazie alla regolazione sinergica dei parametri e alla presenza di programmi specifici per i materiali da saldare (pulsati per alluminio, a basso apporto termico per superfici sottili). Caratteristiche: 55 programmi personalizzabili • funzionamento continuo e in pulsato • 3 torce sempre pronte all'uso • interfaccia user-friendly con schermo TFT a colori • sistema operativo Wave OS con programmi di saldatura in pulsato per materiali specifici (AB Pulse per alluminio e lamiera galvanizzate) e a basso apporto termico per spessori sottili (ATC). Completa di 2 torce MT15, 1 torcia MT25, cavo e pinza di massa.

FR Poste de soudage inverter, multiprocess MIG-MAG/FLUX avec gaz/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift contrôlé par microprocesseur. Particulièrement prévu pour les applications de carrosserie, permet l'utilisation immédiate des trois différentes torches. Cette caractéristique permet une intervention directe sur différents matériaux sans besoin de remplacer torche et bobine de fil (3 lieux bobines: 1/5 kg max et 2/15kg max). Chaque torche peut être dédiée au soudage de matériaux spécifiques comme acier, acier à haute résistance HSS, acier inox, aluminium et le soudo-brasage de tôles galvanisées (AB Pulse). Le système WAVE OS rend les opérations de soudage: personnalisables en fonction des exigences de l'utilisateur; traçables et analysables, grâce à l'enregistrement des données sur USB; simplifiées, grâce au réglage synergique des paramètres et à la présence de programmes spécifiques pour les matériaux à souder (pulsés pour aluminium, à faible apport thermique pour surfaces fines). Caractéristiques: 55 programmes personnalisables • fonctionnement continu et en pulsé • 3 torches toujours prêtes à l'usage • interface conviviale avec écran TFT en couleurs • système opérationnel Wave OS avec programmes de soudage en pulsé pour matériaux spécifiques (AB Pulse pour aluminium et tôles galvanisées) et à faible apport thermique pour des épaisseurs fines (ATC). Fourni avec 2 torches MT15, 1 torche MT25, câble et pince de masse.

ES DE RU

## TECHNICAL DATA

CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> MAX	A <sub>MAX</sub> 40°C	A <sub>60%</sub> 40°C	V <sub>O</sub>	A <sub>50%</sub> MAX	P <sub>60%</sub> MAX	η <sub>φ</sub>	EST	ESS	AL	FX	BZ	Ø <sub>DC</sub> MIN/MAX	IP	W <sup>H</sup> L	kg
	V (50-60Hz)	A	A EN 60974-1	A EN 60974-1	V	A	kW	1/ cos φ			mm	mm	mm	mm	kg		
Technomig 243 Wave	230 1 ph	20 - 220	180 20%	100	96	16 32	2,3 5	0,84 0,7	0,6 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8 1,2	0,8 1	1,6 4	IP23	870 L 530 W 1665 H	59

# TECHNOMIG 243 WAVE

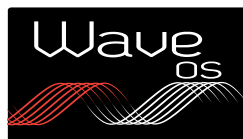


**ES** Soldadora inverter, multiproceso MIG-MAG/FLUX con gas/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift controlada con microprocesador. Está especialmente indicada en carrocería y permite la utilización inmediata de tres sopletes diferentes. Esta característica permite la intervención directa en diferentes materiales sin efectuar cambios de sopletes de bobinas de hilo (3 lugar bobinas: 1/5 kg max y 2/15kg max). Cada antorcha puede dedicarse a la soldadura de materiales específicos, como acero, acero de alta resistencia HSS, acero inoxidable, aluminio y el cobresoldo de chapas zincadas (AB Pulse). El sistema WAVE OS hace que las operaciones de soldadura: se puedan personalizar según las necesidades del utilizador; se puedan trazar y analizar, guardando los datos por USB; se simplifiquen, gracias a la regulación sinérgica de los parámetros y a la presencia de programas específicos para los materiales que se deben soldar, de baja aportación térmica para las superficies finas. Características: 55 programas personalizables • funcionamiento continuo y en pulsado • 3 antorchas siempre preparadas para el uso • interfaz fácil de usar con pantalla TFT de colores • sistema operativo Wave OS con programas de soldadura en pulsado para materiales específicos (AB Pulse para aluminio y chapas galvanizadas) y de baja aportación térmica para espesores finos (ATC). Incluye 2 antorchas MT15, 1 antorcha MT25, cable y pinza de masa.

**DE** Mikroprozessorgesteuertes, MIG-MAG/FLUX mit Gas/LÖTEN/MMA/WIG DC-Lift mitprozess Schweißgerät, mit Invertertechnik. Besonders für Anwendungen im Karosseriebau geeignet und jederzeit sofort mit drei Brennern einsatzbereit; dadurch können ohne Wechsel des Brenners und der Drahtspule verschiedene Werkstoffe bearbeitet werden, (3 Spulelager: 1/5 kg max und 2/15kg max). Jeder Brenner kann auf die Schweißung bestimmter Werkstoffe ausgerichtet werden, wie Stahl, hochfester HSS-Stahl, rostfreier Stahl und Aluminium sowie auf das Schweißlöten verzinkter Bleche (AB Pulse). Schweißverfahren mit dem System WAVE OS: individuell nach den Wünschen des Anwenders einstellbar; rückverfolgbar und analysierbar mittels Datenabspeicherung über USB; vereinfacht durch die synergistische Einstellung der Parameter und durch die speziellen Programme für die zu schweißenden Werkstoffe (pulsierter Betrieb für Aluminium, geringe Wärmezufuhr bei dünnen Oberflächen). Eigenschaften: 55 individuell erstellbare Programme • Kontinuierlicher und pulsierter Betrieb • 3 Brenner immer einsatzbereit • Benutzerfreundlicher TFT-Bildschirm mit Farbdisplay • Betriebssystem Wave OS mit Schweißprogrammen im pulsierten Betrieb für spezielle Werkstoffe (AB Pulse für Aluminium und galvanisierte Bleche) und mit geringer Wärmezufuhr bei dünnen Dicken (ATC). Zwei MT15 Brenner, ein MT25 Brenner, Massekabel und Masseklemme sind enthalten.

**RU** Сварочный аппарат с инвертером, для сварки MIG-MAG/ФЛЮС с газом/ДЛЯ ПАЙКИ/ММА/ТIG-DC LIFT многопроцессным с управлением микропроцессором. Особенно подходит в секторе авторемонтных мастерских и позволяет немедленное использование трех различных горелок. Эта характеристика позволяет сварку различных материалов не меняя горелки и бобины проволоки, (3 место бобины: 1/5 kg max и 2/15kg max). Каждую горелку можно использовать для сварки определенных материалов, например, стали, высокопрочной стали HSS, нержавеющей стали, алюминия, а также для сваркопайки оцинкованных листов (AB Pulse). Система WAVE OS позволяет: настраивать процесс сварки согласно требованиям пользователя; отслеживать и анализировать сварку, сохраняя данные через USB-порт; упростить сварку благодаря синергетической регулировке параметров и использованию специальных программ для различных свариваемых материалов (импульсный режим для алюминия, низкий теплоприток для тонких материалов). Характеристики: 55 настраиваемых программ • работа в непрерывном и импульсном режиме • 3 горелки, всегда готовых к использованию • удобный интерфейс с цветным TFT-экраном • операционная система Wave OS с программами импульсной сварки различных материалов (AB Pulse для алюминия и оцинкованных листов) и с низким теплопритоком для тонких материалов (ATC). Прилагаются 2 горелки MT15, 1 горелка MT25, кабель и зажим массы.

## WELDING ADVANCED VISUAL ENVIRONMENT



see pag. 96

## Easy: just choose thickness and weld in Pulse!

### AB PULSE & AB POP

**EN** AB Pulse and AB PoP are the state-of-the-art technological solutions developed by Telwin for applications on aluminium and galvanized metal sheets. The idea of generating waveforms, optimised for the welding of materials which are particularly sensitive to heat transfer, guarantees excellent results, from both a structural and aesthetic viewpoint, comparable to those achieved by TIG welding.

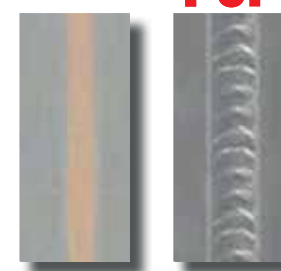
**IT** AB Pulse e AB PoP sono soluzioni tecnologiche all'avanguardia sviluppate da Telwin per le applicazioni su alluminio e lamiere galvanizzate. L'ideazione di forme d'onda ottimizzate per la saldatura di materiali particolarmente sensibili all'apporto termico, assicura eccellenti risultati sia dal punto di vista strutturale che estetico, paragonabili a quelli della saldatura TIG.

**FR** AB Pulse et AB PoP sont des solutions technologiques à l'avant-garde développées par Telwin pour les applications sur l'aluminium et les tôles galvanisées. L'idéation de formes d'onde optimisées pour le soudage de matériaux particulièrement sensibles à l'apport thermique assure d'excellents résultats aussi bien du point de vue structurel que du point de vue esthétique, comparables aux résultats du soudage TIG.

**ES** AB Pulse y AB PoP son soluciones tecnológicas de vanguardia desarrolladas por Telwin para las aplicaciones en aluminio y chapas cincadas. El diseño de formas de onda optimizadas para la soldadura de materiales especialmente sensibles al aporte térmico asegura excelentes resultados tanto desde el punto de vista estructural como estético, paragonables a los de la soldadura TIG.

**DE** AB Pulse und AB PoP sind wegweisende technische Lösungen, die Telwin für Anwendungen auf Aluminium und galvanisierten Blechen entwickelt hat. Die Schaffung optimierter Wellenformen für das Schweißen besonders empfindlich auf Wärmeintrag reagierender Werkstoffe stellt hinsichtlich Festigkeit und Optik exzellente Resultate sicher, die sich mit denen des WIG Schweißens vergleichen lassen.

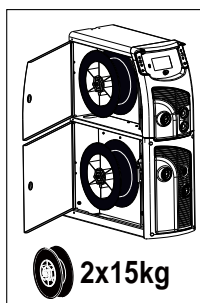
**RU** AB Pulse и AB PoP являются новаторскими техническими решениями, разработанными Telwin для обработки алюминия и оцинкованных листов. Использование формы волны, оптимизированной для сварки материалов, отличающихся особой чувствительностью к теплопритоку, обеспечивает превосходные результаты как с конструктивной, так и эстетической точки зрения, сравнимые со сваркой TIG.



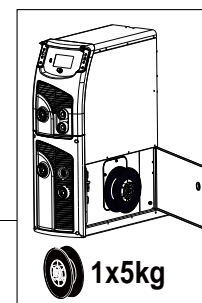
CuSi<sub>3</sub>-Brazing Aluminium

### ADVANCED THERMAL CONTROL

see pag. 79



2x15kg



1x5kg

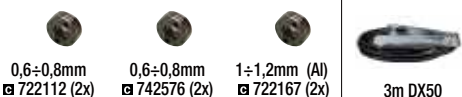
CONSUMABLES: MIG-MAG Pag. 235

EN IT FR

#### STANDARD



MT15 3m 742180 RED  
MT15 3m 742944 BLUE  
MT25 ALU 3m 742708 GRAY



0,6±0,8mm 722112 (2x)  
0,6±0,8mm 742576 (2x)  
1±1,2mm (Al) 722167 (2x)  
3m DX50

#### OPTIONAL

##### CONSUMABLES BOX



MT15 804137  
MT25 804152

MORE INFO  
Pag. 110

##### GAS REGULATOR



722119 (2x)

##### MMA - MIG/MAG TIG MASKS



VANTAGE RED XL

802936

MORE MASKS  
Pag. 218

##### ALUMINIUM KIT



Ø 1±1,2mm  
802663

##### MT25 CONTROL MIG TORCH



MT 25 742777

##### BOARD KIT PUSH PULL



982219

##### DOUBLE BOTTLE KIT



803067

##### ELECTRODE HOLDER



804123

##### TIG TORCH



ST26V  
742058

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

# ELECTROMIG 220 SYNERGIC



**EN** Microprocessor controlled, multiprocess MIG-MAG/FLUX (gas shielded mod. 300)/BRAZING/MMA and TIG DC-Lift inverter welding machines. Flexibility of use and different materials welded (steel, stainless steel, aluminium) or brazed-welded (galvanized and zinc-plated sheets). Wide range of application from maintenance to installation and bodywork operations. The rapid SYNERGIC adjustment makes the products exceptionally user-friendly. The Made in Telwin ATC technology makes it easy to achieve excellent standards of welding on thin materials thanks to state-of-the-art control of the arc. Complete with torch, work clamp and cable.

**IT** Saldatrici inverter multiprocesso MIG-MAG/FLUX (con gas mod. 300)/BRAZING/MMA e TIG DC-Lift controllate a microprocessore. Diversi materiali saldati (acciaio, acciaio inox, alluminio) o saldobrasati (lamiere galvanizzate). Larga varietà di campi di applicazione, dalla manutenzione, alla installazione, agli interventi in carrozzeria. La rapida regolazione SINERGICA rende i prodotti molto semplici da usare. La tecnologia ATC, Made in Telwin, consente di ottenere con grande facilità eccellenti saldature su spessori sottili grazie ad un controllo avanzato dell'arco. Complete di torcia, cavo e pinza di massa.

**FR** Postes de soudage inverter, multiprocess MIG-MAG/FLUX (avec gaz mod. 300)/BRAZING/MMA/ et TIG DC-Lift contrôlés par microprocesseur. Flexibilité d'utilisation et différents matériaux soudés (acier, acier inox, aluminium) ou soudo-brasés (tôles galvanisées). Large variété des applications allant de l'entretien, à l'installation en passant par les interventions en carrosserie. Le réglage rapide SYNERGIQUE rend les produits très simple à utiliser. La technologie ATC, Made in Telwin, permet d'obtenir avec grande facilité d'excellents soudages sur de fines épaisseurs grâce à un contrôle avancé de l'arc. Fournis avec torche de soudage, câble et pince de masse.

ES DE RU

**inverter**

MULTIPROCESS  
MIG - MMA - TIG

**ONE TOUCH**  
LED SYNERGY



**Synergy**

Advanced  
**ATC**  
Thermal Control

**TIG LIFT**

**VRD**  
VOLTAGE REDUCTION DEVICE

MIG-MAG  
FLUX

MMA TIG  
DC - LIFT

400V

MAX  
15kg  
300mm

CE

EAC



TELWIN

CONSUMABLES: MIG-MAG Pag.235

## STANDARD



3m MT15  
804168



GAS TUBE

0,6÷0,8mm  
722112



3m DX50

## OPTIONAL

BOXES

MIG READY BOX F  
804168

CONSUMABLES BOX  
804137

MMA - MIG/MAG  
TIG MASKS

VANTAGE  
RED XL

802936

GAS REGULATOR

722119

QUICK GAS  
CONNECTOR

804208

ALUMINIUM KIT

802817

STAINLESS  
STEEL KIT

802037

MIG-MAG  
TORCHES

MT15

4m 742181

5m 742182

BRAZING WIRE

Use steel gas  
accessories

Ø 0,8mm 0,8kg  
CuSi<sub>3</sub> 802495

Ø 0,8mm 3kg  
CuSi<sub>3</sub> 802434

ELECTRODE  
HOLDER

804123

TIG TORCH

ST26V  
742058

TROLLEY  
EUROPA

803073

TROLLEY  
COSMOPOLITAN

803079

GLOVES

MONTANA  
804105

MORE GLOVES  
Pag. 224

NAIL WELDING KIT

802034

## TECHNICAL DATA

CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> / A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C	A <sub>60%</sub> 40°C	V <sub>O</sub>	A <sub>60%</sub> MAX	P <sub>60%</sub> MAX	η	φ	EST	ESS	AL	FX	BZ	Ø <sub>DC</sub> MIN/MAX	IP	W <sub>H</sub> / L	kg	
	V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	kW	A	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg		
Electromig 220 Synergic	816059	400 3 ph	10 - 230	200 20%	105	75	5 9	3 5,8	10	0,87 0,9	0,6 1	0,8 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8 1	1,6 4	IP23	620 L 260 W 490 H	23



# ELECTROMIG 300 SYNERGIC



**ES** Soldadoras inverter, multiproceso MIG-MAG/FLUX (con gas mod. 300)/BRAZING/MMA/ y TIG DC-Lift controladas con microprocesador. Flexibilidad de uso con diferentes materiales soldados (acero, acero inoxidable, aluminio) y soldados con bronce y plata (chapas galvanizadas). Gran variedad de aplicaciones, desde el mantenimiento a la instalación, hasta las intervenciones en los talleres de carrocería. La rápida regulación SINÉRGICA vuelve los productos muy simples de usar. La tecnología ATC, Made in Telwin, permite obtener con gran facilidad soldaduras excelentes en espesores sutiles, gracias a un control avanzado del arco. Equipadas con soplete, cable y pinza de masa.

**DE** Mikroprozessorgesteuerte, MIG-MAG/FLUX (mit Gas mod.300)/BRAZING/MMA/ u. WIG DC-Lift Multiprozess Schweißgeräte, mit Invertertechnik. Flexiblen Einsatzmöglichkeiten und diverse verarbeitbare Schweißwerkstoffe (Stahl, rostfreier Stahl, Aluminium) oder Schweißlotwerkstoffe (galvanisierte Bleche). Große Bandbreite von Anwendungsfeldern, die von der Wartung über die Installation bis hin zu Karosseriearbeiten reichen. Durch die zügige, SYNERGISTISCHE Einstellung sind die Produkte äußerst bedienungsfreundlich. Mit der ATC-Technologie von Telwin lassen sich auf dünnwandigen Werkstoffen dank einer hochentwickelten Lichtbogensteuerung mühelos ausgezeichnete Schweißresultate erzielen. Komplett mit Brenner, Massekabel und Masseklemme.

**RU** Сварочные аппараты с инвертером, для сварки проволокой MIG-MAG/ФЛЮС (с газом мод. 300)/ДЛЯ ПАЙКИ/ММА/ и TIG-DC LIFT многопроцессном с управлением микропроцессором. Гибкость при использовании и способность проводить сварочные работы на материалах различных типов (сталь, нержавеющая сталь, алюминий) или сварочно-паяльные работы (на гальванизированных листах). Широкого спектра применений от обслуживания до монтажных и кузовных работ. Быстрая СИНЕРГИЧЕСКАЯ регулировка делает изделие чрезвычайно простым в использовании. Разработанная компанией Telwin технология ATC позволяет с легкостью получить отличные результаты при сварке материалов небольшой толщины благодаря усовершенствованному контролю дуги. Укомплектованы горелкой, кабелем и зажимом массы.

EN IT FR

MIG-MAG  
FLUX

MMA TIG  
DC - LIFT

400V

MAX  
15kg  
300mm

CE

EAC



TELWIN

WIRE FEEDER  
4  
ROLLS



**inverter**

MULTIPROCESS  
MIG - MMA - TIG

ONE  
TOUCH  
LCD SYNERGY

Synergy  
MIG

Advanced  
ATC  
Thermal Control

TIG  
LIFT

VRD  
VOLTAGE REDUCTION DEVICE

2 YEARS WARRANTY  
5  
YEARS ON  
TRANSFORMER

## STANDARD

3m MT25  
742183

GAS TUBE  
0,6±0,8mm  
742576 (2x)

3m DX50  
1±1,2mm  
742366 (2x)

## OPTIONAL

### CONSUMABLES BOX



MT25  
804152  
MORE INFO  
Pag. 110

### GAS REGULATOR



722119

### QUICK GAS CONNECTOR



804208

### MMA - MIG/MAG TIG MASK



JAGUAR  
Automatic - Variable  
804082

### ALUMINIUM KIT



802663

### MIG-MAG TORCHES



MT25  
4m 742184  
5m 742185

### COIL ADAPTOR



802486

### ELECTRODE HOLDER



25mm² 4m DX50  
804123

### TIG TORCH



4m ST26V  
742058

### MIG-MAG CONSUMABLES



Pag. 235

## TECHNICAL DATA

CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> / A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C	A <sub>60%</sub> 40°C	V <sub>0</sub>	A <sub>60%</sub> MAX	P <sub>60%</sub> MAX	η	φ	EST	ESS	EAL	EFX	EBZ	Ø <sub>DC</sub> MIN/MAX	IP	W <sup>H</sup>	kg
	V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	kW	A	η/cos φ	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
Electromig 300 Synergic	816065	400 3 ph	20 - 300	270 30%	205	63	10 15	6,5 9	16	0,90 0,9	0,6 1,2	0,8 1,2	0,8 1,2	0,8 1,2	1,6 6	IP23	865 L 390 W 915 H	37

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

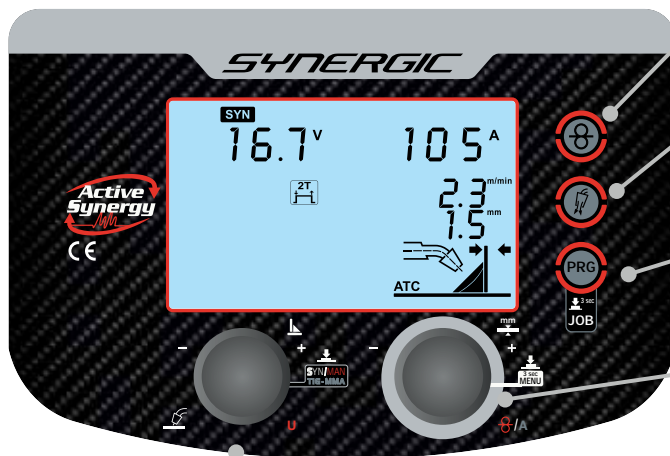
PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

## FRONT PANEL



### Manual wire feed

Avanzamento manuale del filo • Avancement manuel du fil • Alimentación manual de hilo • Manueller Drahtvorschub • Ручная подача проволоки

### Manual activation of the gas valve

Attivazione manuale dell'elettrovalvola gas • Activation manuelle de l'électrovanne du gaz • Activación manual de la electroválvula de gas • Manuelle Aktivierung des Gasmagnetventils • Ручное включение газового клапана

### Access to and storage of programs

Accesso e salvataggio dei programmi • Accès et sauvegarde des programmes • Acceso programas personalizados • Auf Programme zugreifen und diese speichern • Доступ и сохранение программ

### Material thickness / advanced menus adjustment

Regolazione spessore materiale / menù avanzati • Réglage de l'épaisseur du matériel / menus avancés • Ajuste de espesor de material / menús avanzados • Einstellung Materialdicken / erweiterte Menüs • Регулировка толщины материала / расширенные меню

### Shape of welding seam / process selection adjustment

Regolazione della forma del cordone di saldatura / selezione processo • Réglage de la forme du cordon de soudage / sélection du processus • Ajuste de la forma del cordón de soldadura / selección del proceso • Einstellung der Schweißnahtform / Prozessauswahl • Регулировка формы сварного шва / выбор процесса

## SYNERGIC MODE - STANDARD VISUALISATION

### 2 modes:

modalità • modes • modalidades • Modi • режима

#### MAN manual

manuale • manuel • manual • manuell • ручной

#### SYN synergic

sinérgica • synergique • sinérgica • synergistisch • синергетический

### Torch knob control: 4 modes

Controllo del pulsante torcia • Contrôle du bouton de la torche • Control del pulsador de la antorcha • Betätigungsarten des Brennerknopfs • Управление кнопка горелки



### Activation of the ATC function with thicknesses less than 1,5mm (pag.79)

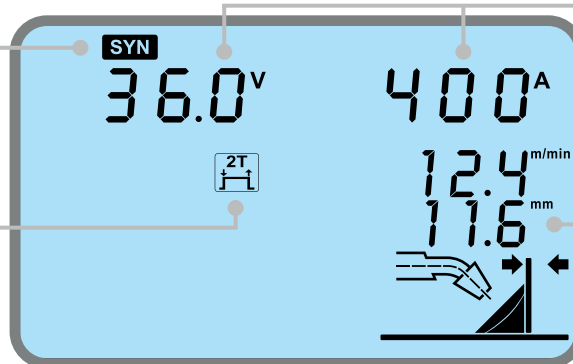
Attivazione funzione ATC con spessori inferiori a 1,5 mm • Activation de la fonction ATC avec des épaisseurs inférieures à 1,5 mm • Activación de la función ATC con espesores inferiores a 1,5 mm • Aktivierung der ATC-Funktion bei Dicken von weniger als 1,5 mm • Активация функции ATC при толщине менее 1,5 мм

### Welding voltage and current

Tensione e corrente di saldatura • Tension et courant de soudage • Voltaje y corriente de soldadura • Schweißspannung und -strom • Сварочное напряжение и ток

### Easy adjustment of parameters according to material to weld and its thickness

Semplice regolazione dei parametri sulla base dello spessore del materiale da saldare • Réglage simple des paramètres en fonction de l'épaisseur du matériel à souder • Sencillo ajuste de parámetros en función del espesor del material a soldar • Einfache Einstellung der Parameter basierend auf der Dicke des zu schweißenden Materials • Простая настройка параметров в зависимости от толщины свариваемого материала



## SYNERGIC MODE - SETTING ADVANCED PARAMETERS

### Electronic reactance adjustment

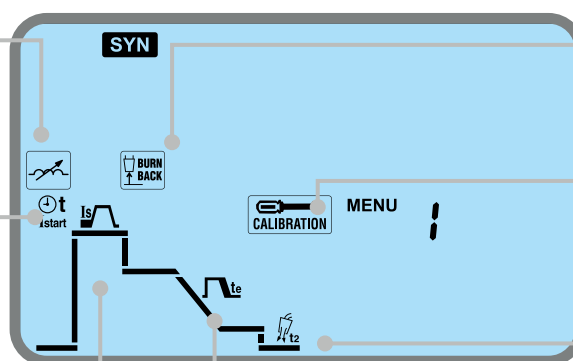
Regolazione reattanza elettronica • Réglage réactance électronique • Corrección de reactancia electrónica • Elektronische Reaktanzeinstellung • Регулировка электронное реактивного сопротивления

### Duration of the initial current

Durata della corrente iniziale • Durée du courant initial • Duración de la corriente inicial • Dauer des Starstrom • Продолжительность начального тока

### Initial current

Corrente iniziale • Courant initial • Corriente inicial • Starstrom • Начальный ток



### Burn-back adjustment

Regolazione burn-back • Réglage du burn-back • Corrección burn-back • Burn-back Einstellung • Регулировка дожигания

### Wire speed feed calibration

Calibrazione alimentazione della velocità del filo • Calibrage alimentation vitesse du fil • Corrección velocidad de alimentación del hilo • Kalibrierung der Drahtzufuhrgeschwindigkeit • Калибровка скорости подачи проволоки

### Post-gas

Post-gas • Post-gaz • Post-gas • Nach-Gas • Пост-газ

### Current down slope (SLOPE DOWN)

Rampa discesa della corrente di saldatura • Rampe descendant du courant de soudage • Rampa de bajada de la corriente de soldadura • Schweißstrom-Abstiegsrampe • Кривая снижения сварочного тока

# ELECTROMIG 400 SYNERGIC



**EN** MIG-MAG/FLUX gas shielded/BRAZING/MMA and TIG DC-Lift multiprocess inverter welding machines, microprocessor controlled, with 4-roller wire feeder. Flexible use with various welded materials (steel, stainless steel, aluminium) or brazed materials (galvanised sheet metal). Wide variety of application fields, from industry to maintenance, installation to bodywork activities. Synergic adjustment makes the product simple to use. The Made in Telwin ATC technology makes it easy to achieve excellent standards of welding on thin materials thanks to state-of-the-art control of the arc. Features: • manual or synergic operating • 40 pre-set synergic curves • possibility to create, save and recall customised welding programs • MIG-MAG adjustments: wire up slope, electronic reactance, wire burn-back time, post gas • 2/4 time operation selection, Bi-Level, spot, inch and mm material thicknesses • MMA adjustments: hot start, arc force, anti-stick • VRD selection. Protections: thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent, engine driven generator (+/-15%); TIG Lift. Complete with torch, cable and earth clamp. The 450 and 550 models are available also in the water cooled version.

**IT** Saldatrici inverter multiprocesso MIG-MAG/FLUX con gas/BRAZING/MMA e TIG DC-Lift controllate a microprocessore, con trainafilo a 4 rulli. Flessibilità d'impiego con diversi materiali saldati (acciaio, acciaio inox, alluminio) o saldobrasati (lamiere galvanizzate). Larga varietà di campi d'applicazione, dall'industria, alla manutenzione, dall'installazione agli interventi in carrozzeria. La regolazione sinergica rende il prodotto semplice da usare. La tecnologia ATC, Made in Telwin, consente di ottenere con grande facilità eccellenti saldature su spessori sottili grazie ad un controllo avanzato dell'arco. Caratteristiche: funzionamento in manuale e sinergico • 40 curve sinergiche predisposte • possibilità di creare, salvare e richiamare programmi di saldatura personalizzati • regolazioni in MIG-MAG: rampa di salita del filo, reattanza elettronica, tempo di bruciatura finale del filo (burn back), post gas • selezione funzionamento 2/4 tempi, Bi-Level, spot, spessori materiali inch e mm • regolazioni in MMA: hot start, arc force, anti-stick • selezione VRD. Protezioni: termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore (+/-15%); TIG Lift. Complete di torcia, cavo e pinza di massa. I modelli 450 e 550 sono disponibili anche nella versione raffreddate ad acqua.

FR ES DE RU

MIG-MAG  
FLUX

MMA TIG  
DC - LIFT

230/400V

MAX  
15kg  
300mm

CE

EAC



**inverter**

MULTIPROCESS  
MIG - MMA - TIG

**ONE TOUCH**  
LCD SYNERGY

**Synergy**  
MMA

Advanced  
**ATC**  
Thermal Control

**TIG LIFT**

**VRD**  
VOLTAGE REDUCTION DEVICE

2 YEARS WARRANTY  
5 YEARS ON TRANSFORMER

WIRE FEEDER  
**4**  
ROLLS

STANDARD

W

OPTIONAL

W



TECHNICAL DATA

W

	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C	A <sub>60%</sub> 40°C	V <sub>0</sub>	A <sub>60%</sub> MAX	P <sub>60%</sub> MAX	η <sub>cos φ</sub>	OST	OSS	COL	OFX	OBZ	Ø <sub>DC</sub> MIN/MAX	IP	W <sub>H</sub>	kg
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	kW	η/cos φ	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
Electromig 400 Synergic	816155	230/400V 3 ph	20 - 400 (400V)	400@30%	270	73	15 25	9,5 16,5	0,89 0,9	0,6 1,6	0,8 1,6	0,8 1,6	1 1,2	0,8 1,2	1,6 8	IP23	865 L 390 W 915 H	42

# ELECTROMIG 450 SYNERGIC (AQUA)



**FR** Postes de soudage inverter multiprocessus MIG-MAG/FLUX avec gaz /BRASAGE/ MMA et TIG DC-Lift contrôlés par microprocesseur, avec dévidoir à 4 rouleaux. Flexibilité d'emploi avec différents matériaux soudés (acier, acier inox, aluminium) ou soudo-brasés (tôles galvanisées). Ample variété de champs d'application, allant de l'industrie, à l'entretien, en passant par l'installation et les interventions en carrosserie. Le réglage synergique rend le produit simple à utiliser. La technologie ATC, Made in Telwin, permet d'obtenir avec grande facilité d'excellents soudages sur de fines épaisseurs grâce à un contrôle avancé de l'arc. Caractéristiques : fonctionnement en manuel et synergique • 40 courbes synergiques prédisposées • possibilité de créer, sauvegarder et rappeler des programmes de soudage personnalisés • réglages en MIG-MAG: rampe de montée du fil, réactance électronique, temps de brûlure finale du fil (burn-back), post-gaz • sélection du fonctionnement 2 / 4 temps, Bi-Level, spot, épaisseurs matériaux en pouces et mm • réglages en MMA : hot start, arc force, anti-stick • sélection VRD. Protections : thermostatique, surtension, sous-tension, surintensité, moto-générateur (+ / -15%); TIG Lift. Fournis avec torche, câble et pince de masse. Les modèles 450 et 550 sont aussi disponibles dans la version refroidie à eau.

**ES** Soldadoras inverter multiproceso MIG-MAG/FLUX con gas/BRAZING/MMA y TIG DC-Lift controladas por microprocesador, con arrastra hilo de 4 rodillos. Flexibilidad de uso con diferentes materiales soldados (acero, acero inoxidable, aluminio) o soldados por cobresoldeo (chapas galvanizadas). Ampla variedad de campos de aplicación, desde la industria al mantenimiento, desde la instalación a las intervenciones en la carrocería. La regulación sinérgica hace que el producto sea sencillo de usar. La tecnología ATC, Made in Telwin, permite obtener con gran facilidad excelentes soldaduras en espesores finos gracias a un control avanzado del arco. Características: funcionamiento en manual y sinérgico • 40 curvas sinérgicas preparadas • posibilidad de crear, guardar y recuperar programas de soldadura personalizados • regulaciones en MIG-MAG: rampa de subida de hilo, reactancia electrónica, tiempo de quemado final del hilo (burn-back), post gas • selección de funcionamiento 2/4 tiempos, Bi-Level, spot, espesores de materiales en plgds y mm • regulaciones en MMA: hot start, arc force, anti-stick • selección VRD. Protecciones: termostática, subida y bajada de tensión, subida de corriente, motogenerador (+/-15%); TIG Lift. Equipadas con antorcha, cable y pinza de masa. Los modelos 450 y 550 están disponibles también en la versión enfriada por agua.

EN IT

DE RU

MIG-MAG  
FLUX

MMA TIG  
DC - LIFT

230/400V

MAX  
15kg  
300mm

REMOTE  
CONTROL

CE

EAC

GENERATOR + FEEDER ONLY



Electromig 450 Synergic BASE  
cod. 816192

NO CONNECTING CABLES  
NO TORCH

WIRE FEEDER  
4  
ROLLS



**inverter**

MULTIPROCESS  
MIG - MMA - TIG

ONE  
TOUCH  
LCD SYNERGY

Synergy

Advanced  
ATC  
Thermal Control

TIG  
LIFT

VRD  
VOLTAGE REDUCTION DEVICE

2 YEARS WARRANTY  
5  
YEARS ON  
TRANSFORMER

AQUA

## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C EN 60974-1 A	A <sub>60%</sub> 40°C EN 60974-1 A	V <sub>0</sub>	A <sub>60%</sub> MAX	P <sub>60%</sub> MAX	η <sub>φ</sub>	EST	OSS	COL	OFX	OBZ	DC MIN/MAX	IP	W <sub>T</sub> L	kg
		V (50-60Hz)	A	A	A	V	A	kW	η/cos φ	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
Electromig 450 Synergic	816190	230/400 3 ph	20 - 400 (400V)	400@30%	270	73	15 25	9,4 16,5	0,89 0,9	0,6 2	0,8 2	0,8 1,6	1 2	0,8 1,2	1,6 8	IP23	1030 L 510 W 1450 H	73
Electromig 450 Synergic AQUA (***)	816191		20 - 320 (230V)	320@25%	200	106	17 33	6,4 12,6										
Electromig 550 Synergic	816193	230/400 3 ph	20 - 500 (400V)	500@40%	400	85	23 35	15 23	0,9 0,9	0,6 2,4	0,8 2,4	0,8 1,6	1 2,4	0,8 1,2	1,6 8	IP23	1030 L 510 W 1450 H	86
Electromig 550 Synergic AQUA (***)	816194		20 - 400 (230V)	400@40%	330	110	32 45	11 17										

(\*\*\*) AQUA = Water cooled - Raffreddata ad acqua - Refroidie à l'eau - Refrigerada por agua - Wassergekühlte - С водяным охлаждением

# ELECTROMIG 550 SYNERGIC (AQUA)



**DE** Mikroprozessorgesteuerte, MIG-MAG/FLUX mit Gas/LÖTEN/MMA/WIG DC-Lift multiprozess Schweißgeräte mit Invertertechnik, mit Drahtvorschub mit 4 Rollen. Flexibler Einsatz auf unterschiedlich geschweißten Werkstoffen (Stahl, rostfreier Stahl, Aluminium) oder schweißgelöteten Werkstoffen (galvanisierte Bleche). Große Vielzahl an Einsatzfeldern in der Industrie, bei der Wartung und der Montage bis hin zu Karosseriearbeiten. Über die synergistische Einstellung lässt sich das Produkt mühelos bedienen. Mit der ATC-Technologie von Telwin lassen sich auf dünnwandigen Werkstoffen dank einer hochentwickelten Lichtbogensteuerung mit Leichtigkeit ausgezeichnete Schweißresultate erzielen. Eigenschaften: Hand- und Synergiebetrieb • 40 vorgegebene Synergiekurven • Schweißprogramme können individuell erstellt, abgespeichert und aufgerufen werden • Einstellungen im MIG-MAG-Verfahren: Anfangsrampe der Drahtgeschwindigkeit, elektronische Reaktanz, Dauer für das Nachbrennen des Drahtes (Burn-back), Gasnachströmung (Post-gas) • Auswahl 2/4-Takt-Betrieb, Bi-Level, Spot, Werkstoffdicke mit inch und mm • Einstellungen im MMA-Verfahren: Hot Start, Arc Force, Anti-Stick • Auswahl VRD. Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat (+/- 15%); WIG Lift. Brenner, Massekabel sowie Masseklemme sind enthalten. Die Modelle 450 und 550 stehen auch in der wassergekühlten Ausführung zur Verfügung.

**RU** Инверторные сварочные аппараты для сварки MIG-MAG/ФЛЮС с газом/BRAZING/ MMA и TIG DC-Lift с микропроцессорным управлением и механизмом подачи проволоки с 4 роликами. Гибкость использования благодаря способности осуществлять сварочные работы на различных материалах (сталь, нержавеющей сталь, алюминий) или сварочно-паяльные работы (на гальванизованных листах). Широкие возможности применения, от промышленного использования до техобслуживания, от монтажных до кузовных работ. Синергическая регулировка делает устройство простым в использовании. Разработанная компанией Telwin технология АТС позволяет с легкостью получить отличные результаты при сварке материалов небольшой толщины благодаря усовершенствованному контролю дуги. Характеристики: функционирование в ручном и синергическом режиме • 40 предварительно заданных синергических кривых • возможность создавать, сохранять и загружать индивидуальные программы сварки • регулировка в режиме MIG-MAG: кривая начала движения проволоки, электронное сопротивление, время отжига проволоки в конце сварки (burn back), подача газа после сварки (post gas) • выбор 2/4-этапного режима работы, функции Bi-Level, Spot, толщины материала в дюймах или мм • регулировка в режиме MMA: hot start, arc force, anti-stick • выбор VRD. Защиты: термостатическая защита, защита от слишком высокого или низкого напряжения, перегрузки по току, мотор-генератор (+/-15%) - TIG Lift. Укомплектованы горелкой, кабелем и зажимом массы. Модели 450 и 550 также находятся в водоохлаждаемой версии доступны.

EN IT FR ES

MIG-MAG  
FLUX

MMA TIG  
DC - LIFT

230/400V

MAX  
15kg  
300mm

REMOTE  
CONTROL

CE

EAC

GENERATOR + FEEDER ONLY



Electromig 550 Synergic BASE  
cod. 816195

NO CONNECTING CABLES  
NO TORCH

WIRE FEEDER  
4  
ROLLS



**inverter**

MULTIPROCESS  
MIG - MMA - TIG

ONE  
TOUCH  
LCD SYNERGY

Synergy

Advanced  
ATC  
Thermal Control

TIG  
LIFT

VRD  
VOLTAGE REDUCTION DEVICE

2 YEARS WARRANTY  
5  
YEARS  
ON  
TRANSFORMER

CONSUMABLES: MIG-MAG Pag. 236

STANDARD		OPTIONAL						
<p>3m MT36 450 742186 3m MT40 550 722798</p> <p>3m 450 DX50 3m 550 DX70</p> <p>GAS TUBE</p>	<p>3m AQUA MT500 450 AQUA, 550 AQUA 722625</p> <p>0,8±1mm 722227 (2x) 1,2±1,6mm 722241 (2x)</p> <p>G.R.A. 5500 450 AQUA, 550 AQUA 804058</p>	<p>GAS REGULATOR 722346</p> <p>QUICK GAS CONNECTOR 804208</p> <p>MMA - MIG/MAG TIG MASK</p> <p>VANTAGE RED XL 802936</p>	<p>ALUMINIUM KIT</p> <p>MIG-MAG TORCHES</p> <p>MT36 450 4m 742187 5m 742188</p> <p>MT40 550 5m 722800</p> <p>5m AQUA MT500 AQUA 722683</p> <p>G.R.A. 5500</p> <p>450, 550 804058</p>	<p>BOARD KIT PUSH PULL</p> <p>982219</p> <p>COIL ADAPTOR</p> <p>802486</p>	<p>CONNECTING CABLES</p> <p>4m 802348 4m AQUA 802398 10m 802349 10m AQUA 802399 30m AQUA 802470</p>	<p>ELECTRODE HOLDER</p> <p>450 804124 550 804126</p> <p>TIG TORCH</p> <p>ST26V 742058</p>	<p>WIRE FEEDER WHEELS</p> <p>802292</p> <p>DOUBLE BOTTLE KIT</p> <p>803067</p>	<p>COOLANT FOR COOLING SYSTEMS</p> <p>450, 550 AQUA 802976</p> <p>REMOTE CONTROLS</p> <p>2 pot. 802336</p>

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

# SUPERIOR 400 CE VRD - MIG PACK (AQUA)



**EN** High power MIG-MAG/FLUX/MMA/TIG multi-process inverter generators suitable for heavy duty use on worksites and industrial environments. MIG-MAG welding of all types of steels and steel by-products and MMA welding of all types of electrodes up to 6mm (mod.400) and 8mm (mod.630). The optional removable wire feeder and connection cables make it possible to increase the field of intervention. Compactness and easy transport features guarantee high levels of mobility and flexibility of use. Complete with wirefeeder, MIG-MAG welding accessories, trolley and water cooling unit (version AQUA).

**IT** Generatori inverter multiprocesso MIG-MAG/FLUX/MMA/TIG ad alta potenza adatti ad utilizzi gravosi in cantieri ed ambienti industriali. Saldano in MIG-MAG/TIG tutti i tipi di acciai e derivati ed in MMA tutti i tipi di elettrodi fino ad un diametro di 6mm (mod.400) e di 8mm (mod.630). Il trainafile asportabile e i cavi di collegamento optional permettono di aumentare il campo di intervento. La compattezza e trasportabilità garantiscono grande mobilità e flessibilità di utilizzo. Completi di trainafile, accessori di saldatura MIG-MAG, carrello e gruppo raffreddamento ad acqua (versione AQUA).

**FR** Générateurs inverter multiprocessus MIG-MAG/FLUX/MMA/TIG à puissance élevée, adaptés à des utilisations lourdes en chantiers et en milieux industriels. Soudent en MIG-MAG tous les types d'aciers et dérivés et en MMA tous les types d'électrodes jusqu'à un diamètre de 6mm (mod.400) et 8mm (mod.630). Le dispositif à dévidoir amovible et les câbles de branchement en option permettent d'augmenter le champ d'intervention. Leur compacité et transportabilité garantissent une grande mobilité et flexibilité d'utilisation. Fournis avec dévidoir, accessoires de soudage MIG-MAG, chariot et unité de refroidissement par eau (version AQUA).

MIG-MAG FLUX

MMA TIG DC-LIFT

230/400V

MAX 15kg 300mm

REMOTE CONTROL

CE

EAC

WIRE FEEDER 4 ROLLS



ES DE RU

**inverter**

MULTIPROCESS MIG - MMA - TIG

CELLULOSIC

Aluminium

VRD VOLTAGE REDUCTION DEVICE

CARBON CUT



Superior 400 CE VRD MIG PACK

CONSUMABLES: MIG-MAG Pag. 236

STANDARD		OPTIONAL																				
3m MT36 742186	400 AQUA 802640	GAS REGULATOR 722346	ALUMINIUM KIT 400 802273 400 AQUA 802409	MIG-MAG TORCHES MT36 4m 742187 5m 742188 5m AQUA MT500 722683	CONNECTING CABLES 4m 802472 4m AQUA 802398 10m 802473 10m AQUA 802399 30m AQUA 802470	CONNECTING CABLES ADAPTOR 802984	ELECTRODE HOLDER 804123	WATER COOLING SYSTEM G.R.A. 4000 400 802640	REMOTE CONTROLS 2 pot. 802336 Pedal 802017	QUICK GAS CONNECTOR 804208	FLUX KIT 400 802466 400 AQUA 802276	GOUGING KIT 802666	COIL COVER 802595	COIL ADAPTOR 802486	COOLANT FOR COOLING SYSTEMS AQUA 802976	WIRE FEEDER WHEELS 802292	0,6-0,8mm 742576 (2x)	400 AQUA 980604	MMA - MIG/MAG TIG MASK VANTAGE RED XL 802936	TIG TORCH ST26V 4m 742058	G.R.A. MAIN CONNECTION KIT 400 980604	3m DX 50 803076

	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C	A <sub>50%</sub> 40°C	V <sub>0</sub>	A <sub>60%</sub> MAX	P <sub>60%</sub> MAX	η <sub>φ</sub>	EST	OSS	CAL	FX	BZ	Ø <sub>DC</sub> MIN/MAX	IP	W <sup>H</sup> L	kg
Superior 400 CE VRD MIG PACK	816041	230/400V 3 ph	10 - 350 (400V)	330@35%	230	62	8,5 20 14 24	8 14 5 8	0,86 0,9	0,6 1,6	0,8 1,6	0,8 1,6	1 1,6	0,8 1,2	1,6 6	IP23	950 L 450 W 1200 H	68
Superior 400 CE VRD MIG PACK AQUA (***)	816042	230/400V 3 ph	10 - 350 (400V)	330@35%	230	62	8,5 20 14 24	8 14 5 8	0,86 0,9	0,6 1,6	0,8 1,6	0,8 1,6	1 1,6	0,8 1,2	1,6 6	IP23	950 L 450 W 1200 H	80

(\*\*\*) AQUA = Water cooled - Raffreddata ad acqua - Refroidie à l'eau - Refrigerada por agua - Wassergekühlte - С водяным охлаждением

# SUPERIOR 630 CE VRD - MIG PACK (AQUA)



**ES** Generadores inverter multiproceso MIG-MAG/FLUX/MMA/TIG, de alta potencia aptos para usos gravosos en obras y ambientes industriales. Sueldan en MIG-MAG todos los tipos de aceros y derivados y en MMA todos los tipos de electrodos hasta un diámetro de 6mm (mod.400) y 8mm (mod.630). El arrastrado removible y los cables de conexión opcionales permiten aumentar el campo de intervención. Las dimensiones compactas y la transportabilidad garantizan una gran movilidad y flexibilidad de uso. Equipados con alimentador de hilo, accesorios de soldadura MIG-MAG, carro y unidad de enfriamiento por agua (versión AQUA).

**DE** Leistungsstarke Generatoren mit Invertertechnik für das Schweißen mit mehreren Verfahren (MIG-MAG/FLUX/MMA/WIG). Sie sind für den Einsatz unter erschwerten Bedingungen auf Baustellen und in der Industrie geeignet. Im Verfahren MIG-MAG lassen sich alle Arten von Stahl und seinen Erzeugnissen, im Verfahren MMA alle Arten von Elektroden bis zu 6mm (mod.400) und 8mm (mod.630) schweißen. Mit dem abnehmbaren Drahtvorschubsystem und den zusätzlich erhältlichen Verbindungskabel lässt sich der Einsatzbereich weiter ausweiten. Die kompakte und leicht transportable Anlage garantiert große Beweglichkeit und Flexibilität beim Einsatz. Komplett mit Drahtvorschub, MIG-MAG Schweißzubehör, Wagen und Wasserkühlungseinheit (Ausführung AQUA).

**RU** Универсальные инверторные генераторы MIG-MAG/FLUX/MMA/TIG высокой мощности предназначены для интенсивного использования на стройплощадках и в промышленных условиях. Сварка MIG-MAG всех видов стали и производных материалов, а также сварка MMA всеми типами электродов диаметром до 6 мм (мод.400) и 8мм (мод.630). Заказываемое отдельно съемное устройство подачи проволоки и соединительные кабели позволяют расширить рабочую зону. Компактность и портативность обеспечивают высокую мобильность и гибкость использования. Укомплектованы с устройством протягивания, принадлежностями для сварки MIG-MAG, тележкой и узлом водяного охлаждения (версия AQUA).

EN IT FR

MIG-MAG  
FLUX

MMA TIG  
DC - LIFT

3  
230/400V

MAX  
15kg  
300mm

REMOTE  
CONTROL

CE

EAC

WIRE FEEDER  
4  
ROLLS



**inverter**

MULTIPROCESS  
MIG - MMA - TIG

CELLULOSIC

Aluminium

VRD  
VOLTAGE REDUCTION DEVICE

CARBON  
CUT



Superior 630 CE VRD  
MIG PACK

CONSUMABLES: MIG-MAG Pag. 236

STANDARD		OPTIONAL									
3m MT40 722798	630 AQUA 802497	GAS REGULATOR 722346	ALUMINIUM KIT 630 AQUA 802409	MIG-MAG TORCHES 5m MT40 722800 5m AQUA MT500 722683	CONNECTING CABLES 4m 802348 4m AQUA 802398 10m 802349 10m AQUA 802399 30m AQUA 802470	CONNECTING CABLES ADAPTOR 802984	CONNECTING CABLES ADAPTOR 802595	CARBON ELECTRODES Ø 8mm 5pcs 802803 Ø 10mm 5pcs 802305	WATER COOLING SYSTEM G.R.A. 3000 630 802497	REMOTE CONTROLS 2 pot. 802336 Pedal 802017	
3m AQUA MT500 722625	630 AQUA 980604	QUICK GAS CONNECTOR 804208	FLUX KIT 802276	GOUGING KIT 802666	COIL COVER 802595	COIL ADAPTOR 802486	TIG TORCH ST26V 4m 742058	COOLANT FOR COOLING SYSTEMS AQUA 802976	WIRE FEEDER WHEELS 802292		
0.6-0.8mm 742576 (2x)	3m DX 70 803076	MMA - MIG/MAG TIG MASK VANTAGE RED XL 802936						G.R.A. MAIN CONNECTION KIT 630 980604			

TECHNICAL DATA		CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C EN 60974-1	A <sub>60%</sub> 40°C EN 60974-1	V <sub>0</sub>	A <sub>MAX</sub> 60%	P <sub>MAX</sub> 60%	η <sub>φ</sub>	EST	ESS	AL	FX	BZ	Ø <sub>DC</sub> MIN/MAX	IP	W <sup>H</sup> L	kg
			V (50-60Hz)	A	A	A	V	A	kW	γ/cos φ	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
Superior 630 CE VRD MIG PACK		816043	230/400 3 ph	10 - 600 (400V)	500@40%	400	73	20 35	13 23	0,86 0,9	0,6 2,4	0,8 2,4	0,8 1,6	1 2,4	0,8 1,2	1,6 8	IP23	950 L 450 W 1450 H	86
Superior 630 CE VRD MIG PACK AQUA (***)		816044	230/400 3 ph	10 - 600 (400V)	500@40%	400	73	20 35	13 23	0,86 0,9	0,6 2,4	0,8 2,4	0,8 1,6	1 2,4	0,8 1,2	1,6 8	IP23	950 L 450 W 1450 H	108

(\*\*\*) AQUA = Water cooled - Raffreddata ad acqua - Refroidie à l'eau - Refrigerada por agua - Wassergekühlte - С водяным охлаждением

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

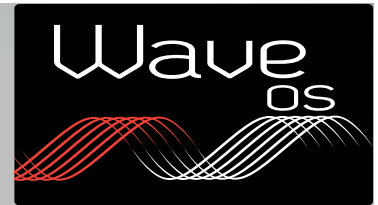
TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX



## WELDING ADVANCED VISUAL ENVIRONMENT

- EN | Wave OS is designed to turn welding into a totally unique experience, customised to suit the individual needs of operators.
- IT | Wave OS è stato creato per fare della saldatura un'esperienza unica, su misura delle esigenze dell'operatore.
- FR | Wave OS a été créé pour faire du soudage une expérience unique, sur mesure des exigences de l'opérateur.
- ES | Wave OS se ha creado para hacer de la soldadura una experiencia única, a medida de las necesidades del operador.
- DE | Wave OS wurde geschaffen, um aus dem Schweißen eine einzigartige Erfahrung zu machen, die genau auf die Anforderungen des Schweißenden zugeschnitten ist.
- RU | Wave OS создана для того, чтобы полностью приспособить сварку нуждам оператора.

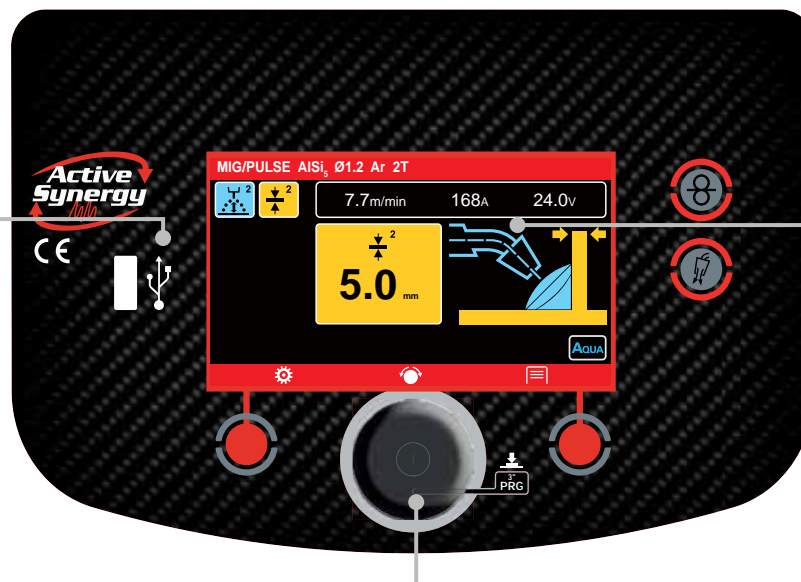


### A BRAND NEW WELDING CONCEPT

- EN | **INTELLIGENCE:** A high-tech system that redesigns the manual welding process to improve quality, ensure repeatability and boost efficiency. The user has complete control over the welding parameters and can tweak them to suit all operational requirements.
- IT | **INTELLIGENZA:** Un sistema high-tech che ripensa il processo di saldatura manuale per migliorare la qualità, assicurare la ripetibilità, aumentare l'efficienza. L'utente ha la completa gestione dei parametri di saldatura adattandoli ad ogni situazione operativa.
- FR | **INTELLIGENCE:** Un système high-tech qui repense le processus de soudage manuel pour améliorer la qualité, assurer la répétabilité, augmenter l'efficacité. L'utilisateur a la gestion complète des paramètres de soudage et les adapte à chaque situation opérationnelle.
- ES | **INTELLIGENCIA:** Un sistema high-tech que reconsidera el proceso de soldadura manual para mejorar la calidad, asegurar la repetibilidad, aumentar la eficiencia. El usuario gestiona completamente los parámetros de soldadura adaptándose a cualquier situación operativa.
- DE | **INTELLIGENZ:** Ein Hightech-System mit neu konzipiertem manuellem Schweißvorgang, der die Qualität verbessert, die Wiederholbarkeit gewährleistet und die Effizienz erhöht. Der Benutzer hat die volle Kontrolle über die Schweißparameter, die sich an jede Arbeitssituation anpassen lassen.
- RU | **ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ:** Высокотехнологичная система, которая меняет подход к ручной сварке, улучшая качество, обеспечивая повторяемость и повышая эффективность. Пользователь может свободно управлять всеми параметрами сварки, приспособивая их к

#### KNOWLEDGE: traces, stores and analyses process data

Traccia, salva e analizza i dati delle lavorazioni • Suivre, sauvegarder et analyser les données du processus • Rastrea, guarda y analiza los datos de procesamiento • Verfolgt, speichert und analysiert Prozessdaten • Отслеживайте, сохраняйте и анализируйте данные обработки



#### INTERACTION: intuitive interface with TFT graphic color display

Interfaccia intuitiva con schermo TFT grafico a colori • Interface intuitive avec écran TFT graphique à couleurs • Interfaz intuitiva con pantalla TFT gráfica a color • Intuitive Schnittstelle mit grafischer TFT-Farbanzeige • Интуитивно понятный интерфейс с цветным графическим TFT-экраном

#### EFFICIENCY: Customized configuration of the work environment and saving of customized programs

Configurazione su misura dell'ambiente di lavoro e salvataggio di programmi personalizzati • Configuration personnalisée de l'environnement de travail et sauvegarde des programmes personnalisés • Configuración personalizada del entorno de trabajo y posibilidad de grabar propios programas • Benutzerdefinierte Konfiguration der Arbeitsumgebung und Speicherung von benutzerdefinierten Programme • Индивидуальная настройка рабочей среды и сохранение индивидуальных программ



## INTERACTION

### A NEW WAY OF COMMUNICATING

- EN** Making work user-friendly regardless of the application. Thanks to Wave OS, the communication between the operator and the tool used is direct and immediate. Wave OS simplifies man-machine interaction and guarantees complete customisation of the work environment.
- IT** **INTERAZIONE:** Rendere il lavoro intuitivo a prescindere dall'applicazione. Grazie a Wave OS la comunicazione tra l'operatore e lo strumento utilizzato è diretta, immediata. Wave OS semplifica l'interazione uomo-macchina e garantisce una totale personalizzazione dell'ambiente di lavoro.
- FR** **INTERACTION:** Rendre le travail intuitif quelle que soit l'application. Grâce à Wave OS, la communication entre l'opérateur et l'instrument utilisé est directe, immédiate. Wave OS simplifie l'interaction homme-machine et garantit une totale personnalisation du milieu de travail
- ES** **INTERACCIÓN:** Hace que el trabajo sea intuitivo, sea cual sea la aplicación. Gracias a Wave OS la comunicación entre el operador y el instrumento utilizado es directa e inmediata. Wave OS simplifica la interacción hombre-máquina y garantiza una total personalización del ambiente de trabajo
- DE** **INTERAKTION:** Intuitiv arbeiten - und das unabhängig von der Anwendung. Wave OS ermöglicht die unmittelbare Kommunikation zwischen Bediener und verwendetem Gerät. Wave OS vereinfacht das Wechselspiel zwischen Mensch und Maschine und gestattet eine völlig individuelle Gestaltung der Arbeitsumgebung.
- RU** **ВЗАИМОДЕЙСТВИЕ:** Делает работу интуитивной вне зависимости от области применения. Благодаря Wave OS, связь между оператором и используемым прибором является непосредственной и моментальной. Wave OS упрощает взаимодействие человека и машины и обеспечивает полную приспособляемость рабочей среды.

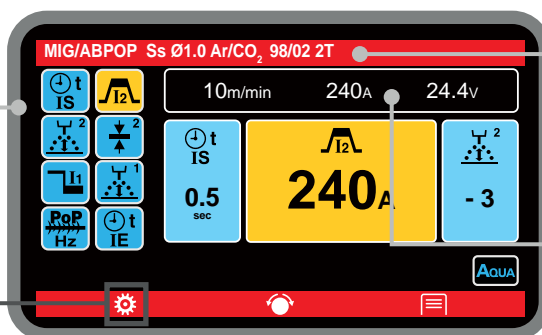
## EXPERT MODE



Allows to customize your work environment • Consente di personalizzare l'ambiente di lavoro • Permet de personnaliser l'environnement de travail • Permite personalizar el entorno de trabajo • Ermöglicht das Anpassen der Arbeitsumgebung • Позволяет настроить рабочую среду

### Visualisation of selected welding parameters

Visualizzazione dei parametri di saldatura selezionati • Affichage des paramètres de soudage sélectionnés • Visualización de los parámetros de soldadura seleccionados • Anzeige der ausgewählten Schweißparameter • Отображение выбранных параметров сварки



### Display of the program in use

Indicazione del programma in uso • Affichage du programme en cours d'utilisation • Indicación del programa en uso • Anzeige des verwendeten Programms • Индикация используемой программы

### Visualisation of main parameters during welding

Visualizzazione dei parametri fondamentali durante la saldatura • Affichage des principaux paramètres pendant le soudage • Visualización de parámetros fundamentales durante la soldadura • Anzeige des verwendeten Programmes während des Schweißens • Отображение основных параметров во время сварки

### Selection/modification of all welding parameters

Selezione / modifica di tutti i parametri di saldatura • Sélection / modification de tous les paramètres de soudage • Selección / modificación de todos los parámetros de soldadura • Auswahl / Änderung aller Schweißparameter • Выбор / изменение всех параметров сварки

## MAIN WELDING PARAMETERS AVAILABLE



### Duration of initial current

Durata della corrente iniziale • Durée du courant initial • Duración de la corriente inicial • Dauer des Startstrom • Продолжительность начального тока



### Material thickness

Spessore del materiale • Épaisseur du matériel • Espesor del material • Materialdicke • Толщина материала



### Exchange frequency between the two currents

Frequenza di scambio tra le due correnti • Fréquence d'échange entre les deux courants • Frecuencia de intercambio entre las dos corrientes • Wechselfrequenz zwischen den zwei Strömen • Частота обмена между двумя токами



### Main current arc correction

Correzione d'arco corrente principale • Correction de l'arc du courant principal • Corrección del arco de corriente principal • Hauptstrom Lichtbogenkorrektur • Коррекция дуги основного тока



### Main current

Corrente principale • Courant principal • Corriente principal • Hauptstrom • Основной ток



### Secondary current

Corrente secondaria • Courant secondaire • Corriente secundaria • Sekundärstrom • Вторичный ток



### Duration of end current

Durata della corrente finale • Durée du courant final • Duración de la corriente final • Dauer des Endstroms • Продолжительность конечного тока



### Secondary current arc correction

Correzione d'arco corrente secondaria • Correction de l'arc du courant secondaire • Corrección de arco de corriente secundaria • Sekundärstrom Lichtbogenkorrektur • Коррекция дуги вторичного тока

More parameters to be set: Start and End current, Start and End Current arc correction, start and end slope up/down time, wire feed speed, Pre-gas, Post-gas, Spot welding time, burn-back, soft start, electronic reactance adjustment.

## EASY MODE



Automatic adjustment by selecting thickness and shape of the welding seam • Regolazione automatica selezionando lo spessore e la forma del cordone da saldare • Réglage automatique en réglant l'épaisseur et la forme du cordon à souder • Ajuste automático seleccionando el grosor y la forma del cordón a soldar • Automatische Anpassung durch Auswahl der Dicke und Form der Schweißnaht • Автоматическая регулировка путем выбора толщины и формы свариваемого шва

### Program in use

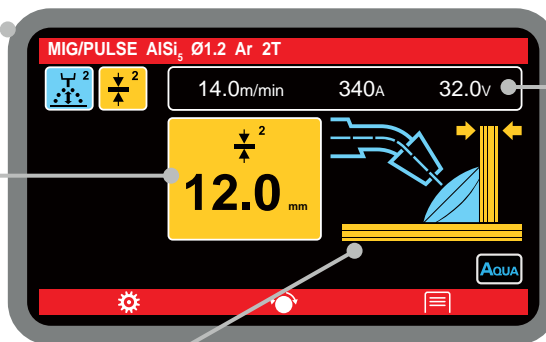
Programma in uso • Programme en cours d'utilisation • Programa en uso • Programm im Einsatz • Программа используется

### Thickness of the material to be welded

Spessore del materiale da saldare • Épaisseur du matériel à souder • Espesor del material a soldar • Dicke des zu schweißenden Materials • Толщина свариваемого материала

### Shape of the welding seam / Arc voltage

Forma del cordone di saldatura / Tensione d'arco • Forme du cordon de soudure / Tension d'arc • Forma del cordón de soldadura / Tensión del arco • Form der Schweißnaht / Lichtbogenspannung • Форма сварного шва / Напряжение дуги



### Visualization of the main parameters during welding process (wire speed, current, voltage)

Visualizzazione dei parametri fondamentali durante il processo di saldatura (velocità filo, corrente, tensione) • Affichage des paramètres fondamentaux pendant le processus de soudage (vitesse du fil, courant, tension) • Visualización de los parámetros fundamentales durante el proceso de soldadura (velocidad del hilo, corriente, tensión) • Anzeige der Grundparameter während des Schweißvorgangs (Drahtgeschwindigkeit, Strom, Spannung) • Отображение основных параметров во время процесса сварки (скорость подачи проволоки, ток, напряжение)



### Activation of advanced welding arcs (pag.79)

Attivazione archi avanzati di saldatura • Activation d'arcs de soudage avancés • Activación de arcos de soldadura avanzados • Aktivierung fortgeschrittener Schweißlichtbögen • Активация расширенных сварочных дуг

## EFFICIENCY

### RESPONDING TO EVERY DAY CHALLENGES

- EN| Wave OS is the perfect solution to respond to the every day demands for competitiveness and productivity. Nowadays, quality and repeatability are fundamental and essential requisites. The response to such challenges starts with Wave OS.
- ES| EFICIENCIA: Wave OS es la solución a las necesidades de competitividad y productividad del día a día. La calidad y la repetibilidad de la misma son actualmente requisitos imprescindibles. La respuesta a estos desafíos comienza con Wave OS.
- IT| EFFICIENZA: Wave OS è la soluzione alle richieste di competitività e produttività di ogni giorno. La qualità e la sua ripetitività sono ormai requisiti imprescindibili. La risposta a queste sfide inizia con Wave OS.
- FR| EFFICACITÉ: Wave OS est la solution aux demandes de compétitivité et de productivité de chaque jour. La qualité et sa répétabilité sont désormais des conditions essentielles incontournables. La réponse à ces défis commence avec Wave OS.
- DE| EFFIZIENZ: Wave OS ist die Lösung für die Anforderungen, die Tag für Tag an Wettbewerbsfähigkeit und Produktivität gestellt werden. Die Güte und ihre Wiederholbarkeit sind mittlerweile unabdingbare Voraussetzungen. Die Antwort auf diese Herausforderungen beginnt mit Wave OS.
- RU| ЭФФЕКТИВНОСТЬ: Wave OS является решением, которое изо дня в день обеспечивает вашу конкурентоспособность и производительность. Качество и повторяемость качественного выполнения работ являются важнейшими требованиями. Wave OS является ответом на эти вызовы.

## ADVANCED WELDING ARCS



### AB PULSE: to weld Stainless Steel and Aluminium (pag.87)

per la saldatura di Inox ed Alluminio • pour souder l'acier inoxydable et l'aluminium • para soldar acero inoxidable y aluminio • zum Schweißen von Edelstahl und Aluminium • для сварки нержавеющей стали и алюминия



### ABPoP: reduces piece deformation while welding Stainless Steel and Aluminium (pag.87)

riduce la deformazione dei pezzi durante la saldatura di Inox e Alluminio • réduit la déformation des pièces lors du soudage de l'acier inoxydable et de l'aluminium • reduce la deformación de las piezas durante la soldadura de acero inoxidable y aluminio • reduziert die Verformung der Teile beim Schweißen von Edelstahl und Aluminium • снижает деформацию деталей при сварке нержавеющей стали и алюминия



### ATC: to facilitate welding on thin thicknesses (pag.79)

facilita la saldatura su spessori sottili • facilite le soudage sur de fines épaisseurs • facilita la soldadura en espesores delgados • erleichtert das Schweißen auf dünnen Dicken • облегчает сварку тонких листов



### Root Mig: to allow root-welding on Stainless Steel (pag.106)

per le saldature di radice su acciaio • pour les soudures de fond sur l'acier • para soldaduras de fondo en acero • zum Grundsätzlichen Schweißen von Edelstahl • позволяет корневую сварку на нержавеющей стали



### Deep Mig: to speed up processes on steel heavy duty works (pag.107)

per velocizzare i processi produttivi di carpenteria pesante su acciaio • pour accélérer les processus de production de gros œuvre de charpente en acier • para acelerar los procesos en trabajos pesados de acero • Beschleunigung der Produktionsprozesse bei schweren Stahlbauarbeiten • для ускорения процессов производства тяжелых стальных конструкций

## CUSTOMIZED PROGRAMS



### Saving and recalling customized welding programs

Salvataggio e richiamo di programmi di saldatura personalizzati • Sauvegarde et rappel de programmes de soudage personnalisés • Guarda finio r y recuperar programas de soldadura personalizados • Speichern und Abrufen von kundenspezifischen Schweißprogrammen • Сохранение и вызов индивидуальных сварочных программ



### Import and export via USB of customized welding programs

Importazione ed esportazione via USB di programmi di saldatura personalizzati • Importation et exportation via USB de programmes de soudage personnalisés • Importación y exportación via USB de programas de soldadura personalizados • Import und Export über USB von benutzer definierten Schweißprogramme • Импорт и экспорт настроенных сварочных программ через USB



## KNOWLEDGE

### KNOWLEDGE IS THE CORE PRINCIPLE OF IMPROVEMENT

- EN** | Wave OS is an exceptionally powerful knowledge tool designed to trace, analyse and control production processes far beyond the limits in place up until now. It guarantees comprehensive monitoring of operating parameters to the advantage of quality levels and the choices to be made.
- IT** | **CONOSCENZA:** Wave OS è un potente strumento di conoscenza in grado di tracciare, analizzare e quindi controllare i processi produttivi oltrepassando i limiti finora posti. Garantisce il completo monitoraggio dei parametri nelle lavorazioni a vantaggio della qualità e a supporto delle scelte da affrontare.
- FR** | **CONNAISSANCE:** Wave OS est un instrument de connaissance puissant en mesure de tracer, analyser et donc contrôler les processus de production en dépassant les limites posées jusqu'à présent. Il garantit la surveillance complète des paramètres dans les usinages au bénéfice de la qualité et en support des choix à affronter.
- ES** | **CONOCIMIENTO:** Wave OS es un potente instrumento de conocimiento capaz de trazar, analizar y por lo tanto controlar los procesos productivos sobrepasando los límites hasta ahora establecidos. Garantiza el completo seguimiento de los parámetros en las elaboraciones, lo que redundará en una mejora de la calidad y en la asistencia en las elecciones que se deben realizar.
- DE** | **WISSEN:** Wave OS ist ein leistungsstarkes Wissensinstrument, das die bisherigen Grenzen überschreitet, weil es in der Lage ist, die Fertigungsprozesse aufzuzeichnen, zu analysieren und anschließend zu kontrollieren. Es ermöglicht im Rahmen der Bearbeitungen die vollständige Überwachung der Parameter, was sich positiv auf die Güte auswirkt und die Entscheidungsfindung unterstützt.
- RU** | **ЗНАНИЯ:** Wave OS является мощным инструментом получения знаний, поскольку позволяет отслеживать, анализировать и контролировать производственный процесс, переступая через существующие до этого ограничения. Он гарантирует полный контроль рабочих параметров, обеспечивая качество и расширяя возможности применения.



### Record, save and export process data for analysis and cost reduction

Registra, salva ed esporta i dati di lavorazione per analisi e riduzione dei costi • Enregistrez, sauvegardez et exportez les données du processus pour analyse et réduction des coûts • Registre, garde y exporte datos para análisis y reducción de costos • Aufzeichnen, Speichern und Exportieren von Bearbeitungsdaten zur Analyse und Kostenreduzierung • Запись, сохранение и экспорт данных обработки для анализа и сокращения затрат

## WELDING DATA MANAGEMENT

### THE COST AND PERFORMANCES CONTROL TOOL

- EN** | Welding Data Management is the essential tool for the detailed welding data analysis. An intuitive programme conceived to facilitate you in cost management, increase processing quality and support professional welders' tests, etc. To make the best choices.
- IT** | Welding Data Management è lo strumento indispensabile per l'analisi approfondita dei dati di saldatura. Un programma dall'utilizzo intuitivo ideato per facilitarti nella gestione dei costi, nel miglioramento della qualità delle lavorazioni, nel supporto ai test per saldatori qualificati, etc. Per prendere le scelte migliori.
- FR** | Welding Data Management est l'instrument indispensable pour l'analyse approfondie des données de soudage. Un programme à l'utilisation intuitive conçu pour vous aider dans la gestion des coûts, dans l'amélioration de la qualité des usinages, dans le support aux tests pour soudeurs qualifiés, etc. Pour prendre les choix les meilleurs.
- ES** | Welding Data Management es el instrumento indispensable para un análisis profundo de los datos de soldadura. Un programa con una utilización intuitiva ideado para facilitar la gestión de los costes, la mejora de la calidad de las elaboraciones, la asistencia en las pruebas para soldadores cualificados, etc. Para tomar las mejores decisiones.
- DE** | Welding Data Management - unverzichtbar für die eingehende Analyse der Schweißdaten. Ein intuitives Anwendungsprogramm, das entwickelt wurde, um Ihnen u. a. beim Kostenmanagement, bei der Verbesserung der Bearbeitungsqualität und beim Support für Tests von qualifizierten Schweißern Erleichterung zu bringen. Für die beste Wahl.
- RU** | Welding Data Management является незаменимым инструментом для углубленного анализа данных сварки. Интуитивно-понятная в использовании программа, предназначенная для облегчения управления издержками, улучшения качества работы, оказания поддержки при аттестации квалифицированных сварщиков и т.д. Для принятия более качественных решений.



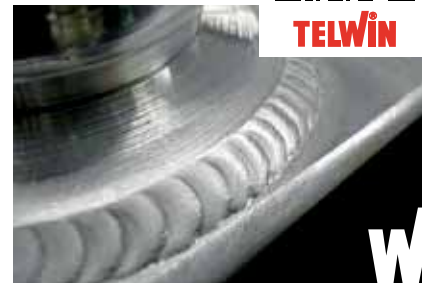
## A MANAGER ALWAYS WITH YOU



TELWIN

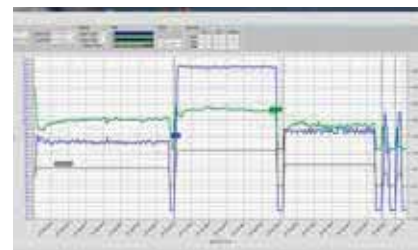
### WELDING PERFORMANCE ANALYSIS

- EN| Tracking and graphical display of the main parameters (voltage, current, wire speed, etc.) involved in the process. Monitoring of various parameters to grant quality and compliance to production standards.
- IT| Tracciamento e visualizzazione grafica dei principali parametri implicati nel processo (tensione, corrente, velocità filo, etc.). Monitoraggio del mantenimento dei parametri per assicurare qualità e conformità agli standard produttivi.
- FR| Suivi et affichage graphique des principaux paramètres impliqués dans le processus (tension, courant, vitesse du fil, etc.). Surveillance du maintien des paramètres pour assurer qualité et conformité aux standards de production.
- ES| Trazado y visualización gráfica de los principales parámetros implicados en el proceso (tensión, corriente, velocidad del hilo, etc.). Seguimiento del mantenimiento de los parámetros para asegurar la calidad y la conformidad con los estándares de producción.
- DE| Ablaufverfolgung und grafische Anzeige der in den Prozess implizierten Hauptparameter (bspw. Spannung, Strom und Drahtgeschwindigkeit). Überwachung der Beibehaltung der Parameter, um die Qualität und die Übereinstimmung mit den Produktionsstandards sicherzustellen.
- RU| Регистрация и графическое отображение основных параметров, характеризующих процесс сварки (напряжение, ток, скорость проволоки и т.д.). Контроль стабильности параметров для обеспечения качества и соответствия производственным стандартам.



### CONTROL OF PRODUCTIVITY AND EFFICIENCY

- EN| Detailed consumption report of the selected jobs to create accurate production costs.
- IT| Report dettagliato dei consumi legati alle lavorazioni selezionate per generare un costo di produzione accurato.
- FR| Rapport détaillé des consommations liées aux usinages sélectionnés pour générer un coût de production précis.
- ES| Informe detallado de los consumos relacionados con las elaboraciones seleccionadas para generar un coste de producción preciso.
- DE| Detaillierter Report des an die ausgewählten Bearbeitungen gebundenen Verbrauchs zur Erstellung der genauen Produktionskosten.
- RU| Детальный отчет о расходе материалов во время обработки, для определения точной стоимости производства.



### CONSUMPTIONS HIGHLIGHT IN FAVOUR OF PLANNING

- EN| Consumption analysis within a specific time span to support the planning of consumables supplies.
- IT| Analisi dei consumi in uno specifico periodo per favorire la programmazione degli approvvigionamenti di consumabile.
- FR| Analyse des consommations dans une période spécifique pour favoriser la programmation des approvisionnements de consommable.
- ES| Análisis de los consumos en un periodo específico para favorecer la programación de los abastecimientos de consumibles.
- DE| Verbrauchsanalyse in einem spezifischen Zeitraum, um die Programmierung mit der Versorgung von Verbrauchsmaterial zu unterstützen.
- RU| Анализ расхода материалов за определенный период для улучшения планирования расходных материалов.



## HOW IT WORKS



LET'S GET IT STARTED



TRACK YOUR WORK



ANALYSE AND COMPARE

# ELECTROMIG 230 WAVE



**EN** Microprocessor controlled, multiprocess MIG-MAG (continuous and pulse), FLUX gas shielded/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift inverter welding machines. The WAVE OS system makes welding operations: customisable to suit customer-specific requirements; traceable and analysable, by saving data via USB; simplified, thanks to SYNERGIC adjustment of parameters. Maximum operational flexibility for use in a wide variety of application sectors, from maintenance to installation and interventions at body shops. It is possible to operate on different welded materials (steel, stainless steel, aluminium), brazed materials (galvanised and zinc-plated sheet metal) with specific welding processes having low thermal transfer, ROOT-MIG and ATC, and specific processes for aluminium and brazed materials AB PULSE and AB PoP. The intelligent and automatic control of the arc, instant by instant, will maintain high levels of welding in all working conditions, with different materials and/or gases. Complete with VRD device. Supplied with various stored welding programmes, offers the possibility also to store, trace and export more customised programmes. Complete with MIG-MAG torch, cable and earth clamp.

**IT** Saldatrici inverter, con funzionamento continuo e pulsato, multiprocesso MIG-MAG/FLUX con gas/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift controllate a microprocessore. Il sistema WAVE OS rende le operazioni di saldatura: personalizzabili in base all'esigenza dell'utilizzatore; tracciabili ed analizzabili, attraverso il salvataggio dei dati via USB; semplificate, grazie alla regolazione SINERGICA dei parametri. Massima la flessibilità di utilizzo per una larga varietà di campi di applicazione, dalla manutenzione, alla installazione, agli interventi in carrozzeria. E' possibile operare su diversi materiali saldati (acciaio, acciaio inox, alluminio), saldobrasati (lamiere galvanizzate e zincate) con processi specifici di saldatura a basso apporto termico, ROOT-MIG e ATC, e specifici per alluminio e saldo-brasatura AB PULSE e AB PoP. Il controllo intelligente ed automatico dell'arco, istante per istante, manterrà performance in saldatura elevate in tutte le condizioni di lavoro, con materiali e/o gas diversi. Complete di dispositivo VRD. Molteplici i programmi di saldatura memorizzati, offre la possibilità di salvare, tracciare ed esportare numerosi programmi personalizzati. Complete di torcia MIG-MAG, cavo e pinza di massa.

FR ES DE RU

MIG-MAG  
FLUX

MMA TIG  
DC - LIFT

400V

MAX  
15kg  
300mm

CE

EAC



TELWIN

**inverter**

MULTIPROCESS  
MIG - MMA - TIG



CONSUMABLES: MIG-MAG Pag. 235

STANDARD

OPTIONAL

	3m MT25 ☐ 742183		CONSUMABLES BOX		GAS REGULATOR ☐ 722119		MMA - MIG/MAG TIG MASK		ALUMINIUM KIT ☐ 802817		MIG-MAG TORCHES 4m MT25 ☐ 742184 5m MT25 ☐ 742185		MT25 CONTROL MIG TORCH MT 25 ☐ 742777		SPOOL GUN M6 ☐ 802407		ELECTRODE HOLDER 25mm <sup>2</sup> 4m DX50 ☐ 804123
	GAS TUBE 0,6±0,8mm ☐ 722112		QUICK GAS CONNECTOR ☐ 804208		VANTAGE RED XL Automatic - Variable ☐ 802936 MORE MASKS Pag. 218		COIL ADAPTOR ☐ 802486		PUSH PULL BOARD KIT ☐ 982219		TIG TORCH ST26V 4m ☐ 742058						
	3m DX50		MT25 ☐ 804152 MORE INFO Pag. 110														

TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub>	A <sub>MAX</sub>	A <sub>60%</sub>	V <sub>0</sub>	A <sub>60%</sub>	P <sub>60%</sub>	η	φ	EST	SS	AL	FX	BZ	DC	IP	W <sup>H</sup>	kg
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	kW	A	η/cos φ	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
Electromig 230 WAVE	816060	400 3 ph	10 - 240	200 20%	105	95	5,5 9	3 5,5	10	0,86 0,8	0,6 1	0,8 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8 1	1,6 4	IP23	795 L 375 W 730 H	32

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

# ELECTROMIG 330 WAVE (AQUA)



**FR** Postes de soudage à inverser, avec fonctionnement continu et pulsé, multiprocessus MIG-MAG/FLUX avec gaz/BRASAGE/MMA/TIG DC-Lift contrôlés par microprocesseur. Le système WAVE OS rend les opérations de soudage personnalisables en fonction des exigences de l'utilisateur; traçables et analysables, grâce à l'enregistrement des données sur USB; simplifiées, grâce au réglage SYNERGIQUE des paramètres. Flexibilité d'utilisation maximale pour une large variété de domaines d'application, de l'entretien, à l'installation, en passant par les interventions en carrosserie. Il est possible d'opérer sur divers matériaux soudés (acier, acier inox, aluminium), braso-soudés (tôles galvanisées et zinguées) avec processus spécifiques de soudage à bas apport thermique, ROOT-MIG et ATC, et spécifiques pour aluminium et braso-soudés AB PULSE et AB PoP. Le contrôle intelligent et automatique de l'arc, à chaque instant, maintiendra des performances en soudage élevées dans toutes les conditions de travail, avec des matériaux et / ou des gaz différents. Équipées avec dispositif VRD. Fournies avec de nombreux programmes de soudage mémorisés, il offre la possibilité d'enregistrer, tracer et exporter de nombreux programmes personnalisés. Avec torche MIG-MAG, câble et pince de masse.

**ES** Soldadoras inverser, con funcionamiento continuo y a impulsos, multiproceso, MIG-MAG/FLUX con gas/BRAZING/TIG DC-Lift controladas con microprocesador. El sistema WAVE OS hace que las operaciones de soldadura: se puedan personalizar según las necesidades del usuario; se puedan trazar y analizar, guardando los datos por USB; se simplifiquen, gracias a la regulación SINERGICA de los parámetros. Máxima flexibilidad de utilización para asegurar una amplia variedad de campos de aplicación, desde el mantenimiento a la instalación o las intervenciones en carrocería. Se puede operar en diferentes materiales soldados (acero, acero inoxidable, aluminio), cobresoldados (chapas galvanizadas y cincadas), con procesos específicos de soldadura de bajo aporte térmico, ROOT-MIG y ATC, y específicos para aluminio y cobresoldadura AB PULSE y AB PoP. El control inteligente y automático del arco, instante a instante, mantendrá prestaciones de soldadura elevadas en todas las condiciones de trabajo, con materiales y/o gases distintos. Equipadas con dispositivo VRD. Son múltiples los programas de soldadura memorizadas, ofrece la posibilidad de guardar, trazar y exportar numerosos programas personalizados. Incluyen la antorcha MIG-MAG, cable y pinza de masa.

EN IT

DE RU

MIG-MAG  
FLUX

MMA TIG  
DC - LIFT

400V

MAX  
15kg  
300mm

CE

EAC



**inverter**

MULTIPROCESS  
MIG - MMA - TIG



CONSUMABLES: MIG-MAG Pag. 235/236



STANDARD

OPTIONAL

	3m MT25 ☐ 330 ☐ 742183 3m AQUA MT500 ☐ 330 AQUA ☐ 722625
	0,6÷0,8mm ☐ 742576 (2x) 1÷1,2mm ☐ 742366 (2x)
	☐ 330 AQUA ☐ 802942
	3m DX50

	CONSUMABLES BOX MT25 ☐ 804152
	GAS REGULATOR ☐ 722119

	ALUMINIUM KIT ☐ 330 ☐ 802273 ☐ 330 AQUA ☐ 802409
	QUICK GAS CONNECTOR ☐ 804208

	MIG/MAG TORCH 4m MT25 ☐ 742184 5m MT25 ☐ 742185
	MT25 CONTROL MIG TORCH MT 25 ☐ 742777
	COIL ADAPTOR ☐ 802486

	SPOOL GUN M6 ☐ 802407
	PUSH PULL BOARD KIT ☐ 982219

	ELECTRODE HOLDER 25mm² 4m DX50 ☐ 804123
	TIG TORCH ST26V 4m ☐ 742058

	COOLANT FOR COOLING SYSTEMS ☐ 330 AQUA ☐ 802976
	G.R.A. 3300 ☐ 330 ☐ 802942

TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> / A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C	A <sub>60%</sub> EN 60374-1	V <sub>0</sub>	A <sub>MAX</sub> 60%	P <sub>MAX</sub> 60%	η	φ	EST	SS	AL	FX	BZ	DC MIN/MAX	IP	W <sub>H</sub> / L	kg
		V (50-60Hz)	A	A	A	V	A	kW	A	η/cos φ	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
Electromig 330 WAVE	816061	400	20 - 300	270	205	63	10 / 15	6,5 / 9	16	0,9	0,6 / 1,2	0,8 / 1,2	0,8 / 1,2	0,8 / 1,2	0,8 / 1,2	1,6 / 6	IP23	865 L / 390 W / 915 H	39
Electromig 330 WAVE AQUA (***)	816062	400 / 3 ph	20 - 300	30%	205	63	10,5 / 16	6,7 / 9,2	16	0,9	0,6 / 1,2	0,8 / 1,2	0,8 / 1,2	0,8 / 1,2	0,8 / 1,2	1,6 / 6	IP23	865 L / 390 W / 915 H	49

# ELECTROMIG 430 WAVE (AQUA)



**DE** Schweißmaschinen mit Invertertechnik, kontinuierlicher und pulsierter Betrieb, diverse Verfahren MIG-MAG/FLUX mit Gas/BRAZING/MMA/WIG DC-Lift mit Mikroprozessorsteuerung. Schweißverfahren mit dem System WAVE OS: individuell nach den Wünschen des Anwenders einstellbar; rückverfolgbar und analysierbar mittels Datenabspeicherung über USB; vereinfacht, dank der SYNERGISTISCHEN Einstellung der Parameter. Maximale Flexibilität beim Gebrauch für eine große Vielzahl an Anwendungsgebieten, sowohl bei der Wartung, der Installation als auch bei Karosseriearbeiten. Es kann mit verschiedenen schweißbaren (Stahl, Stahl rostfrei, Aluminium) und lötbaren (galvanisierte und verzinkte Bleche) Werkstoffen mit spezifischen Schweißverfahren bei geringer Wärmezufuhr mit ROOT-MIG und ATC, sowie speziell für Aluminium und zum Schweißlöten mit AB PULSE und AB PoP verfahren werden. Die intelligente automatische Lichtbogensteuerung hält unter sämtlichen Arbeitsbedingungen, bei der Arbeit mit diversen Werkstoffen und Gasen jederzeit hohe Schweißleistungen aufrecht. Komplet mit VRD Vorrichtung. Ausgestattet mit einer Vielzahl an gespeicherten Schweißprogrammen, besteht die Möglichkeit mehrere persönlich abgestimmte Programme zu speichern, nachzuverfolgen und zu exportieren. Enthalten sind der MIG-MAG-Brenner, das Massekabel sowie die Masseklemme.

**RU** Инверторные сварочные аппараты с непрерывным и импульсным режимом работы, многорежимные MIG-MAG/ФЛЮС с газом/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift, с микропроцессорным управлением. Система WAVE OS позволяет: настраивать процесс сварки согласно требованиям пользователя; отслеживать и анализировать сварку, сохраняя данные через USB-порт; упрощать сварку благодаря СИНЕРГИЧЕСКОЙ регулировке параметров. Максимальная гибкость использования в разнообразных областях применения, от обслуживания до монтажных и кузовных работ. Возможность проводить сварочные работы на материалах различных типов (сталь, нержавеющая сталь, алюминий), или сварочно-паяльные работы (на galvanизированных и оцинкованных листах), используя особые методы сварки с низким теплопритоком, ROOT-MIG и ATC и специально предназначенные для алюминия и сварки пайки AB PULSE и AB PoP. Интеллектуальный и автоматический контроль дуги непрерывно обеспечивает высокую эффективность сварки в любых рабочих условиях при использовании различных материалов и/или газов. Машины оснащены VRD устройством. Многочисленные программы сварки, сохраненные в памяти, позволяют сохранять, отслеживать и экспортировать индивидуальные программы. Оснащаются горелкой MIG-MAG, кабелем и зажимом массы.

EN IT FR ES

MIG-MAG  
FLUX

MMA TIG  
DC - LIFT

230/400V

MAX  
15kg  
300mm

CE

ERC



**inverter**

MULTIPROCESS  
MIG - MMA - TIG



CONSUMABLES: MIG-MAG Pag. 236

STANDARD

OPTIONAL

	3m MT36 430 742186 3m AQUA MT500 430 AQUA 722625
	0,6±0,8mm 742576 1±1,2mm 742366
	430 AQUA 802942
	3m DX50

	<b>GAS REGULATOR</b> 722346
	<b>MMA - MIG/MAG TIG MASK VANTAGE RED XL</b> Automatic - Variable 802936
	<b>QUICK GAS CONNECTOR</b> 804208

	<b>MIG/MAG TORCH</b> MT36 4m 742187 5m 742188 5m AQUA MT500 722683
	<b>SPOOL GUN M6</b> 802407
	<b>ELECTRODE HOLDER</b> 35mm² 4m DX50 804124
	<b>COIL ADAPTOR</b> 802486
	<b>ALUMINIUM KIT</b> 430 802273 430 AQUA 802409
	<b>PUSH PULL BOARD KIT</b> 982219
	<b>TIG TORCH</b> ST26V 4m 742058
	<b>COOLANT FOR COOLING SYSTEMS</b> 430 AQUA 802976
	<b>G.R.A. 3300</b> 430 802942

## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> / A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C	A <sub>60%</sub> 40°C	V <sub>0</sub>	A <sub>60%</sub> / A <sub>MAX</sub>	P <sub>MAX</sub>	η / cos φ	EST	ESS	AL	CFX	CBZ	Ø DC MIN/MAX	IP	W <sub>H</sub> / H	kg
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	kW	η/cos φ	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
Electromig 430 Wave	816253	230/400V	20 - 400 (400V)	400@30%	270	73	15 / 25	9,5 / 16,5	0,89 / 0,9	0,6 / 1,6	0,8 / 1,6	0,8 / 1,6	1 / 1,2	0,8 / 1,2	1,6 / 8	IP23	865 L / 390 W / 915 H	44 / 53
Electromig 430 Wave AQUA (***)	816254	3 ph	20 - 320 (230V)	320@25%	200	106	17 / 33	6,5 / 12,6										

(\*\*) AQUA = Water cooled - Raffreddata ad acqua - Refroidie à l'eau - Refrigerada por agua - Wassergekühlte - С водяным охлаждением

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

## POWER

### HEAVY DUTY

- EN | Designed for application environments where power and productiveness are fundamental, Inverpulse Wave combines heavy duty with extreme working precision.
- IT | Ideata per ambiti applicativi dove la potenza e la produttività sono fondamentali, Inverpulse Wave coniuga un elevato heavy duty ad una estrema precisione nelle lavorazioni.
- FR | Conçu pour des domaines d'application où puissance et productivité sont fondamentales, Inverpulse Wave allie haute résistance et extrême précision de travail.
- ES | Ideada para ámbitos de aplicación donde la potencia y la productividad son fundamentales, Inverpulse Wave une un elevado heavy duty con una extrema precisión en las elaboraciones
- DE | Für Anwendungsbereiche entwickelt, bei denen Leistung und Produktivität grundlegend sind. Inverpulse Wave vereint einen erhöhten Heavy-Duty-Einsatz mit einer extremen Genauigkeit bei den Bearbeitungen auf sich.
- RU | Аппарат Inverpulse Wave разработан для областей применения, в которых мощность и производительность играют решающую роль, он сочетает в себе способность работать в тяжелых условиях и предельную точность обработки.

## WAVE OS

### WELDING INTELLIGENCE

- EN | The advanced intelligence of the Wave OS operating system assists the user in his work and allows complete control and monitoring of the work process and the related costs.
- IT | L'intelligenza evoluta del sistema operativo Wave Os aiuta l'utente nel suo lavoro e consente di avere il pieno controllo e monitoraggio del processo di lavorazione e dei costi ad esso correlati.
- FR | L'intelligence avancée du système d'exploitation Wave OS aide l'utilisateur dans son travail et permet de maîtriser totalement et de surveiller le processus de travail et les coûts associés.
- ES | La inteligencia evolucionada del sistema operativo Wave OS ayuda al usuario en su trabajo y permite tener el pleno control y seguimiento del proceso de elaboración y de los costes relacionados con este.
- DE | Die weiter entwickelte Intelligenz des Betriebssystems Wave OS unterstützt den Nutzer bei seiner Arbeit und ermöglicht die vollständige Kontrolle und die Überwachung des Arbeitsvorgangs sowie der damit verbundenen Kosten.
- RU | Передовые интеллектуальные технологии, использующиеся в операционной системе Wave OS, помогают пользователю в работе и позволяет ему полностью контролировать рабочий процесс, а также связанные с ним расходы.



EXPERT MODE



## INNOVATION

### STABLE AND CONTROLLED ARC

- EN | Revision of the synergistic programs guarantees a welding experience without precedent (workable welding bath, striking without spatters, greater bath penetration, execution speed of the piece). Greater precision for small touch-ups and more efficiency.
- IT | La revisione dei programmi sinergici garantisce una esperienza di saldatura senza precedenti (bagno di saldatura lavorabile, partenze prive di spruzzi, maggiore penetrazione del bagno, velocità di esecuzione del pezzo). Più precisione per minori rilavorazioni e maggiore efficienza.
- FR | La révision des programmes synergiques garantit une expérience de soudage sans précédents (bain de soudage transformable, départs sans projections, meilleure pénétration du bain, vitesse d'exécution de la pièce). Davantage de précision pour moins de reprises et une plus grande efficacité.
- ES | La revisión de los programas sinérgicos garantiza una experiencia de soldadura sin precedentes (baño de soldadura para elaborar, inicios sin salpicaduras, mayor penetración del baño, velocidad de ejecución de la pieza). Más precisión para menores reelaboraciones y mayor eficiencia.
- DE | Die Überarbeitung der synergistischen Programme garantiert eine Erfahrung beim Schweißen die ihresgleichen sucht (bearbeitbares Schweißbad, ein Beginn ohne Spritzer, größerer Einbrand des Schweißbads, Aus-führungsgeschwindigkeit des Teils). Mehr Präzision für geringere Neubearbeitung und größere Effizienz.
- RU | Улучшенные синергетические программы гарантируют невиданное удобство сварки (контролируемая сварочная ванна, отсутствие брызг в начале сварки, более глубокий провар ванны, скорость изготовления детали). Более высокая точность позволяет сократить время, необходимое на корректировки, и повышает эффективность.



## RELIABILITY

### DESIGNED TO LAST OVER TIME

- EN | Inverpulse Wave was designed to guarantee maximum performance over time thanks to the solutions designed for heavy use.
- IT | Inverpulse Wave è stata ideata per garantire le massime performance nel tempo grazie a soluzioni progettuali pensate per un utilizzo in condizioni gravose.
- FR | Inverpulse Wave a été conçu pour garantir les meilleures performances dans le temps grâce à des solutions étudiées pour une utilisation en conditions difficiles.
- ES | Inverpulse Wave ha sido ideada para garantizar los máximos rendimientos a lo largo del tiempo gracias a soluciones de diseño pensadas para una utilización en condiciones difíciles.
- DE | Inverpulse Wave wurde entwickelt, um maximale Leistung im Laufe der Zeit durch die Konstruktionslösungen für eine Anwendung unter schwierigen Bedingungen zu garantieren.
- RU | При разработке аппарата Inverpulse Wave особое внимание было уделено обеспечению максимальной производительности на протяжении долгого времени эксплуатации благодаря конструкторским решениям, рассчитанным на использование в тяжелых условиях.





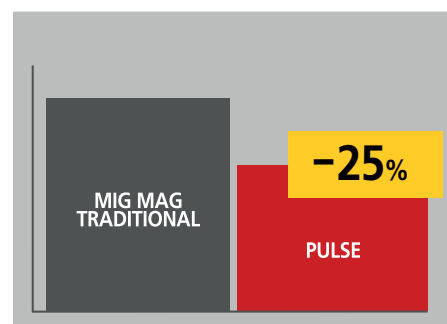
## PULSE & POP

### QUALITY WELDING WITHOUT SPATTERS

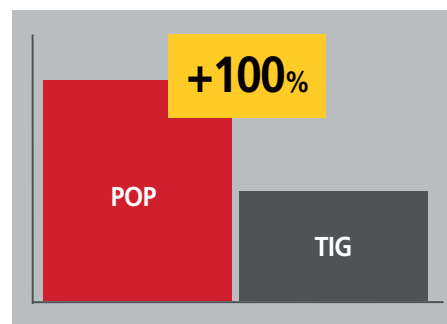
- EN | Easy welding with excellent results.**  
PULSE and POP (PULSE ON PULSE) technologies were developed to meet the need to improve productivity and quality of welding in traditional MIG spray arc and short arc processes. PULSE guarantees high performance: high speed execution, excellent cleanliness and penetration. POP guarantees a welding seam where deformation is reduced to a minimum with a surprising aesthetic finish of the seam, comparable to TIG welding.
- IT | Saldature facili con risultati eccellenti.**  
Le tecnologie PULSE e POP (PULSE ON PULSE) sono state sviluppate per rispondere alla necessità di migliorare produttività e qualità delle saldature rispetto ai processi MIG tradizionali spray arc e short arc. PULSE garantisce elevate performances: alta velocità di esecuzione, ottima pulizia e penetrazione. POP garantisce di ottenere un cordone di saldatura dove le deformazioni sono ridotte al minimo e l'estetica del giunto è sorprendente, paragonabile ad una saldatura TIG.
- FR | Soudages faciles avec des résultats excellents.**  
Les technologies PULSE et POP (PULSE ON PULSE) ont été développées pour répondre à l'exigence d'amélioration de la productivité et de la qualité des soudages par rapport aux procédés MIG traditionnels spray arc et short arc. PULSE garantit de hautes performances: rapidité d'exécution, parfaite propreté et pénétration. POP garantit l'obtention d'un cordon de soudage où les déformations sont réduites au minimum et l'esthétique du joint est surprenante, comparable à un soudage TIG.
- ES | Soldaduras fáciles con resultados excelentes.**  
Las tecnologías PULSE y POP (PULSE ON PULSE) han sido desarrolladas para responder a la necesidad de mejorar la productividad y la calidad de las soldaduras respecto a los procesos MIG tradicionales spray arc y short arc. PULSE garantiza elevados rendimientos: alta velocidad de ejecución, óptima limpieza y penetración. POP garantiza la obtención de un cordón de soldadura donde las deformaciones se reducen al mínimo y la estética de la junta es sorprendente, similar a una soldadura TIG.
- DE | Einfache Schweißungen mit exzellenten Ergebnissen.**  
Die Technologien PULSE und POP (PULSE ON PULSE) wurden entwickelt, um den Anforderungen für eine verbesserte Produktivität und Qualität der Schweißungen im Vergleich zu den herkömmlichen MIG-Verfahren Spray Arc und Short Arc nachzukommen. PULSE garantiert hohe Leistungen: hohe Ausführungsgeschwindigkeit, ausgezeichnete Reinigung und Einbrand. POP garantiert eine Schweißnaht, deren Verzug auf ein Mindestmaß reduziert ist und der Naht eine überraschend schöne Optik vermittelt, die mit dem Aussehen einer WIG-Schweißung vergleichbar ist.
- RU | Упрощенная сварка с превосходными результатами.**  
Технологии PULSE и POP (PULSE ON PULSE) разработаны для удовлетворения потребностей в повышении производительности и качества сварного шва по сравнению с традиционными процессами MIG, используя Spray Arc (со струйным переносом) и Short Arc (короткая дуга). Технология PULSE обеспечивает высокую производительность: высокую скорость исполнения, чистоту и провар. Технология POP позволяет получить сварной шов с минимальными деформациями и исключительной эстетичностью, сравнимой со сваркой TIG.



### OPERATIVE COSTS

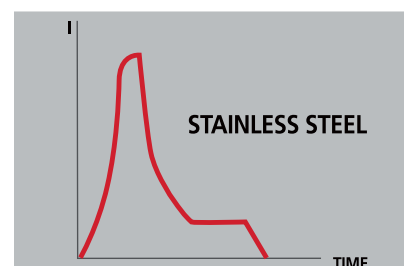
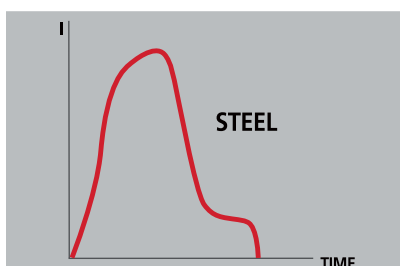
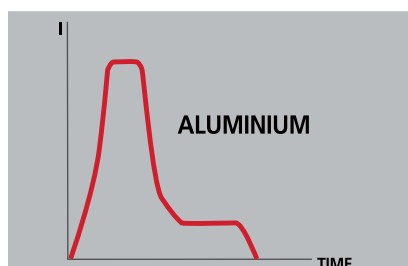


### WELDING SPEED



### WELDING IN ALL POSITIONS

- EN | Graphics optimised according to the metallurgical characteristics of the materials.**
- IT | Grafici ottimizzati in funzione delle caratteristiche metallurgiche dei materiali.**
- FR | Graphiques optimisés en fonction des caractéristiques métallurgiques des matériaux.**
- ES | Gráficos optimizados en función de las características metalúrgicas de los materiales.**
- DE | In Anpassung an die metallurgischen Werkstoffeigenschaften optimierte Grafiken.**
- RU | СГрафики оптимизированы согласно металлургическим характеристикам материалов.**





## ROOT MIG

### EASY GAP FILLING

#### EN | Total control, excellent filling

The welding of pieces spaced at a distance has never been so quick and easy! For a long time, TIG welding was the only method used, with considerable processing times, the need for expert operators and for particular welding supports. ROOT-MIG now offers an alternative solution to the first pass in TIG, improving performance quite considerably. Easy welding control, faster processing and high quality combine to achieve a level of productivity that is double that of TIG, whilst drastically cutting operating costs.

#### IT | Controllo totale, riempimento ottimale.

La saldatura di pezzi distanti fra loro non è mai stata così facile e veloce! L'operatività in TIG è stata per molto tempo l'unico metodo utilizzato, con tempi di esecuzione non trascurabili, operatori necessariamente esperti, utilizzo di particolari supporti per la saldatura. Oggi ROOT-MIG offre una soluzione alternativa alla prima passata in TIG migliorandone notevolmente le performance. Sono evidenti un facile controllo della saldatura, una maggiore velocità di esecuzione, un'alta qualità che si traducono in una produttività doppia rispetto al TIG, a tutto vantaggio di un risparmio sui costi di esercizio.

#### FR | Contrôle total, remplissage optimal.

Le soudage de pièces distantes entre elles n'a jamais été aussi facile et aussi rapide! Le fonctionnement en TIG a longtemps été la seule méthode utilisée, avec des temps d'exécution non négligeables, des opérateurs nécessairement experts, une utilisation de supports particuliers pour le soudage. Aujourd'hui ROOT-MIG offre une solution alternative au premier passage en TIG et en améliore considérablement les performances. On remarque tout de suite un contrôle facile du soudage, une plus grande vitesse d'exécution, une haute qualité, qui se traduisent par une productivité doublée par rapport au TIG, au bénéfice d'un gain sur les coûts d'exercice.

#### ES | Control total, llenado óptimo.

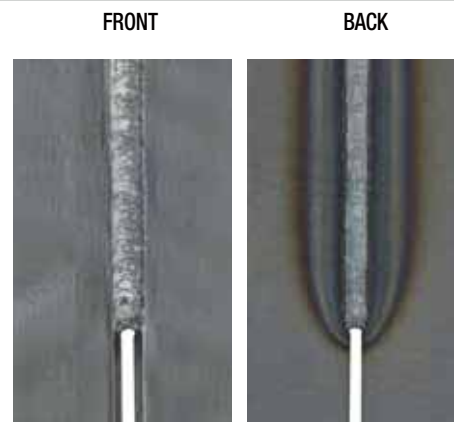
¡La soldadura de piezas distantes entre ellas nunca ha sido tan fácil y rápida! La operatividad en TIG durante mucho tiempo ha sido el único método utilizado, con tiempos de ejecución no descuidables, operadores necesariamente expertos, uso de soportes especiales para la soldadura. Actualmente ROOT-MIG, ofrece una solución alternativa a la primera mano en TIG, mejorando considerablemente sus prestaciones. Son evidentes un fácil control de la soldadura, una mayor velocidad de ejecución, una alta calidad que se traducen en una productividad doble con respecto al TIG, para una ventaja completa de un ahorro sobre los costes de ejercicio.

#### DE | Totale Kontrolle, optimale Verfüllung.

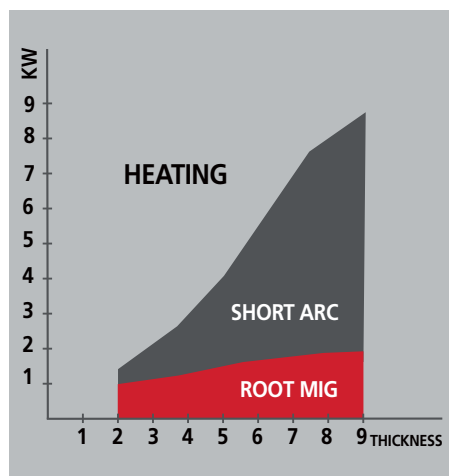
Noch nie war das Schweißen entfernt liegender Werkstücke so einfach und schnell! Die Betriebsart WIG war lange Zeit die einzig verwendete Methode, was nicht zu vernachlässigenden Ausführungszeiten, hohe Anforderungen an die Erfahrung der Schweißenden und die Notwendigkeit besonderer Schweißunterlagen mit sich brachte. Heute bietet ROOT-MIG eine erheblich leistungsverbesserte Alternative zur Ausführung der ersten Lage im WIG-Verfahren. Augenfällig sind eine leichte Schweißkontrolle, eine höhere Ausführungsgeschwindigkeit sowie eine hohe Güte, die sich in einer doppelt so hohen Produktivität wie beim WIG-Schweißen niederschlagen und sich in Form von Betriebskostensparnissen vorteilhaft auswirken.

#### RU | Полный контроль, оптимальное заполнение.

Сварка удаленных друг от друга деталей еще никогда не была такой простой и быстрой! Метод TIG долгое время был единственным используемым методом, несмотря на значительное время исполнения, высокие требования к квалификации сварщиков и использование специальных сварочных опор. Сегодня ROOT-MIG предлагает альтернативное решение корневого шва в режиме TIG, существенно улучшая производительность. Очевидными преимуществами являются простота управления процессом сварки, более высокая скорость исполнения и высокое качество, которые позволяют удвоить производительность по сравнению с TIG, а также снизить эксплуатационные расходы.



### REGULATED POWER TO ACHIEVE A PERFECT SEAM



EN | The characteristic waveform of the ROOT-MIG infers less transfer of power compared to the traditional short arc, making it much easier to fill the gaps between pieces and creating a faultless seam at the base of the coupling.

IT | La caratteristica forma d'onda del ROOT-MIG porta un minore trasferimento di energia rispetto al short arc tradizionale consentendo grande facilità di riempimento delle fessure tra i pezzi, creando un cordone alla base del giunto privo di difetti.

FR | La forme d'onde caractéristique du ROOT-MIG apporte un moindre transfert d'énergie par rapport à l'arc court traditionnel, ce qui permet une grande facilité de remplissage des fissures entre les morceaux et crée un cordon sans défaut à la base du joint.

ES | La característica forma de onda de ROOT-MIG comporta una transferencia menor de energía con respecto al short arc tradicional, permitiendo una gran facilidad de llenado de las ranuras entre las piezas, creando un cordón en la base de la junta libre de defectos.

DE | Wegen der charakteristischen Wellenform wird beim ROOT-MIG weniger Energie übertragen als beim traditionellen Kurzlichtbogen. Dadurch lassen sich die Spalten zwischen den Werkstücken leicht zu einer fehlerfreien Schweißnaht an der Nahtwurzel verfüllen.

RU | Характерная форма волны ROOT-MIG обеспечивает меньший перенос энергии по сравнению с обычным Short Arc, упрощая заполнение щелей между деталями и избегая дефектов при создании швов в основании соединения.

## DEEP-MIG



### DEEP MIG

#### HIGH PENETRATION AT GREAT SPEED

**EN | High penetration at great speed**

DEEP-MIG provides all the solutions for the welding of thick pieces that the short-arc is unable to match: minimum passes to achieve the desired result. A 30% faster operating speed, welding in all positions without forsaking quality, and easier operations are just some of the evident advantages. DEEP-MIG has achieved important results, higher productivity with a marked decrease in costs.

**IT | Alta penetrazione con grande velocità**

Le saldature su spessori importanti trovano in DEEP-MIG tutte le risposte che lo short-arc non poteva dare: minime passate per ottenere il risultato voluto. È evidente una velocità fino al 30% maggiore, la garanzia di saldare in ogni posizione senza penalizzare la qualità, la maggiore facilità di esecuzione. DEEP-MIG ha raggiunto risultati importanti, una produttività più elevata con una sensibile riduzione dei costi.

**FR | Haute pénétration et grande vitesse**

Les soudages sur des épaisseurs importantes trouvent en DEEP-MIG toutes les réponses que l'arc court ne pouvait apporter : des passages minimes pour obtenir le résultat voulu. On remarque une vitesse plus grande de 30%, la garantie de souder dans n'importe quelle position sans pénaliser la qualité et une facilité d'exécution accrue. DEEP-MIG a atteint des résultats importants, une productivité plus élevée avec une réduction sensible des coûts.

**ES | Alta penetración con gran velocidad**

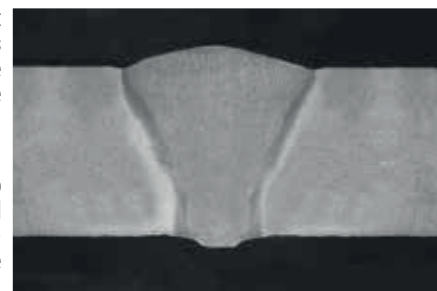
Las soldaduras en espesores importantes encuentran en DEEP-MIG todas las respuestas que el short-arc no podía dar: manos mínimas para obtener el resultado deseado. Es evidente una velocidad mayor de hasta el 30%; la garantía de soldar en cada posición sin penalizar la calidad, la mayor facilidad de ejecución. DEEP-MIG ha alcanzado los resultados importantes, una productividad más elevada con una reducción sensible de los costes.

**DE | Hoher Einbrand bei hoher Geschwindigkeit**

Sind Werkstücke beträchtlicher Dicke zu schweißen, bietet das Verfahren DEEP-MIG alle Antworten, die der Kurzlichtbogen schuldig blieb: Nur wenige Schweißgänge führen bereits zum gewünschten Ergebnis. Ins Auge fallen eine bis zu 30% höhere Geschwindigkeit, das Schweißen in allen Lagen garantiert ohne Qualitätseinbußen sowie die leichtere Ausführung. Mit DEEP-MIG konnten hervorragende Resultate, eine höhere Produktivität und eine erhebliche Senkung der Kosten erreicht werden.

**RU | Глубокий провар и высокая скорость**

При сварке деталей со значительной толщиной метод DEEP-MIG дает все ответы, которые не мог предоставить метод Short-Arc: минимальное количество проходов для достижения необходимого результата. Увеличение скорости до 30%, гарантированно качественная сварка в любом положении, более простое исполнение. DEEP-MIG обеспечивает значительные результаты, более высокую производительность и существенное снижение расходов.



#### UP TO 30% FASTER WITH REDUCED CONSUMPTIONS

**EN |** The high arc pressure generates up to 30% faster welding compared to the traditional short-arc with reduced material, wire and gas consumptions. The constant monitoring of the arc excludes incomplete penetrations and hurling of material whilst guaranteeing a consistent weld regardless of the position of the welder or the distance between the torch and the piece to be welded. The result is total control and easy joint welding operations.

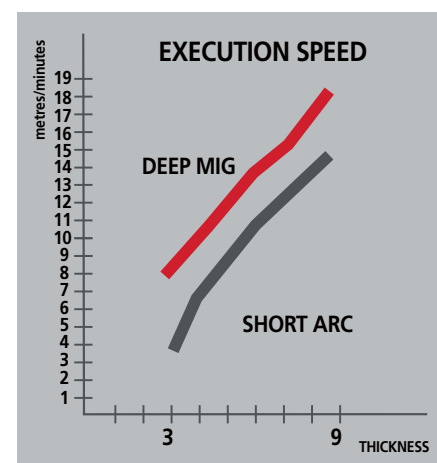
**IT |** L'elevata pressione dell'arco consente di saldare fino al 30% più velocemente del short-arc tradizionale con un consumo di materiali, filo e gas, ridotto. Il continuo monitoraggio dell'arco esclude penetrazioni incomplete e proiezioni di materiale garantendo una fusione costante indipendentemente dalle posizioni assunte dal saldatore o dalla distanza tra la torcia e il pezzo da saldare. Il controllo è totale e facilita notevolmente l'esecuzione della saldatura dei giunti.

**FR |** La pression élevée de l'arc permet de souder jusqu'à 30% plus vite qu'avec celle de l'arc court traditionnel avec une consommation de matériaux, fil et gaz, réduite. La surveillance continue de l'arc exclut des pénétrations incomplètes et des projections de matériau, ce qui garantit une fusion constante indépendamment des positions prises par le soudeur ou de la distance entre la torche et le morceau à souder. Le contrôle est total et facilite considérablement l'exécution du soudage des joints.

**ES |** La presión elevada del arco permite soldar hasta el 30% más rápidamente que el short-arc tradicional, con un consumo de materiales, hilo y gas reducido. El monitoreo continuo del arco excluye penetraciones incompletas y proyecciones de material, garantizando una fusión constante, independientemente de las posiciones asumidas por el soldador o por la distancia entre la antorcha y la pieza que hay que soldar. El control es total y facilita considerablemente la ejecución de la soldadura de las juntas.

**DE |** Der hohe Druck des Lichtbogens gestattet bei geringerem Material-, Draht- und Gasverbrauch ein bis zu 30% schnelleres Schweißen als mit dem traditionellen Kurzlichtbogen. Die fortlaufende Kontrolle des Lichtbogens schließt unvollständigen Einbrand und das Abschleudern von Material aus. Außerdem garantiert sie unabhängig von der Lage des Schweißenden oder dem Abstand zwischen Brenner und Werkstoff eine gleichbleibende Schmelzwirkung. Die totale Kontrolle erleichtert die Ausführung von Schweißnähten beträchtlich.

**RU |** Более высокое давление дуги позволяет увеличить скорость сварки на 30% по сравнению с обычным методом Short-Arc и уменьшить расход материалов, проволоки и газа. Непрерывный контроль дуги позволяет избежать неполного провара и брызг материала, обеспечивая равномерное плавление вне зависимости от положения сварщика или расстояния между горелкой и свариваемой деталью. Полный контроль позволяет существенно упростить исполнение сварных швов.



# INVERPULSE 60.30 WAVE (AQUA)



**EN** Microprocessor controlled, MIG-MAG/FLUX gas shielded/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift inverter multiprocess welding machines with 4 rolls wire feeder. The WAVE OS system makes welding operations: customisable to suit customer-specific requirements; traceable and analysable, by saving data via USB; simplified, thanks to SYNERGIC adjustment of parameters. It is possible to operate on different welded materials (steel, stainless steel, aluminium), brazed materials (galvanised and zinc-plated sheet metal) in pulse and double pulse (PULSE and POP) and with advanced welding arcs (ROOT-MIG, ATC, DEEP MIG). Complete with VRD device. Supplied with various stored welding programs, it is also possible to store, trace and export more customized programs. Liquid cooled version also available.

**IT** Saldatrici inverter, con funzionamento continuo e pulsato, multiprocesso MIG- MAG/FLUX con gas/BRAZING/ MMA/ TIG DC-Lift controllate a microprocessore, con trainafilo a 4 rulli. Il sistema WAVE OS rende le operazioni di saldatura: personalizzabili in base all'esigenza dell'utilizzatore; tracciabili ed analizzabili, attraverso il salvataggio dei dati via USB; semplificate, grazie alla regolazione SINERGICA dei parametri. E' possibile operare su diversi materiali saldati (acciaio, acciaio inox, alluminio), saldobrasati (lamiere galvanizzate e zincate) in pulsato e doppio pulsato (PULSE e POP) e con archi di saldatura avanzati (ROOT-MIG, ATC, DEEP MIG). Complete di dispositivo VRD. Molteplici programmi di saldatura memorizzati e possibilità di creazione, salvataggio ed esportazione di numerosi programmi personalizzati. Disponibili anche nella versione raffreddata a liquido.

**FR** Postes de soudage à inverter, avec fonctionnement continu et pulsé, multiprocessus MIG-MAG/FLUX avec gaz/BRASAGE/ MMA/TIG DC-Lift contrôlés par microprocesseur, avec dévidoir à 4 rouleaux. Le système WAVE OS rend les opérations de soudage: personnalisables en fonction des exigences de l'utilisateur; traçables et analysables, grâce à l'enregistrement des données sur USB; simplifiées, grâce au réglage SYNERGIQUE des paramètres. Il est possible d'opérer sur divers matériaux soudés (acier, acier inox, aluminium), braso-soudés (tôles galvanisées et zinguées) en pulsé et double pulsé (PULSE et POP) et avec arcs de soudage avancés (ROOT-MIG, ATC, DEEP MIG). Equipées avec dispositif VRD. Fournis avec de nombreux programmes de soudage mémorisés, ils offrent la possibilité d'enregistrer, tracer et exporter de nombreux programmes personnalisés. Disponibles aussi en version à refroidissement par liquide.

MIG-MAG  
FLUX

MMA TIG  
DC - LIFT

230/400V

MAX  
15kg  
300mm

REMOTE  
CONTROL

CE

EAC

GENERATOR + FEEDER ONLY



WIRE FEEDER  
4  
ROLLS



**inverter**

MULTIPROCESS  
MIG - MMA - TIG



USB



## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> A <sub>MAX</sub>	A <sub>40°C</sub> EN 60974-1	V <sub>0</sub>	A <sub>60%</sub> A <sub>MAX</sub>	P <sub>60%</sub> P <sub>MAX</sub>	η <sub>φ</sub>	OST	OSS	ØAL	ØFX	ØBZ	Ø <sub>DC</sub> MIN/MAX	IP	W <sup>H</sup> mm	kg
		V (50-60Hz)	A	A	V	A	kW	1/1/cos φ			mm	mm	mm	mm		mm	kg
Inverpulse 60.30	816175	230/400 3 ph	20 - 400 (400V)	270@60%	73	15 25	9,4 16,5	0,89 0,8	0,6 2	0,8 2	0,8 1,6	1 2	0,8 1,2	1,6 8	IP23	1030 L	75
Inverpulse 60.30 AQUA (***)	816176		20 - 320 (230V)	200@60%	106	17 33	6,4 12,6									510 W	87
Inverpulse 60.40	816178	230/400 3 ph	20 - 500 (400V)	400@60%	85	23 35	15 23	0,9 0,8	0,6 2,4	0,8 2,4	0,8 1,6	1 2,4	0,8 1,2	1,6 8	IP23	1030 L	88
Inverpulse 60.40 AQUA (***)	816179		20 - 400 (230V)	330@60%	110	32 42	11 17									510 W	100

(\*\*\*) AQUA = Water cooled - Raffreddata ad acqua - Refroidie à l'eau - Refrigerada por agua - Wassergekühlte - С водным охлаждением

# INVERPULSE 60.40 WAVE (AQUA)



**ES** Soldadoras inverter, con funcionamiento continuo y a impulsos, multiproceso, MIG-MAG/FLUX con gas/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift controladas con microprocesador, con alimentador de hilo de 4 rollos. El sistema WAVE OS hace que las operaciones de soldadura: se puedan personalizar según las necesidades del utilizador; se puedan trazar y analizar, guardando los datos por USB; se simplifiquen, gracias a la regulación SINERGICA de los parámetros. Se puede operar en diferentes materiales soldados (acero, acero inoxidable, aluminio), cobresoldados (chapas galvanizadas y cincadas), también en pulsado y en doble pulsado (PULSE y POP) y con arcos de soldadura avanzados (ROOT-MIG, ATC, DEEP MIG). Equipadas con dispositivo VRD. Son múltiples los programas de soldadura memorizadas, ofrece la posibilidad de guardar, trazar y exportar numerosos programas personalizados. Disponibles también en versión enfriada por líquido.

**DE** Schweißmaschinen mit Invertertechnik, kontinuierlicher und pulsierter Betrieb, diverse Verfahren MIG-MAG/FLUX mit Gas/BRAZING/MMA/WIG DC-Lift mit Mikroprozessorstuerung, mit 4rolligem Drahtvorschub. Schweißverfahren mit dem System WAVE OS: individuell nach den Wünschen des Anwenders einstellbar; rückverfolgbar und analysierbar mittels Datenabspeicherung über USB; vereinfacht, dank der SYNERGISTISCHEN Einstellung der Parameter. Es kann mit verschiedenen schweißbaren (Stahl, Stahl rostfrei, Aluminium) und lötbaren (galvanisierte und verzinkte Bleche) Werkstoffen, auch im Impuls- und doppelimpuls-schweißverfahren (PULSE und POP), so auch mit erweiterten Schweißlichtbögen (ROOT-MIG, ATC, DEEP MIG) verfahren werden. Komplett mit VRD Vorrichtung. Ausgestattet mit einer Vielzahl angespeicherter Schweißprogrammen, besteht die Möglichkeit mehrere persönlich abgestimmte Programme zu speichern, nachzuverfolgen und zu exportieren. Auch in der flüssigkeitsgekühlten Ausführung erhältlich.

**RU** Инверторные сварочные аппараты с непрерывным и импульсным режимом работы, многорежимные MIG-MAG/ФЛЮС с газом/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift, с микропроцессорным управлением, со устройством протягивания проволоки с 4 роликами. Система WAVE OS позволяет: настраивать процесс сварки согласно требованиям пользователя; отслеживать и анализировать сварку, сохраняя данные через USB-порт; упрощать сварку благодаря СИНЕРГИЧЕСКОЙ регулировке параметров. Возможность проводить сварочные работы на материалах различных типов (сталь, нержавеющая сталь, алюминий), или сварочно-паяльные работы (на гальванизованных и оцинкованных листах), в том числе в импульсном и в двойном импульсе (PULSE и POP) режиме и с передовыми сварочными дугами (ROOT-MIG, ATC, DEEP MIG). Машины оснащены VRD устройством. Многочисленные программы сварки, сохраненные в памяти, позволяют сохранять, отслеживать и экспортировать индивидуальные программы. Предлагается также модели с жидкостным охлаждением.

- MIG-MAG FLUX
- MMA TIG DC-LIFT
- 230/400V
- MAX 15kg 300mm
- REMOTE CONTROL
- CE
- EAC

## GENERATOR + FEEDER ONLY



## inverter

MULTIPROCESS  
MIG - MMA - TIG



CONSUMABLES: MIG-MAG Pag. 236

STANDARD		OPTIONAL	
3m MT40 ☐ 722798	3m AQUA MT500 ☐ 60.30 AQUA, 60.40 AQUA ☐ 722625	GAS REGULATOR ☐ 722346	ALUMINIUM KIT ☐ 802409
3m ☐ 60.30 DX50 3m ☐ 60.40 DX70	0,8±1mm ☐ 722227 (2x) 1,2±1,6mm ☐ 722241 (2x)	QUICK GAS CONNECTOR ☐ 804208	MIG-MAG TORCHES 5m MT40 ☐ 722800
GAS TUBE	G.R.A. 5500 ☐ 60.30 AQUA, 60.40 AQUA ☐ 804058	MMA - MIG/MAG TIG MASK ☐ 804208	FLUX KIT ☐ 802276
	VANTAGE RED XL ☐ 802936	MMA - MIG/MAG TIG MASK ☐ 802936	MIG-MAG TORCHES 5m AQUA MT500 ☐ 722683
		QUICK GAS CONNECTOR ☐ 804208	BOARD KIT PUSH PULL ☐ 982219
		MMA - MIG/MAG TIG MASK ☐ 802936	COIL ADAPTOR ☐ 802486
		MMA - MIG/MAG TIG MASK ☐ 802936	CONNECTING CABLES 4m ☐ 802348 4m ☐ AQUA ☐ 802398 10m ☐ 802349 10m ☐ AQUA ☐ 802399 30m ☐ AQUA ☐ 802470
		MMA - MIG/MAG TIG MASK ☐ 802936	ELECTRODE HOLDER ☐ 804124
		MMA - MIG/MAG TIG MASK ☐ 802936	WIRE FEEDER WHEELS ☐ 802292
		MMA - MIG/MAG TIG MASK ☐ 802936	COOLANT FOR COOLING SYSTEMS ☐ 60.30, 60.40 AQUA ☐ 802976
		MMA - MIG/MAG TIG MASK ☐ 802936	TIG TORCH ST26V ☐ 742058
		MMA - MIG/MAG TIG MASK ☐ 802936	DOUBLE BOTTLE KIT ☐ 803067
		MMA - MIG/MAG TIG MASK ☐ 802936	REMOTE CONTROLS 2 pot. ☐ 802336

MMA WELDING  
MIG-MAG WELDING  
TIG WELDING  
PLASMA CUTTING  
SPOT WELDING  
CHARGING & STARTING  
INDEX

## MIG READY BOXES

### MIG READY BOX C

- TW160
- TW180
- MT15 (Maxima - Telmig - Technomig 180 - 210)

cod. 804149



CONTENTS				
		① 804090 2pcs	⑤ 722019 Fe-Ss Ø 0,6-0,8mm 1pc	
	② 804084 Fe-Ss Ø 0,6mm CuSi 5pcs	② 804085 Fe-Ss Ø 0,8mm CuSi 5pcs	② 804086 Al Ø 1mm Flux Ø 0,9mm 5pcs	722629 Fe-Ss Ø 1mm Al Ø 1mm 1pc
③ 742091 1pc	④ 804092 5pcs			

### MIG READY BOX F

- MT15 (Technomig 215, 225 - Electromig 220)

cod. 804168



CONTENTS				
		① 804090 2pcs		
	② 804084 Fe-Ss Ø 0,6mm CuSi 5pcs	② 804085 Fe-Ss Ø 0,8mm CuSi 5pcs	② 804086 Al Ø 1mm Flux Ø 0,9mm 5pcs	⑤ 742090 Al Ø 0,8-1mm 1pc
③ 742776 1pc	④ 804092 5pcs			

## CONSUMABLES BOXES FOR MIG TORCHES

- MT15
- cod. 804137



CONTENTS				
		① 804090 3 pcs		
	② 804084 Fe-Ss Ø 0,6mm CuSi 5pcs	② 804085 Fe-Ss Ø 0,8mm CuSi 5pcs	② 804087 Al-Flux Ø 0,8mm 5pcs	③ 742776 3pcs
	④ 804092 5pcs			

- MT25
- cod. 804152



CONTENTS				
		① 722685 2 pcs		
	② 722680 Fe-Ss Ø 0,8mm CuSi 5pcs	② 722681 Fe-Ss Ø 1mm CuSi 5pcs	② 804086 Al Ø 1mm Flux Ø 0,9mm 5pcs	③ 722688 3pcs
	④ 722690 5pcs			

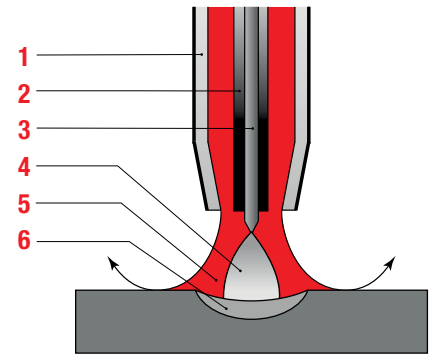
# TIG Welding

# W



## TIG PROCESS

- EN| 1.Nozzle 2.Electrode holder clamp 3.Infusible-electrode 4.Welding arc  
5.Gaseous protection 6.Melting pool
- IT| 1.Ugello 2.Pinza portaelettrodo 3.Elettrodo infusibile 4.Arco di saldatura  
5.Protezione gassosa 6.Bagno di fusione
- FR| 1.Bec 2.Pince porte-électrode 3.Électrode infusible 4.Arc de soudage  
5.Protection gazeuse 6.Bain de fusion
- ES| 1.Inyector 2. Soplete porta electrodo 3.Electrodo infusible 4.Arco de soldadura  
5.Protección gassosa 6.Baño de fusión
- DE| 1.Düse 2.Elektrodenhalter 3.Abschmelzende Elektrode 4.Schweissbogen  
5.Gasschutz 6.Schmelzbad
- RU| 1.Сопло 2.Зажим электрода 3.Неплавкий электрод 4.Сварочная дуга  
5.Газовая защита 6.Расплав



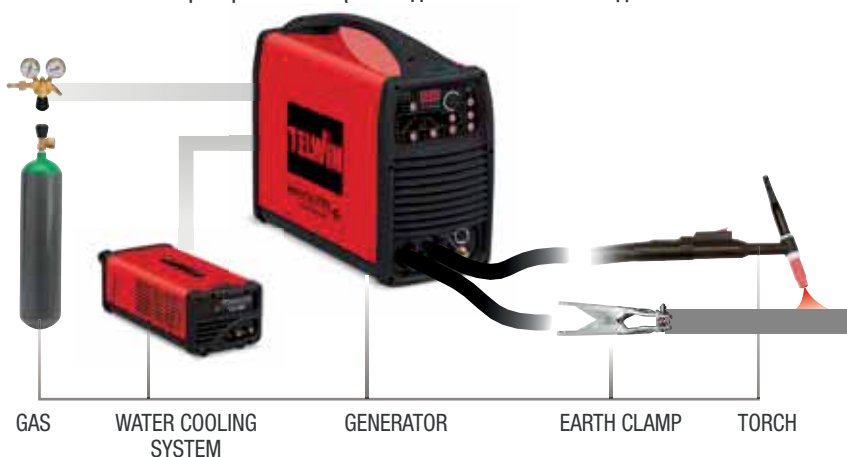
## TIG FEATURES

### ⬆️ PLUS

- EN| High aesthetic welds • No sparkles • Welding on thin thicknesses • High arc control
- IT| Elevata estetica della saldatura • Assenza di spruzzi • Saldatura su spessori sottili • Grande controllo dell'arco
- FR| Élevée esthétique de le soudage • Absence de projections • Soudage sur épaisseurs réduits • Grand je contrôle de l'arc
- ES| Elevada estética de la soldadura • Eusencia de rociadas • Soldadura sobre espesores sutiles • Grande control arco
- DE| Erhöhen Ästhetik des Schweißen • Abwesenheit von Spritzern • Schweißen auf dünne Dicken • Großes Kontrolle des Bogens
- RU| Улучшенная эстетика сварки • Отсутствие брызг • Сварка небольших толщин • Улучшенное управление дугой

### ⬇️ MINUS

- EN| High experience of the user • Low productivity • Need for a gas bottle
- IT| Alta esperienza dell'operatore • Bassa produttività • Richiesta bombola di gas
- FR| Haute expérience de l'opérateur • Basse productivité • Demande bouteille de gaz
- ES| Alta experiencia del operador • Baja productividad • Solicitud bombona de gas
- DE| Hohes Erfahrung des Fachmannes • Niedriges Produktivität • Bedürfnis nach einer Gasflasche
- RU| Большой опыт оператора Низкая производительность • Необходимость газовых баллонов



## GAS BOTTLE



Argon  
(Ar)



Argon-Helium (Ar-He)

## POST GAS

- EN| Controls the gas flow at the welding end and grants the material cooling in an area protected from oxidations
- IT| Controlla l'afflusso del gas dopo il termine della saldatura garantendo il raffreddamento del materiale in una zona protetta da ossidazioni
- FR| Contrôle l'afflux du gaz après le terme de soudage en garantissant le refroidissement du matériau dans une zone protégée contre les oxydations
- ES| Controla el aflujo del gas después del término de la soldadura garantizando el enfriamiento del material en una zona protegida por oxidaciones
- DE| Es kontrolliert den Zufluß des Gases nach dem Ende des Schweißen, da garantiert es die Abkühlung des Materials in einer von Oxydationen geschützten Zone
- RU| Контролирует приток газа после окончания сварки, гарантируя охлаждение материала в зоне, защищенной от окисления



## MATERIALS

			DC	AC
EN   Steel IT   Acciaio	FR   Acier ES   Acero	DE   Stahl RU   Сталь	W	
EN   Stainless Steel IT   Acciaio Inox	FR   Acier Inox ES   Acero Inoxidable	DE   Edelstahl RU   Нержавеющая Сталь	W	
EN   Cast Iron IT   Ghisa	FR   Fonte ES   Fundición	DE   Gußeisen RU   Чугун	W	
EN   Copper IT   Rame	FR   Cuivre ES   Cobre	DE   Kupfer RU   Медь	W	
EN   Nickel IT   Nichel	FR   Nickel ES   Níquel	DE   Nickel RU   Никель	W	
EN   Titanium IT   Titanio	FR   Titane ES   Titanio	DE   Titan RU   Титан	W	
EN   Aluminium IT   Alluminio	FR   Aluminium ES   Aluminio	DE   Aluminium RU   Алюминий		W
EN   Brass IT   Ottone	FR   Laiton ES   Latón	DE   Messing RU   Латунь		W
EN   Bronze IT   Bronzo	FR   Bronze ES   Bronce	DE   Bronze RU   Бронза		W
EN   Alloys IT   Leghe	FR   Alliages ES   Aleaciones	DE   Legierungen RU   Сплавы		W
Electrode colours				
Grey - Tungsten 98% - CeO <sub>2</sub> 2%				
Green - Pure Tungsten 98,8%				

## BI-LEVEL FUNCTION

- EN | It selects from the torch pushbutton two different current values though maintaining the arc turned on. Efficacious on position weldings or on thin thicknesses.
- IT | Seleziona dal pulsante torcia due diversi valori di corrente mantenendo acceso l'arco. Efficace su saldature in posizione o su spessori sottili.
- FR | Il sélectionne à partir du poussoir de la torche deux différentes valeurs du courant tout en maintenant l'arc allumé. Extrêmement utile pour des soudages en position ou sur épaisseurs réduits.
- ES | Selecciona desde el pulsador del soplete dos valores de corriente manteniendo encendido el arco. Eficaz sobre soldaduras en posición o sobre espesores finos.
- DE | Es wählt von der Brennerknopf zwei verschiedene Werte des Stroms, ohne daß der Lichtbogen dabei erlischt. Wirksam auf Schweißen in Position oder auf dünne Dicken.
- RU | При помощи кнопки горелки выбираются две различных величины тока поддерживая дугу горячей. Эффективно действует на сварке в определенном положении и на небольших толщинах.

## TIG START

### SCRATCH START

- EN | The arc striking is reached thanks to the rubbing of the tungsten electrode to the piece to be welded. Some tungsten inclusions are present at the beginning of the seam.
- IT | L'innescò avviene con lo sfregamento dell'elettrodo di tungsteno sul pezzo da saldare. Sono presenti ad inizio cordone delle inclusioni di tungsteno.
- FR | L'amorçage s'effectue par frottement de l'électrode de tungstène sur la pièce à souder. Ils sont présent au début cordon des inclusions de tungstène.
- ES | El cebado ocurre con el refregamiento del electrodo de tungsteno sobre el material da soldar. Están presentes a principio cordón de las inclusiones de tungsteno.
- DE | Die Zündvorrichtung geschieht mit der Reibung von der Wolframelektrode auf das Werkstück. Am Anfang der Naht sind Wolframeinschlüsse anwesend.
- RU | Возбуждение выполняется при трении вольфрамового электрода о свариваемую деталь. В начале сварного шва имеются включения вольфрама.

### LIFT START

- EN | Arc striking by contact. It does not pollute the welding pool and causes less electro-irradiated disturbances.
- IT | Innesco dell'arco a contatto. Non inquina il bagno di saldatura e causa meno disturbi elettro-irradiati.
- FR | Amorçage de l'arc avec contact. Ne pollue pas le bain de soudage et cause moins de perturbations électroirradiées.
- ES | Cebado del arco con contacto. No contamina el baño de soldadura y causa muchas menos molestias de irradiación eléctrica.
- DE | Kontaktzündung des Bogens. Es verunreinigt das Schmelzbad nicht und verursacht weniger Störungen durch elektrische Strahlungen.
- RU | Дуга зажигается от прикосновения. Не засоряет расплав сварки и причиняет меньше помех от электроизлучения.

### HF START

- EN | Arc striking without contact. The electrode tip does not wear out. It offers an easy start in all welding positions.
- IT | Innesco dell'arco senza contatto. Non si ha l'usura della punta dell'elettrodo. Offre una partenza facile in tutte le posizioni di saldatura.
- FR | Amorçage de l'arc sans contact. Il n'y pas d'usure de la pointe de l'électrode. Il offre un départ facile dans toutes les positions de soudage.
- ES | Cebado del arco sin contacto. No se produce el desgaste de la punta del electrodo. Ofrece una partida fácil en todas la posiciones de soldadura.
- DE | Zündung des Bogens ohne Kontakt. Die Elektrodenspitze wird nicht abgenutzt. Erleichtert das Zünden in sämtlichen Schweisslagen.
- RU | Дуга зажигается без прикосновения. Наконечник электрода не подвергается износу. Обеспечивает легкий пуск во всех положениях сварки.

## AC BALANCE

- EN** | Greater balance values (fig. 1) give faster welding, greater penetration, a more concentrated arc, a more restricted weld pool and limited heating of the electrode. Lower values (fig. 2) give a cleaner piece.
- IT** | Maggiori valori di balance (fig. 1) permettono una saldatura più veloce, maggiore penetrazione, arco più concentrato, bagno di saldatura più stretto e limitato riscaldamento dell'elettrodo. Minori valori (fig. 2) permettono una maggiore pulizia del pezzo.
- FR** | De plus grandes valeurs de balance (fig. 1) offrent un soudage plus rapide, plus de pénétration, un arc plus concentré, un bain de soudage plus étroit et un réchauffement limité de l'électrode. De plus petites valeurs (fig. 2) permettent un meilleur nettoyage du morceau.
- ES** | Mayores valores de balance (fig. 1) permiten una soldadura más rápida, mayor penetración, un arco más concentrado, un baño de soldadura más estrecho y un limitado calentamiento del electrodo. Menores valores (fig. 2) permiten una mayor limpieza de la pieza.
- DE** | Bei größeren Balance-Werten (fig. 1) kann zügiger geschweißt werden, der Einbrand ist tiefer, der Lichtbogen konzentrierter, das Schweißbad örtlich enger begrenzt und die Elektrode kann nicht überhitzen. Kleinere Werte gestatten eine (fig. 2) gründlichere Reinigung des Werkstückes.
- RU** | Более высокие величины (fig. 1) баланса позволяют производить более быструю сварку, с большим роникновением, более концентрированной дугой, более узким расплавом при сварке и ограниченным нагревом электрода. Меньшие значения (fig. 2) обеспечивают повышенную чистоту.

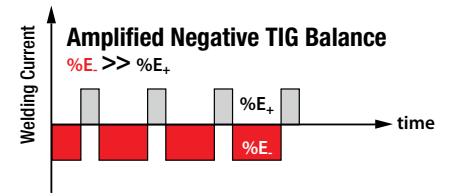


fig. 1 MORE PENETRATION

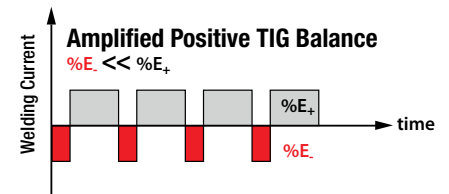
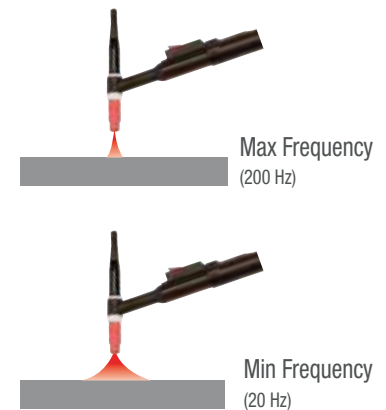


fig. 2 MORE CLEANING

## AC FREQUENCY

- EN** | The frequency regulation controls the arc amplitude: the higher the frequency is and the tighter the arc cone becomes, the better is the arc control.
- IT** | La regolazione della frequenza controlla la larghezza dell'arco: più alta è la frequenza e più il cono d'arco si restringe, migliore è il controllo dell'arco.
- FR** | La régulation de la fréquence contrôle la largeur de l'arc: plus la fréquence est haute, plus le cône de l'arc se rétrécit donnant ainsi un meilleur contrôle de l'arc.
- ES** | La regulación de la frecuencia controla el ancho del arco: cuando mayor es la frecuencia y el cono de arco se encoge, mejor es el control del arco.
- DE** | Die Regelung der Frequenz steuert die Breite des Bogens: je höher die Frequenz ist und je enger der Bogenkegel wird, desto besser ist die Bogensteuerung.
- RU** | Регулирование частоты позволяет контролировать амплитуду дуги: чем выше частота, тем более сужается конус дуги.



## TIG PULSE

- EN** | TIG PULSE: particularly suitable for welding thin plates (< 1 mm), where minimum heating of the piece is necessary, and suitable for welding in all positions. Increased pulsation frequency causes increased arc stability and hence higher welding precision.
- IT** | TIG PULSATO: particolarmente indicata per saldare piastre sottili (< 1 mm), dove è necessario un basso riscaldamento del pezzo, ed adatta a saldare in tutte le posizioni. All'aumentare della frequenza di pulsazione aumenta la stabilità dell' arco quindi la precisione della saldatura.
- FR** | TIG PULSÉ: particulièrement indiqué pour souder des plaques fines (< 1 mm), là où il faut un faible réchauffement du morceau, et adapté pour souder dans toutes les positions. Quand la fréquence de pulsation augmente, la stabilité de l'arc augmente et donc la précision du soudage également.
- ES** | TIG PULSADO: especialmente indicada para soldar placas finas (< 1 mm), donde es necesario un calentamiento bajo de la pieza, y adecuada para soldar en todas las posiciones. Al aumentar la frecuencia de pulsación aumenta la estabilidad del arco y por lo tanto la precisión de la soldadura.
- DE** | WIG PULSE: besonders geeignet zum Schweißen dünner Platten (< 1 mm), deren Werkstoff nur wenig erhitzt werden darf, und gut geeignet zum Schweißen auch in Zwangslage. Mit erhöhter Impulsfrequenz erhöht sich auch die Lichtbogenstabilität und somit die Schweißpräzision.
- RU** | TIG PULSE: особенно подходит для сварки тонких плит (< 1 mm), где деталь должна мало нагреваться, и подходит для сварки во всех положениях. При увеличении частоты пульсации повышается устойчивость дуги, то есть точность сварки.

# TECNICA 190 TIG DC - LIFT VRD



**EN** TIG (LIFT striking) and MMA inverter welding machines in direct current (DC). Use with a wide range of materials such as steel, stainless steel, titanium, copper, nickel and their alloys. Features: compact and light • display to check welding current • dispositivo VRD • dispositivi MV/PFC (mod. 227) • arc force, hot start, anti stick • MMA regulations: arc force and hot start • MMA electrodes: rutile, basic, stainless steel and cast iron • thermostatic, overcurrent, overvoltage, undervoltage, motogenerator ( $\pm 15\%$ ) protections.

**IT** Saldatrici inverter TIG (innesco LIFT) ed MMA in corrente continua (DC). Impiego con diversi tipi di materiali quali acciaio, acciaio inox, titanio, rame, nichel e loro leghe. Caratteristiche: peso e dimensioni ridotte • display per la visualizzazione della corrente di saldatura • dispositivo VRD • dispositivi MV/PFC (mod. 227) • arc force, hot start, anti stick • regolazioni MMA: arc force e hot start • elettrodi in MMA: rutili, basici, inox, ghisa • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore ( $\pm 15\%$ ).

**FR** Postes de soudage inverter TIG (amorçage LIFT) et MMA en courant continu (DC). Utilisation pour différents types de matériaux tels que acier, acier inox, titane, cuivre, nickel et leurs alliages. Caractéristiques: poids et dimensions réduits • affichage numérique courant de soudage • dispositif VRD • dispositifs MV/PFC (mod. 227) • arc force, hot start, anti stick • réglations en MMA: arc force et hot start • électrodes en MMA: rutilles, basiques, inox, fonte • protections thermostatique, surcourant, surtension, sous-tension, motogénérateur ( $\pm 15\%$ ).

ES DE RU

TIG LIFT  
MMA  
DC

230V

CE

EAC



**inverter**



**TIG  
LIFT**

MMA  
TIG

**BE READY TO WELD!**

**COMPLETE WITH TIG/MMA  
ACCESSORIES IN PLASTIC CARRY CASE**

CONSUMABLES: TIG Pag. 238

**OPTIONAL**

MMA - MIG/MAG  
TIG MASK



JAGUAR  
Automatic  
804082

TIG WELDING KIT



801097

ELECTRODE HOLDER



16 mm<sup>2</sup> 3m DX25  
804121

RUTILE ELECTRODES  
STEEL

Ø 1,6mm	15pcs
802616	
Ø 2mm	15pcs
802617	
Ø 2,5mm	15pcs
802618	
Ø 3,2mm	10pcs
802619	
Ø 4mm	8pcs
802620	

RUTILE ELECTRODES  
STAINLESS STEEL

Ø 2,5mm	10pcs
802623	
Ø 3,2mm	8pcs
802624	

BASIC ELECTRODES  
STEEL

Ø 2,5mm	10pcs
802621	
Ø 3,2mm	8pcs
802622	

RUTILE ELECTRODES  
IN BOX - STEEL

Ø 2mm	2,5 kg
802737	
Ø 2,5mm	2,5 kg
802739	
Ø 3,2mm	4 kg
802749	

GLOVES



DAKOTA  
802632

MORE GLOVES  
Pag. 224

**GENERATOR ONLY**



Tecnica 190 Tig  
DC-LIFT VRD

**TECHNICAL DATA**

	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MH/MAX</sub>	TELWIN %USE 20°C	A <sub>MAX</sub> 40°C	A <sub>60%</sub> 40°C	V <sub>0</sub>	A <sub>60%</sub> MAX	P <sub>60%</sub> MAX	P <sub>GEN</sub>	η	φ	Ø DC MIN/MAX	IP	W <sub>H</sub>	kg
		V (50-60Hz)	A		EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	kW	kW	A	η/cos φ	mm		mm	kg
Tecnica 190 Tig DC-LIFT VRD +tig/mma acc. in plastic c.case	816220	230 1 ph	10 - 170	88% @ 150A	160 20%	110	78	17 29	2,6 4,4	6	16	0,86 0,7	1,6 4	IP23	380 L 420 W 170 H	9,4
Tecnica 190 Tig DC-LIFT VRD	816019														300 L 130 W 230 H	4,3

# ADVANCE 227 XT MV/PFC VRD



**ES** Soldadoras inverter TIG (encendido LIFT) y MMA en corriente continua (DC). Uso con los materiales más variados como acero, acero inoxidable, titanio, cobre, níquel y sus aleaciones. Características: peso y dimensiones reducidos • visualización de la corriente de soldadura • dispositivo VRD • dispositivos MV/PFC (mod. 227) • arc force, hot start, anti stick • regulaciones en MMA: arc force y hot start • electrodos en MMA: rutilos, básicos, inoxidables, de fundición • protecciones termostática, sobre corriente, sobre tensión, baja tensión, motogenerador (± 15%).

**DE** Inverterschweißgeräte zum Schweißen mit Gleichstrom (DC) nach dem WIG (LIFT Zündung) - und MMA Verfahren. Arbeiten mit den verschiedensten Werkstoffen wie Stahl,Edelstahl, Titan, Kupfer, Nickel und ihren Legierungen. Eigenschaften: eingeschränkte Gewicht • Anzeige von Schweißstrom • VRD Vorrichtung • MV/PFC Vorrichtung (mod. 227) • Arc force, Hot start, Anti stick • MMA Einstellungen: Arc Force und Hot Start • Zum MMA: rutiler, basischer, Edelstahl- und Gußeisenelektroden • Schutzvorrichtungen Thermostat, Überstrom, Überspannung, Unterspannung, Stromaggregat (± 15%).

**RU** Сварочный аппараты с инвертером для сварки TIG (с возбуждением LIFT) и MMA при постоянном токе (DC). Гибкость применения с разными типами материалов, такими как: сталь, нержавеющая сталь, титан, медь, никель и их сплавы. Характеристики: уменьшенный вес и размеры • дисплей для отображения сварочного тока • устройство VRD • устройство MV/PFC (mod. 227) • arc force (сила дуги), hot start (горячий запуск) и Anti-stick (защита от прилипания) • регулирование MMA: arc force (сила дуги) и hot start (горячий запуск) • электроды используемые при MMA: рутиловые, щелочные, нержавеющей сталь и чугун • термостатическая защита, защита от перенапряжения, низкого напряжения, перегрузки по току, motogenerador (±15%).

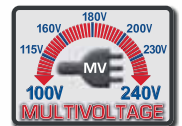
EN IT FR



# XT



**inverter**



GENERATOR ONLY



ADVANCE 227 XT  
MV/PFC VRD  
cod. 816049

**COMPLETE WITH TIG ACCESSORIES**

CONSUMABLES: TIG Pag. 238

STANDARD



OPTIONAL



 4m ST26V ☐ 742058	 ☐ 722119	 ST17-26 ☐ 804138	 CLEANTECH 200 ☐ 850020	 RUTILE ELECTRODES STEEL ☐ 1,6mm 15pcs ☐ 802616 ☐ 2mm 15pcs ☐ 802617 ☐ 2,5mm 15pcs ☐ 802618 ☐ 3,2mm 10pcs ☐ 802619 ☐ 4mm 8pcs ☐ 802620	 RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL ☐ 2,5mm 10pcs ☐ 802623 ☐ 3,2mm 8pcs ☐ 802624	 BASIC ELECTRODES STEEL ☐ 2,5mm 10pcs ☐ 802621 ☐ 3,2mm 8pcs ☐ 802622	 RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL ☐ 2mm 2,5 kg ☐ 802737 ☐ 2,5mm 2,5 kg ☐ 802739 ☐ 3,2mm 4 kg ☐ 802749	 GLOVES DAKOTA ☐ 802632 MORE GLOVES Pag. 224
 IT ☐ 432036	 3m DX50	 TIG WELDING KIT ☐ 802491	 ELECTRODE HOLDER 25 mm <sup>2</sup> 4m DX50 ☐ 804123					

TECHNICAL DATA



CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> / A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C	A <sub>60%</sub> 40°C	V <sub>O</sub>	A <sub>60%</sub> MAX	P <sub>60%</sub> MAX	P <sub>GEN</sub>	I	η	∅ <sub>DC</sub> MIN/MAX	IP	W <sub>H</sub> / L	kg
	V (50-60Hz)	A	A	A	V	A	kW	kW	A	17/cos φ	mm		mm	gen(kt)
852060	200-240 1 ph	10 - 200	200 30%	125	81	16,5 27	3,2 5,2	8	16	0,84 0,98	1,6 4	IP23	450 L 181 W 292 H	7,4 (11,8)
	100-120 1 ph	10 - 120	150 30%*	95		24 33	2,3 3,1	5	20					

ADVANCE 227 XT MV/PFC VRD  
+ TIG accessories

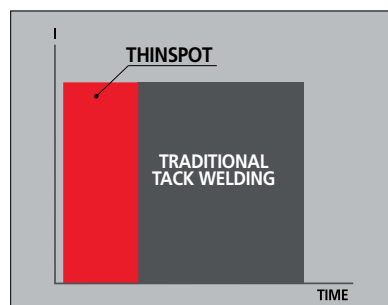
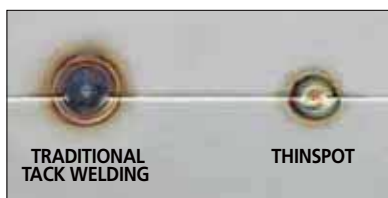
(\* A<sub>MAX</sub> = 120A@30% ⇒ I = 15A

## THINSPOT



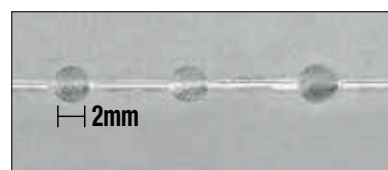
**EN** | ThinSpot is a state-of-the-art function that enables TIG tack welding of thin metal sheets in a easy, rapid and accurate way. Particularly designed for use on stainless steel, it can also be used on Steel and Titanium. Cutting edge arc control and the possibility to define the exceptionally reduced arc starting times makes it possible to considerably reduce the thermal load of each piece, reducing the risk of perforation caused by excessive overheating. The result is a welding spot whose quality is similar to that of Laser welding in appearance and seal level. Shorter spot welding times also guarantee increased respect of the basic material (especially Stainless Steel) reducing the possibility of corrosion whilst allowing faster execution speeds; this all works to the advantage of productivity which is higher compared to the traditional TIG spot welding method.

**IT** | ThinSpot è una funzione avanzata che permette la puntatura in TIG di lamiere sottili in maniera facile, precisa e rapida. Particolarmente pensata per lavorazioni su acciaio Inox può essere adottata anche su Acciaio e Titanio. Un evoluto controllo dell'arco e la possibilità di definire tempi di innesco molto ridotti permettono di limitare notevolmente l'apporto termico al pezzo riducendo il rischio di forature a causa dell'eccessivo riscaldamento. Il risultato è un punto di saldatura di qualità simile alla saldatura al Laser per apparenza e tenuta. I tempi ridotti di puntatura inoltre garantiscono maggiore rispetto del materiale base (soprattutto Acciaio Inox) riducendone le possibilità di corrosione e consentono una maggiore velocità di esecuzione a vantaggio di una produttività più elevata rispetto al metodo di puntatura tradizionale in TIG.



**EN** | ThinSpot and traditional TIG TACK welding times

**IT** | Tempi di puntatura ThinSpot e TIG tradizionale



**FR** | ThinSpot est une fonction avancée qui permet le pointage en TIG de tôles fines de façon facile, précise et rapide. Pensée spécialement pour des usinages sur acier Inox, elle peut aussi être adoptée sur l'acier et le titane. Un contrôle évolué de l'arc et la possibilité de définir des temps d'amorçage très réduits permettent de limiter considérablement l'apport thermique à la pièce, ce qui réduit le risque de percages à cause d'un réchauffement excessif. Le résultat est un point de soudage de qualité similaire au soudage au Laser en apparence et en tenue. Par ailleurs, les temps réduits de pointage garantissent un plus grand respect du matériel de base (surtout acier Inox) tout en réduisant les possibilités de corrosion, et permettent une vitesse d'exécution plus rapide au profit d'une productivité plus élevée que celle obtenue par la méthode de pointage traditionnelle en TIG.

**ES** | ThinSpot es una función avanzada que permite la soldadura por puntos en TIG de chapas sutiles de forma fácil, precisa y rápida. Pensada especialmente para elaboraciones en acero inoxidable, puede adoptarse también para Acero y Titanio. Un control del arco evolucionado y la posibilidad de definir tiempos de cebado muy reducidos permiten limitar considerablemente el aporte térmico a la pieza, reduciendo el riesgo de perforaciones a causa del calentamiento excesivo. El resultado es un punto de soldadura de calidad parecida a la soldadura de Láser por apariencia y resistencia. Los tiempos reducidos de la soldadura por puntos además garantizan un mayor respeto del material básico (sobre todo Acero Inoxidable), reduciendo las posibilidades de corrosión, y permiten una mayor velocidad de ejecución, con ventaja de una productividad más elevada con respecto al método de soldadura por puntos tradicional tipo TIG.

**DE** | ThinSpot ist eine hochentwickelte Funktion, die es ermöglicht, dünnwandige Bleche leicht, präzise

und zügig im WIG-Verfahren punktschweißen. Sie ist eigentlich für Bearbeitungen auf Edelstahl ausgelegt, kann aber auch auf Stahl und Titan angewendet werden. Eine moderne Lichtbogenkontrolle und die Möglichkeit zur Vorgabe sehr kurzer Zündzeiten beschränken den Wärmeeintrag in das Werkstück und senken dadurch das Risiko, dass überhitzungsbedingt im Werkstoff Löcher entstehen. Das Resultat ist ein hochwertiger Schweißpunkt, der in Bezug auf Optik und Festigkeit in etwa dem beim Laserschweißen entstehenden Schweißpunkt vergleichbar ist. Die kurzen Punktschweißzeiten schonen außerdem den Grundwerkstoff (vor allem Edelstahl), weil sie die Korrosionsanfälligkeit herabsetzen und eine höhere Ausführungsgeschwindigkeit ermöglichen, was sich im Vergleich zur herkömmlichen Methode des WIG-Punktschweißens in einer erhöhten Produktivität bemerkbar macht.

**RU** | ThinSpot является улучшенной функцией, которая позволяет упростить, повысить точность и скорость точечной сварки тонких листов в режиме TIG. Она особо предназначена для работы с листами из нержавеющей стали, но ее можно использовать также для стали и титана. Улучшенный контроль дуги и возможность задавать очень низкие значения длительности возбуждения позволяют существенно уменьшить теплоприток к деталям, снижая риск прожигания отверстий из-за чрезмерного нагрева. Результатом является сварная точка, качество которой сравнимо с лазерной сваркой как с точки зрения внешнего вида, так и прочности. Кроме того, более низкая длительность точечной сварки обеспечивает лучшую сохранность базового материала (прежде всего нержавеющей стали), снижая риск коррозии и обеспечивая более высокую скорость обработки, что повышает производительность по сравнению с традиционным методом точечной сварки TIG.

### FEATURES

- EN** |
  - Rapid and accurate spot welding of sheet metal
  - High operating speed
  - Ease of use, easy to automate
  - Reduced or no deformation thanks to the lower heat load
  - Greater corrosion resistance for materials
  - Possibility of joining thin sheet metal with sheets of considerably different thicknesses
- IT** |
  - Puntatura di lamiera rapida e precisa
  - Alta velocità di esecuzione
  - Facilità di utilizzo, facile da automatizzare
  - Deformazione ridotta o assente grazie al minore apporto termico
  - Maggiore resistenza alla corrosione del materiale
  - Possibilità di unire lamiere sottili con altre di spessori notevolmente diversi
- FR** |
  - Pointage de tôles rapide et précis
  - Grande vitesse d'exécution
  - Facilité d'utilisation, facile à automatiser
  - Déformation réduite ou absente grâce à l'apport thermique moindre
  - Plus de résistance du matériel à la corrosion
  - Possibilité d'unir des tôles fines à d'autres tôles d'épaisseurs considérablement différentes
- ES** |
  - Soldadura por puntos de chapas rápida y precisa
  - Alta velocidad de ejecución
  - Facilidad de uso, fácil de automatizar
  - Deformación reducida o ausente, gracias al aporte térmico menor
  - Mayor resistencia a la corrosión del material
  - Posibilidad de unir chapas sutiles con otras de espesores considerablemente distintos
- DE** |
  - Zügiges und präzises Punktschweißen von Blechen
  - Hohe Ausführungsgeschwindigkeit
  - Leicht zu bedienen, einfache Automatisierung
  - Weniger oder gar kein Verzug dank eines geringeren Wärmeeintrags
  - Der Werkstoff ist korrosionsbeständiger
  - Zusammenschweißung von dünnwandige Bleche mit anderen, deren Dicke erheblich abweicht
- RU** |
  - Быстрая и точная точечная сварка листов
  - Высокая скорость исполнения
  - Простота использования, простота автоматизации
  - Незначительные деформации или их отсутствие благодаря меньшему теплопритоку
  - Более высокая стойкость материала к коррозии
  - Возможность соединять тонкие листы с листами, толщина которых существенно отличается

# TECHNOLOGY TIG 230 DC - HF/LIFT VRD



**EN** Microprocessor controlled, TIG (high frequency HF or LIFT striking), PULSE TIG and MMA inverter welding machine in direct current (DC). Use with a wide range of materials such as steel, stainless steel, titanium, copper, nickel and their alloys. Features: pulse and EASY pulse operation • TIG regulations: bi-level, start up/end current, spot welding time, pre/post gas, current up/down slope, balance, square wave frequency • THINSPOT function for quick and precise tack welding • MMA regulations: arc force and hot start • anti-stick device • VRD device • remote control connector • thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent protections. Complete with TIG welding accessories.

**IT** Saldatrice inverter TIG (innesco alta frequenza HF o LIFT), TIG PULSATO ed MMA in corrente continua (DC), controllata a microprocessore. Impiego con diversi tipi di materiali quali acciaio inox, titanio, rame, nichel e leghe. Caratteristiche: funzionamento in pulsato e pulsato EASY • regolazioni TIG: bi-level, corrente iniziale/finale, tempo di puntatura, post gas, pre gas, rampa di salita e discesa della corrente, balance, frequenza onda quadra • utility THINSPOT per una rapida e precisa saldatura a punti • regolazioni MMA: arc force e hot start • dispositivo anti-stick • dispositivo VRD • predisposizione per comando a distanza • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente. Completa di accessori per la saldatura TIG.

**FR** Poste de soudage inverter TIG (amorçage haute fréquence HF et LIFT), PULSE TIG et MMA en courant continu (DC), contrôlé par microprocesseur. Utilisation pour différents types de matériaux tels que acier, acier inox, titane, cuivre, nickel et leurs alliages. Caractéristiques: fonctionnement en pulsé et EASY pulsé • régulations en TIG: bi-level, courant initiale/finale, temps de pointage, pre et post gaz, croissance et décroissance du courant, balance, fréquence de l'onde carrée • fonctionnalité THINSPOT, qui permet des soudages par points rapides et précis • régulations en MMA: arc force et hot start • dispositif anti-stick • dispositif VRD • prévu pour contrôle à distance • protections thermostatique, surtension, sous-tension, sur-courant. Fourni avec accessoires de soudage TIG.

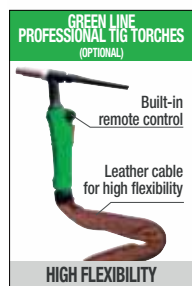
**ES** Soldadora inverter TIG (encendido alta frecuencia HF y LIFT), TIG PULSADO y MMA en corriente continua (DC), controlada por microprocesador. Uso con los materiales más variados como acero, acero inoxidable, titanio, cobre, níquel y sus aleaciones. Características: funcionamiento en pulsado y pulsado EASY • regulaciones TIG: bi-level, corriente inicial/final, tiempo de soldadura por puntos, pre/post gas, rampa de subida y descenso corriente, balance, frecuencia de la onda cuadrada • THINSPOT función para la soldadura por puntos rápido y preciso • regulaciones MMA: arc force y hotstart • dispositivo anti-stick • dispositivo VRD • predisposición para el control a distancia • protecciones termostática, sobre-tensión, baja tensión, sobre-corriente. Equipada con accesorios para soldadura TIG.

**DE** Mikroprozessorgesteuertes Inverterschweißgerät zum Schweißen mit Gleichstrom (DC), nach dem WIG, PULSE WIG (Hochfrequenz HF und LIFT Zündung)- und MMA Verfahren. Arbeiten mit den verschiedensten Werkstoffen wie Stahl, Edelstahl, Titan, Kupfer, Nickel und ihren Legierungen. Eigenschaften: Betrieb mit Impulsstrom und EASY Impulsstrom • WIG Einstellungen: bi-level, Anfang/Endlauf Strom, Punktschweißdauer, Vor/Nachgas • Kennlinie Stromanstieg-/abstieg, Umschaltperiode (Balance), Quadratwellenfrequenz • Funktion THINSPOT, die zügige, präzise Punktschweißungen ermöglicht • MMA Einstellungen: Arc Force und Hot Start • Anti-stick Vorrichtung • VRD Vorrichtung • Fernkontrollanschluss • Schutzvorrichtungen: Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überladung. Komplett mit Schweißzubehör für WIG Schweißen.

**RU** Сварочный аппарат с инвертером для сварки TIG, PULSE TIG (поджигание искрой HF и прикасанием LIFT) и MMA, при постоянном токе (DC), с микропроцессорным контролем. Гибкость применения с разными типами материалов такими как: сталь, нержавеющая сталь, титан, медь, никель, и их сплавы. Характеристики: работа с импульсной и EASY импульсной сваркой • регулирование TIG: двухуровневое регулирование, начальный/конечный ток, время контактной сварки, подача газа перед-после сварки, плавный подъем и спад тока, баланс, частота волны • THINSPOT функция для быстрой и точной точечной сварки • регулирование MMA: arc force (сила дуги) и горячего пуска (hot start) • устройство Anti-stick (защита от прилипания) • устройство VRD • дистанционное управление • термостатическая защита, защита от слишком сильного тока, сверхнапряжения, слишком низкого напряжения. Аппарат укомплектован принадлежностями для сварки TIG.



**inverter**



**COMPLETE WITH ACCESSORIES**

CONSUMABLES: TIG Pag. 238

STANDARD	OPTIONAL	GENERATOR ONLY
4m ST26 742614 3m DX50 722119 IT 432036 802067	<b>CONSUMABLES BOX</b> ST26 804138 <b>QUICK GAS CONNECTOR</b> 804208 <b>TIG WELDING KIT</b> 802788 <b>TIG TORCHES WITH POTENTIOMETER</b> Green line ST26 742618 742619 <b>TIG TORCH</b> 8m ST26 742616 <b>REMOTE DEVICE</b> 802810 <b>CRYSTAL BOX</b> CLEAR CUP 804204 CHAMPAGNE 804202 <b>STAINLESS STEEL TIG CLEANING KIT</b> CLEANTECH 200 850020 <b>TROLLEY</b> ARCTIC 803059 AMERICA 803084 COSMOPOLITAN 803079 <b>ELECTRODE HOLDER</b> 25 mm <sup>2</sup> 4m DX50 804123 <b>REMOTE CONTROLS</b> 2 pot 802336 Pedal 802017	<p>Technology TIG 230 DC-HF/LIFT VRD cod. 816040</p>

## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> / A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C	A <sub>60%</sub> 40°C	V <sub>0</sub>	A <sub>60%</sub> MAX	P <sub>60%</sub> MAX	I	η / cos φ	∅ DC MIN/MAX	IP	W <sub>H</sub> / L	kg
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	kW	A		mm		mm	gen(kit)
Technology TIG 230 DC - HF/LIFT VRD + accessories	852055	230 1 ph	10 - 220	220 30%	125	95	26 36	4,1 6	20	0,86 0,7	1,6 4	IP23	430 L 176 W 340 H	9,7 (14,8)

# TECHNOLOGY TIG 182 AC/DC - HF/LIFT



**EN** Microprocessor controlled, TIG (high frequency HF or LIFT striking), PULSE TIG and MMA inverter welding machines in direct and alternating current (AC/DC). Use with a wide range of materials such as steel, stainless steel, aluminium, titanium, copper, nickel, magnesium and their alloys. Features: pulse and EASY pulse operation (mod.222) • adjustable pre-heating for simpler striking in AC • TIG regulations: bi-level, balance, pre gas, post gas, currents, slopes/square wave frequency • THINSPOT function for quick and precise tack welding (mod.222) • 2/4 times operation • MMA regulations: arc force and hot start (mod.222) • anti-stick device • VRD device (mod.222) • remote control connector • various protections. Complete with TIG welding accessories.

**IT** Saldatrici inverter TIG (innesco alta frequenza HF e LIFT) TIG PULSATO ed MMA in corrente continua e alternata AC/DC, controllate a microprocessore. Impiego con diversi tipi di materiali quali acciaio, acciaio inox, alluminio, titanio, rame, nichel, magnesio e loro leghe. Caratteristiche: funzionamento in pulsato e pulsato EASY (mod.222) • pre-riscaldamento regolabile per innesco facilitato in AC • regolazioni TIG: bi-level, balance, pre gas, post gas, correnti, rampe/frequenza onda quadra • utility THINSPOT per una rapida e precisa saldatura a punti (mod.222) • funzionamento 2/4 tempi • regolazioni MMA: arc force e hot start (mod.222) • dispositivo anti-stick • dispositivo VRD (mod.222) • predisposizione per comando a distanza • protezioni varie. Complete di accessori per le saldatura TIG.

**FR** Postes de soudage inverter TIG (amorçage haute fréquence HF et LIFT), PULSE TIG et MMA en courant continu et alternatif (AC/DC), contrôlés par microprocesseur. Utilisation pour différents types de matériaux tels que acier, acier inox, aluminium, titane, cuivre, nickel, magnésium et leurs alliages. Caractéristiques: fonctionnement en pulsé et EASY pulsé (mod.222) • préchauffé réglable pour amorçage facilité en CA • régulations en TIG: bi-level, balance, pré et post gaz, courants, croissance et décroissance/fréquence de l'onde carrée • fonctionnalité THINSPOT, qui permet des soudages par points rapides et précis (mod.222) • fonctionnement 2/4 temps • régulations en MMA: arc force et hot start (mod.222) • dispositifs anti-stick • dispositif VRD (mod.222) • prévu pour contrôle à distance • protections. Fournis avec accessoires de soudage TIG.

ES DE RU



**inverter**

**PULSE**

## COMPLETE WITH ACCESSORIES

CONSUMABLES: TIG Pag. 238

STANDARD		OPTIONAL				GENERATOR ONLY	
4m ST17 804138	3m DX25 802067	<b>CONSUMABLES BOX</b> ST17 804138	<b>TIG WELDING KIT</b> 802415	<b>STAINLESS STEEL TIG CLEANING KIT</b> CLEANTECH 100 850000	<b>CRYSTAL BOX</b> CLEAR CUP Ø 1,6 804204 CHAMPAGNE Ø 1,6 804202 MORE Pag. 136	<b>ELECTRODE HOLDER</b> 16 mm 3m DX25 804121	Technology TIG 182 AC/DC-HF/LIFT cod. 815332
722119	IT 432036	<b>MMA MIG/MAG TIG MASK</b> JAGUAR 804082		<b>GLOVES</b> DAKOTA 802632	<b>REMOTE CONTROLS</b> 2 pot. 802336 Pedal 802017		

### TECHNICAL DATA

CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> / A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C	A <sub>60%</sub> 40°C	V <sub>0</sub>	A <sub>60%</sub> MAX	P <sub>60%</sub> MAX	η	φ	∅ <sub>DC</sub> MIN/MAX	IP	W <sub>H</sub> / L	kg
	V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	kW		1/1/cos φ	mm		mm	gen(kit)
Technology TIG 182 AC/DC - HF/LIFT + accessories	852030	230 1 ph	5 - 160	160 20%	85	94	18 29	2,5 4,3	16	0,75 0,7	IP23	430 L 170 W 340 H	9,7 (13,7)

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

# TECHNOLOGY TIG 222 AC/DC - HF/LIFT VRD



**ES** Soldadoras inverter TIG (con encendido alta frecuencia HF y LIFT), TIG PULSADO y MMA en corriente continua y alterna (AC/DC), controladas por microprocesador. Uso con los materiales más variados como acero, acero inoxidable, aluminio, titanio, cobre, níquel, magnesio y sus aleaciones. Características: funcionamiento en pulsado y pulsado EASY (mod.222) • precalentamiento ajustable para cebado facilitado en CA • regulaciones TIG: bi-level, balance, pre/post gas, corrientes, rampas/frecuencia de la onda cuadrada • THINSPOT función para la soldadura por puntos rápido y preciso (mod.222) • funcionamiento 2/4 tiempos • regulaciones MMA: arc force y hot start (mod.222) • dispositivo anti-stick • dispositivo VRD (mod.222) • predisposición para el control a distancia • protecciones. Equipadas con accesorios para soldadura TIG.

**DE** Mikroprozessorgesteuerte Inverterschweißgeräte zum Schweißen mit Gleich- und Wechsel Strom (AC/DC) nach dem WIG (Hochfrequenz HF und LIFT Zündung), PULSE WIG - und MMA Verfahren. Arbeiten mit den verschiedensten Werkstoffen wie Stahl, Edelstahl, Aluminium, Titan, Kupfer, Nickel, Magnesium und ihren Legierungen. Eigenschaften: Betrieb mit Impulsstrom und EASY Impulsstrom (mod.222) • einstellbares Vorheizen für eine unterstützte AC-Zündung • WIG Einstellungen: bi-level, Umschaltperiode (Balance), Vor/Nachgas, Stromanstieg/-abstieg, Quadratwellenfrequenz • Funktion THINSPOT, die zügige, präzise Punktschweißungen ermöglicht (mod.222) • Anti-stick Vorrichtung • VRD Vorrichtung (mod.222) • Fernkontrollanschluss • Schutzvorrichtungen. Komplet mit Schweißzubehör für WIG Schweißen.

**RU** Сварочные аппараты с инвертером для сварки TIG, TIG Импульс (с возбуждением высокая частота HF и LIFT) и MMA, при постоянном и переменном токе (AC/DC), с управлением при помощи микропроцессоров. Гибкость применения с разными типами материалов, такими как: сталь, нержавеющая сталь, алюминий, титан, медь, никель, магний и их сплавы. Характеристики: работа с импульсной и EASY импульсной сваркой (mod.222) • регулируемый предварительный нагрев для упрощения возбуждения дуги в AC • регулирование TIG: двухуровневое регулирование, баланс, подача газа перед-после сварки, рампа/частота волны • THINSPOT функция для быстрой и точной точечной сварки (mod.222) • выбор работы 2/4 такта • регулирование MMA: arc force (сила дуги) и горячего пуска (hot start) (mod.222) • устройство Anti-stick (защита от прилипания) • устройство VRD (mod.222) • дистанционное управление система • защиты. Аппараты укомплектованы принадлежностями для сварки TIG.

EN IT FR

TIG  
HF-LIFT  
MMA  
AC/DC

230V

REMOTE  
CONTROL

CE

EAC



**inverter**

**PULSE**

**EASY  
PULSE**

**THINSPOT**

**VRD**  
VOLTAGE REDUCTION DEVICE



**COMPLETE WITH ACCESSORIES**

CONSUMABLES: TIG Pag. 238

STANDARD		OPTIONAL						GENERATOR ONLY	
	4m ST26 ☐ 742614								Technology Tig 222 AC/DC-HF/LIFT VRD cod. 816033
	☐ 722119	ST26 ☐ 804138	☐ 802788	Green line ST26 4m ☐ 742618 8m ☐ 742619	CLEAR CUP Ø 1,6 ☐ 804204 CHAMPAGNE Ø 1,6 ☐ 804202 MORE Pag. 136	25 mm <sup>2</sup> 4m DX50 ☐ 804123	ARCTIC ☐ 803059		
	IT ☐ 432036	QUICK GAS CONNECTOR ☐ 804208	TIG TORCH 8m ST26 ☐ 742616	+ REMOTE DEVICE ☐ 802810	STAINLESS STEEL TIG CLEANING KIT CLEANTECH 200 ☐ 850020	REMOTE CONTROLS 2 pot. ☐ 802336 Pedal ☐ 802017	AMERICA ☐ 803084		
	3m DX50 ☐ 802067						COSMOPOLITAN ☐ 803079		

**TECHNICAL DATA**

	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C EN 60974-1	A <sub>50%</sub> 40°C EN 60974-1	V <sub>O</sub>	A <sub>50%</sub> MAX	P <sub>50%</sub> MAX	η	φ	Ø <sub>DC</sub> MIN/MAX	IP	W <sup>H</sup> mm	kg
		V (50-60Hz)	A	A	A	V	A	kW	A	1/1/cos φ	mm		mm	gen(kit)
Technology Tig 222 AC/DC-HF/LIFT VRD + accessories	852054	230 1 ph	5 - 200	200 24%	115	95	21 33	3,3 5,5	20	0,81 0,7	1,6 4	IP23	430 L 170 W 340 H	11,3 (16,4)



## 10 Plus for Superior Tig!

### W MODULARITY

Multi-Solutions

### FLEXIBILITY W

Welding All Materials

### W PRECISION

Max Arc Stability

### PULSE W

Welding in all Positions

### W RESULT

Total Pool Control

### EASY PULSE W

Pulse for Everybody

### W CLEAN

Max Weld Cleanliness

### THINSPOT W

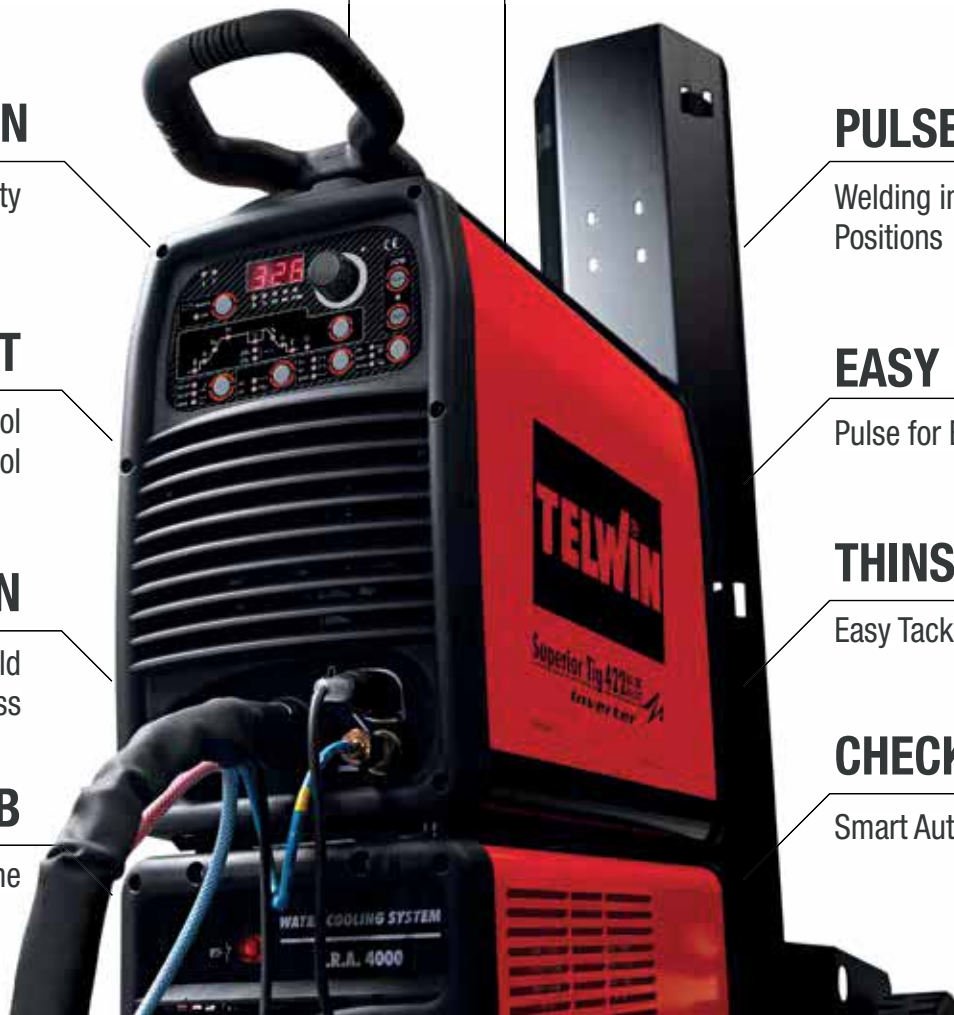
Easy Tack Welding

### W JOB

No Set-up Time

### CHECK W

Smart Auto Control



### THE RANGE

- Superior Tig 322
- Superior Tig 322 AQUA
- Superior Tig 421
- Superior Tig 421 AQUA
- Superior Tig 422
- Superior Tig 422 AQUA



## MODULARITY

### MULTI-SOLUTIONS



## FLEXIBILITY

### WELDING ALL MATERIALS

- EN| TIG-AC welding on aluminium, brass, alloys, etc. TIG-DC welding on steel, stainless steel, copper, titanium, etc. MMA welding with rutile, basic, stainless, cast iron electrodes.
- IT| Saldatura in TIG-AC su alluminio, ottone, leghe, etc. Saldatura in TIG-DC su acciai, acciaio inox, rame, titanio, etc. Saldatura in MMA di elettrodi rutili, basici, inox, ghisa.
- FR| Soudage en TIG-AC sur aluminium, laiton, alliages, etc. Soudage en TIG-DC sur aciers, acier inox, cuivre, titane, etc. Soudage en MMA d'électrodes rutiliques, basiques, inox, fonte.
- ES| Soldadura de TIG-AC en aluminio, latón, aleaciones, etc.. Soldadura de TIG-DC en aceros, acero inoxidable, cobre, titanio, etc.. Soldadura en MMA de electrodos rutilicos, básicos, inoxidables, de fundición.
- DE| WIG-AC-Schweißen unter anderem auf Aluminium, Messing oder Legierungen. WIG-DC-Schweißen beispielsweise auf Stahl, Edelstahl, Kupfer oder Titan. MMA-Schweißen von rutilumhüllten und basischen Elektroden ebenso wie von Elektroden aus Edelstahl und Gusseisen.
- RU| Сварка TIG-AC алюминия, латуни, сплавов и др. Сварка TIG-DC стали, нержавеющей стали, меди, титана и др. Сварка MMA рутиловыми, щелочными электродами, а также электродами из нержавеющей стали и чугуна.



## PRECISION

### MAX ARC STABILITY

- EN| Maximum arc control, made in Telwin technology, with easy HF (no contact) or LIFT (in areas that are sensitive to electromagnetic fields or high frequencies) starting.
- IT| Massimo controllo dell'arco, tecnologia made in Telwin, con partenze facili in HF (senza contatto) o LIFT (in ambienti sensibili ai campi elettromagnetici o alle alte frequenze).
- FR| Très grand contrôle de l'arc, technologie made in Telwin, avec départs faciles en HF (sans contact) ou LIFT (en milieux sensibles aux champs électromagnétiques ou aux fréquences élevées).
- ES| Control máximo del arco, tecnología made en Telwin, con comienzos fáciles en HF (sin contacto) o LIFT (en ambientes sensibles a los campos electromagnéticos o a las altas frecuencias).
- DE| Maximale Lichtbogenkontrolle, Technik made in Telwin, mit Startunterstützung HF (kontaktlos) oder LIFT (in Umgebungen, die empfindlich auf elektromagnetische Felder oder Hochfrequenzen reagieren).
- RU| Максимальная управляемость дуги, технология, разработанная компанией Telwin, с простым возбуждением дуги HF (бесконтактное) или LIFT (в местах, чувствительных к электромагнитным полям или другим источникам высокочастотного излучения).



Aluminium

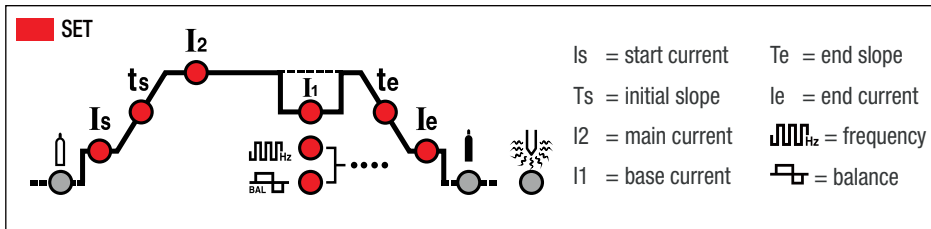


Stainless Steel

## RESULT

### TOTAL POOL CONTROL

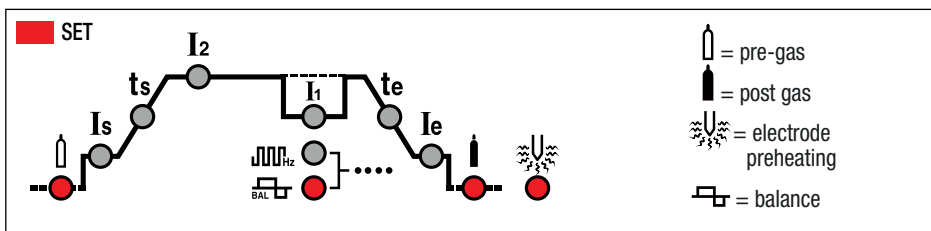
- EN| Each single welding phase can be widely personalised to guarantee easy weld execution and excellent aesthetics.
- ES| Cada fase individual de la soldadura puede personalizarse ampliamente garantizando facilidad de ejecución y estética del cordón.
- IT| Ogni singola fase della saldatura può essere ampiamente personalizzata garantendo facilità di esecuzione ed estetica del cordone.
- DE| Jede einzelne Schweißphase lässt sich zur Optimierung der Ausführung und Nahtoptik weitgehend individualisieren.
- FR| Chacune des phases du soudage peut être amplement personnalisée, ce qui garantit facilité d'exécution et esthétique du cordon.
- RU| Любой этап сварки обладает широкими возможностями настройки, гарантируя простоту исполнения и эстетику шва.



## CLEAN

### MAX WELD CLEANLINESS

- EN| Parameter control (gas, electrode) at start/finish and wave shape balancing guarantee weld cleanliness and shine.
- ES| El control de los parámetros (gas, electrodo) al comienzo/final y el equilibrio de la forma de onda garantizan limpieza y brillo a la soldadura.
- IT| Il controllo dei parametri (gas, elettrodo) all'inizio/fine e il bilanciamento della forma d'onda garantiscono pulizia e brillantezza alla saldatura.
- DE| Die Steuerung der Parameter (Gas, Elektrode) zu Anfang und am Ende sowie die Glättung der Wellenform garantieren eine saubere und glänzende Schweißung.
- FR| Le contrôle des paramètres (gaz, électrode) au début/fin et l'équilibre de la forme d'onde garantissent propreté et brillance de la soudure.
- RU| Контроль параметров (газ, электрод) в начале/конце сварки и уравновешивание формы волны обеспечивают чистоту и блеск сварки.



## PULSE

### WELDING IN ALL POSITIONS

- EN| The reduced heat input of pulsed welding guarantees minimum distortion and makes welding easier, especially with vertical up/down and overhead welding.
- IT| Il ridotto apporto termico del pulsato garantisce deformazioni minime e facilita la saldatura soprattutto in verticale ascendente/discendente e sopratesta.
- FR| L'apport thermique réduit du pulsé garantit des déformations minimes et facilite le soudage, surtout en verticale ascendante/descendante et au plafond.
- ES| El aporte térmico reducido del pulsado garantiza deformaciones mínimas y facilita la soldadura, sobre todo en vertical ascendente/discendente y arriba de la cabeza.
- DE| Der geringe Wärmeeintrag im Impulsverfahren bürgt für minimalen Verzug und einfaches Schweißen, vor allem beim Auf- und Abwärtsschweißen in Vertikallage und Überkopf.
- RU| Уменьшенный теплоприток импульсного режима обеспечивает минимальную деформацию и простоту сварки, в особенности вертикальных швов, направленных как вверх, так и вниз, а также при проведении работ над головой.

**PULSE**



## EASY PULSE

### PULSE FOR EVERYBODY

- EN | A made in Telwin utility for immediate pulsed welding that is suitable even for less expert users thanks to the automatic parameter adjustment.
- IT | Utility made in Telwin che permette di saldare immediatamente in pulsato anche ad utilizzatori con minore esperienza grazie ad una regolazione automatica dei parametri.
- FR | Utility made in Telwin qui permet de souder immédiatement en pulsé même avec des utilisateurs ayant une expérience moindre, grâce à un réglage automatique des paramètres.
- ES | Utility made in Telwin que permite soldar inmediatamente en pulsado también a usuarios con menor experiencia, gracias a una regulación automática de los parámetros.
- DE | „Utility made in Telwin“, mit dem auch weniger erfahrene Schweißer dank der automatischen Parametereinstellung ohne Vorbereitung im Impulsverfahren schweißen können.
- RU | Аппарат, изготовленный компанией Telwin, позволяет осуществлять сварку в импульсном режиме, в том числе пользователям с небольшим опытом, благодаря автоматической регулировке параметров.

# EASY PULSE



## CONTROL PANEL



- 1** EN | machine setting  
IT | impostazione macchina  
FR | programmation machine  
ES | configuración de máquina  
DE | Maschineneinstellung  
RU | настройка аппарата
- 2** EN | welding parameters  
IT | parametri di saldatura  
FR | paramètres de soudage  
ES | parámetros de soldadura  
DE | Schweißparameter  
RU | параметры сварки
- 3** EN | customized jobs  
IT | lavori personalizzati  
FR | usinages personnalisés  
ES | trabajos personalizados  
DE | Individuelle Programme  
RU | настраиваемые задания

## CHECK

### SMART AUTO CONTROL

- EN | Intelligent monitoring of the optimal operation conditions and protection of all the functions with alarms and guards.
- IT | Monitoraggio intelligente delle condizioni ottimali di funzionamento e salvaguardia di tutte le funzionalità con allarmi e protezioni.
- FR | Surveillance intelligente des conditions optimales de fonctionnement et sauvegarde de toutes les fonctionnalités avec alarmes et protections.
- ES | Monitoreo inteligente de las condiciones óptimas de funcionamiento y salvaguardia de todas las funcionalidades con alarmas y protecciones.
- DE | Intelligente Überwachung der optimalen Betriebsbedingungen und Schutz sämtlicher Schweißfunktionen durch Alarme und Sicherungen.
- RU | Интеллектуальное отслеживание оптимальных рабочих условий и защита всех функций с помощью аварийных сигналов и защитных приспособлений.



# SUPERIOR TIG 251 DC - HF/LIFT VRD



EN Microprocessor controlled, TIG (high frequency HF or LIFT striking), PULSE TIG and MMA inverter welding machines in direct current (DC) (mod. 251, 311) and alternating current (AC/DC) (mod. 252). Use with a wide range of materials such as steel, stainless steel, titanium, copper, nickel and their alloys (mod. 251, 252, 311), aluminium, magnesium and their alloys (mod. 252). Features: pulse and EASY pulse operation • adjustable pre-heating for simpler striking in AC (mod. 252) • TIG regulations: bi-level, start up/end current, spot welding time, pre/post gas, current up/down slope, balance DC (mod. 251, 311), balance AC DC (mod. 252), square wave frequency • MMA regulations: arc force and hot start • anti-stick device • dispositivo VRD • remote control and G.R.A. water cooling connector • thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent, water cooling unit. Complete with TIG welding accessories.

IT Saldatrici inverter TIG (innesco alta frequenza HF o LIFT), TIG PULSATO ed MMA in corrente continua (DC mod. 251, 311) e alternata (AC/DC mod. 252), controllate a microprocessore. Impiego con diversi tipi di materiali quali acciaio inox, titanio, rame, nichel e loro leghe (mod. 251, 252, 311), alluminio, magnesio e loro leghe (mod. 252). Caratteristiche: funzionamento in pulsato e pulsato EASY • pre-riscaldamento regolabile per innesco facilitato in AC (mod. 252) • regolazioni TIG: bi-level, corrente iniziale/finale, tempo di puntatura, post gas, pre gas, rampa di salita e discesa della corrente, balance DC (mod. 251, 311), balance AC DC (mod. 252), frequenza onda quadra • regolazioni MMA: arc force e hot start • dispositivo anti-stick • dispositivo VRD • predisposizione per comando a distanza e gruppo di raffreddamento G.R.A. • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, gruppo di raffreddamento. Complete degli accessori per la saldatura TIG.

FR ES DE RU

TIG  
HF-LIFT  
MMA DC

400V

REMOTE CONTROL

CE

EAC



**inverter**

**PULSE**

**EASY PULSE**

**THINSPOT**

**VRD**  
VOLTAGE REDUCTION DEVICE

**GREEN LINE PROFESSIONAL TIG TORCHES (OPTIONAL)**

Built-in remote control  
Leather cable for high flexibility  
**HIGH FLEXIBILITY**



**COMPLETE WITH ACCESSORIES**

CONSUMABLES: TIG Pag. 238

STANDARD		OPTIONAL						GENERATOR ONLY	
4m ST26 8042614	3m DX50 802067	ST26 804138	802788	Green line ST26 4m 8042618 8m 8042619 + REMOTE DEVICE 802810	CLEAR CUP Ø 1,6 804204 CHAMPAGNE Ø 1,6 804202 MORE Pag. 136 STAINLESS STEEL TIG CLEANING KIT CLEANTECH 200 850020	25 mm <sup>2</sup> 4m DX50 804123	2 pot. 802336 Pedal 802017	ARCTIC 803059 AMERICA 803084 COSMOPOLITAN 803079	Superior Tig 251 DC-HF/LIFT VRD cod. 816029

TECHNICAL DATA	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub>	A <sub>MAX</sub>	A <sub>60%</sub>	V <sub>0</sub>	A <sub>60%</sub>	P <sub>60%</sub>	η	φ	Ø <sub>DC</sub>	IP	W <sub>H</sub>	kg
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	kW			mm		mm	gen(kit)
Superior Tig 251 DC - HF/LIFT VRD + accessories	816116	400 3 ph	10 - 250	230 20%	115	101	6 12	3,3 7,5	10	0,85 0,8	1,6 5	IP23	430 L 170 W 340 H	11,3 (16,4)

MMA WELDING  
MIG-MAG WELDING  
TIG WELDING  
PLASMA CUTTING  
SPOT WELDING  
CHARGING & STARTING  
INDEX

# SUPERIOR TIG 252 AC/DC - HF/LIFT VRD (AQUA)

**FR** Postes de soudage inverser TIG (amorçage haute fréquence HF et LIFT), PULSE TIG et MMA en courant continu (DC mod. 251, 311) et en courant continu et alternatif (AC/DC mod. 252), contrôlés par microprocesseur. Utilisation pour différents types de matériaux tels que acier, acier inox, titane, cuivre, nickel et leurs alliages (mod. 251, 252, 311), aluminium, magnésium et leurs alliages (mod. 252). Caractéristiques: fonctionnement en pulsé et EASY pulsé • préchauffé réglable pour amorçage facilité en CA (mod. 252) • régulations en TIG: bi-level, courant initiale/finale, temps de pointage, pré et post gaz, croissance et décroissance du courant, balance DC (mod. 251, 311), balance AC DC (mod. 252), fréquence de l'onde carrée • régulations en MMA: arc force et hot start • dispositif anti-stick • dispositif VRD • prévu pour contrôle à distance et groupe de refroidissement par l'eau • protections thermostatique, surtension, sous-tension, surcourant, groupe de refroidissement par l'eau. Fournis avec accessoires de soudage TIG.

**ES** Soldadoras inverser TIG (encendido alta frecuencia HF y LIFT), TIG PULSADO y MMA en corriente continua (DC mod. 251, 311) y corriente continua y alterna (AC/DC mod. 252), controladas por microprocesador. Uso con los materiales más variados como acero, acero inoxidable, titanio, cobre, níquel y sus aleaciones (mod. 251, 252, 311), aluminio, magnesio y sus aleaciones (mod. 252). Características: funcionamiento en pulsado e pulsado EASY • precalentamiento ajustable para cebado facilitado en CA (mod. 252) • regulaciones TIG: bi-level, corriente inicial/final, tiempo de soldadura por puntos, pre/post gas, rampa de subida y descenso corriente, balance DC (mod. 251, 311), balance AC DC (mod. 252), frecuencia de la onda cuadrada • regulaciones MMA: arc force y hot start • dispositivo anti-stick • dispositivo VRD • predisposición para el control a distancia y grupo de refrigeración par agua • protecciones termostática, sobre-tensión, baja tensión, sobre-corriente, grupo de refrigeración par agua. Equipadas con accesorios para soldadura TIG.

EN IT

DE RU

TIG  
HF-LIFT  
MMA  
AC/DC

400V

REMOTE  
CONTROL

CE

EAC



**inverter**

**PULSE**

**EASY  
PULSE**

**THINSPOT**

**VRD**  
VOLTAGE REDUCTION DEVICE



**COMPLETE WITH ACCESSORIES**

CONSUMABLES: TIG Pag. 238

STANDARD	OPTIONAL	GENERATOR ONLY
 4m ST26  4m AQUA ST18A  3m DX50  252 AQUA  802067	<b>CONSUMABLES BOX</b>  ST26  804208 <b>QUICK GAS CONNECTOR</b>  804204  804202 <b>TIG WELDING KIT</b>  802788  802789	 Superior TIG 252 AC/DC - HF/LIFT VRD cod. 816030
<b>TIG TORCH WITH POTENTIOMETER</b>  Green line ST26  4m AQUA ST18A <b>CRYSTAL BOX</b>  804204 <b>REMOTE DEVICE</b>  802810	<b>WATER COOLING SYSTEM G.R.A. 4500</b>  802790 <b>STAINLESS STEEL TIG CLEANING KIT</b>  850020 <b>ELECTRODE HOLDER</b>  25 mm <sup>2</sup> 4m DX50 <b>REMOTE CONTROLS</b>  2 pot. 802336  Pedal 802017	<b>TROLLEY</b>  ARCTIC 803059  AMERICA 803084  COSMOPOLITAN 803079

TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> / A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C	A <sub>60%</sub> 40°C	V <sub>0</sub>	A <sub>60%</sub> MAX	P <sub>60%</sub> MAX	η	φ	IP	mm	kg
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	kW		°		mm	kg
Superior Tig 252 AC/DC - HF/LIFT VRD + accessories	816117	400	5 - 250	230	115	102	6	3,3	0,85		IP23	470 L 190 W 355 H	19,6
Superior Tig 252 AC/DC - HF/LIFT VRD AQUA + accessories (***)	816119	400	5 - 250	230	115	102	6	3,3	0,8		IP23	510 L 190 W 535 H	25

(\*\*\*) AQUA = Water cooled - Raffreddata ad acqua - Refroidie à l'eau - Refrigerada por agua - Wassergekühlte - С водяным охлаждением

# SUPERIOR TIG 311 DC - HF/LIFT VRD



**DE** Mikroprozessorgesteuerte Inverterschweißgeräte zum Schweißen mit Gleichstrom (DC mod. 251, 311) und Gleich- und Wechselstrom (AC/DC mod. 252), nach dem WIG, PULSE WIG (Hochfrequenz HF und LIFT Zündung) - und MMA Verfahren. Arbeiten mit den verschiedensten Werkstoffen wie Stahl, Edelstahl, Titan, Kupfer, Nickel und ihren Legierungen (mod. 251, 252, 311), Aluminium, Magnesium und ihren Legierungen (mod. 252). Eigenschaften: Betrieb mit Impulsstrom und EASY Impulsstrom • einstellbares Vorheizen für eine unterstützte AC-Zündung (mod. 252) • WIG Einstellungen: bi-level, Anfang/Endlauf Strom, Punktschweißdauer, Vor/Nachgas, Kennlinie Stromanstieg/-abstieg, Umschaltperiode (Balance DC - mod. 251, 311; Balance AC DC - mod. 252), Quadratwellenfrequenz • MMA Einstellungen: Arc Force und Hot Start • Anti-stick Vorrichtung • VRD Vorrichtung • Fernkontroll- und Wasserkühlungseinheitsanschluss • Schutzvorrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überstrom, Wasserkühlungseinheit. Komplett mit Schweißzubehör für WIG Schweißen.

**RU** Сварочные аппараты с инвертером для сварки TIG, PULSE TIG (поджигание искрой HF и прикасанием LIFT) и MMA, при постоянном токе (DC мод. 251, 311) и переменном токе (AC/DC мод. 252), с микропроцессорным контролем. Гибкость применения с разными типами материалов такими как: сталь, нержавеющая сталь, титан, медь, никель, и их сплавы (мод. 251, 252, 311), алюминий, магний и их сплавы (мод. 252). Характеристики: работа с импульсной и EASY импульсной сваркой • регулируемый предварительный нагрев для упрощения возбуждения дуги в AC (мод. 252) • регулирование TIG: двухуровневое регулирование, начальный/конечный ток, время контактной сварки, подача газа перед-после сварки, плавный подъем и спад тока, баланс DC (мод. 251, 311), баланс AC DC (мод. 252), частота волны • регулирование MMA: arc force (сила дуги) и горячего пуска (hot start) • устройство Anti-stick (защита от прилипания) • устройство VRD • дистанционное управление и водоохлаждающая система • термостатическая защита, защита от слишком сильного тока, сверхнапряжения, слишком низкого напряжения, водоохлаждающая защита. Укомплектованы принадлежностями для сварки TIG.

EN IT FR ES



**inverter**



**COMPLETE WITH ACCESSORIES**

CONSUMABLES: TIG Pag. 238

STANDARD		OPTIONAL				GENERATOR ONLY		
4m ST26 ☐ 742614	4m AQUA ST18A ☐ 742615	CONSUMABLES BOX ST26 ☐ 804138	TIG TORCH WITH POTENTIOMETER Green line ST26 4m ☐ 742618 8m ☐ 742619	WATER COOLING SYSTEM G.R.A. 4500 ☐ 802790	ELECTRODE HOLDER 25 mm <sup>2</sup> 4m DX50 ☐ 804123	TROLLEY ARCTIC ☐ 803059 AMERICA ☐ 803084 COSMOPOLITAN ☐ 803079	Superior TIG 311 DC-HF/LIFT VRD cod. 816037	
☐ 722119	CRYSTAL BOX CLEAR CUP Ø 1,6 ☐ 804204 CHAMPAGNE Ø 1,6 ☐ 804202	QUICK GAS CONNECTOR ☐ 804208	REMOTE DEVICE ☐ 802810	STAINLESS STEEL TIG CLEANING KIT CLEANTECH 200 ☐ 850020	REMOTE CONTROLS 2 pot. ☐ 802336 Pedal ☐ 802017			
IT ☐ 432036	TIG WELDING KIT ☐ 802788	TIG WELDING KIT ☐ 802788	TIG WELDING KIT ☐ 802788	TIG WELDING KIT ☐ 802788	TIG WELDING KIT ☐ 802788			

CODE	V <sub>PH</sub> V (50-60Hz)	A <sub>MIN</sub> A	A <sub>MAX</sub> 40°C A	A <sub>60%</sub> 40°C A	V <sub>0</sub> V	A <sub>60%</sub> MAX A	P <sub>60%</sub> MAX kW	P <sub>GEN</sub> kW	I <sub>GEN</sub> A	η <sub>φ</sub> r <sub>1</sub> /cos φ	Ø <sub>DC</sub> MIN/MAX mm	IP	W <sup>H</sup> mm	kg gen (kit)
Superior Tig 311 DC - HF/LIFT VRD + accessories	816123	230/400 3 ph												

MMA WELDING  
MIG-MAG WELDING  
TIG WELDING  
PLASMA CUTTING  
SPOT WELDING  
CHARGING & STARTING  
INDEX

# SUPERIOR TIG 322 AC/DC - HF/LIFT



Microprocessor controlled, TIG (high frequency HF or LIFT striking), PULSE TIG and MMA inverter welding machines in direct current (DC) (mod. 421) and alternating current (AC/DC) (mod. 322, 422). Use with a wide range of materials such as steel, stainless steel, titanium, copper, nickel and their alloys, aluminium, magnesium and their alloys (mod. 322, 422). Features: pulse and EASY pulse operation • 9 customized welding programmes • TIG regulations: "bi-level", start up/end current, spot welding time, pre/post gas, current up/down slope, balance, square wave frequency • adjustable pre-heating for simpler striking in AC • MMA regulations: arc force and hot start according to the type of electrode in use • anti-stick device • remote control and G.R.A. water cooling connector • storage on on-board EPROM of the last 10 alarms • thermostatic, overvoltage, undervoltage, inside dirtiness, overcurrent, phase failure, water cooling unit protections. All models are complete with TIG welding accessories. The water cooled models (AQUA) are complete with trolley, water cooling unit and TIG welding accessories.

IT FR ES DE RU



**COMPLETE WITH ACCESSORIES**

CONSUMABLES: TIG Pag. 238

STANDARD	OPTIONAL
<p>4m ST26 ☐ 742614 4m AQUA ST18A ☐ 742615</p> <p>3m DX50 ☐ 722119 ☐ 432036</p> <p>☐ 322 AQUA ☐ 802640</p>	<p><b>CONSUMABLES BOX</b></p> <p>ST26 ☐ 804138</p> <p><b>QUICK GAS CONNECTOR</b></p> <p>☐ 804208</p> <p><b>MMA MIG/MAG TIG MASK</b></p> <p>VANTAGE RED XL ☐ 802936</p>
<p>☐ 802067</p> <p>IT</p> <p>☐ 802072</p>	<p><b>TIG WELDING KIT</b></p> <p>☐ 802788</p> <p><b>AQUA TIG WELDING KIT</b></p> <p>☐ 802789</p>
	<p><b>TIG TORCHES</b></p> <p>4m ST26 ☐ 742614 4m AQUA ST18A ☐ 742615 8m ST26 ☐ 742616</p> <p><b>CRYSTAL BOX</b></p> <p>CLEAR CUP Ø 1,6 ☐ 804204 CHAMPAGNE Ø 1,6 ☐ 804202 MORE Pag. 136</p>
	<p><b>TIG TORCH WITH POTENTIOMETER</b></p> <p>Green line ST26 4m ☐ 742618 8m ☐ 742619</p> <p>Green line ST18A 4m AQUA ☐ 742617 8m AQUA ☐ 742620</p> <p>+ <b>REMOTE DEVICE</b></p> <p>☐ 802810</p>
	<p><b>WATER COOLING SYSTEM G.R.A. 4000</b></p> <p>☐ 322 ☐ 802640</p> <p><b>STAINLESS STEEL TIG CLEANING KIT</b></p> <p>CLEANTECH 200 ☐ 850020</p>
	<p><b>ELECTRODE HOLDER</b></p> <p>25 mm<sup>2</sup> 4m DX50 ☐ 804123</p> <p><b>REMOTE CONTROLS</b></p> <p>2 pot. ☐ 802336</p> <p>Pedal ☐ 802017</p>
	<p><b>TROLLEY</b></p> <p>MONDIAL ☐ 803072</p> <p>EUROPA ☐ 803073</p> <p>COSMOPOLITAN ☐ 803079</p>
	<p><b>COOLANT FOR COOLING SYSTEMS</b></p> <p>☐ 322 AQUA ☐ 802976</p> <p><b>GLOVES</b></p> <p>DAKOTA ☐ 802632</p>

TECHNICAL DATA	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> / A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C	A <sub>60%</sub> 40°C	V <sub>O</sub>	A <sub>60%</sub> / A <sub>MAX</sub>	P <sub>60%</sub> / P <sub>MAX</sub>	I	η / cos φ	∅ DC MIN/MAX	IP	W <sup>H</sup> / L	kg
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	kW	A		mm		mm	kg
Superior TIG 322 AC/DC - HF/LIFT with accessories	816130	400* 3 ph	5 - 270	270 40%	215	64	11 15	7 10	16	0,85 0,92	1,6 5	IP23	530 L 240 W 450 H	34
Superior TIG 322 AC/DC - HF/LIFT AQUA with accessories and trolley (***)	816131												935 L 500 W 1195 H	68

(\*) 3ph 208V-230V ATT150 (pag. 231)

(\*\*\*) AQUA = Water cooled - Raffreddata ad acqua - Refroidie à l'eau - Refrigerada por agua - Wassergekühlte - С водяным охлаждением



# SUPERIOR TIG 322 AC/DC - HF/LIFT AQUA



IT Saldatrici inverter TIG (innesco alta frequenza HF o LIFT), TIG PULSATO ed MMA in corrente continua (DC) (mod. 421) e alternata (AC/DC) (mod. 322, 422), controllate a microprocessore. Impiego con diversi tipi di materiali quali acciaio, acciaio inox, titanio, rame, nichel e loro leghe, alluminio, magnesio e loro leghe (mod. 322, 422). Caratteristiche: funzionamento in pulsato e pulsato EASY • 9 programmi di saldatura personalizzabili • regolazioni TIG: "bi-level", corrente iniziale/finale, tempo di puntatura, post gas, pre gas, rampa di salita e discesa della corrente, balance, frequenza onda quadra • pre-riscaldamento regolabile per innesco facilitato in AC • regolazioni MMA: arc force e hot start in funzione del tipo di elettrodo in uso • dispositivo anti-stick • predisposizione per comando a distanza e gruppo di raffreddamento G.R.A. • memorizzazione su EPROM interna ultimi 10 allarmi • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sporizia interna, sovracorrente, mancanza fase, gruppo di raffreddamento. Tutti i modelli sono completi degli accessori di saldatura TIG. I modelli raffreddati ad acqua (AQUA) sono forniti di carrello, gruppo di raffreddamento ad acqua ed accessori per la saldatura TIG.

EN

FR ES DE RU

## inverter

**PULSE**

**EASY PULSE**

**THINSPOT**

**VRD**  
VOLTAGE REDUCTION DEVICE

**5 YEARS WARRANTY**  
5 YEARS ON TRANSFORMER

**GREEN LINE PROFESSIONAL TIG TORCHES (OPTIONAL)**

Built-in remote control

Leather cable for high flexibility

**HIGH FLEXIBILITY**



**AQUA STANDARD VERSION**

GENERATOR + G.R.A 4000 + ACC.



COD: 816067 + 802640 + 802789

GENERATOR & ACC.  
+ TROLLEY Europa



COD: 816130 + 803073

GENERATOR + G.R.A. +  
TROLLEY Europa + ACC.



COD: 816067 + 802789 +  
802640 + 803073

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

# SUPERIOR TIG 421 DC - HF/LIFT



FR Postes de soudage inverter TIG (amorçage haute fréquence HF et LIFT), PULSE TIG et MMA en courant continu (DC) (mod. 421) et en courant continu et alternatif (AC/DC) (mod. 322, 422), contrôlés par microprocesseur. Utilisation pour différents types de matériaux tels que acier, acier inox, titane, cuivre, nickel et leurs alliages, aluminium, magnésium et leurs alliages (mod. 322, 422). Caractéristiques: fonctionnement en pulsé et EASY pulsé • 9 programmes personnalisés de soudage • régulations en TIG: bi-level, courant initiale/finale, temps de pointage, pre et post gaz, croissance et décroissance du courant, balance, fréquence de l'onde carrée • préchauffé réglable pour amorçage facilité en CA • régulations en MMA: arc force et hot start en fonction de l'électrode utilisée • dispositif anti-stick • prévu pour contrôle à distance et groupe de refroidissement par l'eau • mémorisation des 10 dernières alarmes sur EPROM interne • protections thermostatique, surtension, sous-tension, saleté à l'intérieur, surcourant, absence de phase, groupe de refroidissement par l'eau. Tous les modèles sont fournis avec accessoires de soudage TIG. Les modèles refroidis à eau (AQUA) sont fournis avec chariot, unité de refroidissement par eau et accessoires de soudage TIG.

EN IT

ES DE RU

TIG  
HF-LIFT  
MMA DC

400V

REMOTE  
CONTROL

CE

EAC



## COMPLETE WITH ACCESSORIES

CONSUMABLES: TIG Pag. 238

STANDARD	OPTIONAL
<p>4m ST26 ☐ 742614 4m AQUA ST18A ☐ 742615</p> <p>3m DX50 ☐ 722119 ☐ 432036</p> <p>☐ 421 AQUA ☐ 802640</p>	<p><b>CONSUMABLES BOX</b></p> <p>ST26 ☐ 804138</p> <p><b>QUICK GAS CONNECTOR</b></p> <p>☐ 804208</p> <p><b>MMA MIG/MAG TIG MASK</b></p> <p>VANTAGE RED XL ☐ 802936</p>
<p>☐ 802067</p> <p>IT</p> <p>☐ 421 AQUA ☐ 803072</p>	<p><b>TIG WELDING KIT</b></p> <p>☐ 802788</p> <p><b>AQUA TIG WELDING KIT</b></p> <p>☐ 802789</p>
	<p><b>TIG TORCHES</b></p> <p>4m ST26 ☐ 742614 4m AQUA ST18A ☐ 322 AQUA ☐ 742615 8m ST26 ☐ 742616</p> <p><b>CRYSTAL BOX</b></p> <p>CLEAR CUP Ø 1,6 ☐ 804204 CHAMPAGNE Ø 1,6 ☐ 804202 MORE Pag. 136</p>
	<p><b>TIG TORCH WITH POTENTIOMETER</b></p> <p>Green line ST26 4m ☐ 742618 8m ☐ 742619 Green line ST18A 4m AQUA ☐ 742617 8m AQUA ☐ 742620</p> <p><b>REMOTE DEVICE</b></p> <p>☐ 802810</p>
	<p><b>WATER COOLING SYSTEM G.R.A. 4000</b></p> <p>☐ 421 ☐ 802640</p> <p><b>STAINLESS STEEL TIG CLEANING KIT</b></p> <p>CLEANTECH 200 ☐ 850020</p>
	<p><b>ELECTRODE HOLDER</b></p> <p>25 mm<sup>2</sup> 4m DX50 ☐ 804123</p> <p><b>REMOTE CONTROLS</b></p> <p>2 pot. ☐ 802336</p> <p>Pedal ☐ 802017</p>
	<p><b>TROLLEY</b></p> <p>MONDIAL ☐ 803072</p> <p>EUROPA ☐ 803073</p> <p>COSMOPOLITAN ☐ 803079</p>
	<p><b>COOLANT FOR COOLING SYSTEMS</b></p> <p>☐ 421 AQUA ☐ 802976</p> <p><b>GLOVES</b></p> <p>DAKOTA ☐ 802632</p>

## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub>	A <sub>MAX</sub>	A <sub>60%</sub>	V <sub>0</sub>	A <sub>60%</sub>	P <sub>60%</sub>	η	φ	IP	W <sub>T</sub>	H	kg
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	kW	A	η/cos φ	mm	mm	mm	kg
Superior Tig 421 DC - HF/LIFT with accessories	816132	400*	5 - 350	350	250	64	13	8	16	0,85 0,9	IP23	530 L 240 W 450 H		31
Superior Tig 421 DC - HF/LIFT AQUA with accessories and trolley (***)	816133	400*	5 - 350	350	250	64	21	14	16	0,85 0,9	IP23	935 L 500 W 1195 H		67

(\*) 3ph 208V-230V ATT150 (pag. 231)

(\*\*\*) AQUA = Water cooled - Raffreddata ad acqua - Refroidie à l'eau - Refrigerada por agua - Wassergekühlte - С водяным охлаждением

# SUPERIOR TIG 421 DC - HF/LIFT AQUA



ES Soldadoras inverter TIG (encendido alta frecuencia HF y LIFT), TIG PULSADO y MMA en corriente continua (DC) (mod. 421) y corriente continua y alterna (AC/DC) (mod. 322, 422), controladas por microprocesador. Uso con los materiales más variados como acero, acero inoxidable, titanio, cobre, níquel y sus aleaciones, aluminio, magnesio y sus aleaciones (mod. 322, 422). Características: funcionamiento en pulsado y pulsado EASY • 9 programas de soldadura personalizados • regulaciones TIG: bi-level, corriente inicial/final, tiempo de soldadura por puntos, pre/post gas, rampa de subida y descenso corriente, balance, frecuencia de la onda cuadrada • precalentamiento ajustable para cebado facilitado en CA • regulaciones MMA: arc force y hot start en función del tipo de electrodo en uso • dispositivo anti-stick • predisposición para el control a distancia y grupo de refrigeración par agua • memorización en E<sup>2</sup>PROM interior de las últimas 10 alarmas • protecciones termostática, sobre-tensión, baja tensión, suciedad en su interior, sobre-corriente, falta de fase, grupo de refrigeración par agua. Todos los modelos son equipados con accesorios de soldadura TIG. Los modelos enfriados por agua (AQUA) son equipados con carrito, unidad de enfriamiento por agua y accesorios de soldadura TIG.

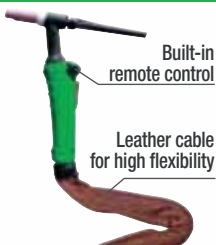
EN IT FR

DE RU

**inverter**



GREEN LINE  
PROFESSIONAL TIG TORCHES  
(OPTIONAL)



Built-in  
remote control

Leather cable  
for high flexibility

HIGH FLEXIBILITY



**GENERATOR WITH OPTIONAL:  
EUROPA TROLLEY, G.R.A. 4000 AND ACC.  
COD: 816068 + 803073 + 802640 + 802789**



COD: 816068 + 802640 + 802789



COD: 816132 + 803073



GENERATOR + G.R.A.  
+ TROLLEY Mondial + ACC.

COD: 816133  
AQUA STANDARD VERSION

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

# SUPERIOR TIG 422 AC/DC - HF/LIFT



DE Mikroprozessorgesteuerte Inverterschweißgeräte zum Schweißen mit Gleichstrom (DC) (mod. 421) und Gleich- und Wechselstrom (AC/DC) (mod. 322, 422), nach dem WIG, PULSE WIG (Hochfrequenz HF und LIFT Zündung) - und MMA Verfahren. Arbeiten mit den verschiedensten Werkstoffen wie Stahl, Edelstahl, Titan, Kupfer, Nickel und ihren Legierungen, Aluminium, Magnesium und ihren Legierungen (mod. 322, 422). Eigenschaften: Betrieb mit Impulsstrom und EASY Impulsstrom • 9 personalisierte Programme zu speichern • WIG Einstellungen: bi-level, Anfang/Endlauf Strom, Punktschweißdauer, Vor/Nachgas • Kennlinie Stromanstieg/-abstieg, Umschaltperiode (Balance), Quadratwellenfrequenz • einstellbares Vorheizen für eine unterstützte AC-Zündung • MMA Einstellungen: Arc Force und Hot Start an den jeweiligen Electrode typ • Anti-stick Vorrichtung • Fernkontroll- und Wasserkühlungseinheitsanschluss • Speicherung der letzten 10 Alarmer auf interner E:PROM • Schutzvorrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Schmutz im Inneren, Überstrom, Phasenausfall, Wasserkühlungseinheit. Alle Modelle sind komplett mit Schweißzubehör für WIG Schweißen. Alle wassergekühlte Modelle (AQUA) sind komplett mit Wagen, Wasserkühlungseinheit und Schweißzubehör für WIG Schweißen.

EN IT FR ES

RU

TIG  
HF-LIFT  
MMA  
AC/DC

400V

REMOTE CONTROL

CE

EAC



COMPLETE WITH ACCESSORIES

CONSUMABLES: TIG Pag. 238

STANDARD	OPTIONAL
<p>4m ST26 8042614 4m AQUA ST18A 8042615</p> <p>3m DX50 722119 432036</p> <p>422 AQUA 802640</p>	<p><b>CONSUMABLES BOX</b></p> <p>ST26 804138</p> <p><b>QUICK GAS CONNECTOR</b></p> <p>804208</p> <p><b>MMA MIG/MAG TIG MASK</b></p> <p>VANTAGE RED XL 802936</p>
<p>802067</p> <p>IT</p> <p>803072</p>	<p><b>TIG WELDING KIT</b></p> <p>802788</p> <p><b>AQUA TIG WELDING KIT</b></p> <p>802789</p>
	<p><b>TIG TORCHES</b></p> <p>4m ST26 742614 4m AQUA ST18A 8042615 8m 742619</p> <p><b>CRYSTAL BOX</b></p> <p>CLEAR CUP Ø 1,6 804204 CHAMPAGNE Ø 1,6 804202</p> <p>MORE Pag. 136</p>
	<p><b>TIG TORCH WITH POTENTIOMETER</b></p> <p>Green line ST26 4m 742618 8m 742619</p> <p>Green line ST18A 4m AQUA 742617 8m AQUA 742620</p> <p><b>REMOTE DEVICE</b></p> <p>802810</p>
	<p><b>WATER COOLING SYSTEM G.R.A. 4000</b></p> <p>422 802640</p> <p><b>STAINLESS STEEL TIG CLEANING KIT</b></p> <p>CLEANTECH 200 850020</p>
	<p><b>ELECTRODE HOLDER</b></p> <p>25 mm<sup>2</sup> 4m DX50 804123</p> <p><b>REMOTE CONTROLS</b></p> <p>2 pot. 802336</p> <p>Pedal 802017</p>
	<p><b>TROLLEY</b></p> <p>MONDIAL 803072</p> <p>EUROPA 803073</p> <p>COSMOPOLITAN 803079</p>
	<p><b>COOLANT FOR COOLING SYSTEMS</b></p> <p>422 AQUA 802976</p> <p><b>GLOVES</b></p> <p>DAKOTA 802632</p>

	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub>	A <sub>MAX</sub>	A <sub>60%</sub>	V <sub>0</sub>	A <sub>60%</sub>	P <sub>60%</sub>	η	φ	IP	W <sub>L</sub>	H	kg
		V (50-60Hz)	A	EN 60874-1 40°C A	EN 60874-1 40°C A	V	A	kW	A	η/cos φ	mm	mm	mm	kg
Superior Tig 422 AC/DC - HF/LIFT with accessories	816134	400*	5-350	350	250	64	13	8	16	0,85	IP23	530 L	240 W	36
Superior Tig 422 AC/DC - HF/LIFT AQUA with accessories and trolley (***)	816135	400* 3 ph	5-350	350	250	64	21	14	16	0,9	IP23	935 L	500 W	71

(\* 3ph 208V-230V ATT150 (pag. 231)

(\*\*\*) AQUA = Water cooled - Raffreddata ad acqua - Refroidie à l'eau - Refrigerada por agua - Wassergekühlte - С водяным охлаждением

# SUPERIOR TIG 422 AC/DC - HF/LIFT AQUA



Сварочные аппараты с инвертером для сварки TIG, PULSE TIG (поджигание искрой HF и прикасанием LIFT) и MMA, при постоянном токе (DC) (мод. 421) и переменном токе (AC/DC) (мод. 322, 422), с микропроцессорным контролем. Гибкость применения с разными типами материалов такими как: сталь, нержавеющая сталь, титан, медь, никель, и их сплавы, алюминий, магний и их сплавы (мод. 322, 422). Характеристики: работа с импульсной и EASY импульсной сваркой • 9 индивидуальных программ • регулирование TIG: двухуровневое регулирование, начальный/конечный ток, время контактной сварки, подача газа перед-после сварки, плавный подъем и спад тока, баланс, частота волны • регулируемый предварительный нагрев для упрощения возбуждения дуги в режиме переменного тока (AC) • регулирование MMA: arc force (сила дуги) и горячего пуска (hot start), в зависимости от типа используемого электрода • устройство Anti-stick (защита от прилипания) • дистанционное управление и водоохлаждающая система • запоминание на внутренней EPROM последних 10 тревог • термостатическая защита, защита от слишком сильного тока, сверхнапряжения, слишком низкого напряжения, от загрязнения, от отсутствия фазы, водоохлаждающая защита. Все модели укомплектованы принадлежностями для сварки TIG. Модели с водоохлаждаемыми системами укомплектованы тележкой, узлом водного охлаждения и принадлежностями для сварки TIG.

EN IT FR ES DE

## inverter

PULSE

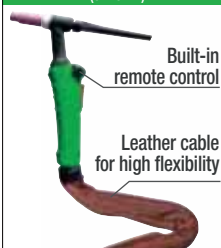
EASY  
PULSE

THINSPOT

VRD  
VOLTAGE REDUCTION DEVICE



GREEN LINE  
PROFESSIONAL TIG TORCHES  
(OPTIONAL)



Built-in remote control

Leather cable for high flexibility

HIGH FLEXIBILITY



AQUA STANDARD VERSION

GENERATOR + G.R.A 4000 + ACC.



COD: 816069 + 802640 + 802789

GENERATOR & ACC. + TROLLEY EUROPA



COD: 816134 + 803073

GENERATOR + G.R.A. + TROLLEY EUROPA + ACC.



COD: 816069 + 802640 + 803073 + 802789

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

**EN** Innovative systems for cleaning TIG and MIG welded parts on stainless steel.

Thanks to the instantaneous electro-chemical reaction, they restore shine to stainless steel by quickly eliminating the effects of colouration and oxidation formed during the welding process.

Cleantech 100 is equipped with a cleaning tool that combined with the Cleaning Liquid allows to achieve optimum results with extreme simplicity.

Cleantech 200 owes its effect to the combination of specific cleaning liquids (Brush It and Clean It) and dedicated cleaning accessories (brush and wedge tool). With a specific kit, Cleantech 200 becomes a tool for marking stainless steel.

By selecting the tool to use from the control panel, the optimal cleaning parameters are automatically set. Features: 1 standard cleaning kit (2 tools and 2 liquids) to meet all cleaning needs on stainless steel • prepared for marking on steel with a tailored kit (T-mark accessory and blue Mark-it liquid) • Smart Auto Power technology enables rapid distribution of power on the surface to clean, for immediate and guaranteed results • compact and light, it is easily transported where necessary • reduced energy consumption.

**IT** Innovativi sistemi per la pulizia delle parti saldate in TIG e MIG su acciaio inox.

Grazie ad una reazione elettrochimica istantanea, restituiscono brillantezza all'acciaio inox eliminando velocemente gli effetti di colorazione ed ossidazione che si formano durante il processo di saldatura.

Cleantech 100 è dotato di uno strumento di pulizia che usato con Cleaning Liquid consente di ottenere risultati ottimali con estrema semplicità.

Cleantech 200 deve la sua efficacia alla combinazione tra liquidi di pulizia specifici (Brush It e Clean It) e accessori per la pulizia dedicati (pennello e utensile cuneiforme). Con un apposito kit, Cleantech 200 diventa uno strumento per la marcatura su acciaio inox.

Selezionando lo strumento da utilizzare dal pannello di controllo, i parametri di pulizia ottimali vengono impostati automaticamente. Caratteristiche: 1 kit di pulizia standard (2 utensili e 2 liquidi) per soddisfare tutte le esigenze di pulizia su acciaio inox • predisposto per la marcatura su inox con un kit su misura (accessorio T-mark e liquido blu Mark It) • Smart Auto Power technology consente una rapida distribuzione della potenza sulla superficie da pulire, per risultati immediati e garantiti • compatto e leggero, è facilmente trasportabile dove necessario • ridotto consumo energetico.

**FR** Systèmes innovants pour le nettoyage des parties soudées en TIG et MIG sur acier inox.

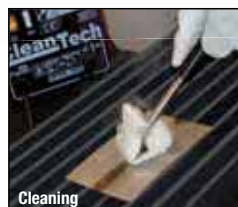
Grâce à une réaction électrochimique instantanée, ils restituent son brillant à l'acier inox et éliminent rapidement les effets de coloration et d'oxydation qui se forment durant le processus de soudage.

Cleantech 100 est équipé d'un outil de nettoyage qui a utilisé avec le liquide de nettoyage permet d'obtenir des résultats optimaux avec une extrême simplicité.

Cleantech 200 doit son efficacité à la combinaison de liquides de nettoyage spécifiques (Brush It et Clean It) et accessoires de nettoyage dédiés (brosse et un outil en forme de coin). Avec un kit prévu à cet effet, Cleantech 200 devient un instrument pour le marquage sur acier inox.

En sélectionnant l'instrument à utiliser sur le tableau de contrôle, les paramètres de nettoyage optimaux sont programmés automatiquement. Caractéristiques: 1 kit de nettoyage standard (2 outils et 2 liquides) pour satisfaire toutes les exigences de nettoyage sur inox • prédisposé pour le marquage sur inox avec un kit sur mesure (accessoire T-mark et liquide bleu Mark-it) • Smart Auto Power Technology permet une distribution rapide de la puissance sur la surface à nettoyer, pour des résultats immédiats et garantis • compact et léger, il est facile à transporter là où cela est nécessaire • consommation énergétique réduite.

## FAST & EASY



TELWIN

TECHNICAL DATA				
CODE	V <sub>PH</sub>	N°	mm	kg
850000	230 1ph	2	345 L 215 W 280 H	14,4

OPTIONAL		
<b>10 FIBERGLASS BANDS KIT</b> <p>10PCS □ 980320</p>	<b>LIQUITECH 3L</b> <p>□ 322905</p>	<b>NEUTRALIZING LIQUID 1L</b> <p>NEUTRALIZE IT □ 804139</p>



**ES** Innovadores sistemas para la limpieza de las partes soldadas en TIG y MIG en acero inoxidable.

Gracias a una reacción electroquímica instantánea, devuelven el brillo al acero inoxidable y eliminan rápidamente los efectos de coloración y oxidación que se forman durante el proceso de soldadura.

Cleantech 100 está equipado con una herramienta de limpieza que se utiliza con líquido de limpieza permite obtener resultados óptimos con extrema simplicidad.

Cleantech 200 debe su eficacia a la combinación entre líquidos de limpieza específicos y accesorios de limpieza concretos. Con un kit específico, Cleantech 200 se convierte en un instrumento para el marcado en acero inoxidable. Seleccionando el instrumento que se debe utilizar desde el panel de control, los parámetros de limpieza óptimos se configuran de manera automática. Características: 1 kit de limpieza estándar (2 accesorios y 2 líquidos) para satisfacer todas las necesidades de limpieza en inoxidable • preparado para el marcado en inoxidable con un kit a medida (accesorio T-mark y líquido azul Mark-it) • Smart Auto Power Technology permite una rápida distribución de la potencia en la superficie que se debe limpiar, para conseguir unos resultados inmediatos y garantizados • compacto y ligero, se puede transportar fácilmente donde sea necesario • reducido consumo de energía.

**DE** Moderne Systeme zum Reinigen der geschweißten Bereiche im WIG- und MIG-Verfahren auf rostfreiem Stahl.

Dem rostfreien Stahl wird sein Glanz durch eine unmittelbare elektrochemische Reaktion zurückgegeben. Dabei werden während des Schweißverfahrens entstandene Verfärbungen und Oxidationen schnell beseitigt.

Cleantech 100 ist mit einem Reinigungswerkzeug ausgestattet, die mit der Reinigung Flüssigkeit verwendet, ermöglicht optimale Ergebnisse mit äußerster Einfachheit zu erhalten.

Cleantech 200 verdankt seine Wirksamkeit der Kombination von speziellen Reinigungsflüssigkeiten und darauf abgestimmtem Reinigungszubehör gegeben. Mit einem entsprechenden Kit wird Cleantech 200 ein Werkzeug für das Markieren auf rostfreiem Stahl. Durch Auswahl des zu verwendenden Werkzeugs am Bedienfeld werden die optimalen Reinigungsparameter automatisch eingestellt. Eigenschaften: 1 Standardreinigungskit (2 Werkzeuge und 2 Flüssigkeiten), um allen Reinigungsanforderungen auf rostfreiem Stahl gerecht zu werden • für das Markieren von rostfreiem Stahl mit einem darauf zugeschnittenen Kit vorgesehen (Zubehörteil T-Mark und blaue Flüssigkeit Mark-it) • Die Smart Auto Power Technology ermöglicht eine schnelle Verteilung der Leistung auf der zu reinigenden Oberfläche für sofortige und sichere Ergebnisse • Einfach überallhin, wo notwendig, durch seine Leichtigkeit und Kompaktheit zu transportieren • Reduzierter Energieverbrauch.

**RU** Инновационная система для очистки деталей из нержавеющей стали после сварки TIG и MIG.

Благодаря моментальной электрохимической реакции, деталям из нержавеющей стали возвращается блеск, быстро удаляются следы окрашивания и окисления, образующиеся во время сварки.

Cleantech 100 оснащен инструментом для очистки, который используется с жидкой Очисткой позволяет получить оптимальные результаты с предельной простотой.

Эффективность Cleantech 200 обеспечивается особой комбинацией специальных чистящих жидкостей и принадлежностей для чистки. Специальный комплект позволяет использовать Cleantech 200 для нанесения маркировки на нержавеющую сталь. Выбрав на панели управления используемую принадлежность, автоматически устанавливаются оптимальные параметры очистки. Характеристики: 1 стандартный комплект для очистки (2 инструменты и 2 жидкости), позволяющий удовлетворить все потребности по очистке нержавеющей стали • возможность нанесения маркировки на нержавеющую сталь, используя соответствующий комплект (принадлежность T-mark и синяя жидкость "Mark-it") • Интеллектуальная технология Smart Auto Power обеспечивает быструю передачу энергии на очищаемую поверхность для немедленного и гарантированного результата • благодаря малым размерам и весу, устройство можно запросто переместить в необходимое место • низкое потребление энергии.

## PROFESSIONALS' CHOICE



TELWIN

MARKING with MARKING KIT (cod. 804028)



TECHNICAL DATA				
CODE	V <sub>PH</sub>	☀	W/H	kg
	V (50-60Hz)	N°	mm	kg
850020	230 1ph	2	430 L 175 W 340 H	15,5

STANDARD
804028

OPTIONAL	
<b>MARKING KIT</b>	<b>LIQUIDS (1)</b>
804028	1. CLEAN IT ☐ 804031 2. BRUSH IT ☐ 804030 3. MARK IT ☐ 804029
<b>LIQUIDS (5)</b>	<b>NEW</b>
1. CLEAN IT ☐ 804296 2. BRUSH IT ☐ 804297	NEUTRALIZE IT ☐ 804139

BRUSH KIT
5 pcs ☐ 981863
<b>MARKING STRIPS KIT</b>
0,5 m ☐ 981865
<b>CLEANING STRIPS KIT</b>
10 pcs ☐ 981866

## CRYSTAL BOXES FOR TIG TORCHES ST17- ST18 - ST26

TIG TORCH CONSUMABLES KIT • KIT CONSUMABILI TORCIA TIG • KIT CONSOMMABLES TORCHE TIG • KIT CONSUMIBLES ANTORCHA TIG  
• VERBRAUCHSMATERIALIEN-KIT WIG-BRENNER • КОМПЛЕКТ РАСХОДНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ГОРЕЛКИ TIG



**CRYSTAL CHAMPAGNE BOX**  
Ø 1,6 mm cod. 804202  
Ø 2,4 mm cod. 804203



**Pyrex nozzle with adaptor and screen**  
Ugello pyrex con adattatore e schermo  
Buse pyrex avec adaptateur et bouclier  
Injector Pyrex con adaptador y pantalla  
Pyrexdüse mit Adapter und Schild  
Сопло Pyrex с адаптером и экраном



**Gas lens electrode diffuser**  
Diffusore elettrodo - gas lens  
Diffuseur electrode - gas lens  
Difusor electrode - gas lens  
Gas lens - Elektrodendiffusor  
Электрод диффузор - gas lens



**Electrode holder**  
Pinza porta elettrodo  
Porte-electrode  
Portaelectrodos  
Elektrodenhalter  
Держатель электрода

**Heatshield**  
Isolatore  
Isolateur  
Aislador  
Isolator  
Изолятор



**GAS LENS**



**CRYSTAL CLEAR CUP BOX**  
Ø 1,6 mm cod. 804204  
Ø 2,4 mm cod. 804205



**Pyrex nozzle**  
Ugello pyrex  
Buse pyrex  
Injector pyrex  
Pyrexdüse  
Сопло pyrex



**Gas lens electrode diffuser**  
Diffusore elettrodo - gas lens  
Diffuseur electrode - gas lens  
Difusor electrode - gas lens  
Gas lens - Elektrodendiffusor  
Электрод диффузор - gas lens

LONG

LONG

**Electrode holder**  
Pinza porta elettrodo  
Porte-électrode  
Portaelectrodos  
Elektrodenhalter  
Держатель электрода



**GAS LENS**



**CRYSTAL CLEAR CUP - LONG - BOX**  
Ø 1,6 mm cod. 804206  
Ø 2,4 mm cod. 804207



**Pyrex nozzle**  
Ugello pyrex  
Buse pyrex  
Injector pyrex  
Pyrexdüse  
Сопло pyrex

**Gas lens electrode diffuser**  
Diffusore elettrodo - gas lens  
Diffuseur electrode - gas lens  
Difusor electrode - gas lens  
Gas lens - Elektrodendiffusor  
Электрод диффузор - gas lens

**Electrode holder**  
Pinza porta elettrodo  
Porte-électrode  
Portaelectrodos  
Elektrodenhalter  
Держатель электрода

**Heatshield**  
Isolatore  
Isolateur  
Aislador  
Isolator  
Изолятор

## CONSUMABLES BOX FOR TIG TORCHES ST17-ST26

x ST17 - ST26  
cod. 804138



**TIG TORCH ST17**

Technology Tig 182

**TIG TORCH ST26**

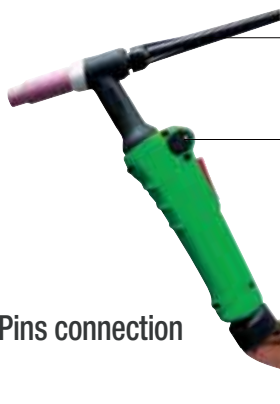
Technology Tig 230, 222, Superior Tig

### CONTENTS

<b>DC</b>	Ø 1,6mm	802222		1pc
<b>AC</b>	Ø 1,6mm	802235		1pc
	Ø 2,4mm	802236		1pc
802250	Ø 1,6mm	1pc		
802251	Ø 2,4mm	1pc		
802244	N.4	1pc		
802245	N.6	1pc		
722192		1pc		
802240	Ø 1,6mm	3pcs		
802241	Ø 2,4mm	3pcs		

## Green Line

Professional Tig Torch



Built-in remote control \*

Leather cable for high flexibility

5 Pins connection

### ST26 - ST18A (AQUA VERSION)

ST26 Green Line 4m (DX50) cod. 742618 (+802810)  
ST26 Green Line 8m (DX50) cod. 742619 (+802810)

**AQUA VERSION:**

ST18A Green Line 4m (DX50) cod. 742617 (+802810)  
ST18A Green Line 8m (DX50) cod. 742620 (+802810)

**\* Optional: Remote Device**



cod. 802810

works on: Technology Tig 222, 230, Superior Tig



# PLASMA CUTTING

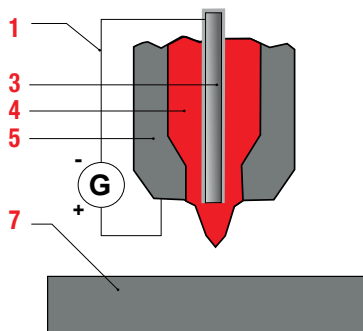
W



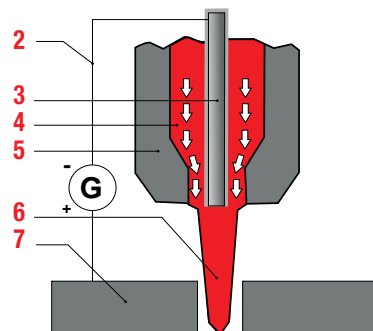
## PLASMA PROCESS

- EN| 1.Cutting circuit 2.Striking circuit 3.Catode 4.Gas 5.Nozzle 6.Cutting arc 7.Metal
- IT| 1.Circuito di taglio 2.Circuito d'innesco 3.Catodo 4.Gas 5.Ugello 6.Arco di taglio 7.Metallo
- FR| 1.Circuit de découpage 2.Circuit d'amorçage 3.Cathode 4.Gaz 5.Bec 6.Arc de découpage 7.Metal
- ES| 1.Circuito de corte 2.Circuito de cebado 3.Cátodo 4.Gas 5.Inyector 6.Arco de corte 7.Metal
- DE| 1.Schneidkreis 2.Zündungskreis 3.Kathode 4.Gaz 5.Düse 6.Schneidbogen 7.Metall
- RU| 1.Контур резки 2.Контур возбуждения 3.Катод 4.Газ 5.Сопло 6.Дуга резки 7.Металл

### PILOT ARC



### CUTTING ARC



## PLASMA CUTTING VS OXIACETILENIC CUTTING

### PLUS

- EN| Cutting of conductive materials even if painted, rusted or treaded on the surface • higher cutting rate • better cutting and no distortion • low operative costs • absence of inflammable gas (use of compressed air)
- IT| Taglio di materiali conduttori anche verniciati, arrugginiti, trattati superficialmente • maggiore velocità di taglio • migliore taglio con assenza di distorsioni • bassi costi operativi • assenza di gas infiammabile (uso di aria compressa)
- FR| Coupe de matériaux conducteurs et compris peints, rouillés et traités en surface • vitesse de coupe supérieure • coupe supérieure sans distorsions • bas coûts d'exploitation • absence de gaz inflammables (utilisation d'air comprimé)
- ES| Corte de materiales conductores incluso pintados, oxidados, con la superficie tratada • mayor velocidad de corte • mejor corte con ausencia de distorsiones • bajos costes operativos • ausencia de gas inflamable (uso de aire comprimido)
- DE| Schneiden leitender Werkstoffe, auch wenn diese lackiert, verrostet oder oberflächenbehandelt sind • höhere Schnittgeschwindigkeit • besseres, verzugsfreies Schnittergebnis • niedrige Betriebskosten • kein Einsatz entzündlicher Gase (Verwendung von Druckluft)
- RU| Резка проводящих материалов, в том числе окрашенных, ржавых, обработанных на поверхности • повышенная скорость резки • Лучшая резка с отсутствием деформаций • низкая рабочая стоимость • Отсутствие возгораемых газов (использование сжатого воздуха)

## CONTACT STRIKING

- EN| A particular kind of torch with mobile electrode is used. When the striking is activated, the electrode, pushed by the gas, detaches itself from the nozzle and the sparkle generates the pilot arc. More wear of the torch internal parts, lesser electromagnetic disturbances.
- IT| Si utilizza un particolare tipo di torcia con elettrodo mobile. Quando si attiva l'innesco, l'elettrodo sospinto dal gas si stacca dall'ugello e la scintilla genera l'arco pilota. Maggiore usura delle parti interne della torcia, minori disturbi elettromagnetici.
- FR| On utilise un type de torche particulier avec électrode mobile. Quand on active l'amorçage, l'électrode poussée par le gaz se détache de la buse et l'entécille génère l'arc pilote. Comporte une usure plus importante des parties internes de la torche, mais moins de perturbations électromagnétiques.
- ES| Se utiliza un tipo especial del soplete con electrodo móvil. Cuando se activa el cebado, el electrodo empujado por el gas se separa de la boquilla y la chispa genera el arco piloto. El cebado comporta un mayor desgaste de las partes internas del soplete, pero menores interferencias electromagnéticas.
- DE| Dazu benutzt man einen speziellen Brennertyp mit beweglicher Elektrode. Wird die Zündung veranlaßt, löst das ausströmende Gas die Elektrode von der Düse und der Funken erzeugt den Pilotbogen. Stärkere Abnutzung von den innen Teilen des Brenners aber weniger elektromagnetische Störungen.
- RU| Используется особый тип горелки с подвижным электродом. Когда включается возбуждение, электрод под действием газа отсоединяется от сопла и искра генерирует пилотную дугу. Повышенный износ внутренних частей горелки, пониженные электромагнитные помехи.

# TECHNOLOGY PLASMA 41 XT



**EN** Inverter, compressed air plasma cutting system, with contact striking of pilot arc. Allows a rapid, distortion-proof cutting of all conductive materials such as steel, stainless steel, galvanised steel, aluminium, copper, brass, etc. Features: robust and impact resistant • reduced weight and dimensions • warning led for torch under voltage, protections • torch automatic cooling • warning led for consumables change • visualization of air pressure • thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent protections. **Complete with torch.**

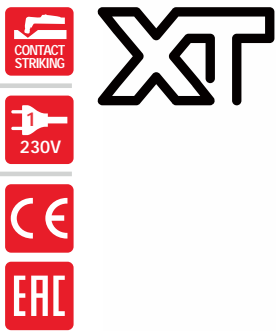
**IT** Sistema inverter di taglio al plasma ad aria compressa, con innesco a contatto dell'arco pilota. Consente il taglio veloce senza deformazione di tutti i materiali conduttori quali acciaio, acciaio inox, acciaio galvanizzato, alluminio, rame, ottone, ecc. Caratteristiche: robusto e resistente agli urti • peso e dimensioni ridotti • segnalazione presenza tensione in torcia, protezioni • segnalazione cambio consumabili • raffreddamento automatico della torcia • visualizzazione pressione aria • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente. **Completo di torcia.**

**FR** Système inverter, de découpage au plasma à air comprimé avec amorçage de l'arc pilote à contact. Permet un découpage rapide et sans déformations de tous les matériaux conducteurs tels que acier, acier inox, acier galvanisé, aluminium, cuivre, laiton, etc. Caractéristiques: robuste et résistant aux chocs • poids et dimensions réduits • signalisation présence tension torche, protections • refroidissement automatique torche • led d'avertissement pour le remplacement des consommables • affichage de la pression d'air • protections thermostatique, survoltage, sous-voltage, surcourant. **Fourni avec torche.**

**ES** Sistema inverter de corte por plasma con aire comprimido, con encendido por contacto del arco piloto. Permite cortar rápidamente y sin deformaciones todos los materiales conductores como acero, acero inoxidable, acero galvanizado, aluminio, cobre, latón, etc. Características: robusto y resistente al impacto • peso y dimensiones reducidos • señalación presencia de tensión en soplete, protecciones • enfriamiento automático antorcha • señalación para la sustitución de consumibles • visualización presión aire • protecciones termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobrecorriente. **Equipado con antorcha.**

**DE** Invertersystem für das Druckluft-Plasmaschneiden mit Kontaktzündung des Pilotlichtbogens. Zum schnellen, verformungsfreien Schneiden aller leitenden Werkstoffe wie Stahl, Edelstahl, verzinktem Stahl, Aluminium, Kupfer, Messing, usw. Eigenschaften: robust und schlagfest • eingeschränkte Gewicht und Abmessungen • Anzeigen: Brennerspannung, Schutzeinrichtungen • automatische Kühlung des Brenners • Signalisierung für Verbrauchsmaterialwechsel • Druckluftanzeige • Schutzeinrichtungen: Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung. **Komplett mit Brenner.**

**RU** Система с инвертером для плазменной резки со сжатым воздухом, с контактным зажиганием пилотной дуги. Позволяет проводить быструю резку, без деформации, всех проводящих материалов, таких, как сталь, нержавеющая сталь, оцинкованная сталь, алюминий, медь, латунь, и т. д. Характеристики: аппарат прочный и ударопрочный • уменьшенный вес и размеры • сигнализация наличия напряжения в горелке, защиты • автоматическое охлаждение горелки • сигнализация замены расходных материалов • визуализация давления воздуха • термостатическая защита, защита от сверхнапряжения, слишком низкого напряжения, слишком сильного тока. **Укомплектована горелкой.**



# XT



## inverter

### STANDARD



4m PH  
804155

AIR PRESSURE  
REGULATOR  
125237



3m DX25

### OPTIONAL

#### PH TORCH CONSUMABLES BOX



804117

CONTENT			
802420	802422	EXTENDED	
		802428	802429
6pcs	2pcs		
802423	802425		
6pcs	2pcs		

#### CIRCULAR CUTTING UNIT



∅ max 680mm  
804169

#### PLASMA CONSUMABLES



Pag. 239

### TECHNICAL DATA

CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> / A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C	V <sub>0</sub>	A <sub>MAX</sub>	P <sub>MAX</sub>	I	η φ	MAX	L/min	bar	IP	W <sub>H</sub> / L	kg
	V (50-60Hz)	A	A	V	A	kW	A	1/1/cos φ	mm				mm	kg
Technology Plasma 41 XT	230 1 ph	10 - 40	35 30%	313	25	4	16	0,85 0,7	15	100	4 - 5	IP23	475 L 182 W 292 H	9

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

# TECHNOLOGY PLASMA 54 XT KOMPRESSOR



**EN** Inverter, compressed air plasma cutting system, with contact striking of pilot arc. Allows a rapid, distortion-proof cutting of all conductive materials such as steel, stainless steel, galvanised steel, aluminium, copper, brass, etc. The model is equipped with a compressor and needs not to be connected to an external compressed air power source. Features: robust and impact resistant • reduced weight and dimensions • warning led for torch under voltage, protections • warning led for consumables change • torch automatic cooling • visualization of air pressure • thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent protections. **Complete with torch.**

**IT** Sistema inverter di taglio al plasma ad aria compressa, con innesco a contatto dell'arco pilota. Consente il taglio veloce senza deformazione di tutti i materiali conduttori quali acciaio, acciaio inox, acciaio galvanizzato, alluminio, rame, ottone, ecc. Il modello è munito di compressore e non necessita di collegamento a sorgente esterna di aria compressa. Caratteristiche: robusto e resistente agli urti • peso e dimensioni ridotti • segnalazione presenza tensione in torcia, protezioni • segnalazione cambio consumabili • raffreddamento automatico della torcia • visualizzazione pressione aria • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente. **Completo di torcia.**

**FR** Système inverter, de découpage au plasma à air comprimé avec amorçage de l'arc pilote à contact. Permet un découpage rapide et sans déformations de tous les matériaux conducteurs tels que acier, acier inox, acier galvanisé, aluminium, cuivre, laiton, etc. Le modèle est équipé d'un compresseur et n'exige aucune connexion à une source externe d'air comprimé. Caractéristiques: robuste et résistant aux chocs • poids et dimensions réduits • signalisation présence tension torche, protections • led d'avertissement pour le remplacement des consommables • refroidissement automatique torche • signalisation pression air • protections thermostatique, survoltage, sous-voltage, surcourant. **Fourni avec torche.**

**ES** Sistema inverter de corte por plasma con aire comprimido, con encendido por contacto del arco piloto. Permite cortar rápidamente y sin deformaciones todos los materiales conductores como acero, acero inoxidable, acero galvanizado, aluminio, cobre, latón, etc. El modelo está provisto de compresor y no necesita conexión a fuente externa de aire comprimido. Características: robusto y resistente al impacto • peso y dimensiones reducidos • señalación presencia de tensión en soplete, protecciones • señalación para la sustitución de consumibles • enfriamiento automático antorcha • visualización presión aire • protecciones termostática, sobretensión, baja-tensión, sobre-corriente. **Equipado con antorcha.**

**DE** Invertersystem für das Druckluft-Plasmaschneiden mit Kontaktzündung des Pilotlichtbogens. Zum schnellen, verformungsfreien Schneiden aller leitenden Werkstoffe wie Stahl, Edelstahl, verzinktem Stahl, Aluminium, Kupfer, Messing, usw. Das Modell ist mit einem Kompressor ausgestattet und braucht deshalb nicht an eine externe Druckluftquelle angeschlossen werden. Eigenschaften: robust und schlagfest • eingeschränkte Gewicht und Abmessungen • Anzeigen Brennerspannung, Schutzeinrichtungen • Signalisierung für Verbrauchsmaterialwechsel • automatische Kühlung des Brenners • Druckluftanzeige • Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung. **Komplett mit Brenner.**

**RU** Система с инвертером для плазменной резки со сжатым воздухом, с контактным зажиганием пилотной дуги. Позволяет проводить быструю резку, без деформации всех проводящих материалов, таких как: сталь, нержавеющая сталь, оцинкованная сталь, алюминий, медь, латунь, и т. д. Модель оснащена компрессором и не нуждается в соединении с внешним источником сжатого воздуха. Характеристики: прочный и ударопрочный • уменьшенный вес и размеры • сигнал наличия напряжения в горелке, защиты • сигнализация замены расходных материалов • автоматическое охлаждение горелки • визуализация давления воздуха • термостатическая защита, защита от сверхнапряжения, слишком низкого напряжения, слишком сильного тока. **Укомплектована горелкой.**



# XT



**inverter**

**BUILT-IN COMPRESSOR**

**STANDARD**



4m PK  
804156



3m DX25

**OPTIONAL**

**PK TORCH CONSUMABLES BOX**



804188

CONTENT			
802420	802422	EXTENDED	
		802428	802429
6pcs	2pcs		
802423	802485	2pcs	2pcs
6pcs	2pcs	2pcs	2pcs

**CIRCULAR CUTTING UNIT**



Ø max 680mm  
804169

**PLASMA CONSUMABLES**



Pag. 239

**TECHNICAL DATA**

CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> / A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C	V <sub>O</sub>	A <sub>MAX</sub>	P <sub>MAX</sub>	A	η φ	mm	IP	mm	kg	
	V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	V	A	kW	A	1/1/cos φ	mm		mm	kg	
Technology Plasma 54 XT Kompressor	816147	230 1 ph	10 - 40	35 30%	313	27,5	4,5	16	0,82 0,7	12	IP23	470 L 260 W 378 H	17,8

# TECHNOLOGY PLASMA 60 XT



**EN** Inverter, compressed air plasma cutting system, with contact striking of pilot arc. Allows a rapid, distortion-proof cutting, grid cutting and gouging of all conductive materials such as steel, stainless steel, galvanised steel, aluminium, copper, brass, etc. Features: robust and impact resistant • reduced weight and dimensions • warning led for torch under voltage, protections • warning led for consumables change • torch automatic cooling • visualization of air pressure • thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent, air failure protections. Complete with torch.

**IT** Sistema inverter di taglio al plasma ad aria compressa, con innesco a contatto dell'arco pilota. Consente il taglio veloce senza deformazione, il taglio su grigliato e la scricatura di tutti i materiali conduttori quali acciaio, acciaio inox, acciaio galvanizzato, alluminio, rame, ottone, ecc. Caratteristiche: robusto e resistente agli urti • peso e dimensioni ridotti • segnalazione presenza tensione in torcia, protezioni • segnalazione cambio consumabili • raffreddamento automatico della torcia • visualizzazione pressione aria • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, mancanza aria. Completo di torcia.

**FR** Système inverter, de découpage au plasma à air comprimé avec amorçage de l'arc pilote à contact. Permet le découpage rapide et sans déformations, le découpage sur grillage et le déricage de tous les matériaux conducteurs tels que acier, acier inox, acier galvanisé, aluminium, cuivre, laiton, etc. Caractéristiques: robuste et résistant aux chocs • poids et dimensions réduits • signalisation présence tension torche, protections • led d'avertissement pour le remplacement des consommables • refroidissement automatique torche • affichage de la pression d'air • protections thermostatique, survolage, sous-voltage, surcourant, absence d'air. Fourni avec torche.

**ES** Sistema inverter de corte por plasma con aire comprimido, con encendido por contacto del arco piloto. Permite cortar rápidamente y sin deformaciones, corte en piezas enrejadas y el torchado de todos los materiales conductores como acero, acero inoxidable, acero galvanizado, aluminio, cobre, latón, etc. Características: robusto y resistente al impacto • peso y dimensiones reducidos • señalación presencia de tensión en soplete, protecciones • señalación para la sustitución de consumibles • enfriamiento automático antorcha • visualización presión aire • protecciones termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobrecorriente, falta de aire. Equipado con antorcha.

**DE** Invertersystem für das Druckluft-Plasmaschneiden mit Kontaktzündung des Pilotlichtbogens. Zum schnellen, verformungsfreien Schneiden, Gitterschneiden und Fugenhobeln aller leitenden Werkstoffe wie Stahl, Edelstahl, verzinktem Stahl, Aluminium, Kupfer, Messing, usw. Eigenschaften: robust und schlagfest • eingeschränkte Gewicht und Abmessungen • Anzeigen: Brennerspannung, Schutzeinrichtungen • Signalisierung für Verbrauchsmaterialwechsel • automatische Kühlung des Brenners • Druckluftanzeige • Schutzeinrichtungen: Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Luftausfall. Komplet mit Brenner.

**RU** Система с инвертером для плазменной резки со сжатым воздухом, с контактным зажиганием пилотной дуги. Обеспечивает быструю резку без деформации, резку на решетке и зачистку всех проводящих материалов, таких как сталь, нержавеющая сталь, оцинкованная сталь, алюминий, медь, латунь и т.д. Характеристики: аппарат прочный и ударопрочный • уменьшенный вес и размеры • сигнализация наличия напряжения в горелке, защиты • сигнализация замены расходных материалов • автоматическое охлаждение горелки • визуализация давления воздуха • термостатическая защита, защита от сверхнапряжения, слишком низкого напряжения, слишком сильного тока, отсутствия воздуха. Укомплектована горелкой.



# XT



**inverter**  
**GOUGING**

## STANDARD



4m PH  
804155

AIR PRESSURE  
REGULATOR  
125237



3m DX25

## OPTIONAL

### PERFORMANCE PH TORCH CONSUMABLES BOX



804189

CONTENT			
802420	802422	EXTENDED	
		802428	802429
6pcs	2pcs		
804157	802425	2pcs	2pcs
6pcs	2pcs		

### CIRCULAR CUTTING UNIT



Ø max 680mm  
804169

### PLASMA CONSUMABLES



Pag. 239

## TECHNICAL DATA

CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> / A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C	V <sub>O</sub>	A <sub>MAX</sub>	P <sub>MAX</sub>	I	η / cos φ	mm	L/min	bar	IP	mm	kg
	V (50-60Hz)	A	EN 60574-1	V	A	kW	A							
Technology Plasma 60 XT	230 1 ph	10 - 60	50 30%	313	34	5,5	20	0,9 0,7	20	100	4 - 5	IP23	506 L 182 W 292 H	10,3

# SUPERIOR PLASMA 70



**EN** Inverter, compressed air plasma cutting systems, with contact striking of pilot arc. Allow a rapid, distortion-proof cutting, cutting on grids and the gouging of all conductive materials such as steel, stainless steel, galvanised steel, aluminium, copper, brass, etc. They allow interfacing with automated cutting systems. Features: manual cutting and possibility of automatic cutting • high cutting current stability • user-friendly easy to read and to adjust digital panel • remote control • thermostatic, overvoltage, undervoltage, torch short circuit, phase and air failure protections. Complete with torch.

**IT** Sistemi inverter di taglio al plasma ad aria compressa, con innesco a contatto dell'arco pilota. Consentono il taglio veloce senza deformazione, il taglio su grigliato e la scricatura di tutti i materiali conduttori quali acciaio, acciaio inox, acciaio galvanizzato, alluminio, rame, ottone, ecc. Possibilità di interfaccia con sistemi di taglio automatizzati. Caratteristiche: taglio manuale e predisposizione per il taglio automatico • grande stabilità della corrente di taglio • pannello digitale di semplice lettura e regolazione • controllo remoto • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, cortocircuito in torcia, mancanza fase, mancanza aria. Completati di torcia.

FR ES DE RU



**inverter**

**MANUAL & AUTOMATIC CUTTING**

**GOUGING**



**TELWIN**

CONSUMABLES PLASMA Pag. 239

**STANDARD**



6m PV  
804041

AIR PRESSURE  
REGULATOR  
120203



5m DX25

**OPTIONAL**

**TORCH**



FOR AUTOMATIC  
SYSTEMS

12m PX A  
802955

**PV TORCH CONSUMABLES BOX**



804108

**CONTENT**

804042 8pcs	804049 1pc	804044 1pc	804045 20-50A 3pc
804050 2pcs	804052 2pcs	804048 70A 1pc	804047 70A 5pc
<b>EXTENSION</b>			
804043 1pc	804051 1pc		

**PX A TORCH  
ACCURCUT  
CONSUMABLES**

Kit 5 nozzles 45A  
804315

Kit 2 shields 45A  
804316

**CIRCULAR  
CUTTING UNIT**



804059

**TROLLEY  
AMERICA**



803084

**TECHNICAL DATA**

CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C EN 60974-1 A	A <sub>60%</sub> 40°C EN 60974-1 A	V <sub>0</sub>	A <sub>MAX</sub>	P <sub>MAX</sub>	η <sub>φ</sub>	MAX	L/min	bar	IP	W <sup>H</sup> mm	kg
	V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	KW	η/cos φ	mm	L/min	bar	IP	mm	kg
Superior Plasma 70	230/400 3 ph	20 - 70 (400V) 20 - 50 (230V)	70@30%	50	325	13	8,5	0,9 0,9	30	200	4 - 5	IP23	470 L 190 W 355 H	15,8

# SUPERIOR PLASMA 100



**FR** Systèmes inverter, de découpage au plasma à air comprimé avec amorçage de l'arc pilote à contact. Permettent un découpage rapide et sans déformations, le découpage sur grillage et le déricrage de tous les matériaux conducteurs tels que acier, acier inox, acier galvanisé, aluminium, cuivre, laiton, etc. Possibilité d'interface avec des systèmes de découpage automatisés. Caractéristiques: découpage manuel et prédisposition pour le découpage automatique • très haute stabilité du courant de découpage • tableau numérique facile à lire et à régler • commande à distance • protections thermostatique, survoltage, sous-voltage, surcourant, court-circuit en torche, absence de phase et d'air. Fournis avec torche.

**ES** Sistemas inverter de corte por plasma con aire comprimido, con encendido por contacto del arco piloto. Permiten cortar rápidamente y sin deformaciones, corte en piezas enrejadas y el torchado de todos los materiales conductores como acero, acero inoxidable, acero galvanizado, aluminio, cobre, latón, etc. Posibilidad de interfaz con sistemas de corte automatizados. Características: corte manual y predisposición para el corte automático • elevada estabilidad de la corriente de corte • panel digital de lectura y regulación simples • control a distancia • protecciones termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobrecorriente, cortocircuito en antorcha, falta de fase y de aire. Equipados con antorcha.

EN IT

DE RU



**inverter**

**MANUAL & AUTOMATIC CUTTING**

**GOUGING**



**TELWIN**

CONSUMABLES PLASMA Pag. 239

**STANDARD**



AIR PRESSURE REGULATOR  
120203

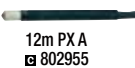


**OPTIONAL**

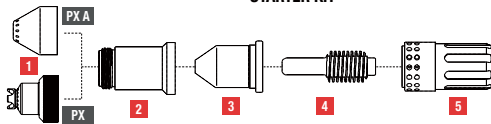
**TORCHES**



**FOR AUTOMATIC SYSTEMS**



**STARTER KIT**



PX	PX A
45A 802958	45A 802879
65A 802959	65A 802880
85A 802960	85A 802881
105A 802961	105A 802882

- 1 SHIELD
- 2 SAFETY CUP
- 3 NOZZLE
- 4 ELECTRODE
- 5 DIFFUSER

**PX STARTER KIT PACK 85A -105A**



x PX TORCH  
KIT 85A + KIT 105A  
804906

**PX A TORCH ACCURCUT CONSUMABLES**



Kit 5 nozzles 45A  
804315  
Kit 2 shields 45A  
804316

**CIRCULAR CUTTING UNIT**



**TECHNICAL DATA**

CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> / A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C	A <sub>60%</sub> 40°C	V <sub>0</sub>	A <sub>MAX</sub>	P <sub>MAX</sub>	η / cos φ	mm	L/min	bar	IP	mm	kg
	V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	KW							
Superior Plasma 100	230/400 3 ph	30 - 100 (400V) 30 - 70 (230V)	100@30% 70@30%	75 40	315 357	20,8 23,7	13,5 8,6	0,87 0,9	40	290	4 - 5	IP23	530 L 240 W 450 H	28

MMA WELDING  
MIG-MAG WELDING  
TIG WELDING  
PLASMA CUTTING  
SPOT WELDING  
CHARGING & STARTING  
INDEX

# SUPERIOR PLASMA 160



**DE** Invertersysteme für das Druckluft-Plasmaschneiden mit Kontaktzündung des Pilotlichtbogens. Zum schnellen, verformungsfreien Schneiden, Gitterschneiden und Fugenhobeln aller leitenden Werkstoffe wie Stahl, Edelstahl, verzinktem Stahl, Aluminium, Kupfer, Messing, usw. Es besteht die Möglichkeit zur Anbindung an automatischen Schneidanlagen. Eigenschaften: manuelles Schneiden und Möglichkeit des automatischen Schneidens • hohe Stabilität des Schneidstroms • leicht lesbares digitales Bedienfeld mit einfacher Einstellung • Fernsteuerung • Schutzvorrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Kurzschluss am Brenner, Phasen- und Luftausfall. **Komplett mit Brenner.**

**RU** Системы с инвертером для плазменной резки со сжатым воздухом, с контактным зажиганием пилотной дуги. Обеспечивают быструю резку без деформации, резку на решетке и зачистку всех проводящих материалов, таких как сталь, нержавеющая сталь, оцинкованная сталь, алюминий, медь, латунь и т.д. Имеется возможность подключения к автоматизированным системам резки. Характеристики: ручная резка и возможность автоматической резки • повышенная стабильность тока резки • цифровая панель, обеспечивающая удобное считывание информации и регулировку • дистанционное управление • термостатическая защита, защита от сверхнапряжения, защита от слишком низкого напряжения, от короткого замыкания в горелке, отсутствия фазы и воздуха. **Укомплектованы горелкой.**

EN IT FR ES



**inverter**

**MANUAL & AUTOMATIC CUTTING**

**GOUGING**



**TELWIN**

CONSUMABLES PLASMA Pag. 239

**STANDARD**



6m PX  
802965

AIR PRESSURE  
REGULATOR  
120203



5m DX50

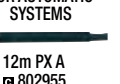
**OPTIONAL**

**TORCHES**



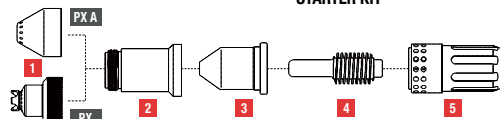
12m PX 802973

**FOR AUTOMATIC SYSTEMS**



12m PX A  
802955

**STARTER KIT**



PX		PX A	
45A	802958	105A	802961
65A	802959	125A	802966
85A	802960	150A	802956

PX A		PX A	
45A	802879	105A	802882
65A	802880	125A	802886
85A	802881		

- 1 SHIELD
- 2 SAFETY CUP
- 3 NOZZLE
- 4 ELECTRODE
- 5 DIFFUSER

**PX STARTER KIT PACK**



x PX TORCH  
KIT 105A + KIT 125A + KIT 150A  
804907

**PX A TORCH - ACCURCUT CONSUMABLES**

Kit 5 nozzles 45A 804315	Kit 2 shields 45A 804316
-----------------------------	-----------------------------

**CIRCULAR CUTTING UNIT**



804059

**TROLLEY CONTINENTAL**



803064

**TECHNICAL DATA**

CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> / A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C	A <sub>60%</sub> 40°C	V <sub>0</sub>	A <sub>MAX</sub>	P <sub>MAX</sub>	ηφ	mm	L/min	bar	IP	mm	kg
	V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	kW	η/cos φ						kg
Superior Plasma 160	230/400 3 ph	30 - 160 (400V) 30 - 100 (230V)	150@30%	120	348	40	25	0,86 0,9	50	290	4 - 5	IP23	670 L 310 W 560 H	46



# SPOT Welding

# W



## AUTOMOTIVE CHOICE TABLE

TABELLA DI SCELTA PER AUTOMOTIVE - TABLEAU DE CHOIX POUR AUTOMOTIVE - TABLA DE ELECCIÓN PARA AUTOMOTIVE - WAHLSTAFEL FÜR AUTOMOTIVE - ТАБЛИЦЫ АВТОСЕКМЕНТА

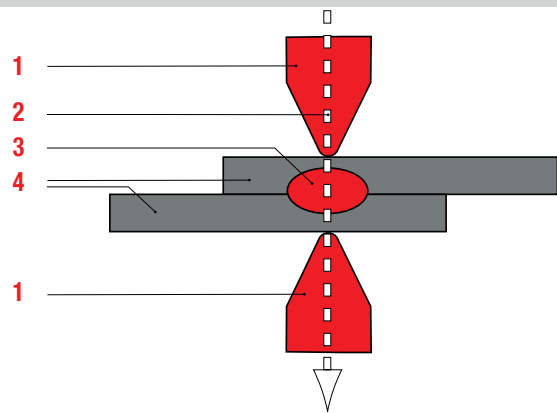


MIG	Telmig	Mastermig 220/2 - 270/2	Technomig 180, Technomig 210 Dual Synergic	Technomig 215, 223 TREQ, Technomig 260, 225, Electromig 300, 400	Technomig 243 WAVE, Technomig 240 WAVE, Electromig 230 WAVE, 330 WAVE, 430 WAVE
EN   Aluminium IT   Alluminio FR   Aluminium ES   Aluminio DE   Aluminium RU   Алюминий	★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★
EN   Steel IT   Acciaio FR   Acier ES   Acero DE   Stahl RU   Сталь	★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★
EN   High strength steels IT   Acciai alta resistenza FR   Aciers haute résistance ES   Aceros alta resistencia DE   Hochfeste Stähle RU   Высокопрочная сталь	★★	★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★
EN   Brazing IT   Brasatura FR   Brasage ES   Cobresoldadura DE   Mig-löten RU   Пайки	★	★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★

	SPOT WELDING	Alucar 5100	D-ARC 200	Puller 4000	Digital Puller 5500 DUO Digital Puller 5500	Digital Car Spotter 5500	Digital Spotter 7000	Digital Spotter 9000	Inverspotter 13500 Smart Aqua	Inverspotter 14000 Smart Aqua
DENT REPAIR	Aluminium - Alluminio Aluminium - Aluminio Aluminium Алюминий	😊	😊							
	Steel - Acciaio Acier - Acero Stahl - Сталь	😞		😊	😊	😊	😊 with optional cod. 802832	😊 with optional cod. 802832	😊 with optional cod. 802699	😊 with optional cod. 802699
SPOT WELDING	Single spot - Punto singolo - Point individuel Punto individual Einzelner Punkt Одноточечный					😊	😊 with optional cod. 802832	😊 with optional cod. 802832	😊 with optional cod. 802699	😊 with optional cod. 802699
	Mild steel - Acciaio dolce Acier doux Acero dulce Weicher Stahl Мягкая сталь					😊	😊	😊	😊	😊
	HSS - HLE - HTS							😞	😊	😊
	UHSS - UHLE - UHTS								😊	😊
		😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊

## SPOT WELDING PROCESS

- EN | 1.Electrode 2.Electric current 3.Kernel 4.Weldable material
- IT | 1.Elettrodo 2.Corrente elettrica 3.Nocciolo 4.Materiale da saldare
- FR | 1.Électrode 2.Courant électrique 3.Noyau 4.Matériau à souder
- ES | 1.Electrodo 2.Corriente eléctrica 3.Núcleo 4.Material a soldar
- DE | 1.Elektrode 2.Elektrische Strom 3.Kern 4.Schweißwerkstoff
- RU | 1.Электрод 2.Электрический Ток направляющей 3.Ядро 4.Свариваемый Материал



## PULSE WELDING

- EN | It is used to weld metal sheets with traces of paint; oxidized or galvanized sheets or with a high yield point. In particular, pulsed welding with medium frequency direct current (MFDC inverter) makes it possible to achieve an even more precise, quicker dynamic and control of the spot weld, which are fundamental requirements when working on new materials.
- IT | Viene utilizzata per saldare lamiere con tracce di vernice, ossidate, zincate od ad alto rischio di snervamento. In particolare, il pulsato in corrente continua a media frequenza (MFDC inverter) consente una dinamica ed un controllo della puntatura ancora più precisi e rapidi, fondamentale per i nuovi materiali.
- FR | S'utilise pour les interventions sur des tôles portant des traces de peinture, oxydées, zinguées ou à haute limite d'élasticité. Le mode pulsé à courant continu et fréquence moyenne (MFDC inverter) augmente la précision et la rapidité dynamique et du contrôle du pointage, qualité essentielle pour le traitement des nouveaux types de matériaux.
- ES | Se utiliza para soldar chapas con restos de pintura, oxidadas, galvanizadas o con alto límite de deformación. En especial, el pulsado en corriente continua de media frecuencia (MFDC inverter) permite una dinámica y un control de la soldadura por puntos aún más precisos y rápidos, fundamentales para intervenciones en los nuevos materiales.
- DE | Wird für die Bearbeitungen von Blechen mit Lackspuren, von oxidierten, verzinkten oder solchen Blechen mit hoher Streckgrenze benutzt. Das pulsierte Gleichstromverfahren mit mittlerer Frequenz (MFDC inverter) ermöglicht eine noch genauere und reaktionsschnellere Dynamik und Steuerung beim Punkten, was für Arbeiten an neuen Werkstoffen von grundlegender Bedeutung ist.
- RU | Используется для сварки листов со следами краски, окисленных, оцинкованных или с высоким риском текучести металла. В частности, импульсы при постоянном токе средней частоты (MFDC инвертер) позволяют обеспечить динамику и контроль контактной сварки, становящейся еще более точной и быстрой, что очень важно для новых материалов.

## HIGH STRENGTH STEELS

- EN | Classified into various types (HSS, UHSS, AHSS-e.g boron steel), they are considerably lighter in weight than conventional steel and have improved mechanical properties as regards static and dynamic strength, mouldability and energy absorption. Their use for both structural and non- structural vehicle parts has significantly increased. Welding, spot-welding and cutting operations therefore require equipment that perfectly respects the properties of these materials and ensures a high quality finish for every job.
- IT | Rappresentati in varie tipologie (HSS, UHSS, AHSS-es.acciaio al boro), hanno un peso sensibilmente inferiore all'acciaio convenzionale e caratteristiche meccaniche migliorative circa la resistenza statica e dinamica, la formabilità, l'assorbimento di energia. Significativa è la crescita del loro utilizzo in parti strutturali e non dei veicoli. Le operazioni di saldatura, puntatura e taglio richiedono quindi attrezzature perfettamente aderenti alle caratteristiche di questi materiali, assicurando in ogni intervento una alta qualità di esecuzione.
- FR | En différents types (HLE, THLE, UHLE-ex. aciers au bore), ils offrent un poids sensiblement inférieur à l'acier classique et des caractéristiques mécaniques supérieures en termes de résistance statique, dynamique, formabilité et absorption d'énergie. Leur utilisation s'accroît de façon significative pour les parties structurelles, et non pour celles du véhicule. Les opérations de soudage, pointage et coupe exigent donc des outils correspondant parfaitement aux caractéristiques de ces matériaux et assurant une haute qualité d'exécution pour tous les types d'interventions.
- ES | Representados en varios tipos (HTS, UHTS, AHTS - Ej. acero al boro), tienen un peso sensiblemente inferior al acero convencional y características mecánicas mejores respecto la resistencia estática y dinámica, la formabilidad, la absorción de energía. Es significativo el crecimiento de su utilización en partes estructurales y no estructurales de los vehículos. Las operaciones de soldadura, soldadura por puntos, y corte requieren, por lo tanto, equipamientos perfectamente adherentes a las características de estos materiales, asegurando en cualquier intervención una alta calidad de ejecución.
- DE | In zahlreichen Sorten vertreten (HSS, UHSS, AHSS- z. B. Borstahl), weisen sie ein erheblich geringeres Gewicht auf als herkömmlicher Stahl. Was die mechanischen Eigenschaften, die statische und dynamische Festigkeit, die Verformbarkeit und die Energieabsorption angeht, schneiden sie besser ab. Bezeichnend ist in diesem Zusammenhang ihre wachsende Bedeutung für tragende und nicht tragende Fahrzeugteile. Zum Schweißen, Punkten und Schneiden sind deshalb Ausrüstungen erforderlich, die genau auf die Eigenschaften dieser Werkstoffe zugeschnitten sind und stets eine hohe Endqualität sicherstellen.
- RU | Представленные разными типами (HSS, UHSS, AHSS- например, сталь с бором), они обладают весом, значительно меньшим по сравнению с обычной сталью, и улучшенными механическими характеристиками статической и динамической прочности, способностью к формовке, поглощением энергии. Их использование в структурных и прочих частях автотранспортных средств значительно возросло. Операции сварки, точечной контактной сварки и резки требуют оборудования, полностью соответствующего характеристикам данных материалов, гарантируя высокое качество исполнения при любых операциях.

# SMART INDUCTOR 5000



**EN** Induction heating system that is an intelligent solution for speeding up and simplifying the removal of glued (windows, rear windows, plastic parts, stickers, glass roofs, interior and exterior trims, etc.) or blocked (bolts, bearings, gears, etc.) parts as well to facilitate the repair of hail dents. It is particularly suitable for car body shops, and guarantees greatly reduced intervention times. It adjusts its intensity in an intelligent and completely automatic manner (Smart Power) using an innovative DynamicCheck microprocessor system. Using the principle of electromagnetic induction, it can transfer a large amount of heat to a specific area (Smart Protection) in just a few seconds. In this way it does not damage glass, rubber, plastic and painted surfaces in the area being worked on, or even in the surrounding areas. For maximum practicality and operator safety, it activates automatically (Smart Activation) near the area in which it has to work. Features: intelligent control by DynamicCheck system • user-friendly digital panel • automatic and manual mode • activation and correct operation signals • pushbutton control for Super Remover and Glass Genius • foot control.

**IT** Sistema di riscaldamento ad induzione che si propone come la soluzione intelligente per velocizzare e semplificare le operazioni di rimozione di parti incollate (vetri, lunotti, plastiche, adesivi, cieli, rivestimenti interni ed esterni, etc.), bloccate (bulloni, cuscinetti, ingranaggi, etc) e per facilitare la riparazione di ammaccature da grandine. Indicato per la carrozzeria, garantisce un grande risparmio nei tempi di intervento. Regola in modo intelligente e completamente automatico (Smart Power) la propria intensità attraverso un innovativo sistema a microprocessore DynamicCheck. In pochi secondi, sfruttando il principio dell'induzione elettromagnetica, è in grado di trasferire in modo localizzato (Smart Protection) una grande quantità di calore evitando di danneggiare vetro, gomma, plastica e superfici verniciate della zona interessata o di quelle circostanti. Per la massima praticità e sicurezza dell'operatore, si attiva automaticamente (Smart Activation) in vicinanza della zona su cui operare. Caratteristiche: controllo intelligente con sistema DynamicCheck • pannello digitale user friendly • modalità automatica e manuale • segnalazione attivazione e corretto funzionamento • comando a pulsante per Super Remover e Glass Genius • comando a pedale.

**FR** Système de réchauffement à induction qui se propose comme la solution intelligente pour accélérer et simplifier les opérations d'enlèvement dans les véhicules de parties collées (verres, lunettes, plastiques, adhésifs, toits des voitures, revêtements internes et externes, etc.) ou bloquées (boulons, roulements, engrenages, etc.) et pour faciliter la réparation de bosses provoquées par la grêle. Particulièrement indiqué en carrosserie, il garantit une grande économie dans les temps d'intervention. Régle son intensité de façon intelligente et complètement automatique (Smart Power) grâce à un système innovateur à microprocesseur DynamicCheck. En quelques secondes, en exploitant le principe de l'induction électromagnétique, il est en mesure de transférer de façon localisée (Smart Protection) une grande quantité de chaleur, ce qui évite d'endommager verre, gomme, plastique et surfaces peintes de la zone concernée ou des zones alentours. Pour une très grande commodité et sécurité de l'opérateur, il s'active automatiquement (Smart Activation) à proximité de la zone où il doit opérer. Caractéristiques: contrôle intelligent grâce au système DynamicCheck • tableau numérique convivial • modalités automatique et manuelle • signalisation d'activation et de fonctionnement correct • commande à bouton pour Super Remover et Glass Genius • commande à pédale.

- Smart Power
- Smart Protection
- Smart Activation



ES DE RU

**Revolutionary!  
Rivoluzionario!**



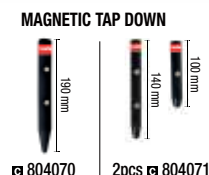
**TELWIN**  
mod. Twister



CONSUMABLES:  
SPOT Pag. 240

version: **CLASSIC**

**OPTIONAL**



**QUICK & EASY  
SMART  
AUTOMATIC**

**TECHNICAL DATA**

**STANDARD**

CODE	V <sub>PH</sub> V (50-60Hz)	HEAT TWISTER	SUPER REMOVER	PAD INDUCTOR	LEVERS (3 pcs)	REMOTE CONTROL	GLASS GENIUS	WONDER PEN II	METAL RELEASER	P <sub>MAX</sub>	F <sub>OUT</sub>	P <sub>MAX OUT</sub>	IP	mm	kg
		801412	801400	801402	321031	981147	801403	801420	801401	kW	kHz	kW			
Smart Inductor 5000 TWISTER	835012	✓								2,4	35-100	2,3	IP21	390	7,3
Smart Inductor 5000 CLASSIC	865011	✓	✓	✓	✓	✓			260					10,4	
Smart Inductor 5000 DELUXE	865012	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	230					13,6	

# SMART INDUCTOR 5000



**ES** Sistema de calentamiento de inducción que se propone como la solución inteligente para agilizar y simplificar las operaciones de remoción en los vehículos de partes encoladas (vidrios, lunetas, plásticos, pegatinas, techos de los vehículos, revestimientos internos y externos, etc.) o bloqueadas (pernos, rodamientos, engranajes, etc.) y para facilitar la reparación de abolladuras causadas por el granizo. Especialmente indicado para la carrocería, garantiza un gran ahorro en los tiempos de intervención. Regula de forma inteligente y completamente automática (Smart Power) su intensidad a través de un novedoso sistema de microprocesador DynamicCheck. En pocos segundos, explotando el principio de la inducción electromagnética, puede transferir de forma localizada (Smart Protection) una gran cantidad de calor, evitando dañar vidrio, goma, plástico y superficies pintadas de la zona interesada y de las zonas circundantes. Para la máxima practicidad y la máxima seguridad del operador, se activa automáticamente (Smart Activation) cerca de la zona donde operar. Características: control inteligente con sistema DynamicCheck • panel digital userfriendly • modalidad automática y manual • señalización de la activación y funcionamiento correcto • control de pulsador para el Super Remover y Glass Genius • control de pedal.

**DE** Dieses induktive Erhitzungssystem ist eine intelligente Lösung zum schnellen und einfachen Entfernen von angeklebten Fahrzeugteilen (z.B.: Glas, Heckscheiben, Kunststoffteile, Aufkleber, Fahrzeughimmel, Innen- und Außenverkleidungen) oder von anderweitig befestigten Fahrzeugteilen (z.B.: Bolzen, Lager, Zahnräder) und zum Erleichtern die Reparatur von Beulen durch Hagel verursacht. Das besonders für die Karosserie geeignete System spart sämtlicher Vorgänge viel Arbeitszeit. Er regelt intelligent und vollautomatisch (Smart Power) seine Intensität über das innovative Mikroprozessorsystem „DynamicCheck“. In wenigen Sekunden überträgt er nach dem Prinzip der elektromagnetischen Induktion auf eine Stelle begrenzt (Smart Protection) eine große Wärmemenge und vermeidet so die Beschädigung von Glas, Gummi, Plastik und lackierten Oberflächen des betroffenen sowie der umliegenden Bereiche. Aus praktischen Gründen und zur Sicherheit des Bedieners wird er in der Nähe des Arbeitsbereiches automatisch aktiviert (Smart Activation). Eigenschaften: intelligente Steuerung durch das System "Dynamic Check" • bedienerfreundliche Digitaltafel • automatischer und manueller Betrieb • Signalgebung bei Aktivierung und einwandfreiem Betrieb • Tastensteuerung für Super Remover und Glass Genius • Pedalsteuerung.

**RU** Система индукционного нагрева, являющаяся интеллектуальным решением, позволяющим ускорить и упростить снятие приклеенных частей (стёкол, заднего стекла, деталей из пластмассы, наклеек, внутренней и наружной обшивки и т.д.) и упростить ремонт вмятин, оставленных градом. В особенности использование этой система рекомендуется при проведении кузовных работ, она позволяет сэкономить значительное количество времени. Интеллектуальная и полностью автоматическая система управления (Smart Power) регулирует выходную мощность при помощи новаторской системы с микропроцессорным управлением „DynamicCheck“. Считанные секунды, используя принцип электромагнитной индукции, система может локализовано (Smart Protection) передать большое количество тепла, что позволяет избежать повреждений стекла, деталей из резины и пластмассы, а также крашенных поверхностей как в зоне проведения работ, так и вокруг неё. Для обеспечения максимальной практичности и в целях безопасности оператора, система включается автоматически (Smart Activation) вблизи рабочей зоны. Характеристики: интеллектуальный контроль, обеспечиваемый системой „DynamicCheck“ • удобная для пользователя цифровая панель • автоматический и ручной режимы работы • индикатор включения и правильной работы • кнопка приспособления для Super Remover и Glass Genius • педаль.

## THE SMART WAY TO REMOVE & REPAIR



**FREE** ANY STUCK OR RUSTED PART QUICKLY



CONSUMABLES:	
vertical	kit 2 Twister 10V M8/M10 cod. 801413
	kit 2 Twister 14V M12/M14 cod. 801414
	kit 2 Twister 18V M16/M18 cod. 801415
horizontal:	kit 2 Twister 10H M8/M10 cod. 801416
	kit 2 Twister 14H M12/M14 cod. 801417
	kit 2 Twister 18H M16/M18 cod. 801418
	kit 2 Twister Wires cod. 801419



cod. 801401  
METAL RELEASER

**EN** Bolts, Nuts  
• Screws, Bearings  
• Hooks, Tie-rods  
• Hinges, Gears

**IT** Bulloni, Dadi  
• Viti, Cuscinetti  
• Ganci, Tiranti  
• Cardini, Ingranaggi

**FR** Boulons, écrous  
• Vis, roulements  
• Crochets, tirants  
• Charnières, engrenages

**ES** Pernos, Tuercas  
• Tornillos, Rodamientos  
• Ganchos, Tirantes  
• Goznes, Engranajes

**DE** Bolzen, Muttern  
• Schrauben, Lager  
• Haken, Streben  
• Türangeln, Zahnräder

**RU** Болты, Гайки  
• Винты, Подшипники  
• Крюки, Тяги  
• Цапфы, Сцепления

## FACILITATES THE REPAIR OF HAIL DENTS



cod. 801420  
WONDER PEN II



cod. 801421 - Extention

**EN** It works on hail dents without removing the paint.

**ES** Actúa en las abolladuras por granizo sin necesidad de remover la pintura.

**IT** Agisce sulle ammaccature da grandine senza sverniciare.

**DE** Repariert Hagelbeulen, ohne den Lack anzugreifen.

**FR** Agit sur les bosses provoquées par la grêle sans élever la peinture.

**RU** Устраняйте вмятины, не перекрашивая при этом детали.



cod. 804032  
DENT REPAIR LED LAMP

**EN** It helps to identify the dents on the bodywork

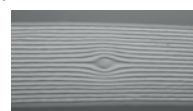
**DE** Es hilft, die Beulen an der Karosserie zu identifizieren

**IT** Aiuta ad individuare le ammaccature sulla carrozzeria.

**RU** Это помогает определить вмятин на кузове

**FR** Il permet d'identifier les bosses sur la carrosserie

**ES** Ayuda a identificar las abolladuras en la carrocería



MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

## REMOVES GLASS WITHOUT PREPARATION TIME AND WORK



cod. 801400  
SUPER REMOVER

**EN** Quick removal of glass on parts to be painted. ● Removal of glasses with great amount of sealant (eg. Vans). ● Allows the reuse of glass with built-in seal.

**FR** Enlèvement rapide de vitre sur des parties à peindre. ● Enlèvement efficace de vitres même si elles ont beaucoup de colle (ex. Fourgons). ● Permet la réutilisation de vitres avec garnitures incorporée.

**DE** Bequemer Ausbau von den Glasscheiben für Lackierarbeit. ● Wirksame Entfernung von Scheiben unabhängig von der Dichtungsstärke (PKW sowie NFZ). ● Gestattet die Wiederverwendung von Scheiben mit eingebauter Dichtung.



**IT** Rapida rimozione di vetri su parti da verniciare. ● Efficace rimozione di vetri anche con maggiore quantità di sigillante (es. Furgoni). ● Permette il riutilizzo di vetri con guarnizione incorporata.

**ES** Rápida remoción de vidrios en partes que tienen que pintarse. ● Remoción efectiva de vidrios incluso con mayor cantidad de sellador (p.e. Furgonetas). ● Permite el reuso de vidrios con junta incorporada.

**RU** Быстрый демонтаж стекол с окрашиваемых частей. ● Эффективный демонтаж стекол также в случае повышенного количества герметика (напр. фургоны). ● Позволяет повторно использовать стекла со встроеным уплотнением.



cod. 801403  
GLASS GENIUS



**EN** Acts in a localized way protecting the painted parts. ● Patented tool for precise intervention on the corners. ● It allows the reuse of glass with built-in seal.

**FR** Agit de manière localisée en préservant les parties peintes. ● Outil breveté pour une très grande précision d'intervention sur les angles. ● Permet la réutilisation de vitres avec garniture incorporée.

**DE** Wärmenentwicklung nur im Arbeitsbereich zum Schutz der lackierten Teile. ● Patentierter Präzisions Scheibenauflöser. Wirkt äußerst präzise bis in die Ecke. ● Ermöglicht die Wiederverwendung von Scheiben mit eingebauter Dichtung.



**IT** Agisce in maniera localizzata salvaguardando le parti verniciate ● Utensile brevettato per la massima precisione d'intervento sugli angoli. ● Permette riutilizzo di vetri con guarnizione incorporata.

**ES** Actúa de forma localizada, salvaguardando las partes pintadas. ● Herramienta patentada para la máxima precisión de intervención en los ángulos. ● Permite el reuso de vidrios con junta incorporada.

**RU** Обеспечивает локализованное воздействие, защищая окрашенные части. ● Запатентованное приспособление для максимально точной работы в углах. ● Позволяет повторно использовать стекла со встроеным уплотнением.

## REMOVES PROTECTIONS AND EXTERIOR TRIMS IN A FEW SECONDS



cod. 801400  
SUPER REMOVER

**EN** Anti-Gravel protections  
● Protective films  
● Exteriors trims

**FR** Revêtements anti-gravillon  
● Pellicules de protection  
● Revêtements externes

**DE** Schutzverkleidungen gegen Steinschlag  
● Schutzfolien  
● Außenverkleidungen

**IT** Rivestimenti anti-ghiaia  
● Pellicole protettive  
● Rivestimenti esterni

**ES** Revestimientos anti-gravilla  
● Películas de protección  
● Revestimientos externos

**RU** Обшивка для защиты от гравия  
● Защитные пленки  
● Внешняя обшивка



## DETACHES ANY ADHESIVE AND GLUED PARTS EASILY



cod. 801402  
PAD INDUCTOR

**EN** Adhesives  
● Graphics, Logos  
● Labels  
● Data Tables  
● Mouldings  
● Side plastics

**FR** Autocollants  
● Graphismes, Logos  
● Étiquettes  
● Plaquettes de données  
● Moulures  
● Plastiques Latéraux

**DE** Aufkleber  
● Schriftzüge, Logos  
● Etiketten  
● Typenschilder  
● Zierleisten  
● Seitliche Kunststoffelemente

**IT** Adesivi  
● Grafica, loghi  
● Etichette  
● Targhe Dati  
● Modanature  
● Plastiche laterali

**ES** Adhesivos  
● Gráfica, Logotipos  
● Etiquetas  
● Placas de Datos  
● Molduras  
● Plásticos laterales

**RU** Наклейки  
● Графические элементы, Логотипы  
● Этикетки  
● Таблички с данными  
● Молдинги  
● Расположенные сбоку детали из пластмассы



## FIT TO OPERATE IN MANY OTHER REMOVAL OPERATIONS

**EN** Glass roofs  
● Interior trims  
● Sealants  
● Vinyl roofs  
● Fluid threadlocker

**FR** Toits des voitures  
● Revêtements internes  
● Mastics  
● Toits en vinyle  
● Liquide de blocage des filets

**DE** Fahrzeughimmel  
● Innenverkleidungen  
● Dichtungsmittel  
● Vinyltächer  
● Gewindegewindesicherungsmittel

**IT** Cieli delle vetture  
● Rivestimenti interni  
● Sigillanti  
● Tetti in vinile  
● Liquido frenaroscas

**ES** Techos de los vehículos  
● Revestimientos internos  
● Selladores  
● Techos de vinilo  
● Líquido frenaroscas

**RU** Крыши автомашин  
● Внутренняя обшивка  
● Герметик  
● Виниловые крыши  
● Клей для резьбовых соединений



## EMF SAFE WITH TELWIN PRODUCTS

ALL TELWIN'S PRODUCTS COMPLY WITH THE CE MARKING THANKS TO THE EMF DECLARATIONS OF CONFORMITY.

- EN | The publication of the standard EN 50445:2008 (product family standard to demonstrate compliance of equipment for resistance welding, arc welding and allied processes with the basic restrictions related to human exposure to electromagnetic fields) under the Low Voltage Directive LVD 2014/35/EU – published on the Official Gazette of the European Community, requires that each product, in order to be CE certified, has to satisfy the technical standards of the above described norm. This means that the CE marking requires a further certification. Telwin certifies that all its products are in compliance with the CE marking as reported in the EMF Conformity Certificates.
- IT | La normativa EN 50445:2008 (standard volto a dimostrare la rispondenza di apparecchiature per la saldatura a resistenza, arco e processi affini, al soddisfacimento dei limiti relativi all'esposizione umana ai campi elettromagnetici) recepita nella Direttiva Bassa Tensione LVD 2014/35/EU con pubblicazione nella Gazzetta Ufficiale della Comunità Europea, richiede che ogni prodotto, per essere certificato CE, soddisfi gli standard tecnici della norma sopra descritta. Questo significa che la marcatura CE richiede una ulteriore certificazione. Telwin certifica che tutti i prodotti sono conformi alla marcatura CE grazie alle Dichiarazioni di Conformità EMF.
- FR | L'exécution des normes EN 50445:2008 (indiquant la conformité des appareils de soudage par résistance, à arc et procédés liés, et la conformité des limites relatives à l'exposition humaine aux champs électromagnétiques) dans la Directive Basse Tension LVD 2014/35/EU publiées par la Gazette Officielle de la Communauté Européenne impose que tous les produits soient conformes aux normes techniques décrites plus haut pour être certifiés CE. Cela signifie que le marquage CE exige une certification supplémentaire. Telwin certifie que tous ses produits sont conformes au marquage CE grâce à la déclaration de conformité EMF.
- ES | La transposición de la normativa en 50445:2008 (norma para demostrar la correspondencia de aparatos para la soldadura de resistencia, arco y procesos afines para el cumplimiento de los límites relativos a la exposición humana a los campos electromagnéticos) en la Directiva de Baja Tensión LVD 2014/35/EU con publicación en el Diario Oficial de la Comunidad Europea, requiere que todos los productos, para ser certificados CE, cumplan los requisitos técnicos de la norma antes descrita. Esto significa que el marcado CE requiere una ulterior certificación. Telwin certifica que todos los productos son conformes al marcado CE gracias a las declaraciones de conformidad EMF.
- DE | Die Aufnahme der EN 50445:2008 Norm (Produktfamilienorm zur Konformitätsprüfung von Einrichtungen zum Widerstandsschweißen, Lichtbogenschweißen und artverwandten Prozessen in Bezug auf die bei der Exposition durch elektromagnetische Felder anzuwendenden Basisgrenzwerte) in die LVD 2014/35/EU Niederspannungsrichtlinie mit Veröffentlichung im Amtsblatt der Europäischen Gemeinschaft verlangt, daß jedes Produkt die technischen Standards der o.g. Norm erfüllt, um CE-zertifiziert zu werden. Das bedeutet wie folgt zur CE-Kennzeichnung ist eine weitere Zertifizierung erforderlich. Telwin zertifiziert durch seiner EMF Konformitätserklärungen, daß alle Produkte der CE-Kennzeichnung gemäß sind.
- RU | Включение стандарта EN 50445:2008 (стандарт для показа соответствия оборудования для сварки сопротивлением, дуговой сварки и связанным процессам с основными ограничениями, относящимися к воздействию на человека электромагнитных полей) в директиву по низковольтным устройствам LVD 2014/35/EU и ее публикация в официальном издании Европейского Сообщества, привело к тому, что для получение сертификата CE на любое изделие, оно должно соответствовать указанным выше техническим стандартам. Это означает, что сегодня для получения маркировки CE необходимо пройти еще одну сертификацию. Компания Telwin удостоверяет соответствие всей продукции требованиям маркировки CE благодаря декларации о соответствии электромагнитных полей (EMF).



# D-ARC 200



**EN** D-Arc 200 is a microprocessor controlled, electronic system fit for applications on aluminium in car body shops. The short arc technology makes it possible to weld hook washers and studs on aluminum alloy panels quickly and precisely. Adjustment of welding current. It is equipped with D-Arc gun and hook washers.

**FR** D-Arc 200 est un système électronique contrôlée par microprocesseur, conçu pour les applications sur aluminium dans le secteur de la carrosserie. La technologie à arc court permet de souder rapidement et précisément des rondelles à crochet et des goujons sur des panneaux en alliage d'aluminium. Réglage du courant de soudage. Fourni de série avec pistolet D-Arc et rondelles à crochet.

**DE** D-Arc 200 ist ein mikroprozessorgesteuertes, elektronisches System für Anwendungen im Karosseriebau. Die Kurzlichtbogen-Technologie ermöglicht es, Hakenscheiben und Bolzen auf Aluminiumlegierungsplatten schnell und präzise zu schweißen. Einstellung des Schweißstroms. Zum Lieferumfang gehören eine D-Arc Pistole und Anschweißösen.

**IT** D-Arc 200 è un sistema elettronico controllato a microprocessore adatto per le applicazioni in carrozzeria su alluminio. La tecnologia ad arco corto rende possibile la saldatura di rondelle asolate e perni su pannelli in lega di alluminio in maniera veloce e precisa. Regolazione della corrente di saldatura. Dotato di pistola D-Arc e rondelle asolate.

**ES** D-Arc 200 es un sistema electrónico controlado por microprocesador adecuado para aplicaciones de aluminio en carrocería. La tecnología de arco corto permite soldar arandelas con gancho y pernos en paneles de aleación de aluminio, de forma rápida y precisa. Ajuste de la corriente de soldadura. Equipado con pistola D-Arc y arandelas con gancho.

**RU** D-Arc 200- это управляемая микропроцессором электронная система, подходит для применения в авторемонтных мастерских. Технология короткой дуги позволяет быстро и точно сваривать крюковые шайбы и гвозди на панелях из алюминиевого сплава. Регулировка сварочного тока. Он оснащен пистолетом D-Arc и крюковыми шайбами.



## Aluminium



### STANDARD



#### D-ARC GUN



#### 50 FLAT HOOK WASHERS - AIMg



804140

### OPTIONAL



#### D-ARC DELUXE BOX



804150

#### PULLING BAR



802433

#### COMPACT PULLER



802599

#### TROLLEY AMERICA



803084

### TECHNICAL DATA



	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>OUT</sub>	V <sub>0</sub>	P <sub>MAX</sub>	I	η φ	DUTY CYCLE	IP	W <sup>H</sup> L	kg
		V (50-60Hz)	A	V	KW	A	η/cos φ	%		mm	kg
D-Arc 200	816160	230 1 ph	200	80	6,3	10	0,92 0,7	2	IP23	385 150 265	7,4

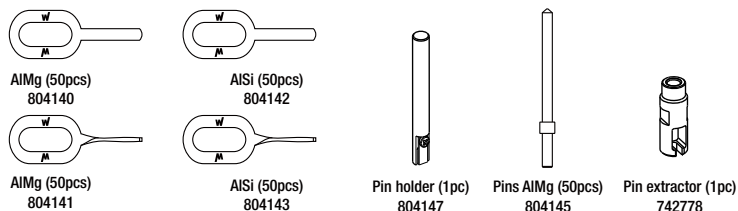


## OPTIONAL

### D-ARC DELUXE BOX cod. 804150



#### CONTENTS/CONTENUTO



### MULTIPIN EXTRACTOR cod. 804154



### PIN HOLDER cod. 804147



### PIN EXTRACTOR cod. 742778



#### CONSUMABLES

##### 50 FLAT HOOK WASHERS

AI 99,5% cod. 804250 **NEW**  
AIMg cod. 804140  
AISi cod. 804142

##### 50 TWISTED HOOK WASHERS

AI 99,5% cod. 804251 **NEW**  
AIMg cod. 804141  
AISi cod. 804143

##### 50 PINS

AIMg  $\square$  804145

### ALU STARTER STATION cod. 802853



### ALU STATION DELUXE cod. 804905



Compositions pag. 162

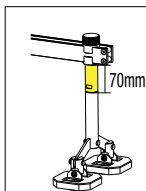
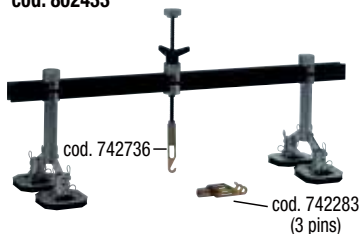
### COMPACT PULLER (complete with hooks) cod. 802599



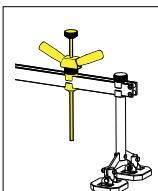
#### HOOKS

cod. 742481 cod. 742482 2 pins

### PULLING BAR cod. 802433



OPTIONAL SPACER  
COD. 981707



PULLING KIT  
COD. 804055



### MULTIHOOKS

10 pins cod. 802696 8 pins cod. 802691 6 pins cod. 802692 3 pins cod. 742283

### TROLLEY AMERICA



cod. 803084

# ALUCAR 5100 - ALUSPOTTER 6100



**EN** Power sources for capacitor discharge welding of studs of 3 and 4 mm diameter (Alucar 5100) and 3-8 mm (Aluspotter 6100) and other accessories, with tip strike. Complete with gun, earth cable with clamp and accessories. The model 6100 has a 115-230V automatic voltage reversal.

**IT** Generatori per la saldatura a scarica capacitiva di condensatori di perni di diametro 3 e 4 mm (Alucar 5100) e 3-8 mm (Aluspotter 6100) ed altri accessori, con innescò delle punte. Completati di pistola, cavo di massa con morsetto e accessori. Il modello 6100 ha il cambio tensione 115-230V automatico.

**FR** Générateurs pour le soudage par décharge de condensateurs de prisonniers d'un diamètre de 3 et 4 mm (Alucar 5100) et 3-8 mm (Aluspotter 6100) et autres accessoires avec amorçage des pointes. Fournis avec pistolet, câble de masse avec borne et accessoires. Le modèle 6100 a changement de tension 115-230V automatique.

**ES** Generadores para la soldadura con descarga de condensadores de pernos prisioneros de diámetro de 3 y 4 mm (Alucar 5100) y 3-8 mm (Aluspotter 6100) y otros accesorios, con cebado de las puntas. Equipados con pistola, cable de masa con borne y accesorios. El modelo 6100 tiene el cambio de tensión automático 115-230V.

**DE** Generatoren zum Kondensatorentladungsschweißen von Bolzenschrauben mit einem Durchmesser von 3 und 4 mm (Alucar 5100) und 3-8 mm (Aluspotter 6100) sowie andere Zubehörteile, mit Spitzenzündung. Komplett mit Punktschweißpistole, Massekabel mit Klemme und Zubehör. Das Modell 6100 hat 115-230V automatischen Spannungswechsel.

**RU** Портативный генераторы, для сварки с разрядом конденсаторов штырей диаметром 3 и 4 мм (Alucar 5100) и 3-8 мм (Aluspotter 6100) и прочих принадлежностей, с точечным поджигом. Укомплектованы пистолетом, кабелем массы с зажимом и принадлежностями. Переключение напряжения 115-230 В происходит автоматически для модель 6100.



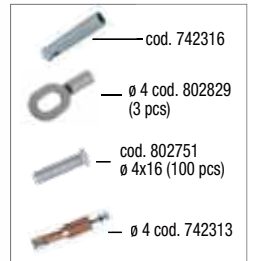
mod. 5100



mod. 6100



## STANDARD



## ALU STARTER STATION



## ALUMINIUM DENT PULLER



**A**

ALUSPOTTER BOX  
cod. 143651

### RINGS • ANELLI • BAGUES • ANILLOS • RINGEN • КОЛЬЦА

		Cod.	In Box
	M4	802829 (10 pcs)	
	M5	802830 (10 pcs)	
	M6	802831 (10 pcs)	
	LEVER - L	484635	

### STUDS • PERNI • GOUJONS • PERNOS • BOLZEN • ГВОЗДИ

		Cod.	In Box
<b>M 3 - Ø 3</b>			
	Al 12 mm	802750 (100 pcs)	<b>A</b>
	STUD HOLDING ELECTRODE	742312	<b>A</b>
<b>M 4 - Ø 4</b>			
	Al 16 mm	802751 (100 pcs)	
	STUD HOLDING ELECTRODE	742313	

### STUDS • PERNI • GOUJONS • PERNOS • BOLZEN • ГВОЗДИ

		Cod.	In Box
<b>M 5 - Ø 5</b>			
	Fe-Cu 16 mm	802761 (100 pcs)	
	Fe-Cu 16 mm	802759 (100 pcs)	
	Al 20 mm	802752 (100 pcs)	<b>A</b>
	STUD HOLDING ELECTRODE	742314	<b>A</b>
<b>M 6</b>			
	Al 20 mm	802753 (100 pcs)	<b>A</b>
	STUD HOLDING ELECTRODE	742315	<b>A</b>
<b>M 8</b>			
	Al 20 mm	802725 (100 pcs)	
	STUD HOLDING ELECTRODE	742269	<b>A</b>

## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub>	P <sub>MAX</sub>	cos φ	V <sub>0</sub>	C	E <sub>s</sub>	T <sub>s</sub>	# studs/min	φ	IP	mm (LxWxH)	kg
		V (50-60Hz)	kW		V	μF	J	ms		mm			
Alucar 5100	828069	230 1 ph	0,25	0,6	12	19500	390	1 - 3	7	3 - 4	IP22	450x150x 270	11,7
Aluspotter 6100	823049	115/230 1 ph	0,9	0,8	12	66000	1500	1 - 3	20	3 - 8	IP23	430x170x290	15,5

# PULLER 4000



**EN** Microprocessor controlled, electronic system for repairing of metal sheets, fit for applications in car body shops. Adjustment of welding current according to the part to be welded (star for traction, hook washer, studs, wavy wire, etc). Complete with manual gun, earth cable with pointing mass, extractor, spindle and pulling stars.

**IT** Sistema elettronico controllato a microprocessore per la riparazione di lamiera, adatto per applicazioni in carrozzeria. Regolazione della corrente di saldatura in base all'elemento da puntare (stella per trazione, rondella asolata, perno, filo ondulato, etc). Completo di pistola manuale, cavo di massa con massa a puntare, estraattore, mandrino e stelle per trazione.

**FR** Système électronique pour la réparation de tôles de métal contrôlée par microprocesseur, conçu pour les applications dans le secteur de la carrosserie. Réglage du courant de soudage en fonction de l'élément à pointer (étoile pour traction, rondelle à crochet, goujons, fil ondulé, etc.). Fourni avec pistolet manuel, câble de masse et masse pour pointage, extracteur, mandrin et étoiles pour traction.

**ES** Sistema electrónico para la reparación de chapas, controlado por microprocesador, adecuado para aplicaciones en carrocería. Ajuste de la corriente de soldadura según el elemento a apuntar (estrella para tracción, arandela ranurada, pernos, hilo ondulado, etc.). Equipado con pistola manual, cable de masa con masa para punteado, extractor, mandril y estrellas para tracción.

**DE** Mikroprozessorgesteuertes, elektronisches System für die Reparatur von Bleche, besonders geeignet für Anwendungen im Karosseriebau. Einstellung des Schweißstroms nach dem zu schweißenden Element (Stern für Zugkraft, Anschweissösen, Bolzen, Welldraht usw.). Zum Lieferumfang gehören eine manuelle Pistole, Massekabel mit Punktschweissen Masse, Zuggerät, Spindel und Zugsterne.

**RU** Электронный аппарат для сварки металлических листов, управляемый микропроцессором, подходит для применения в авторемонтных мастерских. Регулировка сварочного тока в соответствии свариваемого элемента (звезда для тяги, шлицевая шайба, гвозди, волнистая проволока и т. д.). В комплекте с ручным пистолетом, заземляющим кабелем с направленной массой, экстрактором, шпинделем и звездами для тяги.



## STANDARD



## OPTIONAL



5 pcs

### DENT PULLING ACCESSORIES



Pag. 163/164

### PULLING BAR



802433

### COMPACT PULLER



802599

### TROLLEY AMERICA



803084

### STEEL STARTER STATION



804902

## TECHNICAL DATA



	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MAX</sub>	V <sub>0</sub>	P <sub>MAX</sub>	P <sub>50%</sub>	φ	φ	A <sub>OUT</sub>	DUTY CYCLE	IP	mm (LxWxH)	kg
		V (50-60Hz)	A	V	kW	kW	A	cos φ	A	%		mm (LxWxH)	kg
Puller 4000	828129	230 1 ph	2600	5,6	7	1,2	16	0,8	1800	1,5	IP22	390x260x225	16

# DIGITAL PULLER 5500 DUO



**EN** Microprocessor controlled, electronic system for repairing of metal sheets, fit for applications in car body shops. The LCD digital, multifunction control panel allows the automatic regulation of the spot welding parameters according to the chosen tool.  
Complete with automatic gun, manual gun, work cable with pointing mass, extractor, spindle and pulling stars.

**IT** Sistema elettronico per la riparazione di lamiere, controllato a microprocessore adatto per applicazioni in carrozzeria. Il pannello digitale LCD multifunzione consente la regolazione automatica dei parametri in base all'utensile scelto.  
Completo di pistola automatica, pistola manuale, cavo di massa con massa a puntare, estrattore, mandrino e stelle per trazione.

**FR** Système électronique pour la réparation de tôles de métal contrôlée par microprocesseur, conçu pour les applications dans le secteur de la carrosserie. Le tableau numérique LCD, multifonction permet la régulation automatique des paramètres de pointage en fonction de l'outil choisi.  
Fourni avec pistolet pneumatique, pistolet manuelle, câble de masse avec masse pour pointage, extracteur, mandrin et étoiles pour traction.

**ES** Sistema electrónico para la reparación de chapas, controlado por microprocesador, adecuado para aplicaciones en carrocería. El panel digital LCD, multifunción permite la regulación automática de los parámetros de punteado en función de la herramienta elegida.  
Equipado con pistola neumática, pistola manual, cable de masa con masa para punteado, extractor, mandril y estrellas para tracción.

**DE** Mikroprozessorgesteuertes, elektronisches System für die Reparatur von Bleche, besonders geeignet für Anwendungen im Karosseriebau. Das LCD-, digitale-, multifunktionelle Schaltbrett ermöglicht die automatische Regelung der Punktschweißparameter je nach Werkzeug.  
Zum Lieferumfang gehören eine pneumatische Pistole, eine manuelle Pistole, Massekabel mit Massebuchse, Zugerät, Spindel und Zugsterne.

**RU** Электронный аппарат для сварки металлических листов, управляемый микропроцессором, подходит для применения в авторемонтных мастерских. ЖК-, Многофункциональная панель регулирование параметров точечной сварки, в зависимости от выбранного инструмента.  
В комплектацию включен автоматический пистолет, ручной пистолет, кабель массы с указанием массы, извлекатель, шпindel и тяговые звездочки.



**ONE TOUCH**  
LCD

**0.6 mm** Set the thickness and start working!



## STEEL DENT PULLER

AUTOMATIC

MANUAL

### STANDARD

#### MANUAL



801075

#### AUTOMATIC



801076



742709



5 pcs



722954



802462

### OPTIONAL

#### DENT PULLING ACCESSORIES



Pag. 163/164

#### TROLLEY AMERICA



803084

#### STEEL STARTER STATION



804902

#### STEEL STATION



802850

#### STEEL STATION DELUXE



804901

### TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub> V (50-60Hz)	A <sub>MAX</sub> A	V <sub>0</sub> V	P <sub>MAX</sub> kW	P <sub>50%</sub> kW	I <sub>MAX</sub> A	cos φ	A <sub>OUT</sub> A	DUTY CYCLE %	IP	mm	kg
Digital Puller 5500 DUO	828131	230 1 ph	3800	5,6	10,5	1,8	16	0,8	2500	1,5	IP22	390 L 260 W 225 H	24

## DIGITAL PULLER ACCESSORIES KIT

cod. 804900



**QUICK CONNECTION CABLE**

**RINGVOLVER**

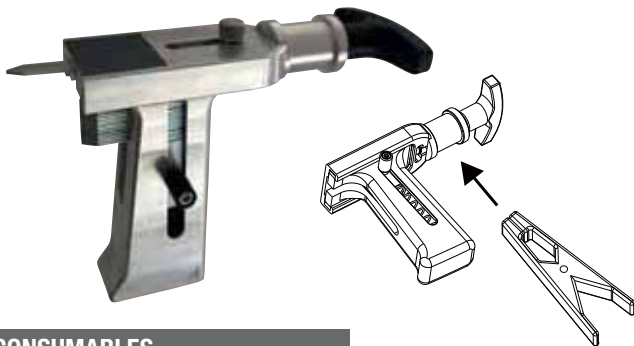
(50 pcs INCLUDED)

**QUICK HAMMERS KIT**

## RINGVOLVER

cod. 804023

(50 pcs flat hook washer included)



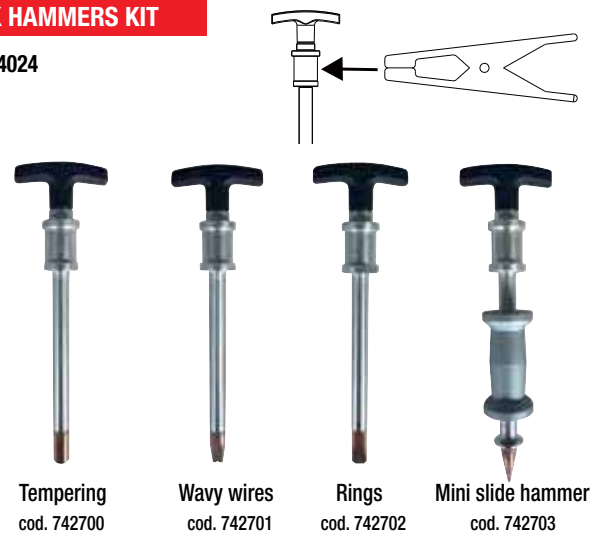
## CONSUMABLES

**FLAT HOOK WASHERS**  
cod. 802943 (50 pcs)



## QUICK HAMMERS KIT

cod. 804024



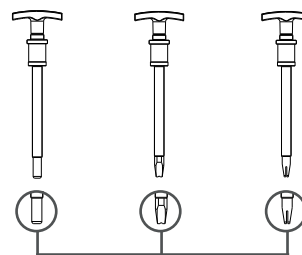
**Tempering**  
cod. 742700

**Wavy wires**  
cod. 742701

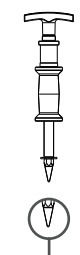
**Rings**  
cod. 742702

**Mini slide hammer**  
cod. 742703

## CONSUMABLES



cod. 804026  
(3 pcs)



cod. 802464  
(5 pcs)

## QUICK CONNECTION CABLE

cod. 804027



## PULL SYSTEM

cod. 804025



### OPTIONAL

Round headed electrode  
(5pcs) cod. 802445

Tip headed electrode  
(5pcs) cod. 802444

Warming up  
electrode  
cod. 742331

# DIGITAL PULLER 5500



**EN** Microprocessor controlled, electronic system for repairing of metal sheets, fit for applications in car body shops. The LCD digital, multifunction control panel allows the automatic regulation of the spot welding parameters according to the chosen tool. Complete with automatic gun, work cable with pointing mass, extractor, spindle and pulling stars.

**ES** Sistema electrónico para la reparación de chapas, controlado por microprocesador, adecuado para aplicaciones en carrocería. El panel digital LCD, multifunción permite la regulación automática de los parámetros de punteado en función de la herramienta elegida. Equipado con pistola neumática, cable de masa con masa para punteado, extractor, mandril y estrellas para tracción.

**IT** Sistema elettronico per la riparazione di lamiere, controllato a microprocessore adatto per applicazioni in carrozzeria. Il pannello digitale LCD multifunzione consente la regolazione automatica dei parametri in base all'utensile scelto. Completo di pistola automatica, cavo di massa con massa a puntare, estrattore, mandrino e stelle per trazione.

**DE** Mikroprozessorgesteuertes, elektronisches System für Blechreparatur, besonders geeignet für Anwendungen im Karosseriebau. Das LCD-, digitale-, multifunktionelle Schaltbrett ermöglicht die automatische Regelung der Punktschweißparameter je nach Werkzeug. Zum Lieferumfang gehören eine pneumatische Pistole, Massekabel mit Massebuchse, Zugerät, Spindel und Zugsterne.

**FR** Système électronique pour la réparation de tôles de métal contrôlée par microprocesseur, conçu pour les applications dans le secteur de la carrosserie. Le tableau numérique LCD, multifonction permet la régulation automatique des paramètres de pointage en fonction de l'outil choisi. Fourni avec pistolet pneumatique, câble de masse avec masse pour pointage, extracteur, mandrin et étoiles pour traction.

**RU** Электронный аппарат для сварки металлических листов, управляемый микропроцессором, подходит для применения в авторемонтных мастерских. Многофункциональная ЖК-дисплей регулирование параметров точечной сварки, в зависимости от выбранного инструмента. В комплектацию включен автоматический пистолет, кабель массы с указанием массы, извлекатель, шпиндель и тяговые звездочки.



230V Model



400V Model



**ONE TOUCH**  
LCD

0.6 mm

Set the thickness and start working!

## STEEL DENT PULLER

**AUTOMATIC**

STANDARD



OPTIONAL



742709

5 pcs

722954

DENT PULLING ACCESSORIES



Pag. 163/164

ACCESSORIES FOR DIGITAL PULLER



Pag. 157

TROLLEY AMERICA



803084

STEEL STARTER STATION



804902

STEEL STATION



802850

STEEL STATION DELUXE



804901

### TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub> V (50-60Hz)	A <sub>MAX</sub> A	V <sub>0</sub> V	P <sub>MAX</sub> kW	P <sub>50%</sub> kW	I <sub>OUT</sub> A	cos φ	A <sub>OUT</sub> A	DUTY CYCLE %	IP	W <sub>H</sub> mm	kg
Digital Puller 5500 (400V)	828128	400 2 ph	3800	5,6	10,5	1,8	10	0,8	2500	1,5	IP22	390 L 260 W 225 H	21
Digital Puller 5500 (230V)	828127	230 1 ph											

# DIGITAL CAR SPOTTER 5500



**EN** Microprocessor controlled, spot-welding machine fit for applications in car body shops. The LCD digital, multifunction control panel allows the automatic regulation of spot welding parameters according to the chosen tool and sheet thickness. Complete with the "STUDDER" kit for spot welding of screws, washers, rivets and pulling stars, sheet warming and upsetting.

**IT** Saldatrice a resistenza (puntatrice) elettronica, controllata a microprocessore, adatta per applicazioni in carrozzeria. Il pannello digitale LCD, multifunzione consente la regolazione automatica dei parametri di puntatura in funzione dell'utensile scelto e dello spessore della lamiera. E' fornita di serie con kit "STUDDER" per la puntatura di viti, rondelle, rivetti e stelle per trazione, scaldalaminiera, ricalcatura.

**FR** Poste de soudage par points électronique, contrôlé par microprocesseur conçu pour les applications dans le secteur de la carrosserie. L'écran numérique LCD, multifonction permet la régulation automatique des paramètres de pointage en fonction de l'outil choisi et de l'épaisseur de la tôle. Fourni de série avec kit "STUDDER" pour soudage de vis, rondelles, rivets et étoiles pour traction, chauffage de tôles et refoulement.

**ES** Soldadora por puntos electrónica, controlada por microprocesador, adecuada para aplicaciones en carrocería. El panel digital LCD, multifunción permite la regulación automática de los parámetros de punteado en función de la herramienta elegida y del espesor de la chapa. Equipada con el kit "STUDDER" para soldar por puntos tornillos, arandelas, remaches, estrellas para tracción, calentadores de chapas y recalado.

**DE** Mikroprozessorgesteuertes, elektronisches, Punktschweißgerät, geeignet für Anwendungen im Karosseriebau. Das digitale-, LCD, multifunktionelle Schaltbrett ermöglicht die automatische Regelung der Punktschweißparameter je nach Werkzeug und Blechdicke. Zum Lieferumfang gehören das "STUDDER" Kit zum Punktschweißen von Schrauben, Unterlegscheiben, Nieten und Zugsterne, zum Erwärmen und Stauchen von Blechen.

**RU** Электронная сварочная установка с сопротивлением (сварочная машина точечной сварки), управляемая при помощи микропроцессора, подходит для применения в авторемонтных мастерских. Многофункциональная ЖК-дисплей обеспечивает автоматическое регулирование параметров точечной сварки в зависимости от выбранного инструмента и толщины листа. Серийно поставляется с комплектом "STUDDER" для точечной сварки винтов, шайб, клепок и тяговые звездочки, для нагрева листа и высадки.



230V Model



400V Model



**ONE TOUCH**  
LCD

0.8 mm

Set the thickness and start working!

## STANDARD

**KIT STUDDER** □ 823232, 823219 □ 802832



**KIT STUDDER AUTOMATIC** □ 823234, 823233 □ 802833



## OPTIONAL



## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MAX</sub>	V <sub>0</sub>	P <sub>MAX</sub>	P <sub>50%</sub>	□	□	A <sub>OUT</sub>	□	DUTY CYCLE	IP	W <sup>H</sup>	kg
		V (50-60Hz)	A	V	kW	kW	A	cos φ	A	mm	%		mm	kg
Digital Car Spotter 5500 (400V)	823232	400	4200	6	11	2	16	0,7	3000	1,5+1,5	3	IP22	390 L 260 W 225 H	26
Digital Car Spotter 5500 AUTOMATIC (400V)	823234	400	4200	6	11	2	16	0,7	3000	1,5+1,5	3	IP22	390 L 260 W 225 H	26
Digital Car Spotter 5500 (230V)	823219	230	4200	6	11	2	-	0,7	3000	1,5+1,5	3	IP22	390 L 260 W 225 H	26
Digital Car Spotter 5500 AUTOMATIC (230V)	823233	230	4200	6	11	2	-	0,7	3000	1,5+1,5	3	IP22	390 L 260 W 225 H	26

# STARTER STATIONS & PULLER STATIONS



## COMPLETE SOLUTIONS FOR STEEL AND ALUMINIUM

### STARTER STATIONS

### PULLER STATIONS



**STEEL**

**ALUMINIUM**

**STEEL**

**STEEL**

**STEEL STARTER  
STATION**  
cod. 804902

**ALU STARTER  
STATION**  
cod. 802853

**STEEL  
STATION**  
cod. 802850

**STEEL STATION  
DELUXE**  
cod. 804901

### TROLLEYS

### OPTIONAL GENERATORS

**ALUMINIUM**



cod. 803095

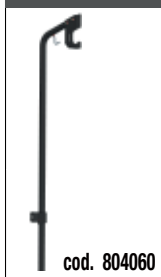
**PULLER STATION  
TROLLEY**



KIT 6 HOOKS

cod. 803507

CABLES HOLDER KIT



cod. 804060



cod. 803084

**AMERICA  
TROLLEY**



**Alucar 5100**

**Aluspotter 6100**

**D-Arc 200**



## COMPLETE SOLUTIONS FOR STEEL AND ALUMINIUM



ALUMINIUM

**ALU STATION  
DELUXE**  
cod. 804905



ALUMINIUM

STEEL

**COMBO ALU  
& STEEL**  
cod. 802851



ALUMINIUM

STEEL

**COMBO ALU &  
STEEL DELUXE**  
cod. 804904

### OPTIONAL GENERATORS

STEEL



**Digital Puller 5500 Duo**  
+ DIGITAL PULLER ACCESSORIES KIT (cod. 804900)



**Digital Puller 5500**



**Digital Car Spotter 5500**

# STARTER & PULLER STATIONS

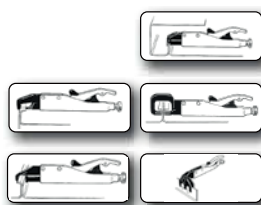


	STEEL STARTER STATION cod. 804902	ALU STARTER STATION cod. 802853	STEEL STATION cod. 802850	STEEL STATION DELUXE cod. 804901	ALU STATION DELUXE cod. 804905	COMBO ALU & STEEL cod. 802851	COMBO ALU & STEEL DELUXE cod. 804904
AMERICA TROLLEY COD. 803084	W	W					
PULLER STATION COD. 803095			W	W	W	W	W
KIT MULTILEVER cod. 802442	W		W	W		W	W
PULLING LEVER KIT cod. 804022	W						
TRACTION BAR cod. 802657				W		W	W
PULLING BAR cod. 802433			W	W	W		W
COMPACT PULLER cod. 802599		W			W	W	W
LONG BAR KIT (1,5M) cod. 802815				W			W
PULL SYSTEM cod. 804025			W	W		W	
MULTIHOOKS cod. 802691 (8 PINS)				W		W	W
MULTIHOOKS cod. 802692 (6 PINS)			W	W	W	W	W
DENT PULLING BOX cod. 802690	W		W	W		W	W
ADJUSTABLE FILE HOLDER + BODYBLADE 9TPI cod. 804067					W		W
ALUMINIUM HAMMERS KIT cod. 804161					W		W
HEAT GUN cod. 804096					W		W
RUBBERIZED DOLLY SET KIT cod. 804063					W		W
<b>SUGGESTED GENERATOR (NOT INCLUDED)</b>							
ALUCAR 5100							
ALUSPOTTER 6100		W			W	W	W
D-ARC 200							
DIGITAL PULLER 5500 DUO							
DIGITAL PULLER 5500	W		W	W		W	W
DIGITAL CAR SPOTTER 5500							

**AUTOMOTIVE WELDING CLAMPS • PINZE DI SALDATURA PER AUTOMOTIVE • PINCES DE SOUDAGE POUR AUTOMOTIVE • PINZAS DE SOLDADURA PARA AUTOMOTIVE • AUTOMOTIVE SCHWEISSZANGEN • СВАРОЧНЫЕ ЗАЖИМЫЕ АВТОСЕКМЕНТА**



cod. 802627



cod. 802586

# DENT PULLING ACCESSORIES



**C** STUDDER READY BOX  
cod. 143722



**D** STUDDER BOX  
cod. 143780



**E** DENT PULLING BOX  
cod. 802690



**F** DENT PULLING  
CONSUMABLES KIT  
cod. 802838

**LEGENDA:**

RIVETS • RIVETTI • RIVETS • REMACHES • NIETEN • ЗАКЛЕПКИ	Cod.	In Box
3,2 mm	802297 (100 pcs)	<b>C</b> 50 PCS

For order of single code  
Per ordini di codici singoli

Quantity inside box  
Pezzi nella scatola

STARS STELLE • ÉTOILES • ESTRELLAS • STERN • ЗВЕЗДА		Cod.	In Box
	STAR	802296 (100 pcs)	<b>C</b> 10 PCS <b>D</b> 10 PCS <b>E</b> 20 PCS <b>F</b> 20 PCS
	STAR HOLDING ELECTRODE	722954	

RIVETS • RIVETTI • RIVETS • REMACHES • NIETEN • ЗАКЛЕПКИ		Cod.	In Box
	3,2 mm	802297 (100 pcs)	<b>D</b> 50 PCS
	4,5 mm	802298 (100 pcs)	<b>D</b> 100 PCS
	ELECTRODE	742484	<b>D</b> 1 PCS

HOOK WASHERS • RONDELLE ASOLATE • RONDELLES A CROCHET • ARANDELAS CON GANCHO • HAKENSCHREIBEN • КРУПНЫЕ ШАЙБЫ		Cod.	In Box
	FLAT HOOK WASHERS	802943 (50 pcs)	<b>E</b> 10 PC <b>F</b> 50 PCS
	TWISTED HOOK WASHERS	802944 (50 pcs)	<b>E</b> 10 PC <b>F</b> 20 PCS
	ELECTRODE	742541	<b>E</b> 1 PC
	210mm LEVER	484244	<b>E</b> 1 PC
	410mm LEVER	484635	

WASHERS • RONDELLE • RONDELLES • ARANDELAS • SCHEIBEN • ШАЙБЫ		Cod.	In Box
	Ø 8 mm	802295 (100 pcs)	<b>C</b> 50 PCS <b>D</b> 50 PCS
	WASHER HOLDING ELECTRODE	742484	<b>C</b> 1 PCS <b>D</b> 1 PCS
	HOOK MANDREL	722955	

PATCHING • RAPPREZZATURA • RAPIÉCAGE • REMIENDO • AUSBESSERN VON SCHADSTELLEN • НАЛОЖЕНИЕ ЗАПЛАТ		Cod.	In Box
	ELECTRODE	722964	

WAVY WIRE • FILO ONDULATO • FIL ONDULEE • HILO ONDULATO • WELLDRAHT • ВОЛНИСТАЯ ПРОВОЛОКА		Cod.	In Box
	300 mm	802339 (50 pcs)	<b>F</b> 20 PCS
	200 mm	802728 (50 pcs)	<b>E</b> 20 PCS
	SPOT WELDING ELECTRODE	742485	<b>D</b> 1 PC <b>E</b> 1 PC
	MAGNETIC POSITIONER	742087	

SPOT WELDING 1 SIDE • PUNTATURA 1 LATO • POINTAGE 1 CÔTÉ • SOLDADURA 1 LADO • EINSEITIGES PUNKTSCHWEISSEN • ТОЧЕЧНАЯ СВАРКА С ОДНОЙ СТОРОНЫ		Cod.	In Box
	ELECTRODE	742485	<b>D</b> 1 PCS

UPSETTING • RICALCATURA • REFOULEMENT • RECALCADO • RÜCKVERFORMUNG • ВЫСАДКА		Cod.	In Box
	SQUEEZING ELECTRODE	722963	<b>C</b> 1 PCS <b>D</b> 1 PCS

SPOT WELDING EARTH • MASSA A PUNTARE • MASSE DE POINTAGE • MASA PARA PUNTEADO • MASSE FÜR PUNKTSCHWEISSEN • МАССА ДЛЯ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ		Cod.	In Box
	-	802462	

RIVETS • RIVETTI • RIVETS • REMACHES • NIETEN • ЗАКЛЕПКИ		Cod.	In Box
	Ø 3	3,2 mm	802297 (100 pcs)
	4,5 mm	802298 (100 pcs)	<b>D</b> 100 PCS
	ELECTRODE	742484	<b>D</b> 1 PCS
	M 4	15 mm	802300 (100 pcs)
	ELECTRODE	722958	
	M 5 - Ø 5	18 mm	802301 (100 pcs)
	Ø 5	10 mm	802299 (100 pcs)
	Ø 5	12 mm	802302 (100 pcs)
	Ø 5	25 mm	802304 (100 pcs)
	ELECTRODE M5 - M6	722959	<b>D</b> 1 PC

NAILS • CHIODI • CLOUS • CLAVOS • STIFTE • ГВОЗДИ		Cod.	In Box
	Ø 2x50 mm	802293 (100 pcs)	
	Ø 2,6x50 mm	802294 (100 pcs)	
	NAILS HOLDING ELECTRODE	742486	
	NAIL HOLDER	722953	

HEATING • RISCALDAMENTO • CHAUFFAGE • CALENTAMIENTO • ERHITZUNG • НАГРЕВ		Cod.	In Box
	150 mm CARBON	802608 (5 pcs)	<b>C</b> 1 PCS <b>D</b> 1 PCS

# DENT PULLING ACCESSORIES



## PULLING BARS • BARRE DI TRAZIONE • BARRES DE TRACTION • BARRAS DE TRACCIÓN • HERAUSZIEHEN STANGE • ТЯГА

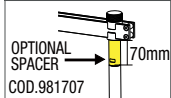
### PULLING BAR

cod. 802433

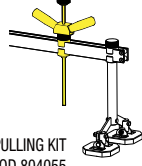


STANDARD BAR	OPTIONAL BAR
0.9m	1.5m
	COD.802815

### OPTIONAL:



OPTIONAL SPACER  
COD.981707



PULLING KIT  
COD.804055

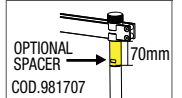
### TRACTION BAR

cod. 802657

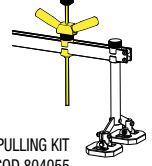


STANDARD BAR	OPTIONAL BAR
0.9m	1.5m
	COD.802815

### OPTIONAL:



OPTIONAL SPACER  
COD.981707



PULLING KIT  
COD.804055

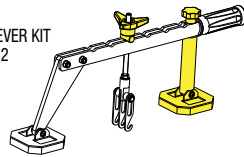
### KIT MULTILEVER

cod. 802442



### OPTIONAL:

PULLING LEVER KIT  
cod. 804022



### MULTIHOOKS • MULTIGANCIO



cod. 802696  
(10 pins)



cod. 802691  
(8 pins)



cod. 802692  
(6 pins)



cod. 742283  
(3 pins)

## EXTRACTORS • ESTRATTORI • EXTRACTEURS • EXTRACTORES • EXTRAKTOREN • ЩИПЦЫ

cod. 722952

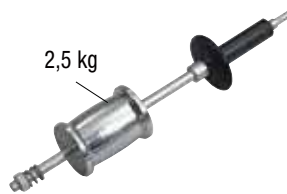


### OPTIONAL:



cod.722954 ; cod.722953 ; 3pins ; cod.742283 ; cod.742528

MAXI EXTRACTOR  
cod. 802451



2,5 kg

RAPID SPOT  
cod. 802461



### OPTIONAL:



cod. 802463 (kit 5 pcs) ; cod. 802464 (kit 5 pcs)

## SPOT WELDING EARTH MASSA A PUNTARE

cod. 802462



## POSITIONER FOR WAVY WIRE

cod. 742087



## GLUE PULLER KIT



cod. 802660

### INCLUDED :



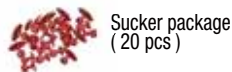
Compact Puller  
cod. 802599



Sucker Head  
cod. 742528



Extractor's adaptor  
M10 - M14  
cod. 742529



Sucker package  
(20 pcs)



Thermoglu gun



Wedge  
cod. 322956



Glue package  
(10 pcs)



Spatula  
cod. 321031

### OPTIONAL:

#### Sucker kit:

Ø 11 mm kit 10 pcs cod. 802641  
Ø 16 mm kit 10 pcs cod. 802642  
Ø 21 mm kit 10 pcs cod. 802643  
Ø 32 mm kit 10 pcs cod. 802644

#### Glue kit:

kit 10 pcs cod. 802735

## EXTRACTOR



cod. 722952  
cod. 802451

cod. 742529

cod. 742528

## COMPACT PULLER



cod. 802599

### COMPLETE WITH HOOKS



Hook  
cod. 742481



Hook (2 pins)  
cod. 742482

## PULL SYSTEM



cod. 804025

### OPTIONAL

Round headed electrode (5pcs)  
cod. 802445

Tip headed electrode (5pcs)  
cod. 802444

Warming up electrode  
cod. 742331

# DENT REPAIR AUTOMOTIVE ACCESSORIES



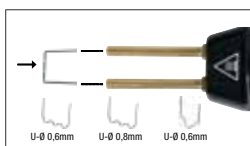
## HOT STAPLER PLASTIC REPAIR

SALDATORE PER PLASTICA CON GRAFFETTE A CALDO • SOUDEUR POUR PLASTIQUE AVEC AGRAFES À CHAUD • SOLDADOR PARA PLÁSTICO CON GRAPAS EN CALIENTE  
 • PLASTIKSCHWEISSGERÄT MIT KLAMMERN FÜR HEISSARBEITEN • ПАЯЛЬНИК ДЛЯ ПЛАСТИКА С НАГРЕВАЕМЫМИ СКОБАМИ

• makes solid, permanent repairs of breaks, cracks and tears in rigid or flexible plastic parts

• Easy-to-use tool for quick and efficient repairing

cod. 804159



**NEW**



light and portable

lithium batteries

### CONSUMABLES:

#### FLAT STAPLES KIT

Ø 0,6mm 100pcs cod. 804075  
 Ø 0,8mm 100pcs cod. 804076

#### WAVE STAPLES KIT

Ø 0,6mm 100pcs cod. 804077  
 Ø 0,8mm 100pcs cod. 804078

#### INSIDE CORNER STAPLES KIT

Ø 0,8mm 100pcs cod. 804079

#### OUTSIDE CORNER STAPLES KIT

Ø 0,6mm 100pcs cod. 804080

### INCLUDED



- plastic carry case
- 50pcs flat staples Ø 0,6mm
- 50pcs flat staples Ø 0,8mm
- 50pcs inside corner staples Ø 0,6mm
- 230V charger

## RUBBERIZED DOLLY SET KIT (7pcs)

KIT TASSELLI RIVESTITI IN GOMMA • KIT TASSEUX REVÊTUS DE GOMME • KIT DE TACOS REVESTIDOS DE GOMA  
 • SET AUS MIT GUMMI VERKLEIDETEN EINSATZSTÜCKEN • КОМПЛЕКТ ДЮБЕЛЕЙ С РЕЗИНОВЫМ ПОКРЫТИЕМ

• Ideal for aluminium and steel work  
 • Less bounce back than steel dollies

• The steel core in each dolly has a dense rubber covering that absorbs the harsh impacts.  
 • 7 pieces of rubberized dollies in a moulded carry case



cod. 804063



## HEAT GUN

PISTOLA TERMICA • PISTOLET THERMIQUE  
 • PISTOLA TÉRMICA • THERMISCHE PISTOLE  
 • ТЕПЛОВОЙ ПИСТОЛЕТ



• Digital temperature control

cod. 804096  
 230V ~ 50Hz 1ph

## TEFLON WEDGES KIT (10pcs)

KIT CUNEI IN TEFLON • KIT CALES EN TÉFLON  
 • KIT DE CUÑAS DE TEFLÓN • TEFLONKEIL-SET  
 • КОМПЛЕКТ ТЕФЛОНОВЫЙ КЛИНЬЕВ

• Tools for dent removal without damaging paint.  
 • 2 handles, 6 interchangeable attachments in a plastic carry case



cod. 804068

## ADJUSTABLE FILE HOLDER + BODYBLADE 9TPI

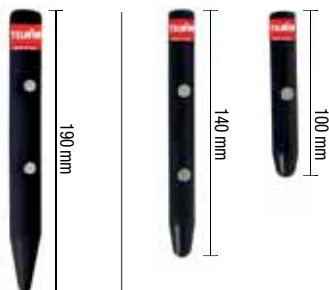
PORTA LIMA REGOLABILE + LIMA 9TPI • PORTE-LIME RÉGLABLE + LIME 9TPI  
 • SOPORTE LIMA REGULABLE + LIMA 9TPI • EINSTELLBARER FEILENHALTER + FEILE 9TPI  
 • РЕГУЛИРУЕМЫЙ ДЕРЖАТЕЛЬ НАПИЛЬНИКА + НАПИЛЬНИК 9TPI



cod. 804067

## MAGNETIC TAP DOWN

PUNTA MAGNETICO • POINÇON MAGNÉTIQUE  
 • PUNTA MAGNÉTICA • MAGNETSPITZE • МАГНИТНЫЙ НАКОНЕЧНИК



cod. 804070

cod. 804071  
 (Kit 2pcs)

## RUBBER HAMMERS KIT (3pcs)

KIT MARTELLI IN GOMMA • KIT MARTEAUX EN GOMME • KIT DE MARTILLOS DE GOMA  
 • GUMMIHAMMER-SET • КОМПЛЕКТ РЕЗИНОВЫХ МОЛОТКОВ



cod. 804066



## ALUMINIUM HAMMERS KIT (3pcs)

KIT MARTELLI IN ALLUMINIO • KIT MARTEAUX EN ALUMINIUM • KIT DE MARTILLOS DE ALUMINIO  
 • ALUMINIUMHAMMER-SET • КОМПЛЕКТ АЛЮМИНИЕВЫХ МОЛОТКОВ



IN PLASTIC CARRY CASE

cod. 804161

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

# DIGITAL SPOTTER 7000



**EN** Microprocessor controlled, electronic spot-welding machines suitable for use in the car body repair and industrial field (mod. 9000). The digital, multifunction control panel allows the automatic regulation of spot welding parameters according to the chosen tool and sheet thickness. Characteristics: automatic identification of the tool • automatic control of the clamp and cable cooling (mod. 9000) • easy to read LCD display • easy setting of spot-welding parameters • choice of optimal spot-welding current according to mains power • studder functions.

Digital Spotter 7000, 9000: equipped with air cooled pneumatic gun and trolley (7000).

Digital Spotter 9000 AQUA: equipped with water cooled pneumatic gun and water cooling unit.

**IT** Saldatrici a resistenza (puntatrici) elettroniche, controllate a microprocessore, adatte per applicazioni in carrozzeria e in ambiente industriale (mod. 9000). Il pannello digitale multifunzione consente la regolazione automatica dei parametri di puntatura in funzione dell'utensile scelto e dello spessore della lamiera. Caratteristiche: riconoscimento automatico dell'utensile inserito • controllo automatico del raffreddamento della pinza e dei cavi (mod. 9000) • display LCD di facile lettura • semplice impostazione dei parametri di puntatura • scelta della corrente di puntatura ottimale in funzione della potenza di rete disponibile • funzioni studder.

Digital Spotter 7000, 9000: completa di pinza pneumatica raffreddata ad aria e carrello (7000).

Digital Spotter 9000 AQUA: completa pinza pneumatica raffreddata ad acqua e gruppo raffreddamento ad acqua.

**FR** Postes de soudage par points, électroniques, contrôlés par microprocesseur, pour les applications en carrosserie et en milieu industriel (mod. 9000). Le tableau numérique, multifonction permet la régulation automatique des paramètres de pointage en fonction de l'outil choisi et de l'épaisseur de la tôle. Caractéristiques: reconnaissance automatique de l'outil monté • contrôle automatique du refroidissement de la pince et des câbles (mod. 9000) • écran LCD pour une lecture facile • régulation simple des paramètres de pointage • sélection du courant de soudage adapté en fonction de la puissance de réseau disponible • fonctions studder.

Digital Spotter 7000, 9000: fournis avec pince pneumatique refroidie à l'air et chariot (7000).

Digital Spotter 9000 AQUA: fourni avec pince pneumatique refroidie à eau et groupe de refroidissement eau.



ES DE RU

**PULSE**  
GALVANISED

**ONE TOUCH**  
LCD

0.8 mm

Set the thickness and start working!

## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub> V (50-60Hz)	A <sub>OUT</sub> A	V <sub>O</sub> V	P <sub>MAX</sub> kW	P <sub>50%</sub> kW	cos φ	mm	DUTY CYCLE %	IP	W <sup>H</sup> mm	kg
Digital Spotter 7000	823198	400 2 ph	4500	8,6	27,3	6,7	0,7	1,5+1,5	3	IP22	520 L 380 W 885 H	50
Digital Spotter 9000	823195	400 (*) 2 ph	7000	10	47	8	0,8	3+3	3	IP22	790 L 450 W 900 H	78
Digital Spotter 9000 AQUA (***)	823196					11			5			95

(\*\*\*) AQUA = Water cooled - Raffreddata ad acqua - Refroidie à l'eau - Refrigerada por agua - Wassergekühlte - С водяным охлаждением

(\*) = 208-230V Mains power on request - Alimentazione a richiesta - Alimentation sur demande - Alimentación a requerimiento - Stromversorgung auf Anfrage - Питание по запросу

# DIGITAL SPOTTER 9000 (AQUA)



**ES** Soldadoras por puntos electrónicas, controladas por microprocesador, adecuadas para aplicaciones en carrocería y en ambiente industrial (mod. 9000). El panel digital, multifunción permite la regulación automática de los parámetros de punteado en función de la herramienta elegida y del espesor de la chapa. Características: identificación automática de la herramienta introducida • control automático del enfriamiento de la pinza y de los cables (mod. 9000) • pantalla LCD fácil de leer • sencilla regulación de los parámetros de punteado • elección de la corriente óptima de soldadura según la potencia de red disponible • funciones studder.

Digital Spotter 7000, 9000: equipadas con pinza neumática refrigerada por aire y carrito (7000).

Digital Spotter 9000 AQUA: equipada con pinza neumática refrigerada por agua y equipo de refrigeración por agua.

**DE** Mikroprozessorgesteuerte, elektronische, Punktschweißgeräte, geeignet für Anwendungen im Karosseriebau und Industriebetrieben (Mod. 9000). Das digitale-, multifunktionelle Schaltbrett ermöglicht die automatische Regelung der Punktschweißparameter je nach Werkzeug und Blechdicke. Eigenschaften: Automatische Erkennung des eingesetzten Werkzeugs • automatisch gesteuerte Kühlung von Zange und Kabeln (Mod. 9000) • LCD-Display für leichtes Ablesen • einfache Anpassung der Punktschweißparameter • Wahl des optimalen Punktschweißstroms nach der bereitgestellte Netzleistung • Studder Funktionen.

Digital Spotter 7000, 9000: komplett mit luftgekühlter pneumatischer Zange und Wagen (7000).

Digital Spotter 9000 AQUA: komplett mit wassergekühlter pneumatischer Zange und Wasserkühlungseinheit.

**RU** Электронные сварочные установки с сопротивлением (сварочная установка точечной сварки), управляемая при помощи микропроцессора, подходит для применения в авторемонтных мастерских и в промышленной среде (мод. 9000). Многофункциональная панель обеспечивает автоматическое регулирование параметров точечной сварки в зависимости от выбранного инструмента и толщины листа. Характеристики: автоматическое распознавание вставленного инструмента • автоматическое управление охлаждением зажима и кабелей (мод. 9000) • ЖК-дисплей для удобства чтения • легко регулировать параметры точечной сварки в зависимости от имеющейся мощности сети • функции studder.

Digital Spotter 7000, 9000: Поставляют с пневматическим зажимом, охлаждаемым воздухом, и тележкой (7000).

Digital Spotter 9000 AQUA: укомплектован с пневматическим зажимом, охлаждаемым водой и блоком охлаждения водой.

EN IT FR



0.8 mm

Set the thickness and start working!

DIGITAL SPOTTER 9000 AQUA WITH OPTIONAL POLE AND BALANCER



## STANDARD



TROLLEY AMERICA

7000  
803084



PNEUMATIC GUN

7000, 9000 801048  
9000 AQUA 801086

## OPTIONAL



KIT STUDDER

802832  
Pag. 159



KIT STUDDER AUTOMATIC

802833  
Pag. 159



MANUAL "C" GUN + CABLES

801041



MANUAL "X" GUN + CABLES

801043



DOUBLE SPOT GUN

9000 801052



POLE AND BALANCER KIT

9000 802811



WELDING CLAMPS FOR AUTOMOTIVE

802627



802586



ARMS & ELECTRODES

Pag. 240



COOLANT FOR COOLING SYSTEMS

9000 AQUA 802976



DENT PULLING ACCESSORIES



Pag. 163/164

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

## POWER GUN TECHNOLOGY



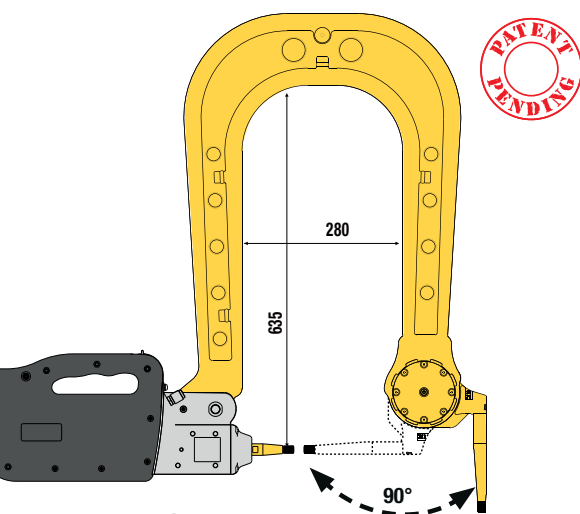
- EN| Wide range of operation by means of longer (5m) and lighter cables, in comparison with traditional ones, high power in the clamp, excellent ease of handling thanks to the transformer inside the clamp, electromagnetic fields (EMF) certified safety.
- IT| Elevato campo d'azione con cavi più lunghi (5m) e più leggeri di quelli tradizionali, elevate potenze nella pinza, massima maneggevolezza grazie al trasformatore in pinza, sicurezza certificata per i campi elettromagnetici EMF.
- FR| Champ d'action élevé avec câbles plus longs (5m) et plus légers que les câbles traditionnels, puissances élevées dans la pince, grande facilité de manipulation grâce au transformateur dans la pince, sécurité pour les champs électromagnétiques EMF.
- ES| Elevado campo de acción con cables más largos (5m) y más livianos que los cables tradicionales, potencias elevadas en la pinza, máxima manejabilidad gracias al transformador en la pinza, seguridad certificada para los campos electromagnéticos EMF.
- DE| Hohe Betriebsbereich durch länger (5m) und leichter Kabel als herkömmliche Kabel, hohe Leistungswerte in der Zange, beste Handhabung dank des in die Zange integrierten Transformators, bescheinigte Sicherheit im Rahmen der EMF elektromagnetischen Felder.
- RU| Широкое поле действий с более длинных (5м) и легкими кабелями, чем традиционные, высокая мощность зажимов, максимальное удобство применения, благодаря трансформатору, находящемуся в зажиме, сертификат безопасности от электромагнитных полей EMF.

## WIDE APPLICATIONS IN CAR BODY REPAIR

- EN| Improved effectiveness during interventions thanks to specific water-cooled arms, up to 635 mm long.
- IT| Migliore operatività negli interventi grazie a bracci specifici raffreddati ad acqua, fino a 635 mm.
- FR| Meilleure opérationnalité dans les interventions grâce à des bras spéciaux refroidis par eau, jusqu'à 635 mm.
- ES| Mejor operatividad en las intervenciones, gracias a brazos específicos refrigerados con agua, de hasta 635 mm de longitud.
- DE| Bessere Arbeitsbedingungen dank der speziellen, wassergekühlten Arme, die bis zu 635 mm lang sein können.
- RU| Улучшенная работа при проведении операций, благодаря специальным кронштейнам с водным охлаждением, до 635 мм.

## SHARK

- EN| Shark A7 is a revolutionary arm designed to speed up and simplify spot welding operations in the most difficult to access areas. Thanks to the patented "large opening" mechanism, the end section of the Shark A7 opens 90° by simply pressing with your finger, even allowing insertion in boxed or difficult to reach parts.
- IT| Shark A7 è il rivoluzionario braccio ideato per velocizzare e semplificare le operazioni di puntatura nelle zone di più difficile accesso. Grazie al meccanismo brevettato di "grande apertura", la sezione terminale di Shark A7 si apre di 90° con una semplice pressione del dito, permettendone l'inserimento anche in parti scatolate o difficilmente raggiungibili.
- FR| Shark A7 est le bras révolutionnaire pensé pour accélérer et simplifier les opérations de soudage par points dans les zones les plus difficiles d'accès. Grâce au mécanisme breveté de « grande ouverture », la section terminale de Shark A7 s'ouvre de 90° par une simple pression du doigt, ce qui en permet l'insertion même dans des parties encastrée ou difficiles à atteindre.
- ES| Shark A7 es el revolucionario brazo ideado para hacer más rápidas y sencillas las operaciones de soldadura por puntos en las zonas con un acceso más difícil. Gracias al mecanismo patentado de "gran apertura", la sección terminal de Shark A7 se abre 90° con una simple presión del dedo, y puede introducirse también en partes tapadas o difíciles de alcanzar.
- DE| Der bahnbrechende Arm Shark A7 wurde entwickelt, um die Punktschweißarbeiten von schwer zugänglichen Bereichen schneller durchführen zu können und diese zu erleichtern. Durch den patentierten Mechanismus „große Öffnung“ öffnet sich der letzte Abschnitt von Shark A7 um 90° durch ein einfaches Andrücken des Fingers, sodass sogar ein Einführen in kastenförmige oder schwer zugängliche Bereiche ermöglicht wird.
- RU| Shark A7 - это революционная рука, позволяющая ускорить и упростить осуществление точечной сварки в наиболее труднодоступных местах. Благодаря запатентованному механизму с широким углом раскрытия, электроды Shark A7 разводятся под углом 90° простым нажатием пальца, позволяя их вставить также в коробчатые или труднодоступные части.



OPENING



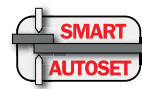
INSERTING



SPOT WELDING



## SMART AUTOSET



- EN| The Made-in-Telwin technology, SMART AUTOSET allows the automatic detection of both material and thickness, without manual settings and/or reference tables.
- IT| La tecnologia SMART AUTOSET Made in Telwin rileva automaticamente il tipo e lo spessore dei materiali da saldare senza regolazioni manuali e/o tabelle di riferimento.
- FR| La technologie SMART AUTOSET Made in Telwin détecte automatiquement le type et l'épaisseur des matériaux à souder sans réglages manuels et/ou tableaux de référence.
- ES| La tecnología SMART AUTOSET Made in Telwin detecta automáticamente el tipo y el espesor de los materiales a soldar sin regulaciones manuales y/o las tablas de referencia.
- DE| Die Technologie SMART AUTOSET - Made in Telwin - erkennt automatisch die Art und Stärke der Schweißwerkstoffe ohne manuellen Einstellungen und/oder Richttabellen.
- RU| Технология SMART AUTOSET, разработанная компанией Telwin, автоматически определяет тип и толщину свариваемого материала, без ручных регулировок и/или справочных таблиц.

## WELDING DATA AVAILABLE BY USB PORT



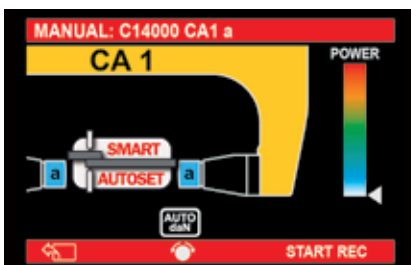
- EN| Possibility of transferring all data on a USB key or on PC for storing, processing or printing and for software updating. Applicable also on new materials.
- IT| Possibilità di trasferire tutti i dati su una chiavetta USB o su PC per memorizzazione, elaborazione o stampa, aggiornamenti software, operatività su nuovi materiali.
- FR| Possibilité de transférer toutes les données sur une clé USB ou sur PC pour mémorisation, élaboration ou impression, mises à jour de logiciel, opérationnalité sur de nouveaux matériaux.
- ES| Posibilidad de transferir todos los datos a una llave USB o a un PC para la memorización, el procesamiento o la impresión, las actualizaciones software, la operatividad con nuevos materiales.
- DE| Möglichkeit zum Überspielen sämtlicher Daten auf USB-Stick oder PC zwecks Speicherung, Verarbeitung oder Ausdruck, Software-Update und damit einhergehend die Anpassung an neu entwickelte Materialien.
- RU| Возможность переноса всех данных на флеш-память USB или на ПК для запоминания, обработки или печати, обновления программного обеспечения, работы с новыми материалами.



## MULTIPLE MODES

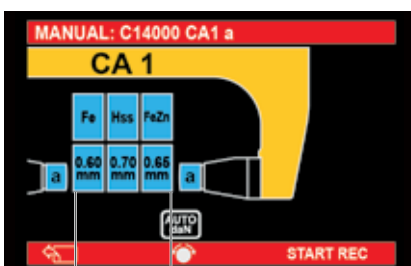


### SMART AUTO



- EN| automatic detection of the thickness and the material to be welded
- IT| rilevamento automatico dello spessore e del materiale da puntare
- FR| détection automatique de l'épaisseur et du matériau à souder
- ES| detección automática del espesor y del material a soldar
- DE| automatische Erkennung der Dicke und des zu verwendeten Materialies
- RU| автоматическое определение толщины и материала сварки

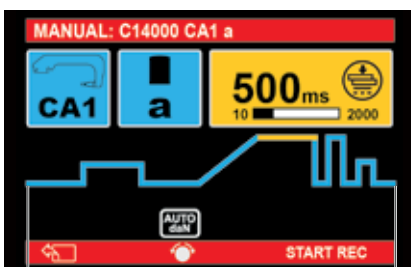
### EASY



UP TO 3 DIFFERENT MATERIALS AND THICKNESSES

- EN| manual setting of up to three materials and up to three thicknesses different from one another
- IT| impostazione manuale fino a tre materiali e fino a tre spessori diversi tra loro
- FR| réglage manuel jusqu'à trois matériaux et jusqu'à trois épaisseurs différentes
- ES| ajuste manual hasta tres materiales y hasta tres espesores diferentes
- DE| manuelle Einstellung bis zu drei Materialien und bis zu drei verschiedenen Dicken
- RU| ручной выбор до трех материалов и до трех различных толщин

### MANUAL



13 CUSTOMIZABLE PARAMETERS

- EN| customization of the parameters to create your own spot welding program
- IT| personalizzazione dei parametri per creare il proprio programma di puntatura
- FR| personnalisation des paramètres pour créer votre propre programme de soudage
- ES| personalización de los parámetros para crear su propio programa de soldadura
- DE| Personalisierung der Parameter, um ein individuelles Schweißprogramm einzustellen
- RU| Введение индивидуальных параметров для создания собственной программы сварки



## An innovative tool that increases the speed and efficiency of everyday body shop work.

### QANTUM EFFICIENCY IN THE BODY SHOP



- EN | Qantum is the ideal tool for complete management of the car repair process, from acceptance to final delivery of the vehicle.
- IT | Qantum è lo strumento ideale per la gestione completa del processo di riparazione, dall'accettazione alla riconsegna del veicolo.
- FR | Qantum est l'instrument idéal pour gérer tout le processus de réparation, de la réception en atelier à la livraison du véhicule.
- ES | Qantum es el instrumento ideal para la gestión completa del proceso de reparación, desde la aceptación a la devolución del vehículo.
- DE | Qantum das ideale Werkzeug zum Managen des gesamten Reparaturvorgangs, von der Annahme bis hin zur Übergabe des Fahrzeugs.
- RU | Qantum – идеальный инструмент для управления всем процессом ремонта, от приемки автомобиля до его возврата клиенту.

### THE ADVANTAGES

#### SPEED

- EN | Qantum allows the user to swiftly enter the vehicle details. The integrated scanner automatically reads the VIN (Chassis Number) and car registration plate. Photos taken with smartphones and tablets are instantly archived by the App. Managing repair work formalities has never been so quick and easy!
- IT | Qantum consente di inserire velocemente le informazioni del veicolo. La funzione scanner integrata, acquisisce automaticamente VIN (Numero di Telaio) e targa dell'auto. Le foto scattate da smartphone e tablet diventano immediatamente allegati archiviati nell'App. Gestire la pratica di riparazione non è mai stato così facile e veloce!
- FR | Qantum permet d'entrer rapidement les informations du véhicule. Le scanner intégré permet de numériser automatiquement le numéro de châssis (VIN) et la plaque d'immatriculation du véhicule. Les photos prises par le smartphone et la tablette sont immédiatement archivés dans l'application. Gérer la réparation n'a jamais été aussi simple et rapide!
- ES | Qantum permite introducir rápidamente la información del vehículo. La función de escáner integrada adquiere automáticamente el VIN (número de bastidor) y la matrícula del coche. La aplicación archiva inmediatamente las fotos tomadas desde un teléfono inteligente y tableta. Gestionar el expediente de reparación nunca ha sido tan fácil y rápido.
- DE | Mit Qantum können die Fahrzeuginformationen schnell eingegeben werden. Die eingebaute Scannerfunktion nimmt automatisch die Fahrzeug-Identifizierungsnummer (FIN) und das Autokennzeichen auf. Die mit dem Smartphone und Tablet aufgenommenen Bilder werden sofort als Anhang in der App archiviert. Einen Reparaturvorgang zu verwalten, war noch nie so einfach und schnell!
- RU | Qantum позволяет быстро ввести информацию об автомобиле. Встроенная функция сканера автоматически считывает VIN (номер шасси) и номерной знак автомобиля. Фотографии, снятые на смартфон или планшет, сразу же вносятся в архив приложения. Управление ремонтными работами еще никогда не было таким простым и быстрым!



#### CONTROL

- EN | Once the spot-welding operations have been completed, the data can be viewed using graphs and analysed, the web App helps the person in charge of the body shop to assess the quality of the work being performed, wherever he may be!
- IT | Una volta finite le operazioni di puntatura, i dati possono essere visualizzati attraverso grafici e analizzati, aiutando il responsabile della carrozzeria a valutare la qualità del lavoro svolto ovunque si trovi, grazie l'applicazione web!
- FR | Les opérations de soudage par points terminées, les données peuvent être visualisées dans une forme graphique et avec des analyses, pour aider le responsable de la carrosserie à évaluer la qualité du travail réalisé où qu'il soit, grâce à l'application Web!
- ES | Una vez finalizadas las operaciones de soldadura por puntos, los datos pueden visualizarse con gráficos y analizarse, lo que ayuda al responsable de la carrocería a valorar la calidad del trabajo realizado esté donde esté, gracias a la aplicación web.
- DE | Nach Beendigung der Punktschweißarbeiten können die Daten über Grafiken angezeigt und analysiert werden. So erhält der Verantwortliche des Karosseriebetriebs egal, wo er ist, Unterstützung, die Qualität der geleisteten Arbeit durch die Webanwendung zu bewerten.
- RU | После завершения точечной сварки, данные можно отобразить в виде графиков и проанализировать их, помогая работнику, ответственному за кузовные работы, оценить качество выполненной работы, где бы он ни находился, благодаря веб-приложению!



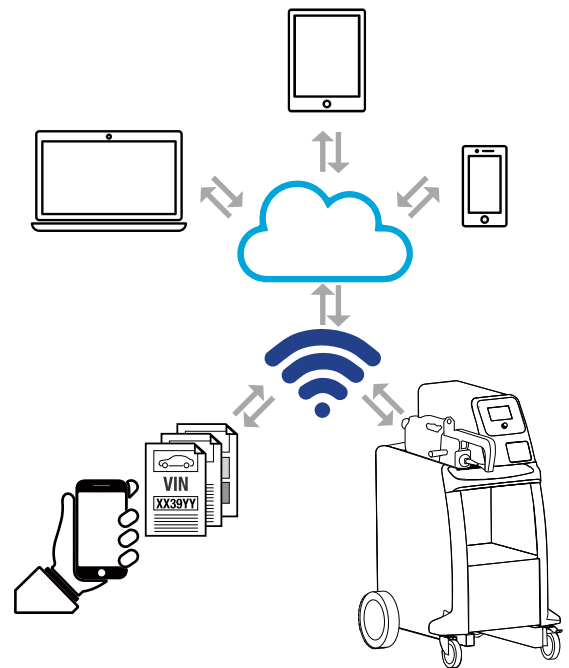
## COMPLETENESS

- EN| The App allows users to attach multiple photos before, during and after the work, to provide complete control over all operations and ease of reporting activities to be provided to the interested parties, such as customers and insurance companies.
- IT| L'applicazione permette di allegare molteplici foto prima, durante e dopo la lavorazione per avere il controllo completo sul lavoro svolto e per agevolare le attività di reportistica da fornire alle parti interessate come clienti e assicurazioni.
- FR| L'application permet de joindre plusieurs photographies avant, pendant et après le travail pour assurer un contrôle complet du travail réalisé et pour faciliter les activités de compte-rendu à faire aux parties concernées, comme les clients et les assureurs.
- ES| La aplicación permite adjuntar múltiples fotos antes, durante y después de la elaboración para tener un control completo del trabajo realizado y para facilitar las actividades de elaboración de los informes que se deben entregar a las partes interesadas, como clientes y como seguros.
- DE| Die Anwendung ermöglicht, viele Fotos vor, während und nach der Bearbeitung anzuhängen, um die geleistete Arbeit komplett kontrollieren zu können und um die Aktivitäten im Hinblick auf die Weitergabe der erstellten Berichte an die interessierten Parteien wie Kunden und Versicherungen zu unterstützen.
- RU| Приложение позволяет добавить несколько фотографий перед, во время и после обработки, чтобы полностью контролировать проделанную работу и облегчить подготовку отчетов для заинтересованных лиц, например, клиентов и страховых компаний.



## COMPATIBILITY

- EN| The Telwin Inverspotter Wave spot welders, equipped with a WiFi\* module, are compatible with Qantum. Spot welding data are sent to the Cloud platform, divided per vehicle and linked to the repair work formalities.
- IT| Le puntatrici Telwin Inverspotter Wave, corredate di modulo WiFi\*, sono compatibili con Qantum. I dati di puntatura vengono inviati alla piattaforma Cloud dove sono organizzati per veicolo ed associati alla pratica di riparazione.
- FR| Les postes de soudage par points Telwin Inverspotter Wave, équipés du module WiFi\*, sont compatibles avec Qantum. Les données du poste de soudage par points sont envoyées à la plateforme Cloud où elles sont organisées par véhicule et associées à l'atelier de réparation.
- ES| Las soldadoras por puntos Telwin Inverspotter Wave, con módulo WiFi\*, son compatibles con Qantum. Los datos de soldadura por puntos se envían a la plataforma Cloud donde se organizan por vehículo y se asocian al expediente de reparación.
- DE| Die Inverspotter Wave Punktschweißmaschinen von Telwin mit WLAN-Modul\* sind mit Qantum kompatibel. Die Punktschweißdaten werden an die Cloud-Plattform gesendet. Die Punktschweißdaten werden an die Cloud-Plattform gesendet. Die Punktschweißdaten werden an die Cloud-Plattform gesendet. Die Punktschweißdaten werden an die Cloud-Plattform gesendet.
- RU| Аппараты для точечной сварки Telwin Inverspotter Wave, оснащенные модулем WiFi\*, совместимы с Qantum. Данные точечной сварки передаются в облачную платформу, где они распределяются согласно транспортным средствам и связываются с выполненными ремонтными работами.



\* could be optional - potrebbe essere opzionale - il peut être en option - puede ser opcional - es könnte optional sein  
он может быть необязательным

## REPORTING

- EN| On completing the formalities, the dossier on the repair work can be produced, along with photos, documents attached during the repair work and graphic representations of the data collected during the spot-welding activity.
- IT| Chiusa la pratica, è possibile produrre il dossier della riparazione eseguita, corredato di foto, documenti allegati durante la lavorazione e rappresentazioni grafiche dei dati raccolti durante il funzionamento delle puntatrici.
- FR| La réparation terminée, le dossier réalisé peut être créé, avec des photographies, des documents liés à l'activité et les représentations graphiques des données collectées pendant l'opération du poste de soudage par points.
- ES| Una vez finalizado el expediente, se puede reproducir el dossier de la reparación realizada, acompañado de fotos, documentos adjuntados durante la elaboración y representaciones gráficas de los datos obtenidos durante el funcionamiento de las soldadoras por puntos.
- DE| Wenn der Vorgang abgeschlossen ist, kann eine Akte bzgl. der durchgeführten Reparatur mit Fotos, während der Bearbeitung anhängenden Unterlagen und grafischen Darstellungen der während des Betriebs der Punktschweißmaschinen gesammelten Daten angelegt werden.
- RU| Сразу после завершения ремонтных работ можно создать ремонтное досье, сопровождаемое фотографиями, документами, добавленными во время обработки, и графиками данных, собранных во время работы аппаратов для точечной сварки.

## DOWNLOAD

GET IT NOW!



App name:  
**Qantum**



More info on:  
[qantumapp.com](http://qantumapp.com)

# INVERSPOTTER 13500 SMART AQUA



## NO ADJUSTMENTS, FULL AUTOMATIC!



**INCLUDED**  
CAPS EXTRACTOR  
  
712331

App name: **Quantum**  
compatible (▶)



**SMART AUTOSET** **READY FOR ANY TYPE OF STEEL**  
INFO PAG. 174

**Power Gun** **POWER GUN TECHNOLOGY**

- EN** | • High currents and low consumptions (works on 16A fuse) (•)  
• Electromagnetic fields (EMF) certified safety  
• Wide range of operation (cable length 5 m)  
• Very handy in any jobs

- IT** | • Alte correnti con bassi consumi (linee con fusibile 16A) (•)  
• Sicurezza certificata per i campi elettromagnetici EMF  
• Elevato campo d'azione (cavi lunghezza 5 m)  
• Massima praticità di intervento

- FR** | • Hauts courants avec basses consommations (lignes avec fusibles 16A) (•)  
• Sécurité pour les champs électromagnétiques EMF  
• Champ élevé d'action, (longueur câbles 5M)  
• Meilleure praticité d'intervention

- ES** | • Altas corrientes con bajos consumos (líneas con fusible 16A) (•)  
• Seguridad certificada para los campos electromagnéticos EMF  
• Elevado campo de acción (longitud del cable 5m)  
• Máxima funcionalidad de intervención

- DE** | • Hohe Stromwerte bei niedrigem Verbrauch (Netze mit 16A Sicherung) (•)  
• Bescheinigte Sicherheit im Rahmen der EMF elektromagnetischen Felder  
• Weiter Betriebsbereich (5 m lange Kabel)  
• Größte Einsatzzweckmäßigkeit

- RU** | • Высокий ток с небольшим потреблением (линии с плавким предохранителем 16А) (•)  
• Сертификат безопасности от электромагнитных полей EMF  
• Широкое поле действия (кабель длиной 5 метров)  
• Легкость использования

(•) (mod. 13500)

### TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub> V (50-60Hz)	A <sub>OUT</sub> A	V <sub>O</sub> V	P <sub>MAX</sub> kW	P <sub>50%</sub> kW	I <sub>MAX</sub> A	cos φ	f <sub>L</sub> Hz	daN	mm	DUTY CYCLE %	IP	W <sup>H</sup> mm	kg
Inverspotter 13500 Smart AQUA (***)	823349	400 3 ph	12000	9	41	8	16	0,95	5000	400	3+3+3	2	IP20	790 L 450 W 900 H	81

(\*\*\*) AQUA = Water cooled - Raffreddata ad acqua - Refroidie à l'eau - Refrigerada por agua - Wassergekühlte - С водяным охлаждением

(▶) with Wi-fi connectivity kit - con kit connettività Wi-fi - avec kit de connectivité Wi-fi - con kit de conectividad Wi-fi - mit Wi-fi-Verbindungskit - с комплектом подключения Wi-fi

# INVERSPOTTER 13500 SMART AQUA



**EN** Medium frequency, direct current (MFDC) inverter technology, microprocessor controlled resistance (spot) welding machines. In comparison with traditional spot welders, the **POWER GUN** technology (power circuits integrated in the clamp) allows for high spot-welding currents with low absorption rates, the use of longer (5 m) and lighter cables for a better holding and a wider range of action and minimum magnetic fields around the cables. Particularly suitable for body shop applications and repair-shops and give excellent results also on high strength steel (HSS) and galvanised metal sheets. The innovative **SMART AUTOSET** technology, thanks to the automatic recognition of the materials and thickness, eliminates set-up times and guarantees optimal spot welding even if the types of steel to be processed are not known. **WAVE** technology facilitates interaction with the machine and tracks all operating parameters for their processing and reporting. The programmes and reports generated can be transferred to a USB flash drive for printing or viewing on a PC. Features: SMART AUTOSET technology • 128 standard programmes and more than 400 customizable ones • automatic recognition of the arm and inserted tool • pre-and post-heating for interventions on HSS and galvanized metals • automatic cooling control of machine, clamp and cables • regulation of approach, slope and welding times • regulation in pulsed welding (pulse number and intervals) • automatic/manual regulation of pressure between electrodes. Complete with water-cooled, pneumatic gun.

**IT** Saldatrici a resistenza (puntatrici) a tecnologia inverter in corrente continua a media frequenza (MFDC), controllate a microprocessore. La tecnologia **POWER GUN** (circuiti di potenza integrati in pinza) consente, rispetto alle puntatrici tradizionali, elevate correnti di puntatura con ridotti assorbimenti di rete, l'utilizzo di cavi molto più lunghi (5 m) e leggeri per una migliore maneggevolezza ed un più ampio campo di azione, minimi campi magnetici presenti nell'intorno dei cavi. Particolarmente adatte all'utilizzo in carrozzeria ed in officina, assicurano ottimi risultati anche su acciai ad alta resistenza (HSS) e su lamiere zincate. L'innovativa tecnologia **SMART AUTOSET**, grazie al riconoscimento automatico dei materiali e dello spessore, elimina i tempi di set-up e garantisce puntature ottimali pur non conoscendo le tipologie di acciai su cui si opera. La tecnologia **WAVE** facilita l'interazione con la macchina e traccia tutti i parametri di lavorazione per una loro elaborazione e reportistica. I programmi e i report generati possono essere trasferiti su chiavetta USB per la stampa o visualizzazione da PC. Caratteristiche: tecnologia SMART AUTOSET • 128 programmi standard ed oltre 400 personalizzabili • riconoscimento automatico del braccio e dell'utensile inserito • preriscaldamento e post-riscaldamento per interventi su metalli HSS e zincati • controllo automatico raffreddamento macchina, pinza e cavi • regolazione tempi di accostaggio, di rampa, di saldatura • regolazioni in pulsato (numero e intervallo tra impulsi) • regolazione automatica/manuale della pressione tra gli elettrodi. Complete di pinza pneumatica raffreddata ad acqua.

**FR** Postes de soudage par points a technologie inverseur en courant continu a fréquence moyenne (MFDC), contrôlés par microprocesseur. La technologie **POWER GUN** (circuit de puissance intégrée dans la pince) permet, par rapport aux postes de soudage par points traditionnel, un courant de pointage élevé avec absorptions réduites de réseau, la jouissance de câbles plus long (5m) et léger avec une meilleure maniabilité et un plus grand champ d'action, une diminution non négligeable de champs magnétiques autour des câbles. Particulièrement prévus pour les applications en carrosserie et en milieu industriel, ils garantissent résultats excellents aussi sur aciers a haute limite d'élasticité (HLE) et les tôles zincuées. La technologie innovatrice **SMART AUTOSET**, grâce a la reconnaissance automatique des matériaux et de l'épaisseur, élimine les temps de réglage et garantit des soudages par points optimaux meme si on ne connaît pas les typologies d'acier sur lesquelles on opere. La technologie **WAVE** simplifie l'interaction avec la machine et trace tous les paramètres de travail pour leur élaboration et traçage. Les programmes et les rapports génères peuvent être transférés sur clé USB pour l'impression ou l'affichage en provenance de PC. Caractéristiques: technologie SMART AUTOSET • 128 programmes standards et plus de 400 personnalisables • reconnaissance automatique outil inséré et bras • pré-réchauffement et post-réchauffement pour des interventions sur des métaux et galvanisés • contrôle automatique refroidissement machine, et câbles • réglage temps d'accostage, de rampe, de soudage • réglages en (nombre et intervalles entre impulsions) • réglage automatique/manuel de la pression entre les électrodes. Fournis de série avec pince pneumatique refroidie à eau.



APPROVED  
by



COMPLETE  
WITH OPTIONAL:  
POLE AND BALANCER,  
360 RING KIT  
(823349+802650+802866)

ES DE RU

ARMS & ELECTRODES: Pag. 241

## OPTIONAL

### LOAD BALANCER AND POLE KIT



802650

### 360 RING KIT



802866

### CAPS MAINTENANCE KIT AQUA



802767

### STUDDER KIT



802699

### "X" GUN



5 m

801063

### COOLANT FOR COOLING SYSTEMS



802976 (2x)

### ARM WALL ORGANIZER



803106

### WI-FI CONNECTIVITY KIT



803069



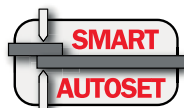
# INVERSPOTTER 14000 SMART AQUA



## NO ADJUSTMENTS, FULL AUTOMATIC!



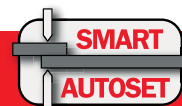
**inverter**



**HSS  
READY**



5m



**READY FOR ANY  
TYPE OF STEEL**

**EN** Forget about type of material, manual settings and reference tables!

The Made-in-Telwin technology, SMART AUTOSET allows the automatic detection of both material and thickness, all you need to do is weld!

**IT** Dimentica il tipo di materiale, le regolazioni manuali, le tabelle di riferimento!

La tecnologia SMART AUTOSET Made in Telwin rileva automaticamente il tipo e lo spessore dei materiali da saldare.

**FR** Oubliez le type de matériel, les réglages manuels, les tableaux de référence!

La technologie SMART AUTOSET Made in Telwin détecte automatiquement le type et l'épaisseur des matériaux à souder.

**ES** Olvida el tipo de material, las regulaciones manuales, las tablas de referencia!

La tecnología SMART AUTOSET Made in Telwin detecta automáticamente el tipo y el espesor de los materiales a soldar.

**DE** Vergessen Sie die Werkstoffart, die manuellen Einstellungen, die Richttabellen!

Die Technologie SMART AUTOSET - Made in Telwin - erkennt automatisch die Art und Stärke der Schweißwerkstoffe.

**RU** Забудь о типе материала, ручных регулировках, справочных таблицах!

Технология SMART AUTOSET, разработанная компанией Telwin, автоматически определяет тип и толщину свариваемого материала.

**INCLUDED**

**CAPS EXTRACTOR**



712331



App name: **Qantum**  
compatible (▶)



### TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>OUT</sub>	V <sub>0</sub>	P <sub>MAX</sub>	P <sub>50%</sub>	cos φ	f <sub>L</sub>	daN	mm	DUTY CYCLE	IP	W <sub>L</sub>	kg
		V (50-60Hz)	A	V	kW	kW		Hz			%		mm	kg
Inverspotter 14000 Smart AQUA (***)	823350	400 3 ph	15000	13	68	10	0,8	8000	580	3+3+3	2	IP20	800 L 520 W 1150 H	100
Inverspotter 14000 Smart AQUA (***)	823353	200-240 3 ph												157

(\*\*\*) AQUA = Water cooled - Raffreddata ad acqua - Refroidie à l'eau - Refrigerada por agua - Wassergekühlte - С водяным охлаждением

(▶) with Wi-fi connectivity kit - con kit connettività Wi-fi - avec kit de connectivité Wi-fi - con kit de conectividad Wi-fi - mit Wi-fi-Verbindungsset - с комплектом подключения Wi-fi

# INVERSPOTTER 14000 SMART AQUA



**ES** Soldadoras de resistencia (soldadora por puntos) con tecnología inverter en corriente continua a media frecuencia (MFDC), controladas por microprocesador. La tecnología **POWER GUN**, (circuitos de potencia integrados en pinza), permite, con respecto de los soldadoras por puntos tradicionales, elevadas corrientes de soldadura con reducidas absorciones de red, el empleo de cables mucho más largo (5m) y ligero por una mejor manejabilidad y un mas amplio campo de acción, mínimo campo magnético presente alrededor de los cables. Particularmente adecuadas para aplicaciones en carrocería y en taller de reparaciones, aseguran óptimos resultados también en aceros con alto límite de deformación (HSS) y chapas zincadas. La tecnología innovadora **SMART AUTOSET**, gracias al reconocimiento automático de los materiales y del espesor, elimina los tiempos de configuración y garantiza soldaduras por puntos óptimas, aunque no se conozcan los tipos de acero en que se está operando. La tecnología **WAVE** facilita la interacción con la máquina y rastrea todos los parámetros operativos para su procesamiento y presentación de informes. Los programas y los informes generados pueden transferirse en una llave USB para la impresión o la visualización mediante PC. Características: tecnología **SMART AUTOSET** • 128 programas de soldadura por puntos estándar y además 400 personalizables • reconocimiento automático del brazo y de la herramienta introducida • precalentamiento y postcalentamiento para intervenciones en metales HSS y cincados • control automático del enfriamiento de la máquina, pinza y cables • regulación de los tiempos de compresión, de rampa, de soldadura • regulaciones en pulsado (número e intervalo entre impulsos) • regulación automática/manual de la presión entre los electrodos. Equipadas con pinza neumática refrigerada por agua.

**DE** Mikroprozessorgesteuerte, Inverter-widerstandsschweißgeräte (Punktschweißgeräte) mit mittelfrequenter Gleichstrombetrieb (MFDC). Die **POWER-GUN-Technologie** (in der Zange integrierte Leistungsschaltungen) erlaubt es, im Vergleich zu den traditionellen Punktschweißgeräten, hohe Punktschweißstromwerte bei verringerten Netzaufnahmen zu gewinnen, viel längere (5m) und leichtere Kabel zu verwenden, die eine bessere Handlichkeit und einen weiteren Anwendungsbereich gewähren, und geringste magnetische Felder um die Kabeln herum zu haben. Insbesondere geeignet für den Einsatz in Karosseriewerkstätten und Reparaturwerkstätten, gewährleistet fachgerechte Resultate auch auf Stähle mit hoher Streckgrenze (HSS) und verzinkten Blechen. Die innovative **Technologie SMART AUTOSET** vermeidet dank der automatischen Erkennung der Werkstoffe und der Werkstoffstärke Einrichtungszeiten und garantiert optimale Punktschweißergebnisse auch dann, wenn die Art der geschweißten Stähle nicht bekannt ist. Die **WAVE Technologie** erleichtert die Interaktion mit der Maschine und verfolgt alle Betriebsparameter für ihre Verarbeitung und Berichterstattung. Die generierten Programme und Berichte können anschließend zwecks Ausdruck oder Anzeige am PC auf einen USB Speicherstick überspielt werden, außerdem, die automatische Druckkontrolle gestattet die optimale Einstellung der auf die Zangenelektroden einwirkenden Kraft. Eigenschaften: **Technologie SMART AUTOSET** • 128 Standard- und mehr als 400 personalisierbare Punktschweißprogramme • automatische Erkennung des Schweißarms und des eingesetzten Werkzeugs • Vorwärmen und Nachwärmen bei Arbeiten auf HSS Metallen und verzinkten Metallen • automatische Kühlsteuerung von Maschine, Zange und Kabeln • Zeitvorgaben Annäherung, Rampendauer, Schweissdauer • Einstellungen im Impulsbetrieb (Anzahl und Zeitspanne zwischen den Impulsen) • Automatische/manuelle Einstellung des Drucks zwischen den Elektroden. **Komplett mit Wassergekühlter Zange.**

**RU** Сварочные установки с электронным сопротивлением (сварочная установка точечной сварки), с технологией инвертера с постоянным током при средней частоте (MFDC), управляемые при помощи микропроцессора. **Технология POWER GUN** (зажим со встроенными силовыми цепями) позволяет, в отличие от обычных сварочных аппаратов, осуществлять точечную сварку с использованием более высокого тока, снижая при этом потребляемое электричество, использовать намного более длинные (5m) и легкие кабели, упрощая выполнение работ и расширяя рабочую зону, сохраняя при этом магнитные поля вокруг кабелей на минимальном уровне. Подходит для применения в авторемонтных мастерских и в ремонтную мастерскую обеспечивает превосходные результаты работы также на стали с высокой текучестью (HSS) и на оцинкованных листах. Инновационная **технология SMART AUTOSET** благодаря автоматическому определению материалов и их толщины позволяет сэкономить время, поскольку не требует настройки и гарантирует оптимальную точечную сварку, даже в том случае, если не заданы характеристики стали, на которой проводятся работы. **Технология WAVE** облегчает взаимодействие с машиной и отслеживает все рабочие параметры для их обработки и отчетности. Программы и создаваемые отчеты могут переноситься на флеш-накопитель USB, для последующей печати и визуализации на ПК. Характеристики: **технология SMART AUTOSET** • 128 программ стандартной точечной сварки и 400 индивидуальных программ • автоматическое распознавание вставленного инструмента и крошителя • предварительный нагрев и нагрев после сварки при работе на металлах HSS и оцинкованных металлах • автоматическое управление охлаждением зажима и кабелей • регулирование времени приближения, ramпы, сварки • регулирование при импульсной сварке (число и интервалы между импульсами) • регулирование автоматический/ручной давления между электродами. Аппараты укомплектованы пневматическим зажимом, охлаждаемым водой.

APPROVED  
by



Mercedes Benz

GM General Motors



GMC



FIAT  
IVECO



**COMPLETE WITH  
OPTIONAL:  
POLE AND BALANCER,  
360 RING KIT  
(823350+802650+802866)**

EN IT FR

## OPTIONAL

LOAD BALANCER AND  
POLE KIT



802650

360 RING KIT



802866

CAPS MAINTENANCE  
KIT AQUA



802767

STUDDER KIT



802699

WI-FI CONNECTIVITY KIT



803069

"X" GUN  
5 m



801063

MACHINE  
ANTIDUST  
COVER



804073

COOLANT FOR  
COOLING SYSTEMS



802976 (2x)

ARM WALL  
ORGANIZER



803106

ARMS & ELECTRODES



Pag. 241

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

# MODULAR 20/TI - DIGITAL MODULAR 230-400



**EN** Spot welding machines with electronic control of the spot welding time. Features: synchronous electronic timer with spot welding time adjustable from 0,1 sec. to 1,2 sec. (mod. 20/TI) • "FUZZY LOGIC" microprocessor control and choice between continuous and pulsed operation (suitable for sheets with high yield points - high stress) (mod. DIGITAL) • arms pressure adjustable from 40 kg to 120 kg (standard arms: 120 mm).

**IT** Saldatrici a resistenza (puntatrici) con controllo elettronico del tempo di puntatura. Caratteristiche: timer elettronico sincrono, con tempo di puntatura regolabile da 0,1 sec. a 1,2 sec. (mod. 20/TI) • controllo a microprocessore "FUZZY LOGIC" e funzionamento in continuo e pulsato (adatto per lamiera ad alto coefficiente di snervamento high-stress) (mod. DIGITAL) • forza sui bracci regolabile da 40 kg a 120 kg (bracci standard: 120 mm).

**FR** Postes de soudage par points, avec contrôle électronique du temps de pointage. Caractéristiques: temporisateur électronique synchrone avec temps de pointage réglable de 0,1 à 1,2 sec. (mod. 20/TI) • système de contrôle par microprocesseur "FUZZY LOGIC" et fonctionnement en continu et par pulsations (pour les tôles à coefficient d'élasticité élevé-high stress) (mod. DIGITAL) • force réglable sur les bras de 40 kg à 120 kg (bras standard: 120 mm).

**ES** Soldadoras por puntos, con control electrónico del tiempo de soldadura por puntos. Características: temporizador electrónico sincrónico, con tiempo de soldadura por puntos regulable de 0,1 seg. a 1,2 seg. (mod. 20/TI) • sistema de control por microprocesador "FUZZY LOGIC" y funcionamiento en continuo y pulsado (apto para chapas con alto coeficiente de deformación, high-stress) (mod. DIGITAL) • fuerza en los brazos regulable de 40 kg a 120 kg (brazos estándar: 120 mm).

**DE** Punktschweißgeräte mit elektronischer Steuerung der Punktschweißdauer. Eigenschaften: Elektronischer Synchrontimer, mit einstellbarer Punktschweißdauer von 0,1 bis 1,2 Sek. (mod. 20/TI) • Steuerungssystem "FUZZY LOGIC" und Auswahl zwischen Schweißbetrieb mit Dauer- und Impulsstrom (geeignet für Bleche mit hohem Streckkoeffizienten- high stress) (mod. DIGITAL) • Kraft der Arme einstellbar von 40 kg bis 120 kg (Standard Armen: 120 mm).

**RU** Сварочные установки с сопротивлением (сварочная установка точечной сварки), с электронным контролем времени точечной сварки. Характеристики: синхронный электронный таймер, с регулируемым временем точечной сварки от 0,1 сек. до 1,2 сек. (мод. 20/TI) • управление при помощи микропроцессора "FUZZY LOGIC" и непрерывная и импульсная работа (подходит для листовой высокопрочной стали с высоким пределом текучести) (мод. DIGITAL) • регулируемая сила кронштейнов от 40 кг до 120 кг (стандарты кронштейнов: 120 мм).



mod. 20/TI, 230



mod. 400

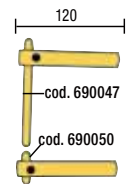


mod. Digital Modular



## STANDARD

### STRAIGHT ARM PAIR



XA1 803151

## OPTIONAL

### ARMS & ELECTRODES



Pag. 240



Digital Modular 400

## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub> V (50-60Hz)	A <sub>OUT</sub> A	V <sub>0</sub> V	P <sub>MAX</sub> kW	P <sub>50%</sub> kW	I <sub>0</sub> A	cos φ	mm	DUTY CYCLE %	IP	mm L W H	kg
Modular 20/TI	823015	230 1 ph	5800	2	6	1,2	16	0,9	1+1	1,5	IP20	440 L 100 W 185 H	9,9
Digital Modular 230	823016	230 1 ph	6900	2,5	13	2,3	25	0,9	2+2	1,5	IP20	440 L 100 W 185 H	10,5
Digital Modular 400	823017	400 2 ph	6900	2,5	13	2,3	16	0,9	2+2	1,5	IP20	440 L 100 W 185 H	10,3



# PTE 18 LCD - 28 LCD

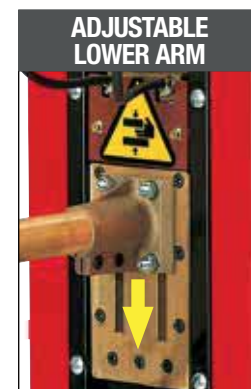
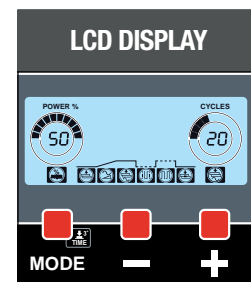


**EN** Column spot welding machines with movable arms, microprocessor digitally controlled. Multifunction LCD control panel. Optimum results on different kinds of steel. Features: adjustment of spot welding current (%), time (cycles), force of electrodes compression (PTE series) • force and speed rate of electrodes compression (PCP series) • choice of various parameters of the spot welding cycle • mechanical pedal control (PTE series) or pneumatic pedal control (PCP series) • thermal protection with indicator • air flow regulation for the slow closing of the arms (PCP series). All models require water cooling for electrodes and arms.

**IT** Saldatrici a resistenza (puntatrici) a colonna, a braccio oscillante, con controllo digitale a microprocessore. Pannello digitale LCD multifunzione. Ottime saldature sui vari tipi di acciaio. Caratteristiche: regolazione della corrente di puntatura (%), tempo di puntatura (cicli), forza di chiusura degli elettrodi (serie PTE) • pressione e velocità di chiusura elettrodi (serie PCP) • scelta di vari parametri del ciclo di puntatura • azionamento meccanico a pedale (serie PTE) o azionamento pneumatico (serie PCP) • protezione termica con segnalazione • regolazione flusso aria per il rallentamento della chiusura bracci (serie PCP). Tutti i modelli richiedono il raffreddamento ad acqua degli elettrodi e dei bracci.

**FR** Postes de soudage par points à colonne, avec bras oscillant et contrôle numérique par microprocesseur. Tableau numérique LCD multifonction. Excellentes soudures sur divers types d'acier. Caractéristiques: réglage du courant de pointage (%), temps de pointage (cycles), force de fermeture des électrodes (série PTE), force et vitesse de fermeture des électrodes (série PCP) • choix des différents paramètres du cycle de pointage • actionnement mécanique à pédale (série PTE), actionnement pneumatique (série PCP) • protection thermique avec signalisation • réglage du flux d'air pour le ralentissement de la fermeture des bras (série PCP). Tous les modèles exigent le refroidissement à eau des électrodes et des bras.

ES DE RU



mod. PTE 28 LCD

## MECHANICAL CONTROL

STANDARD	OPTIONAL	W	
<b>STRAIGHT ARM PAIR</b>  cod. 443020 XP1 803100	<b>WATER COOLING UNIT</b>  G.R.A. 90 802043	<b>COOLANT FOR COOLING SYSTEMS</b>  802976	<b>KIT AQUA HOSES</b>  802954 <b>ARMS &amp; ELECTRODES</b>  Pag. 241

	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>OUT</sub>	V <sub>0</sub>	P <sub>MAX</sub>	P <sub>50%</sub>	cos φ	mm	daN	mm	DUTY CYCLE	IP	mm	kg
		V (50-60Hz)	A	V	kVA	kVA				%				
PTE 18 LCD	824050	400 (•) 2 ph	9700	2,6	22	15	0,7	3+3	190	330	15	IP20	790 L 320 W 1280 H	118
PTE 28 LCD	824051	400 (•) 2 ph	16400	4,2	60	25	0,7	5+5	220	330	5,5		147	

(•) = 230V Mains power on request - Alimentazione a richiesta - Alimentation sur demande - Alimentación a requerimiento - Stromversorgung auf Anfrage - Питание по запросу

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

# PCP 18 LCD - 28 LCD

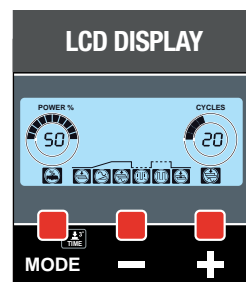


**ES** Soldadoras por puntos de columna, con brazo oscilante, control digital con microprocesador. Panel digital LCD. Óptimas soldaduras en diferentes tipos de acero. Características: regulación de la corriente de punteado (%), tiempo de punteado (ciclos), fuerza de cierre de los electrodos (serie PTE), fuerza y velocidad de cierre de los electrodos (serie PCP) • elección de varios parámetros del ciclo de punteado • accionamiento mecánico de pedal (serie PTE), accionamiento neumático (serie PCP) • protección térmica con señalación • regulación del flujo de aire para la desaceleración del cierre de los brazos (serie PCP). Todos modelos requieren enfriamiento por agua de los electrodos y brazos.

**DE** Säulenpunktschweißmaschine mit Schwenkarm und digitaler Mikroprozesssteuerung. Digitale LCD-Multifunktions-tafel. Beste Schweißungen bei unterschiedlichen Stahlarten. Eigenschaften: Punktschweißstromregelung (%), Punktschweißzeit (Zyklen), Schließkraft der Elektroden (PTE Serie), Schließ- und Geschwindigkeitskraft der Elektroden (PCP Serie) • Auswahl verschiedener Parameter des Punktschweißzyklus • Mechanischer Pedalantrieb (PTE Serie), Pneumatischer Antrieb (PCP Serie) • Thermoschutz mit Anzeige • Einstellung des Luftstroms zum verlangsamten Schließen der Arme. Alle Modelle benötigen Wasserkühlung für Elektroden und Arme.

**RU** Аппараты для точечной сварки колонного типа, с подвижным рычагом и цифровым микропроцессорным управлением. Многофункциональная цифровая ЖК-панель. Прекрасную сварку на различных типах стали. Характеристики: регулировка тока точечной сварки (%), длительности точечной сварки (циклы), силы сжатия электродов (серия PTE), скорость и силы сжатия электродов (серия PCP) • выбор различных параметров цикла точечной сварки • механическая педаль управления (серия PTE), пневматический привод (серия PCP) • термозащита с сигнальным устройством • регулировка потока воздуха для торможения сжатия рычагов (серия PCP). Все модели требуют водяное охлаждение электродов и рычагов.

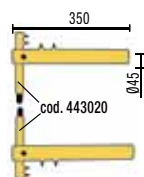
EN IT FR



mod. PCP 28 LCD

## STANDARD

### STRAIGHT ARM PAIR



XP1 803100

## OPTIONAL

### WATER COOLING UNIT



G.R.A. 90

802043

### COOLANT FOR COOLING SYSTEMS



802976

### KIT AQUA HOSES



802954

### ARMS & ELECTRODES



Pag. 241

## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>OUT</sub>	V <sub>0</sub>	P <sub>MAX</sub>	P <sub>50%</sub>	cos φ	mm	daN	mm	DUTY CYCLE	IP	mm	kg
		V (50-60Hz)	A	V	kVA	kVA					%			kg
PCP 18 LCD	824052	400 (*) 2 ph	9700	2,6	22	15	0,7	3+3	190	330	15	IP20	790 L 320 W 1280 H	118
PCP 28 LCD	824053	400 (*) 2 ph	16400	4,2	60	25	0,7	5+5	220	330	5,5			148

(\*) = 230V Mains power on request - Alimentazione a richiesta - Alimentation sur demande - Alimentación a requerimiento - Stromversorgung auf Anfrage - Питание по запросу

# CHARGING & STARTING

# W



# CHOOSE YOUR PRODUCTS

TECHNICAL INFORMATION

## BATTERY CHARGER & STARTER CHOICE TABLE

		CHARGE 15h		MAINTENANCE		START		5 min. pre charge + START		AUTOMATIC							
		20 Ah	60 Ah	80 Ah	100 Ah	150 Ah	200 Ah	> 250 Ah	WET	GEL AGM MF	EFB START STOP	Li	TEST	TRONIC	PULSE TRONIC		
Charge	DEFENDER 8								•	•	•			✓			
	DEFENDER 12								•	•	•			✓			
	AUTOTRONIC 25 BOOST								•	•	•			✓			
	T-CHARGE 12 - 12 EVO								•	•	•	• EVO	✓ EVO		✓		
	DEFENDER 20 BOOST								•	•	•				✓		
	T-CHARGE 20 - T-CHARGE 20 EVO - 26 EVO								•	•	•	• EVO	✓ EVO		✓		
	PULSE 30, 50, DOCTOR CHARGE 50, DOCTOR CHARGE 130								•	•	•	• DC 50 • DC 130	✓ DC 50 ✓ DC 130		✓		
	TOURING								•	•	•				✓		
	NEVADA								•								
	ALPINE 15								•								
	ALPINE 18 - 20 BOOST								•								
	ALPINE 30 - 50 BOOST								•								
	NEVABOOST 100								•								
	COMPUTER 48/2 PROF								•								
Charge & Start	DOCTOR CHARGE 130								•	•	•		✓		✓		
	ALASKA 150 - 200 START								•	•	•			✓			
	LEADER 150 START								•								
	LEADER 220 START								•								
	DOCTOR START 330								•	•	•	•	✓		✓		
	LEADER 400 START - SPRINTER 3000 START - DYNAMIC 320 START								•								
	DOCTOR START 530 - 630								•	•	•	•	✓		✓		
	SPRINTER 4000 - 6000 START - DYNAMIC 420 - 520 - 620 START								•								
	ENERGY 650 - 1000 START								•								
	ENERGY 1500 START								•								
									•								
									•								
	Start	12V		20 Ah	60 Ah	80 Ah	100 Ah	150 Ah	200 Ah								
DRIVE MINI																	
DRIVE 9000 - 13000 - FLASH START 700																	
DRIVE PRO 12																	
STARTZILLA 4012 XT																	
STARTZILLA 9012 XT																	
PRO START 2824 - DRIVE PRO 12/24																	
24V		80 Ah	120 Ah	180 Ah													

## TYPES OF BATTERIES

**EN** | WET Batteries: Lead-Antimony (PbSn) or Lead-Calcium (PbCa) or Lead Calcium-Silver (PbCaAg) batteries with liquid electrolyte.

**IT** | Batterie WET: Batterie al Piombo-Antimonio (PbSn) o Piombo-Calcio (PbCa) o Piombo-Calcio Argento (PbCaAg) con elettrolita liquido.

**FR** | Batteries WET: Batteries au plomb-antimoine (PbSn) ou plomb-calcium (PbCa) ou plomb-calcium-argent (PbCaAg) avec électrolyte liquide.

**ES** | Baterías WET: Baterías al plomo-antimonio (PbSn) o plomo-calcio (PbCa) o plomo-calcio-plata (PbCaAg) con electrolito líquido.

**DE** | WET Batterien: Blei-Antimon-Batterien (PbSn) oder Blei-Kalzium-Batterien (PbCa) oder Blei-Kalzium-Silber-Batterien (PbCaAg) mit flüssigem Elektrolyt.

**RU** | Аккумуляторы WET: Аккумуляторы со свинцом-сурьмой (PbSn) или свинцом кальцием (PbCa) или свинцом-кальцием-серебром (PbCaAg) с жидким электролитом.

Wet

**EN** | GEL Batteries: Lead-Calcium batteries (PbCa) with solid gelatinous electrolyte. Given that these batteries are completely sealed. Maintenance free.

**IT** | Batterie GEL: batterie al Piombo-Calcio (PbCa) ad elettrolita solido di tipo gelatinoso completamente sigillate. Sono batterie senza manutenzione.

**FR** | Batteries GEL: Batteries au Plomb-Calcium (PbCa) à électrolyte solide de type gélatineux, complètement hermétiques. Ces batteries demandent pas d'entretien.

**ES** | Baterías GEL: baterías al Plomo-Calcio (PbCa) de electrolito sólido de tipo gelatinoso completamente cerradas. No necesitan mantenimiento.

**DE** | GEL-Batterien: Komplett versiegelte Bleikalzium-Batterien (PbCa) mit festem, gelartigem Elektrolyt. Wartungsfreie Batterien.

**RU** | Аккумуляторы GEL: это аккумуляторы со свинцом-кальцием (PbCa) с твердым электролитом типа геля, полностью герметичные. Эти аккумуляторы не нуждаются в техобслуживании.

Gel

**EN** | AGM (ABSORBENT GLASS MAT) batteries: lead batteries with electrolyte absorbed in fibreglass. Completely sealed. They are maintenance-free batteries.

**IT** | Batterie AGM (ABSORBENT GLASS MAT): batterie al Piombo ad elettrolita assorbito in fibra di vetro. Completamente sigillate. Sono batterie senza manutenzione.

**FR** | Batteries AGM (ABSORBENT GLASS MAT): batteries au plomb à électrolyte absorbé en fibre de verre. Totalemant étanche. Ce sont des batteries qui ne nécessitent pas d'entretien.

**ES** | Baterías AGM (ABSORBENT GLASS MAT): baterías al plomo de electrolito absorbido en fibra de vidrio. Completamente selladas. Son baterías sin mantenimiento.

**DE** | AGM (ABSORBENT GLASS MAT) Batterien: Bleibatterien mit in Glasfaser gebundenem Elektrolyt. Vollständig verschlossen. Die Batterien sind wartungsfrei.

**RU** | Аккумуляторы AGM (ABSORBENT GLASS MAT – с поглощающим стекловолокном): свинцовые аккумуляторы с пропитанным электролитом стекловолокном. Полностью герметичные. Эти аккумуляторы не требуют обслуживания.

AGM

**EN** | AGM+ batteries: they ensure a higher number of start-ups at higher current and more in-depth discharge than standard AGM. Used on vehicles with Start-Stop system. Compact dimensions, greater resistance to vibrations and fast recharge times.

**IT** | Batterie AGM+: assicurano un numero maggiore di avviamenti ad una corrente superiore ed una più elevata profondità di scarica delle AGM standard. Usate nei veicoli dotati di sistema Start-Stop. Dimensioni ridotte, maggiore resistenza alle vibrazioni e tempi di ricarica veloci.

**FR** | Batteries AGM+: elles garantissent un nombre supérieur de démarrages à un courant plus fort et une plus grande profondeur de décharge que les AGM standard. Utilisées sur les véhicules avec système Start-Stop. Dimensions réduites, plus haute résistance aux vibrations et temps de recharge rapide.

**ES** | Baterías AGM+: aseguran un número superior de arranques con una corriente superior y una profundidad de descarga más elevada que las AGM estándar. Se usan en los vehículos dotados de sistema Start-Stop. Dimensiones reducidas, mayor resistencia a las vibraciones y tiempos de recarga rápidos.

**DE** | AGM+ Batterien: eine höhere Anzahl an Startvorgängen bei höherem Stromwert und einer höheren Entladungstiefe als bei den AGM-Standardbatterien. Sie werden in Fahrzeugen mit Start-Stopp-System verwendet. Kompakt sowie widerstandsfähiger gegenüber Vibrationen und schnelle Ladezeiten.

**RU** | Batterie AGM+: Аккумуляторы AGM+: обеспечивают большее количество пусков при более высоком токе и большую глубину разряда, чем стандартные аккумуляторы AGM. Используется в автомобилях, оборудованных системой «Старт-Стоп». Небольшой размер, повышенная устойчивость к вибрациям и быстрая зарядка.

AGM+

**EN** | EFB (Enhanced Flooded Battery) batteries: liquid electrolyte batteries with a higher recharge capacity and which support a higher quantity of cycles (start-ups) than traditional ones. Ideal for vehicles with Start-Stop system.

**IT** | Batterie EFB (Enhanced Flooded Battery): batterie ad elettrolita liquido con una migliore capacità di ricarica e che supportano una quantità di cicli (avviamenti) superiore rispetto a quelle tradizionali. Ideali per veicoli dotati di sistema Start-Stop.

**FR** | Batteries EFB (Enhanced Flooded Battery): batteries à électrolyte liquide à meilleure capacité de recharge et supportant davantage de cycles (démarrages) que les traditionnelles. Idéales pour véhicules avec système Start-Stop.

**ES** | Baterías EFB (Enhanced Flooded Battery): baterías de electrolito líquido con una mejor capacidad de recarga y que admiten una cantidad de ciclos (arranques) superior respecto a las tradicionales. Ideales para los vehículos dotados de sistema Start-Stop.

**DE** | EFB (Enhanced Flooded Battery) Batterien: Batterien mit Flüssigelektrolyt mit einer besseren Ladekapazität und der Möglichkeit mehr Ladezyklen (Startvorgänge) im Vergleich zu herkömmlichen Batterien durchzuführen. Sie eignen sich ideal für den Einsatz in Fahrzeugen mit Start-Stopp-System.

**RU** | Аккумуляторы EFB (Enhanced Flooded Battery – улучшенный залитый аккумулятор): аккумуляторы с жидким электролитом с лучшей способностью к подзарядке, которые обеспечивают большее количество циклов (пусков), чем традиционные аккумуляторы. Идеально подходят для автомобилей, оборудованных системой «Старт-Стоп».

EFB

**EN** | Lithium batteries: batteries with reduced weight, high energy density and very low auto-discharge. They are mainly used in the world of motorsport.

**IT** | Batterie al Litio: batterie con peso ridotto, alta densità energetica e bassissima autoscarica. Sono utilizzate principalmente nel mondo del motorsport.

**FR** | Batteries au lithium : batteries plus légères, à haute densité énergétique et très basse auto-décharge. Elles sont principalement utilisées dans le sport automobile.

**ES** | Baterías al Litio: baterías con un peso reducido, alta densidad de energía y bajísima autodescarga. Se utilizan sobre todo en el mundo del automovilismo.

**DE** | Lithiumbatterien: gewichtsreduzierte Batterien mit hoher Energiedichte und sehr niedriger Selbstentladung. Sie finden hauptsächlich in der Welt des Motorsports Anwendung.

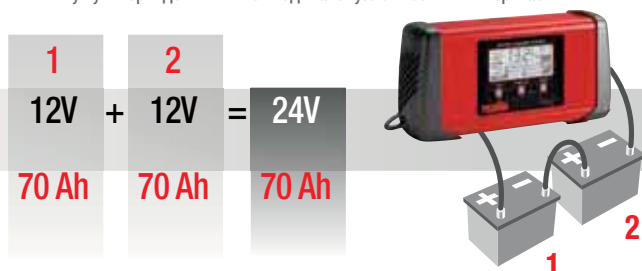
**RU** | Литиевые аккумуляторы: аккумуляторы, отличающиеся малым весом, высокой плотностью энергии и очень низким саморазрядом. В основном они используются в мире автоспорта.

Li

## BATTERY CONNECTION

### SERIAL CONNECTION

Charge voltage = Sum of each voltage in V • Batteries need to have the same capacity in Ah • Напряжение заряда = Сумма отдельных напряжений • Аккумуляторы должны иметь одинаковую емкость в Ампер-час



### PARALLEL CONNECTION

Charge capacity = Sum of each capacity in Ah • Batteries need to have the same voltage in V • Напряжение заряда = Сумма отдельных емкостей • Аккумуляторы должны иметь одинаковое напряжение



## MULTIPLE NEEDS, A SINGLE SOLUTION

- EN** T-Charge is the solution to various battery charging and care needs: from maintenance to dedicated charging for specific battery technologies, such as lithium (mod. Evo) or AGM, from desulfation to charging at low temperatures, up to battery and alternator testing (mod. Evo) of the vehicle.
- IT** MOLTEPLICI ESIGENZE, UN'UNICA SOLUZIONE: T-Charge è la soluzione alle diverse esigenze di carica e cura della batteria: dal mantenimento della carica alla carica dedicata a specifiche tecnologie di batteria come il litio (mod. Evo) oppure l'AGM, dalla desolfatazione alla carica a basse temperature, fino al test di batteria e dell'alternatore (mod. Evo) del veicolo.
- FR** EXIGENCES MULTIPLES, UNE SOLUTION UNIQUE: T-Charge est la solution aux diverses exigences de charge et d'entretien de la batterie : du maintien de la charge à la charge dédiée à de particulières technologies de batterie comme le lithium (mod. Evo) ou l'AGM, de la désulfatation à la charge à basses températures, et au test de la batterie et de l'alternateur (mod. Evo) du véhicule.

- ES** MÚLTIPLES NECESIDADES, UNA ÚNICA SOLUCIÓN: T-Charge es la solución para las diferentes necesidades de carga y cuidado de la batería: del mantenimiento de la carga a la carga dedicada para tecnologías de baterías específicas, como el litio (mod. Evo) o el AGM, de la desulfatación a la carga a bajas temperaturas, o el test de batería y del alternador (mod. Evo) del vehículo.
- DE** VIELFÄLTIGE ANFORDERUNGEN, EINE EINZIGE LÖSUNG: T-Charge, die Lösung für verschiedene Anforderungen beim Laden und Erhalten der Batterie: vom Erhaltungsladen zum Laden der spezifischen Batterietechnologien wie Lithium (Mod. Evo) oder AGM, über Desulfatierung zum Laden bei niedrigen Temperaturen, bis hin zum Testen der Batterie und der Fahrzeugdrehstromlichtmaschine (Mod. Evo).
- RU** ОДНО РЕШЕНИЕ ДЛЯ ВСЕХ ПОТРЕБНОСТЕЙ: T-Charge - это решение для различных нужд по зарядке и обслуживанию аккумуляторов: от поддержания заряда до зарядки, предусмотренной для различных технологий аккумуляторов, например, литиевых аккумуляторов (mod. Evo) или AGM, от десульфатации до зарядки при низкой температуре, до тестирования автомобильных аккумуляторов и генераторов (mod. Evo).



CHARGE  
MAINTAIN



CUSTOM  
CHARGE



AGM



BOOST



COLD



RECOVERY



TEST



SUPPLY

## ADVANCED BATTERY CARE TECHNOLOGY

**Pulse**   
**Tronic**

- EN** The T-Charge range was designed to increase the efficiency and duration over time of the battery. The 8 charging steps of Pulse Tronic technology are based on a precise diagnosis, instant by instant, of the battery conditions. Intelligent monitoring and use of particular waveforms (pulses), guarantee maintenance of the optimal battery charge to reset its best functionality, avoiding overheating or damage, also if used for long periods of time.

- IT** TECNOLOGIA AVANZATA PER LA CURA DELLA BATTERIA: La gamma T-Charge è stata studiata per aumentare l'efficienza e la durata nel tempo della batteria. Gli 8 step di carica della tecnologia Pulse Tronic si basano su una diagnosi puntuale, istante per istante, delle condizioni della batteria. Il monitoraggio intelligente e l'utilizzo di forme d'onda particolari (impulsi), garantiscono il mantenimento della carica ottimale della batteria per ripristinarne la migliore operatività evitando surriscaldamenti o danneggiamenti, anche in caso di utilizzo per periodi prolungati.

- FR** TECHNOLOGIE AVANCEE POUR LA CHARGE DE LA BATTERIE: La gamme T-Charge a été étudiée pour augmenter l'efficacité et la durée dans le temps de batterie. Les 8 étapes de la technologie Pulse Tronic sont basées sur un diagnostic précis pas à pas des conditions de la batterie. La surveillance intelligente et l'utilisation de formes d'onde particulières (impulsions) garantissent le maintien de la charge optimale de la batterie pour rétablir son meilleur fonctionnement en évitant les surchauffes et les détériorations, même en cas d'utilisations prolongées.

- ES** TECNOLOGÍA AVANZADA PARA EL CUIDADO DE LA BATERÍA: La gama T-Charge ha sido estudiada para aumentar la eficiencia y la duración a lo largo del tiempo de la batería. Los 8 pasos de carga de la tecnología Pulse Tronic se basan en un diagnóstico puntual instante a instante de las condiciones de la batería. El seguimiento inteligente y la utilización de formas de onda especiales (impulsos) garantizan el mantenimiento de la carga óptima de la batería para restablecer la mejor operatividad evitando sobrecalentamientos o daños, incluso en caso de utilización durante periodos prolongados.

- DE** MODERNE TECHNOLOGIE ZUM ERHALTEN DER BATTERIE: Die T-Charge Reihe wurde entwickelt, um die Effizienz und die Lebensdauer der Batterie zu erhöhen. Die 8 Ladeschritte der Technologie Pulse Tronic basieren auf einer fortlaufenden detaillierten Diagnose des Batteriezustands. Die intelligente Überwachung und die Verwendung von besonderen Wellenformen (Impulse) garantieren das optimale Erhaltungsladen der Batterie, um die beste Anwendung wiederherzustellen und dabei Überhitzung oder Schäden zu vermeiden. Dies gilt auch bei Verwendung von längeren Zeiträumen.

- RU** ПЕРЕДОВАЯ ТЕХНОЛОГИЯ ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ АККУМУЛЯТОРОВ: Серия T-Charge позволяет повысить эффективность и долговечность аккумулятора. 8-этапная зарядка, основанная на технологии Pulse Tronic, обеспечивает точную диагностику состояния аккумулятора в каждый момент зарядки. Интеллектуальный контроль и использование сигналов определенной формы (импульсов) гарантируют поддержание оптимального уровня заряда аккумулятора для восстановления его оптимальной работы, избегая перегрева или повреждения, даже в случае длительного использования.



## EASY: PLUG&PLAY

- EN| The extremely intuitive operation makes T-Charge easy to use. Each activity is signalled and immediately understandable to have always the situation under control.
- IT| SEMPLICI: Il funzionamento estremamente intuitivo rende T-Charge semplice da usare. Ogni attività è segnalata e immediatamente comprensibile per avere sempre la situazione sotto controllo.
- FR| SIMPLES: Avec son fonctionnement extrêmement intuitif, T-Charge est simple à utiliser. Chaque activité signalée est immédiatement compréhensible, pour que la situation soit toujours sous contrôle.
- ES| SENCILLOS: El funcionamiento extremadamente intuitivo hace que T-Charge sea sencillo de usar. Cada actividad se señala y se entiende inmediatamente para tener siempre la situación bajo control.
- DE| GANZ EINFACH: Der äußerst intuitive Betrieb sorgt für eine einfache Anwendung von T-Charge. Jede Aktivität wird angezeigt und ist sofort verständlich, um die Situation immer unter Kontrolle zu haben.

- RU| ПРОСТОТА: Чрезвычайно интуитивное управление делает T-Charge простым в использовании. Пользователь сразу же информируется обо всех действиях, что позволяет всегда держать ситуацию под контролем.



## RESISTANT



- EN| WEATHER AND DUST PROOF: The T-Charge range was also designed for use in the presence of humidity, water and dust.
- IT| EFFICIENZA IN OGNI CONDIZIONE: La gamma T-Charge è stata progettata per essere utilizzata anche in presenza di umidità, acqua e polvere.
- FR| EFFICACITE EN TOUTE CONDITION: La gamme T-Charge a été conçue pour être utilisée en présence d'humidité, d'eau et de poussière.
- ES| EFICIENCIA EN CUALQUIER CONDICIÓN: La gama T-Charge ha sido diseñada para ser utilizada también en presencia de humedad, agua y polvo.
- DE| EFFIZIENT UNTER ALLEN BEDINGUNGEN: Die T-Charge Reihe wurde entwickelt, um auch bei Feuchte, Wasser und Staub eingesetzt zu werden.
- RU| ЭФФЕКТИВНОСТЬ В ЛЮБЫХ УСЛОВИЯХ: Устройства серии T-Charge были разработаны так, чтобы их можно было использовать также в присутствии влаги, воды и пыли.

## COMPACT

- EN| CONCENTRATED FUNCTIONALITIES: Thanks to its reduced size and weight T-Charge can be positioned anywhere, even where space is limited.
- IT| UN CONCENTRATO DI FUNZIONALITÀ: Grazie alle dimensioni e peso ridotti T-Charge può essere posizionato ovunque, anche dove lo spazio è limitato.
- FR| UN CONCENTRE DE FONCTIONNALITE: Avec ses dimensions et son poids réduits, T-Charge peut être positionné en tout lieu, même en conditions d'espace limité.
- ES| UN CONCENTRADO DE FUNCIONES: Gracias a las dimensiones y al peso reducidos T-Charge puede colocarse en cualquier lugar, incluso donde el espacio es limitado.
- DE| EIN KONZENTRAT AN FUNKTIONEN: T-Charge kann durch die geringen Abmessungen und das niedrige Gewicht überall positioniert werden, auch bei begrenztem Platz.

- RU| КОНЦЕНТРАЦИЯ ФУНКЦИОНАЛЬНОСТИ: Благодаря малым размерам и весу, T-Charge можно разместить в любом месте, даже при ограниченном пространстве.



## SAFETY FIRST

- EN| The numerous protective elements (overload, short circuit, pole inversion) on the T-Charge range guarantee maximum safety for the operator and battery integrity.
- IT| LA SICUREZZA PRIMA DI TUTTO: Le numerose protezioni (sovraccarico, cortocircuito, inversione di polarità) di cui è dotata la gamma T-Charge garantiscono massima sicurezza all'operatore e integrità alla batteria.
- FR| LA SECURITE AVANT TOUT: Les nombreuses protections (surcharge, court-circuit, inversion de polarité) dont est équipée la gamme T-Charge garantissent sécurité maximale de l'opérateur et intégrité de la batterie.

- ES| LA SEGURIDAD EN PRIMER LUGAR: Las numerosas protecciones (sobrecarga, cortocircuito, inversión de polaridad) de las que está dotada la gama T-Charge garantizan la máxima seguridad al operador e integridad de la batería.
- DE| SICHERHEIT ZUERST: Die zahlreichen Schutzeinrichtungen (Überlast, Kurzschluss und Umpolung), mit denen die T-Charge Reihe ausgestattet ist, stellen maximale Sicherheit für den Anwender und die Unversehrtheit der Batterie sicher.
- RU| БЕЗОПАСНОСТЬ ПРЕЖДЕ ВСЕГО: Многоуровневая защита (от перегрузки, короткого замыкания, несоблюдения полярности), которой оснащены устройства серии T-Charge, обеспечивает максимальную безопасность оператора и целостность аккумулятора.

# T-CHARGE 12



**EN** Multifunction, electronic battery chargers and maintainers for WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB batteries at 6/12V (mod. 12) and 12/24V (mod.20). Features: automatic charge and maintenance in Pulse Tronic • led signalling charge level • AGM function to charge and maintain AGM batteries • COLD function to charge and maintain batteries at low temperatures • RECOVERY function to recover sulphated batteries • protections against overloads, shortcircuit and polarity reversal. T-Charge 12: 3 charge voltages: 6V, 12V/1A (motos), 12V/4A (cars). T-Charge 20: 2 charge voltages: 12V and 24V • SUPPLY function to grant stable supply during battery change. Equipped with cable with clamps and cable with eyelets.

**IT** Caricabatterie e mantenitori di carica elettronici, multifunzione per batterie WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB a 6/12V (mod. 12) e 12/24V (mod.20). Caratteristiche: carica e mantenimento automatici in Pulse Tronic • visualizzazione led del livello di carica • funzione AGM per la carica e mantenimento di batterie AGM • funzione COLD per la carica e mantenimento delle batterie a basse temperature • funzione RECOVERY per il recupero di batterie solfatate • protezioni contro sovraccarico, cortocircuito e inversione polarità. T-Charge 12: 3 tensioni di carica: 6V, 12V/1A (moto), 12V/4A (auto). T-Charge 20: 2 tensioni di carica: 12V e 24V • funzione SUPPLY per l'alimentazione stabile durante i cambi batteria. Completati di cavo con pinze e cavo con occhielli.

**FR** Chargeurs de batterie et de maintenance électroniques multifonction pour batteries WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB à 6/12V (mod.12) et 12/24V (mod.20). Caractéristiques: charge et maintien de la charge automatiques en Pulse Tronic • affichage à del du niveau de charge • fonction AGM pour charger et l'entretien les batteries AGM • fonction COLD pour la charge et le maintien de la charge des batteries à basses températures • fonction RECOVERY pour la récupération de batteries sulfatées • protections contre surcharge, court-circuit et inversion de polarité. T-Charge 12: 3 tensions de charge: 6V, 12V/1A (motos), 12V/4A (voitures). T-Charge 20: 2 tensions de charge: 12V et 24V • fonction SUPPLY pour l'alimentation stable durant les changements de batterie. Complets avec câble avec pinces et câble avec œillets.

ES DE RU



CHARGE & MAINTAIN



AGM



COLD



RECOVERY



TELWIN



6V 12V Wet Gel MF AGM Pb-Ca EFB

Pulse *Tronic*

STANDARD



OPTIONAL



802901



M6 802986



M6 802986  
M8 804037



804038

INTERCHANGEABLE CONNECTORS



TECHNICAL DATA



	CODE	V <sub>PH</sub> V (50-60Hz)	P W	V	A <sub>EFF</sub> A	A <sub>EN</sub> A	Ah MIN/MAX Ah 15 h	IP	mm W <sub>L</sub> H	kg
T-Charge 12	807567	230 1 ph	55	6/12	4 (12V) 1 (6V)	4 (12V) 1 (6V)	2/70	65	170 L 65 W 35 H	0,6



# T-CHARGE 20



**ES** Cargadores de baterías y de mantenimiento electrónicos multifunción para baterías WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB 6/12V (mod.12) y 12/24V (mod.20). Características: carga y mantenimiento automáticos en Pulse Tronic • pantalla led de nivel de carga • función AGM para la carga y el mantenimiento de baterías AGM • función COLD para la carga y el mantenimiento de baterías a bajas temperaturas • función RECOVERY para la recuperación de las baterías sulfatadas • protección contra sobrecarga, cortocircuito y inversión de polaridad. T-Charge 12: 3 voltajes de carga: 6V, 12V / 1A (motocicletas), 12V / 4A (automóviles). T-Charge 20: 2 voltajes de carga: 12V y 24V • función SUPPLY para alimentación estable durante los cambios de batería. Equipados con cable con pinzas, cable con argollas.

**DE** Elektronische, multifunktionelle Batterielade-, und Erhaltungsladegeräte für Batterien vom Typ WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB mit 6/12V (mod.12) und 12/24V (mod.20). Eigenschaften: automatisches Laden und Erhaltungsladen mit Pulse Tronic • LED-Anzeige des Ladezustands • AGM-Funktion zum Laden und Erhaltungsladen von AGM-Batterien • COLD-Funktion zum Laden und Erhaltungsladen von Batterien bei niedrigen Temperaturen • RECOVERY-Funktion zur Instandsetzung sulfatierter Batterien • Schutz gegen Überlast, Kurzschluss und Umpolung. T-Charge 12: 3 Ladespannungen: 6V, 12V / 1A (Motorräder), 12V / 4A (Autos). T-Charge 20: 2 Ladespannungen: 12V und 24V • SUPPLY-Funktion für stabile Stromversorgung beim Batteriewechsel. Kabel mit Zangen und Kabel mit Ösen sind enthalten

**RU** Многофункциональные электронные зарядные устройства с функцией поддержания заряда для аккумуляторов типа WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB напряжением 6/12 В (мод. 12) и 12/24В (мод. 20). Характеристики: Автоматическая зарядка и поддержание заряда в режиме Pulse Tronic • светодиодный дисплей уровня заряда • функция AGM для зарядки и обслуживания батарей AGM • функция COLD для зарядки и поддержания заряда аккумуляторов в условиях низкой температуры • функция RECOVERY для восстановления сульфатированных аккумуляторов • защита от перегрузки, короткого замыкания и неправильной полярности. T-Charge 12: 3 зарядных напряжения: 6 В, 12 В / 1А (мотоциклы), 12В / 4А (автомобили). T-Charge 20: 2 зарядных напряжения: 12 В и 24 В • функция SUPPLY для стабилизированного питания во время замены аккумулятора. В комплект включе кабель с зажимами и кабель с петлями.

EN IT FR



CHARGE & MAINTAIN



AGM



COLD



RECOVERY



SUPPLY



12V 24V Wet Gel MF AGM Pb-Ca EFB

Pulse Tronic

STANDARD



OPTIONAL



802901



M6 802986



M6 802986  
M8 804037



804038

INTERCHANGEABLE CONNECTORS



TECHNICAL DATA



	CODE	V <sub>PH</sub> V (50-60Hz)	P W	V	A <sub>EFF</sub> A	A <sub>EN</sub> A	Ah MIN/MAX Ah 15 h	IP	mm 270 L 120 W 67 H	kg
T-Charge 20	807594	230 1 ph	115	12/24	8 (12V) 4 (24V)	8 (12V) 4 (24V)	5/180	65	270 L 120 W 67 H	1,3

# T-CHARGE 12 EVO



**EN** Multi-functional, electronic battery chargers, trickle chargers and testers for WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB, Li batteries at 6/12V (mod. 12 Evo) and 12/24V (mod.20-26 Evo), with LCD screen. Features: automatic charging and maintenance in Pulse Tronic based on the technology of the selected battery • BOOST function for quick charge (mod. 20-26 Evo) • COLD function for charging and maintenance of batteries at low temperatures • RECOVERY function to recover sulphated batteries • TEST function for battery, start-up and alternator • SUPPLY function for stable power supply during battery changing • LCD screen • protection against overloads, short circuit and polarity reversal. Complete with cable with clamps and cable with eyelets.

**IT** Caricabatterie, mantenitori di carica e tester elettronici multifunzione per batterie WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB, Li a 6/12V (mod.12 Evo) e a 12/24V (mod.20-26 Evo) con schermo lcd. Caratteristiche: carica e mantenimento automatici in Pulse Tronic in base alla tecnologia della batteria selezionata • funzione BOOST per la carica rapida (mod.20-26 Evo) • funzione COLD per la carica e mantenimento delle batterie a basse temperature • funzione RECOVERY per il recupero di batterie solfatate • funzione TEST batteria, avviamento e alternatore • funzione SUPPLY per l'alimentazione stabile durante i cambi batteria • schermo LCD • protezioni contro sovraccarico, cortocircuito e inversione polarità. Completi di cavo con pinze e cavo con occhielli.

**FR** Chargeurs de batterie, dispositifs de maintien de charge et testeurs électroniques multifonctions pour batteries WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB, Li à 6 / 12V (mod.12 Evo) et à 12/24V (mod.20-26 Evo) avec afficheur CL. Caractéristiques : charge et maintien de la charge automatiques en Pulse Tronic en fonction de la technologie de la batterie sélectionnée • fonction BOOST pour la charge rapide (mod.20-26 Evo) • fonction COLD pour la charge et le maintien de la charge des batteries à basses températures • fonction RECOVERY pour la récupération de batteries sulfatées • fonction TEST batterie, démarrage et alternateur • fonction SUPPLY pour l'alimentation stable durant les changements de batterie • afficheur CL • protections contre surcharge, court-circuit et inversion de polarité. Fournis avec câble à pinces et câble à œillets.

ES DE RU



CHARGE & MAINTAIN



CUSTOM CHARGE



COLD



TEST



RECOVERY



SUPPLY



TELWIN

Pulse Tronic



STANDARD



OPTIONAL



802901



M6 802986



M6 802986  
M8 804037



804038



INTERCHANGEABLE CONNECTORS



TECHNICAL DATA



	CODE	V <sub>PH</sub> V (50-60Hz)	P W	V	A <sub>EFF</sub> A	A <sub>EN</sub> A	Ah MIN/MAX Ah 15 h	IP	mm mm	kg kg
T-Charge 12 EVO	807578	230 1 ph	55	6/12	4 (12V) 1 (6V)	4 (12V) 1 (6V)	2/70	65	170 L 65 W 35 H	0,6

# T-CHARGE 20 EVO - 26 EVO



**ES** Cargadores de baterías, mantenedores de carga y tester electrónicos multifunciones para baterías WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB, Li de 6/12V (mod.12 Evo) y de 12/24V (mod.20-26 Evo) con pantalla LCD. Características: carga y mantenimiento automáticos en Pulse Tronic según la tecnología de la batería seleccionada • función BOOST para la carga rápida (mod.20-26 Evo) • función COLD para la carga y el mantenimiento de baterías a bajas temperaturas • función RECOVERY para la recuperación de las baterías sulfatadas • función TEST de batería, arranque y alternador • función SUPPLY para alimentación estable durante los cambios de batería • pantalla LCD • protecciones contra sobrecarga, cortocircuito e inversión de polaridades. Equipados con cable con pinzas y cables con argollas.

**DE** Elektronische, multifunktionelle Batterielade-, Erhaltungslade- und Testgeräte für Batterien vom Typ WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB, Li mit 6/12V (mod.12 Evo) und 12/24V (mod.20-26 Evo), mit LCD-Bildschirm. Eigenschaften: basierend auf der ausgewählte Batterietechnologie automatisches Laden und Erhaltungsladen mit Pulse Tronic • BOOST-Funktion zur schnellen Aufladung • COLD-Funktion zum Laden und Erhaltungsladen von Batterien bei niedrigen Temperaturen • RECOVERY-Funktion zur Instandsetzung sulfatierter Batterien • TEST-Funktion zum Testen von Batterie, Startleistung und Drehstromlichtmaschine • SUPPLY-Funktion zur konstanten Stromversorgung während der Batteriewechsel • LCD-Bildschirm • Schutz gegen Überlast, Kurzschluss und Umpolung. Kabel mit Zangen und Kabel mit Ösen sind enthalten.

**RU** Многофункциональные электронные зарядные устройства с функцией поддержания заряда для аккумуляторов типа WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB, Li напряжением 6/12 В (mod. 12 Evo) и 12/24 В (mod. 20-26 Evo), оснащенные ЖК-экраном. Характеристики: автоматическая зарядка и поддержание заряда в режиме Pulse Tronic согласно выбранной технологии аккумулятора • функция BOOST для быстрой зарядки (mod. 20-26 Evo) • функция COLD для зарядки и поддержания заряда аккумуляторов в условиях низкой температуры • функция RECOVERY для восстановления сульфатированных аккумуляторов • функция TEST проверка для аккумулятора, стартера и генератора • функция SUPPLY для стабилизированного питания во время замены аккумулятора • ЖК-экран • защита от перегрузки, короткого замыкания и неправильной полярности. В комплект включен кабель с зажимами и кабель с петлями.

EN IT FR



**Pulse Tronic**



STANDARD **W** OPTIONAL **W**



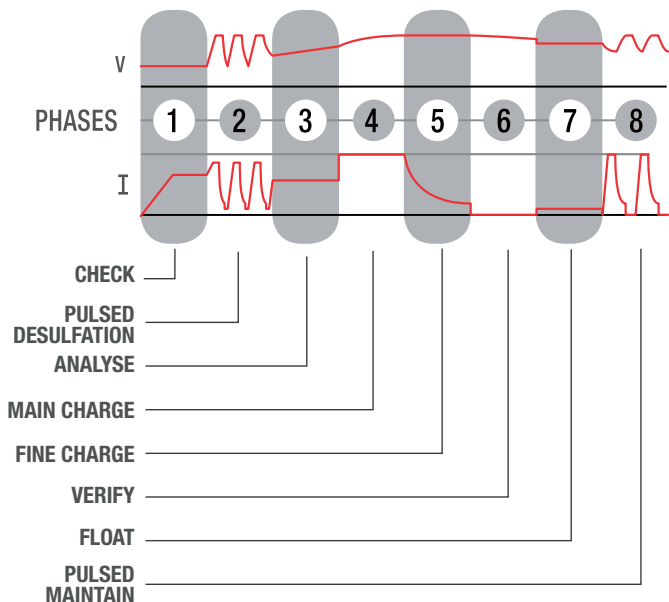
## TECHNICAL DATA **W**

	CODE	V <sub>PH</sub> V (50-60Hz)	P W	V	A <sub>EFF</sub> A	A <sub>EN</sub> A	Ah MIN/MAX Ah 15 h	IP	mm mm	kg kg
T-Charge 20 EVO	807596	230 1 ph	115	12/24	8 (12V) 4 (24V)	8 (12V) 4 (24V)	5/180	65	270 L 120 W 67 H	1,4
T-Charge 26 EVO	807595	230 1 ph	232	12/24	16 (12V) 8 (24V)	16 (12V) 8 (24V)	10/250	44	270 L 120 W 67 H	1,6

## ELECTRONIC CONTROL OF CHARGE PROCESS

PULSE-TRONIC FUNCTIONING CURVES  
CURVE DI FUNZIONAMENTO IN PULSE-TRONIC

# Pulse Tronic



- 1 CHECK**

EN   Battery test	ES   Prueba de batería
IT   Test di batteria	DE   Batterietest
FR   Test de batterie	RU   Проверка аккумулятора
- 2 PULSED DESULFATION**

EN   Sulphated/very discharged battery pulse recovery	ES   Recuperación a impulsos de baterías sulfatadas/muy descargadas
IT   Recupero a impulsi batterie solfatate/molto scariche	DE   Instandsetzung mittels Impulsen sulfatierter/stark entladener Batterien
FR   Récupération par impulsions batteries sulfatées/très déchargées	RU   Импульсное восстановление аккумуляторов, подверженных сульфатации/глубоко разряженных аккумуляторов
- 3 ANALYSE**

EN   Integrity check	ES   Control de la integridad
IT   Controllo integrità	DE   Prüfung auf einwandfreien Funktionszustand
FR   Contrôle intégrité	RU   Проверка целостности
- 4 MAIN CHARGE**

EN   Charge up to 80%	ES   Carga hasta el 80%
IT   Carica fino all'80%	DE   Laden auf 80%
FR   Chargée jusqu'à 80%	RU   Зарядка до 80%
- 5 FINE CHARGE**

EN   Charge up to 100%	ES   Carga hasta el 100%
IT   Carica fino al 100%	DE   Laden auf 100%
FR   Chargée jusqu'à 100%	RU   Зарядка до 100%
- 6 VERIFY**

EN   Charge endurance monitoring	ES   Monitoreo retención carga
IT   Monitor tenuta carica	DE   Überwachung Ladungserhaltung
FR   Surveillance maintien charge	RU   Контроль удержания заряда
- 7 FLOAT**

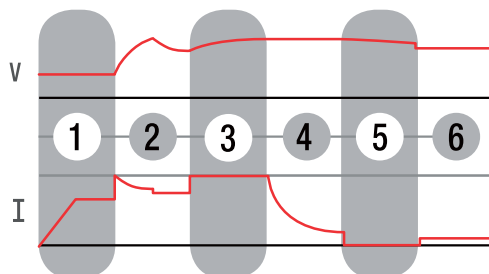
EN   Charge holding	ES   Mantenimiento carga
IT   Mantenimento carica	DE   Erhaltungsladung
FR   Maintien de la charge	RU   Поддержание заряда
- 8 PULSED MAINTAINANCE**

EN   Pulsed charge recovery	ES   Restablecimiento carga a impulsos
IT   Ripristino carica a impulsi	DE   Einhaltung des optimalen Ladezustandes mittels Impulsen
FR   Rétablissement de la charge par impulsions	RU   Импульсное восстановление заряда



TRONIC FUNCTIONING CURVES  
CURVE DI FUNZIONAMENTO IN TRONIC

# Tronic



- 1 CHECK**
- 2 DESULFATION**
- 3 MAIN CHARGE**
- 4 FINE CHARGE**
- 5 VERIFY**
- 6 FLOAT**

## Doctor<sup>+</sup> charge

The Battery  
Manager.

## Pulse<sup>e+</sup>

The Automatic  
Charger.



## Pulse<sup>Tronic</sup>

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX



- ✓ EFFICIENT POWER TRANSFER
- ✓ ADVANCED CHARGING CONTROL

- ✓ LOWER CHARGING TIME
- ✓ LONGER BATTERY LIFE

Doctor<sup>+</sup>  
charge

◀ +50%  
performance

Pulse<sup>e+</sup>

TRADITIONAL  
BATTERY CHARGER

Power Stream  
Technology

Traditional  
Technology

EN | The innovative Power Stream inverter technology guarantees better performance, up to 50% more than traditional battery chargers, thanks to more effective and complete control of the charging process, to notably faster charging times and maintenance of the optimal battery conditions, which guarantee a longer working life.

IT | La innovativa tecnologia inverter Power Stream garantisce performance superiori, fino al 50%, rispetto ai caricabatterie tradizionali grazie ad un controllo più efficiente e completo del processo di carica, a tempi di carica notevolmente più veloci, ad un mantenimento delle condizioni ottimali di una batteria che si traducono in un allungamento della vita utile.

FR | La technologie innovatrice inverter Power Stream garantit des performances supérieures, allant jusqu'à 50%, par rapport aux chargeurs de batteries traditionnels grâce à un contrôle plus efficace et plus complet du processus de chargement, à des temps de chargement beaucoup plus rapides, à un maintien des conditions optimales de la batterie qui se traduisent par un allongement de sa durée de vie.

ES | La tecnología innovadora inverter Power Stream garantiza prestaciones superiores, hasta del 50% con respecto a los cargadores de baterías tradicionales, gracias a un control más eficiente y completo del proceso de carga, a tiempos de carga considerablemente más rápidos y a un mantenimiento de las condiciones óptimas de una batería que se traducen en un alargamiento de su vida útil.

DE | Die innovative Invertertechnologie Power Stream garantiert im Vergleich zu traditionellen Batterieladegeräten bis zu 50% höhere Leistungen. Zu verdanken ist dies einer hoch effizienten und umfassenden Kontrolle des Ladevorgangs, erheblich kürzeren Ladezeiten sowie der Erhaltung des optimalen Batteriezustandes, was sich in einer längeren Lebensdauer niederschlägt.

RU | Инновационная инверторная технология Power Stream обеспечивает повышение производительности до 50% по сравнению с обычными зарядными устройствами благодаря более эффективному и полному управлению процессом зарядки, существенно снижая время зарядки, поддерживая аккумулятор в оптимальном состоянии, что увеличивает срок его службы.

## Doctor<sup>+</sup> 50 charge 130



	<b>CHARGE</b>
	<b>CHARGE</b>
	<b>CHARGE</b>
	<b>MAINTAIN</b>
	<b>MONITOR</b>
	<b>BOOST</b>
	<b>COLD</b>
	<b>SILENT</b>
	<b>TEST</b>
	<b>VOLT</b>
	<b>START</b>
	<b>ALTERNATOR</b>
	<b>RECOVERY</b>
	<b>DESULFATION</b>
	<b>EQUALIZATION</b>
	<b>SUPPLY</b>
	<b>DIAGNOSTIC</b>
	<b>FINE SET</b>
	<b>MEMORY SAVER</b>
	<b>SHOW ROOM</b>
	<b>LOCK MODE</b>
	<b>START mod. 50/130</b>
	<b>MEMORY</b>
	<b>FULL SAFE</b>
	<b>ENERGY SAVER</b>
	<b>MIN VOLTAGE</b>

## Pulse<sup>+</sup> 30 50



	<b>CHARGE</b>
	<b>CHARGE</b>
	<b>MAINTAIN</b>
	<b>MONITOR</b>
	<b>BOOST</b>
	<b>RECOVERY</b>
	<b>DESULFATION</b>
	<b>START AID mod. 50</b>
	<b>MEMORY</b>
	<b>FULL SAFE</b>
	<b>ENERGY SAVER</b>
	<b>MIN VOLTAGE</b>



# PULSE 30 - 50



**EN** 6/12/24V multifunction, automatic battery chargers for WET, GEL, AGM, MF, SPIRAL, START-STOP batteries, for automatic charging/maintenance PULSE-TRONIC, for recovering sulphated batteries and start aid (mod. 50). They are very easy to use, thanks to the automatic recognition of the type of battery, and the presence of a user-friendly keypad.  
 (▲) The Pulse-Tronic technology guarantees optimal battery charging over 8 phases which test, monitor, increase and maintain the charge state.

**IT** Caricabatterie multifunzione automatici a 6/12/24V per batterie WET, GEL, AGM, MF, SPIRAL, START-STOP per la carica/mantenimento automatico PULSE-TRONIC, per il recupero di batterie solfatate e aiuto avviamento (mod. 50). Si distinguono per l'estrema semplicità d'uso grazie al riconoscimento automatico del tipo di batteria e alla presenza di un tastiera key-pad di immediato utilizzo.  
 (▲) La tecnologia PULSE-TRONIC garantisce la carica ottimale della batteria attraverso 8 fasi che testano, monitorano, aumentano e mantengono lo stato di carica.

**FR** Chargeurs de batteries automatiques multifonction à 6/12/24V pour batteries WET, GEL, AGM, MF, SPIRAL, START-STOP pour la charge/entretien automatique PULSE-TRONIC, pour la récupération de batteries sulfatées et aide au démarrage (mod. 50). Ils se distinguent par leur extrême simplicité d'utilisation grâce à la reconnaissance automatique du type de batterie et à la présence d'un clavier d'utilisation immédiate.  
 (▲) La technologie PULSE-TRONIC garantit la charge optimale de la batterie à travers 8 phases qui testent, surveillent, augmentent et maintiennent l'état de charge.

**ES** Cargadores de baterías automáticos multifunción de 6/12/24V para baterías WET, GEL, AGM, MF, SPIRAL, START-STOP para la carga/mantenimiento automático PULSE-TRONIC, para la recuperación de baterías sulfatadas y ayuda arranque (mod. 50). Se caracterizan por la extrema sencillez de uso, gracias al reconocimiento automático del tipo de batería y a la presencia de un teclado de uso inmediato.  
 (▲) La tecnología PULSE-TRONIC garantiza la carga óptima de la batería a través de 8 fases que prueban, monitorean, aumentan y mantienen el estado de carga.

**DE** Multifunktions-, automatische Batterieladegeräte mit 6/12/24V für Batterietypen WET, GEL, AGM, MF, SPIRAL, START-STOP zum automatischen Laden/Erhaltungsladen PULSE-TRONIC, für die Instandsetzung sulfatierter Batterien und Hilfsstart (Mod. 50). Die Geräte zeichnen sich aus durch ihre extrem einfache Bedienung, die der automatischen Erkennung des Batterietyps und einer intuitiv benutzbaren Kleintastatur zu verdanken ist.  
 (▲) Die PULSE-TRONIC-Technologie garantiert in 8 Phasen, in denen der Ladezustand getestet, überwacht, erhöht und erhalten wird, die optimale Batterieladung.

**RU** Многофункциональные автоматические зарядные устройства для аккумуляторов WET, GEL, AGM, MF, SPIRAL, START-STOP, 6/12/24 В, для автоматически заряжать/поддерживать заряд PULSE-TRONIC, для восстановления сульфатированных батарей и помощи при запуске (mod. 50). Оно отличается предельной простотой использования благодаря автоматическому определению типа аккумулятора и наличию интуитивно понятной кнопочной панели.  
 (▲) Технология Pulse-Tronic гарантирует оптимальную зарядку аккумулятора посредством 8-фазной процедуры, во время которой состояния заряда проверяется, контролируется, повышается и поддерживается.

## AUTOMATIC



CHARGE & MAINTAIN



RECOVERY



START AID  
mod. 50



**Pulse Tronic**



Pulse<sup>+</sup>



### OPTIONAL

WALL SUPPORT



803066

6V 12V 24V Wet Gel MF AGM Pb-Ca EFB



Pulse 30

### TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub> V (50-60Hz)	P W	V	A <sub>EFF</sub> A	A <sub>EN</sub> A	A <sub>1WC</sub> A	Ah MIN/MAX	mm (LxWxH)	kg
Pulse 30	807587	230 1 ph	350	6/12/24	25/25/12	25/25/12	-	5/400	330x100x160	3,3
Pulse 50	807588	230 1 ph	600	6/12/24	45/45/23	40/40/20	70	10/600	330x100x160	3,5

# DOCTOR CHARGE 50



**EN** Electronic BATTERY MANAGER for total maintenance of WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB and Li batteries at 6/12/24V and for support activities when intervening on vehicles in workshops, repair shops and car dealer premises. Functions: automatic charging and maintenance PULSE-TRONIC (▲) • battery, starting and alternator testing • regeneration and recovery of batteries • stable power source for battery changes (to protect the on-board electronics), for diagnostic activities and showrooms • start aid.

**IT** Caricabatterie elettronico multifunzione (BATTERY MANAGER) per la completa manutenzione di batterie WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB e Li a 6/12/24V e per attività di supporto negli interventi sui veicoli effettuati nelle officine, carrozzerie e concessionarie. Funzioni: carica e mantenimento automatico PULSE-TRONIC (▲) • test di batteria, avviamento e alternatore • rigenerazione e recupero di batterie • sorgente di alimentazione stabile per cambi batteria (salvaguardia elettronica di bordo), attività di diagnostica e show room • aiuto avviamento.

**FR** Chargeur de batteries électroniques multifonction (BATTERY MANAGER) pour l'entretien complet de batteries WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB et Li à 6/12/24V et pour des activités de support dans les interventions sur les véhicules effectuées dans les ateliers, carrosseries et chez les concessionnaires. Fonctions: charge et maintien automatique PULSE-TRONIC (▲) • test de batterie, démarrage et alternateur • récupération et rétablissement de batteries • source d'alimentation stable pour les changements de batterie (sauvegarde électronique de bord), activités de diagnostic et salles d'exposition • aide au démarrage.

**ES** Cargador de baterías electrónico multifunción (BATTERY MANAGER) para el mantenimiento completo de baterías WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB y Li de 6/12/24V y para actividades de soporte en las intervenciones en los vehículos realizadas en los talleres mecánicos y de carrocería y en las concesionarias. Funciones: carga y mantenimiento automático PULSE-TRONIC (▲) • pruebas de batería, arranque y alternador • restablecimiento y recuperación de baterías • fuente de alimentación estable para los cambios de batería (salvaguardia electrónica de bordo), actividades de diagnóstico y showrooms • ayuda arranque.

**DE** Multifunktions-, Elektronische-Batterieladegerät (BATTERY MANAGER) für die komplette Wartung der Batterietypen WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB und Li mit 6/12/24V sowie für arbeitsunterstützende Funktionen bei Arbeiten am Fahrzeug, die in Werkstätten, Karosserien und Vertragshändlern ausgeführt werden. Funktionen: automatisches Laden und Erhaltungsladen PULSE-TRONIC (▲) • Batterie-, Start- und Drehstromlichtmaschine Test • Instandsetzung und Wiederherstellung von Batterien • geregelte Spannungsquelle bei Batteriewechseln (Schutz der Bordelektronik), Diagnosetätigkeiten und Ausstellungsräumen • Hilfsstart.

**RU** Многофункциональное электронное зарядное устройство (BATTERY MANAGER) для полноценного обслуживания аккумуляторов WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB и Li 6/12/24 В с множеством полезных функций для мастерских, автосервисов и автодилеров. Функций: автоматическая и поддержание заряда PULSE-TRONIC (▲) • батареи, стартер и альтернатор • восстановление и регенерации аккумуляторов • источник стабильного питания при замене аккумулятора (защиты бортовой электроники), при проведении диагностики и выставочных залах • помощи при запуске.

## THE BATTERY MANAGER



CHARGE & MAINTAIN



TEST



RECOVERY



SUPPLY & DIAGNOSTIC



START AID



**Pulse Tronic**



Doctor charge



TELWIN

STANDARD

OPTIONAL



3m □ 981735

WALL SUPPORT



□ 803066

CHARGING CABLES



6m □ 802793  
10m □ 802794

DIAGNOSTIC TROLLEY



□ 803077



### TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub>	P	V	A <sub>EFF</sub>	A <sub>EN</sub>	A <sub>1V/C</sub>	Ah/MIN/MAX	W/H/L	kg
		V (50-60Hz)	W	V	A	A	A	Ah 15h	mm (LxWxH)	kg
Doctor Charge 50	807598	230 1 ph	600	6/12/24	45/45/23	40/40/20	70	10/600	330x100x160	3,7



# DOCTOR CHARGE 130



- EN** Electronic BATTERY MANAGER for total maintenance of WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB and Li batteries at 12/24V and for support activities when intervening on vehicles in workshops, repair shops and car dealer premises. Functions: automatic charging and maintenance PULSE-TRONIC (▲) • battery, starting and alternator testing • regeneration and recovery of batteries • stable power source for battery changes (to protect the on-board electronics), for diagnostic activities and showrooms • start.
- IT** Caricabatterie elettronico multifunzione (BATTERY MANAGER) per la completa manutenzione di batterie WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB e Li a 12/24V e per attività di supporto negli interventi sui veicoli effettuati nelle officine, carrozzerie e concessionarie. Funzioni: carica e mantenimento automatico PULSE-TRONIC (▲) • test di batteria, avviamento e alternatore • rigenerazione e recupero di batterie • sorgente di alimentazione stabile per cambi batteria (salvaguardia elettronica di bordo), attività di diagnostica e show room • avviamento.
- FR** Chargeur de batteries électronique multifonction (BATTERY MANAGER) pour l'entretien complet de batteries WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB et Li à 12/24V et pour des activités de support dans les interventions sur les véhicules effectuées dans les ateliers, carrosseries et chez les concessionnaires. Fonctions: charge et maintien automatique PULSE-TRONIC (▲) • test de batterie, démarrage et alternateur • récupération et rétablissement de batteries • source d'alimentation stable pour les changements de batterie (sauvegarde électronique de bord), activités de diagnostic et salles d'exposition • démarrage.
- ES** Cargador de baterías electrónico multifunción (BATTERY MANAGER) para el mantenimiento completo de baterías WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB y Li de 12/24V y para actividades de soporte en las intervenciones en los vehículos realizadas en los talleres mecánicos y de carrocería y en las concesionarias. Funciones: carga y mantenimiento automático PULSE-TRONIC (▲) • pruebas de batería, arranque y alternador • restablecimiento y recuperación de baterías • fuente de alimentación estable para los cambios de batería (salvaguardia electrónica de bordo), actividades de diagnóstico y showrooms • arranque.
- DE** Multifunktions-, Elektronische-Batterieladegerät (BATTERY MANAGER) für die komplette Wartung der Batterietypen WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB und Li mit 12/24V sowie für arbeitsunterstützende Funktionen bei Arbeiten am Fahrzeug, die in Werkstätten, Karosserien und Vertragshändlern ausgeführt werden. Funktionen: automatisches Laden und Erhaltungsladen PULSE-TRONIC (▲) • Batterie-, Start- und Drehstromlichtmaschine Test • Instandsetzung und Wiederherstellung von Batterien • geregelte Spannungsquelle bei Batteriewechseln (Schutz der Bordelektronik), Diagnostetätigkeiten und Ausstellungsräumen • Start.
- RU** Многофункциональное, электронное зарядное устройство (BATTERY MANAGER) для полноценного обслуживания аккумуляторов WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB и Li P 12/24В с множеством полезных функций для мастерских, автосервисов и автодилеров. Функций: автоматическая и поддержание заряда PULSE-TRONIC (▲) • тест батареи, стартер и альтернатор • восстановление и регенерации аккумуляторов • источник стабильного питания при замене аккумулятора (защиты бортовой электроники), при проведении диагностики в выставочных залах • запуске.

## THE BATTERY MANAGER



Doctor  
charge



TELWIN

12V 24V

Wet

Gel

MF

AGM

Pb-Ca

EFB

Li



CHARGE & MAINTAIN



TEST



RECOVERY



SUPPLY & DIAGNOSTIC



START



Pulse  
Tronic



DIAGNOSTIC TROLLEY



STANDARD

OPTIONAL

WALL SUPPORT

CHARGING CABLES

DIAGNOSTIC TROLLEY



3m □ 981805



□ 803078



6m □ 802945  
10m □ 802946



□ 803077

### TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub> V (50-60Hz)	P <sub>C/S</sub> kW	V	A <sub>EFF</sub> A	A <sub>EN</sub> A	A <sub>1V/C</sub> A	Ah MIN/MAX Ah 15h	W H L mm (LxWxH)	kg
Doctor Charge 130	807599	230 1 ph	1,8/2	12/24	140/70	120/60	180	20/1200	200x260x340	6

# DOCTOR START 330



**EN** Multifunction, electronic battery chargers, starters and testers for WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB and Li batteries at 12/24V. They grant complete maintenance of WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB and Li batteries and quick starting of cars, vans and light trucks. They are an indispensable tool for stable power supply during battery changes. Easy and intuitive to use thanks to the graphical LCD screen. Features: automatic charging and maintenance in Pulse Tronic • battery, start and alternator test • regeneration and recovery of batteries • stable power source for battery changes • safeguard of the on-board electronics • starting of all types of cars, vans, light trucks.

**IT** Caricabatterie elettronici multifunzione, avviatori e tester per batterie WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB e Li con tensione di 12/24V. Garantiscono la completa manutenzione di batterie WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB e Li e l'avviamento rapido di tutti i tipi di autovetture, furgoni, autocarri leggeri. Diventano strumento indispensabile per l'alimentazione stabile durante il cambio batteria. Uso facile ed intuitivo grazie allo schermo grafico LCD. Caratteristiche: Carica e mantenimento automatici in Pulse Tronic • test di batteria, avviamento e alternatore • rigenerazione e recupero batterie • sorgente di alimentazione stabile per cambi batteria • salvaguardia elettronica di bordo • avviamento di tutti i tipi di autovetture, furgoni, autocarri leggeri.

**FR** Chargeurs de batteries électroniques multifonction, démarreurs et testeurs pour batteries WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB et Li avec tension de 12 / 24V. Ils garantissent l'entretien complet de batteries WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB et Li et le démarrage rapide de tous les types de voitures, fourgons, camions légers. Ils deviennent un instrument indispensable pour une alimentation stable durant le changement de batterie. Utilisation facile et intuitive grâce à l'afficheur graphique LCD. Caractéristiques: charge automatique et maintenance en Pulse Tronic • test de batterie, démarrage et alternateur • récupération et rétablissement de batteries • source d'alimentation stable pour les changements de batterie • sauvegarde électronique de bord • démarrage de tous les types de voitures, fourgons, camions légers.

ES DE RU



START



CHARGE



TEST



RECOVERY



SUPPLY

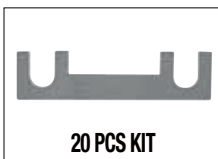
Doctor  
start



Pulse  
Tronic



TELWIN



## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub> V (50-60Hz)	P <sub>C/S</sub> kW	V	A <sub>EFF</sub> A	A <sub>EN</sub> A	A <sub>START MAX</sub> A	A <sub>IV/C</sub> A	Ah MIN/MAX	W L mm (LxWxH)	kg
Doctor Start 330	829341	230 1 ph	1/6,4	12/24	45	31	300	180	10/450	305x360x630	12,5

# DOCTOR START 530 - 630



**ES** Cargadores electrónicos multifunción, arrancadores y tester para baterías WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB y Li con tensión de 12/24V. Garantizan el completo mantenimiento de baterías WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB y Li y el arranque rápido de todos los tipos de coches, furgonetas, camiones ligeros. Es un instrumento indispensable para alimentación estable durante el cambio de batería. Uso fácil e intuitivo gracias a la pantalla gráfica LCD. Características: carga y mantenimiento automáticos en Pulse Tronic • test de batería, arranque y alternador • restablecimiento y recuperación de baterías • fuente de alimentación estable para los cambios de batería • salvaguardia electrónica de bordo • arranque de todos los tipos de coches, furgonetas, camiones ligeros.

**DE** Elektronische, Multifunktionsladegeräte, Starter und Tester für Batterien des Typs WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB und Li mit einer Spannung von 12/24V. Stellen die vollständige Wartung der Batterien vom Typ WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB und Li und einen Schnellstart aller Arten von Autos, Lieferwagen und leichten LKWs sicher. Unverzichtbare Werkzeuge eine konstante Stromversorgung beim Batteriewechsel zu unterstützen. Mit dem LCD-Bildschirm wird die Anwendung einfach und intuitiv. Eigenschaften: automatisches Laden und Erhaltungsladen mit Pulse Tronic • Test-Funktion von Batterie, Startleistung und Drehstromlichtmaschine • Instandsetzung und Wiederherstellung von Batterien • geregelte Spannungsquelle bei Batteriewechseln • Schutz der Bordelektronik • Starten aller Arten von Autos, Lieferwagen und leichten LKWs.

**RU** Многофункциональные электронные зарядные устройства, пусковые устройства и тестера для аккумуляторов WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB и Li напряжением 12/24 В. Обеспечивают полноценное обслуживание аккумуляторов WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB и Li и быстрый запуск всех типов автомобилей, автофургонов и легких грузовиков. Незаменимый инструмент для стабилизированного питания во время замены аккумулятора. Простой и удобный в использовании благодаря графическому ЖК-экрану. Характеристики: автоматическая зарядка и поддержание заряда в режиме Pulse Tronic • проверка аккумулятора, пусковой способности и генератора • восстановление и регенерации аккумуляторов • источник стабильного питания при замене аккумулятора • защиты бортовой электроники • запуск всех типов автомобилей, автофургонов и легких грузовиков.

EN IT FR



Doctor  
start

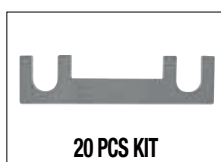
NEW



Pulse  
Tronic



TELWIN



20 PCS KIT

80A □ 802260 Doctor Start 530  
100A □ 802029 Doctor Start 630



## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub>	P <sub>C/S</sub>	V	A <sub>EFF</sub>	A <sub>EN</sub>	A <sub>START MAX</sub>	A <sub>1V/C</sub>	Ah MIN/MAX	WTH	kg
		V (50-60Hz)	kW	V	A	A	A	A	Ah 15h	mm (LxWxH)	kg
Doctor Start 530	829343	230 1 ph	1,6/10	12/24	75	50	400	300	10/1000	365x460x755	19,5
Doctor Start 630	829342	230 1 ph	2/10	12/24	90	70	570	360	10/1050	365x460x755	23

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

# AUTOTRONIC 25 BOOST



**EN** Battery charger and maintainer with electronic control of the charging current, automatic interruption and restart (TRONIC), for charging lead-acid batteries with 12/24V voltage of motorcycles, vehicles, vans, boats, tractors and trucks, etc. Charge options: normal CHARGE, BOOST quick charge, automatic charge and TRONIC maintenance of WET,GEL,AGM: SPIRAL,MF, START-STOP batteries. Features: choice of CHARGE, TRONIC mode • visualization of charging current • choice of output voltage, type of charge • protection against overloads and polarity reversal.

**IT** Carica batterie e mantentore con controllo elettronico della corrente di carica, interruzione e ripristino automatico (TRONIC), per accumulatori al piombo a 12/24V di motoveicoli, autoveicoli, furgoni, imbarcazioni, trattori, autocarri, etc. Possibilità di carica normale CHARGE, carica rapida BOOST, carica automatica e mantenimento TRONIC di batterie WET,GEL,AGM: SPIRAL,MF,START-STOP. Caratteristiche: selezione modalità CHARGE, TRONIC • visualizzazione della corrente di carica • selezione tensione di uscita, tipo di carica • protezione contro sovraccarichi e inversioni di polarità.

**FR** Chargeur de batterie et de maintenance avec contrôle électronique du courant de charge, interruption et reprise automatique (TRONIC), pour la charge des accumulateurs au plomb avec tension 12/24V de motocyclettes, voitures, fourgons, camions légers, bateaux, tracteurs et camions. Options de charge: CHARGE normale et charge rapide BOOST, charge automatique et maintenance TRONIC des accumulateurs WET,GEL,AGM: SPIRAL,MF, START-STOP. Caractéristiques: sélecteur mode CHARGE, TRONIC • affichage du courant de charge • sélecteur tension de sortie, type de charge • protection contre surcharges et inversions de polarité.

**ES** Cargador de baterías y de mantenimiento con control electrónico de la corriente de carga, interrupción y restablecimiento automático (TRONIC), para la carga de acumuladores al plomo con tensión 12/24V de motocicletas, automóviles, furgonetas, barcas, camiones ligeros, tractores, camiones, etc. Posibilidades de carga normal CHARGE, carga rápida BOOST, carga automática y mantenimiento TRONIC de baterías WET,GEL,AGM: SPIRAL,MF, START-STOP. Características: selección modalidad CHARGE, TRONIC • visualización de la corriente de carga • selección de tensión de salida, tipo de carga • protección contra sobrecargas e inversiones de polaridad.

**DE** Batterieerhaltungsladegerät mit elektronische Steuerung des Ladestroms sowie automatischer Unterbrechung und Wiederaufnahme des Ladevorgangs (TRONIC). Zum Aufladen von Bleiakkumulatoren mit 12/24V Spannung von Motorrädern, Fahrzeugen, Lieferwagen, Booten, Kleinlastern, Traktoren usw. Möglichkeit zur normalen Aufladung CHARGE, schnellen Aufladung BOOST, automatischen Aufladung und Erhaltungsladung von WET,GEL,AGM: SPIRAL,MF, START-STOP Batterien. Eigenschaften: Auswahl CHARGE, TRONIC Lademodus • Ladestromanzeige • Auswahl Ausgangsspannung, Ladentyp • Schutz gegen Überladung und Umpolung.

**RU** Устройство для зарядки батареи и поддержания её заряда с электронным управлением тока заряда, с автоматическим прерыванием (TRONIC) и восстановлением, для зарядки свинцовых аккумуляторов с напряжением 12/24 В для мотоциклов, легковых автомобилей, микроавтобусов, фургонов, катеров, тракторов, грузовиков и т.д. Возможность нормального заряда CHARGE, быстрого заряда BOOST, автоматического заряда и TRONIC поддержания для батарей WET,GEL,AGM: SPIRAL,MF,START-STOP. Характеристики: Выбор режима CHARGE, TRONIC • визуализация тока заряда • выбор выходного напряжения, типа заряда • защита от перегрузок и измененной полярности.



**Tronic**



12V 24V Wet Gel MF AGM Pb-Ca EFB

## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub> V (50-60Hz)	P W	V	A <sub>EFF</sub> A	A <sub>EN</sub> A	Ah MIN/MAX	N°	W/H mm	kg
Autotronic 25 Boost	807540	230 1 ph	300	12/24	18 (12V) 12 (24V)	12 (12V) 8 (24V)	30/225 (12V) 20/180 (24V)	4	225 L 290 W 205 H	7,2

# NEVADA 10 - 15



- EN** Battery chargers for charging lead-acid storage batteries (WET) with 12V (mod.10) and 12/24V (mod.15) voltage. Protected against overloads and polarity reversal. Equipped with ammeter.
- IT** Carica batterie per la carica di accumulatori al piombo (WET) con tensione di 12V (mod.10) e 12/24V (mod.15) con protezione contro sovraccarichi ed inversioni di polarità. Completati di amperometro.
- FR** Chargeurs de batterie pour charger les accumulateurs au plomb (WET) avec tension 12V (mod.10) et 12/24V (mod.15). Protection contre surcharges et inversions de polarité. Fournis avec ampèremètre.

- ES** Cargadores de baterías para la carga de acumuladores de plomo (WET) con tensión 12V (mod.10) y 12/24V (mod.15), con protección contra sobrecargas y inversiones de polaridad. Equipados con amperímetro.
- DE** Batterieladegeräte zum Aufladen von Bleiakкумуляtoren (WET) mit 12V (mod.10) und 12/24V (mod.15) Spannung. Ausgestattet mit Schutz gegen Überlastung und Umpolung. Ausgestattet mit Ammeter.
- RU** Зарядные устройства аккумуляторов для зарядки свинцовых аккумуляторов (WET) с напряжением 12В (мод.10) и 12/24 В (мод.15), с защитой от перегрузок и измененной полярности. Укомплектованы амперметром.



10 PCS KIT

7,5A □ 802265 Nevada 10  
10A □ 802255 Nevada 15



Pag. 26-27

## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub> V (50-60Hz)	P W	V	A <sub>EFF</sub> A	A <sub>EN</sub> A	Ah MIN/MAX	W/H/L mm	kg
Nevada 10	807022	230 1 ph	50	12	4	2,5	25/40	95 L 190 W 180 H	1,7
Nevada 15	807026	230 1 ph	110	12/24	9 (12V) 4,5 (24V)	6 (12V) 3 (24V)	60/115 (12V) 30/40 (24V)	95 L 190 W 180 H	2,6

# ALPINE 15 - 18 BOOST



- EN Battery chargers for charging lead-acid storage batteries (WET/START-STOP) with 12V/24V voltage, protected against overloads and polarity reversal. Equipped with ammeter, selector for normal or quick (BOOST) charge (mod. 18).
- ES Cargadores de baterías para la carga de acumuladores de plomo (WET/START-STOP) con tensión 12V/24V, protección contra sobrecargas e inversiones de polaridad. Equipados con amperímetro, selector de carga normal y rápida (BOOST) (mod. 18).
- IT Carica batterie per la carica di accumulatori al piombo (WET/START-STOP) a 12V/24V con protezione contro sovraccarichi ed inversioni di polarità. Dotati di amperometro, selettore carica normale e carica rapida (BOOST) (mod. 18).
- DE Batterieladegeräte zum Aufladen von Bleiakкумуляtoren (WET/START-STOP) mit 12V/24V Spannung. Ausgestattet mit Schutz gegen Überlastung und Umpolung. Ausgestattet mit Ammeter, mit Auswahlschalter für normale- und schnelle (BOOST) Aufladung (mod. 18).
- FR Chargeurs de batterie pour charger les accumulateurs au plomb (WET/START-STOP) avec tension 12V/24V. Protection contre surcharges et inversions de polarité. Fournis avec ampèremètre, sélecteur pour charge normale et rapide (BOOST) (mod. 18).
- RU Зарядные устройства аккумуляторов для зарядки свинцовых аккумуляторов (WET/START-STOP) напряжением 12В/24В защитой от перегрузок и неправильной полярности. Оснащены амперметром, селектором нормальной зарядки, быстрой зарядки (BOOST) (mod. 18).



10A □ 802255 Alpine 15  
15A □ 802256 Alpine 18 Boost

## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub> V (50-60Hz)	P W	V	A <sub>EFF</sub> A	A <sub>EN</sub> A	Ah MIN/MAX Ah 15 h	N°	W <sup>H</sup> mm	kg
Alpine 15	807544	230 1 ph	110	12/24	9 (12V) 4,5 (24V)	6 (12V) 3 (24V)	60/115 (12V) 30/40 (24V)	-	170 L 250 W 165 H	3,4
Alpine 18 Boost	807545	230 1 ph	200	12/24	14 (12V) 8 (24V)	9 (12V) 5 (24V)	14/185 (12V) 6/90 (24V)	2	170 L 250 W 165 H	3,5

# ALPINE 20 BOOST - 30 BOOST - 50 BOOST



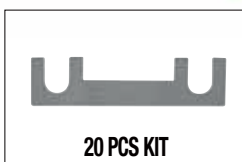
- EN** Battery chargers for charging lead-acid storage batteries (WET/START-STOP) with 12/24V voltage. Protected against overloads and polarity reversal. Equipped with selector for normal or quick (BOOST) charge and ammeter.
- IT** Carica batterie per la carica di accumulatori al piombo (WET/START-STOP) con tensione di 12/24V, con protezione contro sovraccarichi ed inversioni di polarità. Dotati di selettore carica normale, carica rapida (BOOST) ed amperometro.
- FR** Chargeurs de batterie pour charger les accumulateurs au plomb (WET/START-STOP) avec tension 12/24V. Protection contre surcharges et inversions de polarité. Fournis avec sélecteur pour charge normale et rapide (BOOST) et ampèremètre.

- ES** Cargadores de baterías para la carga de acumuladores de plomo (WET/START-STOP) con tensión 12/24V, con protección contra sobrecargas e inversiones de polaridad. Equipados con selector de carga normal, rápida (BOOST) y amperímetro.
- DE** Batterieladegeräte zum Aufladen von Bleiakkumulatoren (WET/START-STOP) mit 12/24V, Spannung. Ausgestattet mit Schutz gegen Überlastung und Umpolung. Mit Auswahlschalter für normale-, schnelle (BOOST) Aufladung und Ammeter ausgestattet.
- RU** Зарядные устройства аккумуляторов для зарядки свинцовых аккумуляторов (WET/START-STOP) напряжением 12/24В, с защитой от перегрузок и неправильной полярности. Оснащены переключателем нормальной зарядки, быстрой зарядки (BOOST) и амперметром.



10 PCS KIT

15A □ 802256 Alpine 30 Boost  
20A □ 802257 Alpine 20 Boost



20 PCS KIT

50A □ 802259 Alpine 50 Boost



Alpine 30 Boost

## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub>	P	V	A <sub>EFF</sub>	A <sub>EN</sub>	Ah	N°	WxH	kg
		V (50-60Hz)	W	V	A	A	MIN/MAX Ah 15 h		mm	kg
Alpine 20 Boost	807546	230 1 ph	300	12/24	18 (12V) 12 (24V)	12 (12V) 8 (24V)	30/225 (12V) 20/180 (24V)	2	225 L 290 W 205 H	6,9
Alpine 30 Boost	807547	230 1 ph	800	12/24	30	20	15/400	3	225 L 290 W 205 H	8,6
Alpine 50 Boost	807548	230 1 ph	1000	12/24	45	31	20/500	4	265 L 345 W 230 H	9,9

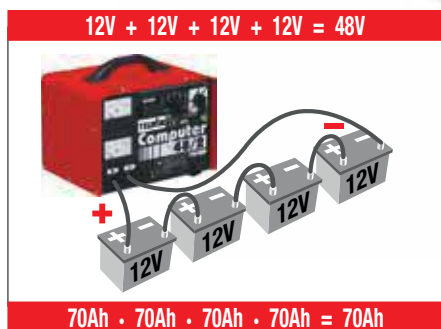
# COMPUTER 48/2 PROF



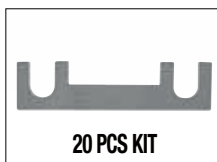
- EN** Professional battery charger for charging all types of batteries (WET/START-STOP) with 6/12/24/36/48V voltage. With automatic protection against overloads and polarity reversal. Allows simultaneous charging of several batteries in series. Equipped with ammeter and voltmeter.
- ES** Cargador de baterías profesional para la carga de todo tipo de acumuladores (WET/START-STOP) con tensión 6/12/24/36/48V con protección contra sobrecargas e inversiones de polaridad. Permite la carga simultánea de varias baterías conectadas en serie. Equipado con amperímetro y voltímetro.
- IT** Carica batterie professionale per la carica di tutti i tipi di accumulatori (WET/START-STOP) con tensione di 6/12/24/36/48V, con protezione contro sovraccarichi ed inversioni di polarità. Consente la carica contemporanea di più batterie collegate in serie. Dotato di amperometro e voltmetro.
- DE** Professionelles Batterieladegerät zum Aufladen aller Typen von Bleiakumulatoren (WET/START-STOP) mit 6/12/24/36/48V Spannung. Ausgestattet mit Schutz gegen Überlastung und Umpolung. Erlaubt das gleichzeitige Aufladen mehrerer in Reihe geschalteter Batterien. Mit Ammeter und Voltmeter ausgestattet.
- FR** Chargeur de batterie professionnel pour la charge de tous types d'accumulateurs (WET/START-STOP) avec tension 6/12/24/36/48V avec protection automatique contre surcharges et inversions de polarité. Permet la charge simultanée de plusieurs batteries en série. Equipé d'ampèremètre et de voltmètre.
- RU** Профессиональное зарядное устройство аккумуляторов, для зарядки всех типов аккумуляторов (WET/START-STOP) с напряжением 6/12/24/36/48В, с защитой от перегрузки и смены мест полярностей. Позволяет одновременно заряжать несколько аккумуляторов, соединенных последовательно. Укомплектовано амперметром и вольтметром.



## MULTI Charger



INFO PAG. 181



30A □ 802258

### TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub> V (50-60Hz)	P kW	V	A <sub>EFF</sub> A	A <sub>EN</sub> A	Ah MIN/MAX Ah 15 h	N°	W <sup>H</sup> mm	kg
Computer 48/2 Prof	807063	230 1 ph	1	6/12/24 36/48	11/30/30/ 30/27	7/20/20/ 20/18	10-100/300/ 300/300/300	6	280 L 350 W 320 H	12,7



# LEADER 150 START-220 START-400 START



**EN** Battery chargers and starters for charging lead-acid storage batteries (WET/START-STOP) with 12V (mod.150), 12/24V (mod.220,400) voltage and starting all types of petrol-driven (mod.150,220) and diesel-driven vehicles up to 70 hp (mod.400). Features: choice of normal charge, quick charge (BOOST), quick start • display of charging and starting current • protection against overloads and polarity reversal.

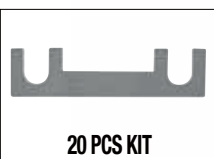
**IT** Carica batterie e avviatori per la carica di accumulatori al piombo (WET/START-STOP) con tensione di 12V (mod.150), 12/24V (mod.220,400) e l'avviamento di qualsiasi tipo di motore a benzina (mod.150,220) e diesel fino a 70 hp (mod.400). Caratteristiche: selezione carica normale, carica rapida (BOOST), avviamento rapido • visualizzazione della corrente di carica e di avviamento • protezione contro sovraccarichi ed inversioni di polarità.

**FR** Chargeurs de batterie et démarreurs pour charger les accumulateurs au plomb (WET/START-STOP) avec tension 12V (mod.150), 12/24V (mod.220,400) et le démarrage de tous les types de voitures essence (mod.150,220) et diesel jusqu'à 70 hp (mod.400). Caractéristiques: sélecteur pour charge normale et rapide (BOOST), démarrage rapide • affichage du courant de charge et de démarrage • protection contre surcharges et inversions de polarité.

**ES** Cargadores de baterías y arrancadores para la carga de acumuladores de plomo (WET/START-STOP) con tensión 12V (mod.150), 12/24V (mod.220,400), y para arranque de cualquier modelo de motor a gasolina (mod.150,220) y diesel hasta 70 hp (mod.400). Características: selección de carga normal, rápida (BOOST), arranque rápido • visualización de la corriente de carga y de arranque • protección contra sobrecargas y inversiones de polaridad.

**DE** Batterieladegeräte und Starter zum Aufladen von Bleiakкумуляtoren (WET/START-STOP) mit 12V (mod.150), 12/24V (mod.220,400) Spannung und zum Anlassen sämtlicher Fahrzeugtypen mit Benzinmotoren (mod.150,220) und Dieselmotoren bis 70 hp (mod.400). Eigenschaften: Auswahlschalter für normale-, schnelle (BOOST) Aufladung, Schnellstart • Anzeige Lade- und Anlaßstrom • Schutz gegen Überlastung und Umpolung.

**RU** Зарядные устройства и пусковые устройства для зарядки свинцовых аккумуляторов (WET/START-STOP) с напряжением 12В (мод.150), 12/24В (мод.220,400) и запуска любого бензинового двигателя (мод.150,220) и дизельного двигателя до 70 л.с. (мод.400). Характеристики: выбор нормального заряда, быстрого заряда (BOOST), быстрого пуска • визуализация тока заряда и пуска • защита от перегрузок и измененной полярности.



20 PCS KIT

30A □ 802258 Leader 150, 220  
50A □ 802259 Leader 400



Leader 150 Start

## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub> V (50-60Hz)	P <sub>C/S</sub> kW	V	A <sub>EFF</sub> A	A <sub>EN</sub> A	A <sub>1V/C</sub> A	A <sub>START MAX</sub> A	Ah MIN/MAX	N°	WTH mm	kg
Leader 150 Start	807538	230 1 ph	0,3/1,4	12	20	14	80	140	25/250	2	225 L 290 W 205 H	6,4
Leader 220 Start	807539	230 1 ph	0,8/3,6	12/24	30	20	120	180	30/400	2	225 L 290 W 205 H	9
Leader 400 Start	807551	230 1 ph	1/6,4	12/24	45	31	180	300	20/700	3	265 L 345 W 230 H	10,9

# DYNAMIC 320 START - 420 START



**EN** Battery chargers and starters for charging lead-acid storage batteries (WET/START-STOP) with 12/24V voltage and starting all kinds of cars, vans and light trucks. Features: choice of normal charge, quick charge (BOOST), quick start • display of charging and starting current • protection against overloads and polarity reversal.

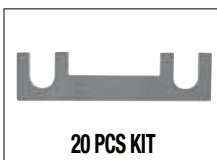
**IT** Carica batterie e avviatori per carica di accumulatori al piombo (WET/START-STOP) con tensione di 12/24V e l'avviamento rapido di tutti i tipi di autovetture, furgoni, autocarri leggeri. Caratteristiche: selezione carica normale, carica rapida (BOOST), avviamento rapido • visualizzazione della corrente di carica e di avviamento • protezione contro sovraccarichi ed inversioni di polarità.

**FR** Chargeurs de batterie et démarreurs pour charger les accumulateurs au plomb (WET/START-STOP) avec tension 12/24V et le démarrage de tous les types de voitures, fourgons et camions légers. Caractéristiques: sélecteur pour charge normale et rapide (BOOST), démarrage rapide • affichage du courant de charge et de démarrage • protection contre surcharges et inversion de polarité.

**ES** Cargadores de baterías y arrancadores para la carga de acumuladores de plomo (WET/START-STOP) con tensión 12/24V y para el arranque de todos automóviles, furgonetas y camiones ligeros. Características: selección de carga normal, carga rápida (BOOST), arranque rápido • visualización de la corriente de carga y de arranque • protección contra sobrecargas y inversiones de polaridad.

**DE** Batterieladegeräte und Starter zum Aufladen von Bleiakumulatoren (WET/START-STOP) mit 12/24V Spannung und Anlassen aller Typen von Fahrzeugen, Lieferwagen und Kleinlastern. Eigenschaften: Auswahlwähler für normale-, schnelle (BOOST) Aufladung, Schnellstart • Anzeige Lade- und Anlaßstrom • Schutz gegen Überlastung und Umpolung.

**RU** Зарядные устройства и пусковые устройства (стартеры) для зарядки свинцовых аккумуляторов (WET/START-STOP) с напряжением 12/24В и для быстрого запуска всех типов легковых автомобилей, фургонов и легких грузовых автомобилей. Характеристики: выбор нормального заряда, быстрого заряда (BOOST), быстрого пуска • визуализация тока заряда и пуска • защита от перегрузок и измененной полярности.



20 PCS KIT

50A □ 802259 Dynamic 320 Start  
80A □ 802260 Dynamic 420 Start

## 2 IN 1: CHARGE & START!

### TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub> V (50-60Hz)	P <sub>C/S</sub> kW	V	A <sub>EFF</sub> A	A <sub>EN</sub> A	A <sub>START MAX</sub> A	A <sub>IV/C</sub> A	Ah MIN/MAX	N°	mm	kg
Dynamic 320 Start	829381	230 1 ph	1/6,4	12/24	45	31	300	180	20/700	3	305 L 360 W 630 H	13,4
Dynamic 420 Start	829382	230 1 ph	1,6/10	12/24	75	50	400	300	20/1000	4	305 L 360 W 630 H	16,4

# DYNAMIC 520 START - 620 START



**EN** Battery chargers and starters for charging lead-acid storage batteries (WET/START-STOP) with 12/24V voltage and starting all kinds of cars, vans and light trucks. Features: choice of normal charge, quick charge (BOOST), quick start • timer for quick charge • display of charging and starting current • protection against overloads and polarity reversal.

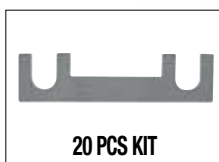
**IT** Carica batterie e avviatori per la carica di accumulatori al piombo (WET/START-STOP) con tensione di 12/24V e l'avviamento rapido di tutti i tipi di autovetture, furgoni, autocarri leggeri. Caratteristiche: selezione carica normale, carica rapida (BOOST), avviamento rapido • temporizzatore per la carica rapida • visualizzazione della corrente di carica e di avviamento • protezione contro sovraccarichi ed inversioni di polarità.

**FR** Chargeurs de batterie et démarreurs pour charger les accumulateurs au plomb (WET/START-STOP) avec tension 12/24V et le démarrage de tous les types de voitures, fourgons et camions légers. Caractéristiques: sélecteur pour charge normale et rapide (BOOST), démarrage rapide • temporisateur pour charge rapide • affichage du courant de charge et de démarrage • protection contre surcharges et inversions de polarité.

**ES** Cargadores de baterías y arrancadores para la carga de acumuladores de plomo (WET/START-STOP) con tensión 12/24V y para el arranque de todos automoviles, furgonetas y camiones ligeros. Características: selección de carga normal, carga rápida (BOOST), arranque rápido • temporizador para carga rápida • visualización de la corriente de carga y de arranque • protección contra sobrecargas e inversiones de polaridad.

**DE** Batterieladegeräte und Starter zum Aufladen von Bleiakumulatoren (WET/START-STOP) mit 12/24V Spannung und Anlassen aller Typen von Fahrzeugen, Lieferwagen und Kleinlastern. Eigenschaften: Auswahlwähler für normale-, schnelle (BOOST) Aufladung, Schnellstart • Zeitschalter für Schnellaufladung • Anzeige Lade- und Anlaßstrom • Schutz gegen Überlastung und Umpolung.

**RU** Зарядные устройства и пусковые устройства для зарядки свинцовых аккумуляторов (WET/START-STOP) с напряжением 12/24В и для быстрого запуска всех типов легковых автомобилей, фургонов и легких грузовых автомобилей. Характеристики: выбор нормального заряда, быстрого заряда (BOOST), быстрого пуска • таймер для быстрого заряда • визуализация тока заряда и пуска • защита от перегрузок и измененной полярности.



80A □ 802260 Dynamic 520 Start  
100A □ 802029 Dynamic 620 Start

## 2 IN 1: CHARGE & START!

### TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub> V (50-60Hz)	P <sub>C/S</sub> kW	V	A <sub>EFF</sub> A	A <sub>EN</sub> A	A <sub>START MAX</sub> A	A <sub>12V/C</sub> A	Ah MIN/MAX	N°	mm	kg
Dynamic 520 Start	829383	230 1 ph	1,6/10	12/24	75	50	400	300	20/1000	4	365 L 460 W 755 H	20
Dynamic 620 Start	829384	230 1 ph	2/10	12/24	90	70	570	360	20/1550	4	365 L 460 W 755 H	24

# ENERGY 650 - 1000 - 1500 START



**EN** Battery chargers and starters for charging lead-acid storage batteries (WET/START-STOP) with 12/24V voltage and starting all kinds of cars, vans, light trucks, earth moving equipment, tractors and trucks. Features: choice of normal charge, quick charge (BOOST), quick start • timer for quick charge • remote control • display of charging and starting current • protection against overloads and polarity reversal.

**IT** Carica batterie e avviatori per la carica di accumulatori al piombo (WET/START-STOP) con tensione di 12/24V e l'avviamento rapido di tutti i tipi di autovetture, furgoni, autocarri leggeri, macchine movimento terra, trattori e camion. Caratteristiche: selezione carica normale, carica rapida (BOOST), avviamento rapido • temporizzatore per la carica rapida • comando a distanza • visualizzazione della corrente di carica e di avviamento • protezione contro sovraccarichi ed inversioni di polarità.

**FR** Chargeurs de batterie et démarreurs pour charger les accumulateurs au plomb (WET/START-STOP) avec tension 12/24V et le démarrage de tous les types de voitures, fourgons, camions légers, tracteurs et camions. Caractéristiques: sélecteur pour charge normale et rapide (BOOST), démarrage rapide • temporisateur pour charge rapide • commande à distance • affichage du courant de charge et de démarrage • protection contre surcharges et inversions de polarité.

**ES** Cargadores de baterías y arrancadores para la carga de acumuladores de plomo (WET/START-STOP) con tensión 12/24V y para el arranque de todo tipo de automóviles, furgonetas, camiones ligeros, maquinas para el movimiento de tierras, tractores y camiones. Características: selección de carga normal, carga rápida (BOOST), arranque rápido • temporizador para la carga rápida • control a distancia • visualización de la corriente de carga y de arranque • protección contra sobrecargas y inversiones de polaridad.

**DE** Batterieladegeräte und Starter zum Aufladen von Bleiakumulatoren (WET/START-STOP) mit 12/24V Spannung und Anlassen aller Typen von Fahrzeugen, Lieferwagen, Maschinen zur Bewegung von Erreich, Kleinlastern, Traktoren und LKW. Eigenschaften: Auswahlschalter für normale-, schnelle (BOOST) Aufladung, Schnellstart • Zeitschalter für Schnellaufladung • Fernsteuerung • Anzeige Lade- und Anlaßstrom • Schutz gegen Überlastung und Umpolung.

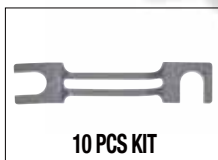
**RU** Зарядные устройства и пусковые устройства (стартеры) для зарядки свинцовых аккумуляторов (WET/START-STOP) с напряжением 12/24В и для быстрого запуска всех типов легковых автомобилей, фургонов и легких грузовых автомобилей, емлерийногооборудования, тракторов и грузовиков. Характеристики: выбор нормального заряда, быстрого заряда (BOOST), быстрого пуска • таймер для быстрого заряда • дистанционное управление • визуализация тока заряда и пуска • защита от перегрузок и измененной полярности.



REMOTE CONTROL



Energy 1000 Start



10 PCS KIT

100A □ 802131 Energy 650  
300A □ 802129 Energy 1000, 1500

## 2 IN 1: CHARGE & START!

### TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub> V (50-60Hz)	P <sub>C/S</sub> kW	V	A <sub>EFF</sub> A	A <sub>EN</sub> A	A <sub>START MAX</sub> A	A <sub>1V/C</sub> A	Ah MIN/MAX	N°	mm	kg
Energy 650 Start	829385	230/400 3 ph	2,5/20	12/24	100	80	1000	640	20/1200 (12V) 20/800 (24V)	5	365 L 460 W 755 H	38
Energy 1000 Start	829008	230/400 3 ph	2,5/20	12/24	100	80	1000	640	20/1200 (12V) 20/800 (24V)	5	380 L 560 W 885 H	45
Energy 1500 Start	829009	230/400 3 ph	7/44	12/24	150 (12V) 250 (24V)	130 (12V) 220 (24V)	1700 (12V) 2000 (24V)	1000 (12V) 1300 (24V)	70/2000 (12V) 70/4000 (24V)	6	380 L 560 W 885 H	69

BOOSTER CABLES - CAVI AVVIAMENTO - CABLES DE DEMARRAGE - CABLES DE ARRANQUE - STARTEN KABEL - ПУСКОВЫЕ КАБЕЛИ

## POWER LINE



3 m Ø 16 mm 250A cod. 802746

3 m Ø 25 mm 350A cod. 802747

## DIY RANGE (CCA)



## ELECTRONIC CONTROL



3 m Ø 16 mm 250A cod. 802698



EN | With tester and protection. Indicates charge status, inverted polarity and active alternator.

IT | Con tester e protezione. Segnala lo stato di carica, l'inversione di polarità e l'alternatore funzionante.

FR | Avec tester et protection. Signale l'état de charge, l'inversion de polarité et l'alternateur en fonctionnement.

ES | Con tester y protección. Marca el estado de carga, la inversión de polaridad y el alternador en funcionamiento.

DE | Mit Tester und Schutz. Zeigt den Ladezustand, das Vertauschen der Polung und den Betrieb des Wechselstromgenerators an.

RU | С тестером и защитой. Указывает уровень подзарядки, изменение полярности и рабочее состояние генератора переменного тока.

## PRO LINE

## PROFESSIONAL RANGE



3 m Ø 16 mm 350A cod. 802515

3 m Ø 25 mm 550A cod. 802516

3 m Ø 35 mm 800A cod. 802668

**EN** Multifunction 12V lithium starter and power bank. Equipped with: USB output (5V/2A) to charge electronic devices (smartphones, tablets, etc.); MICRO USB (5V/2A) input to charge the device; high intensity LED light with three function modes: fixed, blinking, S.O.S. It uses high-efficiency LiPO lithium polymer cells that provide rapid and complete charging. Complete with micro USB cable, adaptor for the cigarette lighter plug.

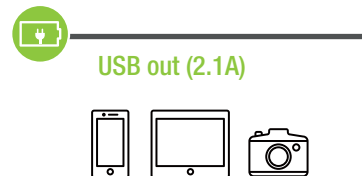
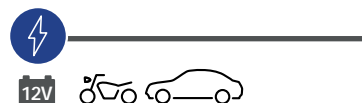
**IT** Avviatore multifunzione al litio a 12V e power bank. Dotato di: uscita USB (5V/2A) per la ricarica di dispositivi elettronici (smartphone, tablet, etc.); ingresso MICRO USB (5V/2A) per la ricarica del dispositivo; luce led ad alta intensità con tre modalità di funzionamento: fissa, lampeggiante, S.O.S. Utilizza celle a polimeri di litio LiPO ad alta efficienza che consentono una ricarica veloce e completa. Completo di cavo micro USB, adattatore per spina accendisigari.

**FR** Démarreur multifonction au lithium à 12V et banque de puissance. Équipé de: sortie USB (5V / 2A) pour la recharge de dispositifs électroniques (smartphones, tablettes, etc) ; entrée MICRO USB (5V / 2A) pour la recharge du dispositif; lampe à LED à haute intensité avec trois modalités de fonctionnement : pour l'illumination fixe, clignotante, S.O.S. Il utilise des cellules à polymères de lithium LiPO à efficacité élevée qui permettent une recharge complète et rapide. Fourni avec câble micro USB, adaptateur pour fiche allume-cigares.

**ES** Arrancador multifunción al litio de 12V y power bank. Dotado de: salida USB (5V/2A) para la recarga de dispositivos electrónicos (teléfonos inteligentes, tabletas, etc); entrada MICRO USB (5V/2A) para la recarga del dispositivo; lámpara led de alta intensidad con tres modalidades de funcionamiento: iluminación fija, parpadeante, S.O.S. Utiliza celdas de polímeros de litio LiPO de alta eficiencia que permiten una recarga completa rápida. Completo con cable micro USB, adaptador para enchufe encendedor de cigarrillos.

**DE** 12V-Lithium-Multifunktionsstarter und Power Bank. Lieferumfang: USB-Ausgang (5V/2A) zum Aufladen elektronischer Geräte (Smartphones, Tablets, usw.); Mikro-USB-Eingang (5V/2A) zum Aufladen des Geräts; leistungsstarke LED-Leuchte mit drei Betriebsarten: Dauerbeleuchtung, Blinkleuchte, S.O.S. Es kommen hoch effiziente Lithiumpolymerzellen (LiPo) zum Einsatz, die einen kompletten, zügig ablaufenden Aufladevorgang gewährleisten. Einschließlich Mikro-USB-Kabel und Adapter für den in den Zigarettenzünder eingefügten Stecker.

**RU** Многофункциональное литиевое пусковое устройство 12 В и хранилище энергии. Возможности: USB-выход (5 В/2 А) для зарядки электронных устройств (смартфонов, планшетов и т.д.); вход MICRO USB (5 В/2 А) для зарядки устройства; мощные светодиодные лампы с тремя рабочими режимами: непрерывный, мигающий, аварийный. Используются высокоэффективные литий-полимерные аккумуляторы LiPO, которые обеспечивают полную и быструю зарядку. В комплектацию включен кабель Micro USB, переходник на разъем прикуривателя.



## STANDARD

PLUG FOR CIGAR-LIGHTER



JUMP STARTER CABLE



124916

## TECHNICAL DATA

	CODE	C mAh	START V	A <sub>START MAX</sub> A	A <sub>OUT</sub> A	USB	A <sub>OUT</sub> A	WxHxL mm (LxWxH)	kg
Drive Mini	829563	6500	12	1000	300	1	2,1	140x79x17	0,4

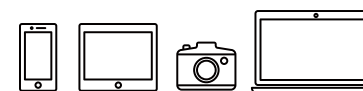
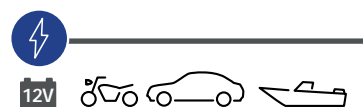
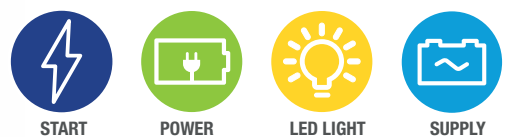
# DRIVE 9000



**EN** Multifunction 12V lithium starters. Equipped with: two USB outputs (1A-2.1A) to charge (power bank) electronic devices (tablets, smartphones, MP3 players etc.), two 12/19V outputs to power laptops and other devices, two high intensity LED lights with three function modes for fixed or emergency lighting. They use high-efficiency LiPO lithium polymer cells that provide rapid and complete charging, constantly monitored by a series of LEDs. Complete with starting cables, various connectors, cigarette lighter plug and wall charge.

**IT** Avviatori multifunzione al litio a 12V. Dotati di: due uscite USB (1A-2,1A) per la carica (power bank) di dispositivi elettronici (tablet, smartphone, MP3, etc), due uscite a 12/19V per l'alimentazione di laptop ed altri dispositivi, due lampade led ad alta intensità con tre modalità di funzionamento per illuminazione fissa o di emergenza. Utilizzano celle a polimeri di litio LiPO ad alta efficienza che consentono una ricarica completa e veloce, monitorata da una serie di led. Completati di cavi di avviamento, vari connettori, spina accendisigari e alimentatore di rete.

**FR** Démarreurs multifonction au lithium à 12V. Équipés de: deux sorties USB (1A-2,1A) pour la charge (banque de puissance) de dispositifs électroniques (tablettes, smartphones, MP3, etc), deux sorties à 12 / 19V pour l'alimentation d'ordinateurs portables et autres dispositifs, deux lampes à LED à haute intensité avec trois modalités de fonctionnement pour l'illumination fixe ou d'urgence. Ils utilisent des cellules à polymères de lithium LiPO à efficacité élevée qui permettent une recharge complète et rapide, surveillée par une série de LED. Fournis avec câbles de démarrage, divers connecteurs, fiche allume-cigares et alimentateur de réseau.



TELWIN

## STANDARD



## OPTIONAL

### OBD II MEMORY SAVER CABLE

802935



### ACCESSORIES KIT

complete with:  
bag • mobile devices • multi-adaptor  
• multi-plug adaptors • plug for cigar-lighter

802950



## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub>	C	V <sub>START</sub>	A <sub>START MAX</sub>	A <sub>OUT</sub>	USB	A <sub>OUT</sub>	V <sub>OUT</sub>	A <sub>OUT</sub>	V <sub>OUT</sub>	A <sub>OUT</sub>	WxHxL	kg
		V (50-60Hz)	mAh	V	A	A		A	V	A	V	A	mm (LxWxH)	kg
Drive 9000	829565	100-240 1 ph	9000	12	1200	350	2	1/2,1	12	10	19	3,5	175x75x30	0,9

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

# DRIVE 13000

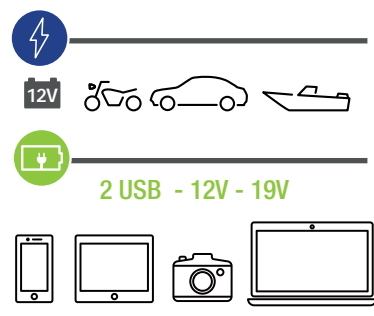
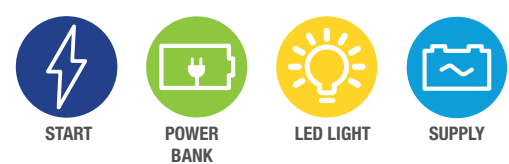


**ES** Arrancadores multifunción al litio de 12V. Dotados de dos salidas USB (1A-2,1A) para la carga (power bank) de dispositivos electrónicos (tabletas, teléfonos inteligentes, MP3, etc), dos salidas a 12/19V para la alimentación de portátiles y otros dispositivos, dos lámparas led de alta intensidad con tres modalidades de funcionamiento para iluminación fija o de emergencia. Utilizan celdas de polímeros de litio LiPO de alta eficiencia que permiten una recarga completa rápida, monitoreada por una serie de led. Completo con cables de arranque, varios conectores, enchufe encendedor de cigarrillos y alimentador de red.

**DE** 12V-Lithium-Multifunktionsstarter. Lieferumfang: Zwei USB-Ausgänge (1 A - 2,1 A) zum Aufladen (Power Bank) elektronischer Geräte (Tablets, Smartphones, MP3-Player etc.), zwei 12/19V-Ausgänge zur Stromversorgung von Laptops und anderen Geräten sowie zwei starke LED-Leuchten mit drei Funktionen für Dauer- oder Notbeleuchtung. Es kommen hoch effiziente Lithiumpolymerzellen (LiPo) zum Einsatz, die einen kompletten, zügig ablaufenden Aufladeporgang gewährleisten, der sich anhand einer Reihe von LEDs überwachen lässt. Ausgestattet mit Startkabeln, verschiedenen Steckverbindern, Stecker für den Zigarettenanzünder und Netzspeisegerät.

**RU** Многофункциональные литиевые пусковые устройства 12 В. Устройства оснащены двумя USB-выходами (1 А-2,1 А) для зарядки (в качестве «хранилища энергии») электронных устройств (планшетов, смартфонов, MP3-плееров и т.д.), двумя выходами 12-19 В для питания ноутбуков и прочих устройств, а также двумя мощными светодиодными лампами с тремя режимами работы для непрерывного или аварийного освещения. Используются высокоэффективные литий-полимерные аккумуляторы LiPO, которые обеспечивают полную и быструю зарядку с серией контрольных светодиодов. Оснащаются пусковыми кабелями, различными соединителями, разъемом прикуривателя и сетевым блоком питания.

EN IT FR



TELWIN

## STANDARD



## OPTIONAL



## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub>	C	V <sub>START</sub>	A <sub>START MAX</sub>	A <sub>OUT</sub>	USB	A <sub>OUT</sub>	V <sub>OUT</sub>	A <sub>OUT</sub>	V <sub>OUT</sub>	A <sub>OUT</sub>	WxHxL	kg
		V (50-60Hz)	mAh	V	A	A		A	V	A	V	A	mm (LxWxH)	kg
Drive 13000	829566	100-240 1 ph	12000	12	1500	450	2	1/2,1	12	10	19	3,5	175x75x30	0,9



# DRIVE PRO 12 - DRIVE PRO 12/24



**EN** Multifunction 12V (mod. 12V) and 12/24V (mod.12/24V) lithium starters. Equipped with: two USB outputs (1A-2,1A) to charge (power bank) electronic devices (tablets, smartphones, etc.), high intensity LED lights with three function modes for fixed or emergency lighting. They use high-efficiency LiPO lithium polymer cells that provide rapid and complete charging, constantly monitored by a series of LEDs. Compact and strong they are designed for the professional use. Complete with starting cables, cigarette lighter plug and wall charge.

**IT** Avviatori multifunzione al litio a 12V (mod. 12V) e 12/24V (mod.12/24V). Dotati di: due uscite USB (1A- 2,1A) per la carica (power bank) di dispositivi elettronici (tablet, smartphone, etc), luci led ad alta intensità con tre modalità di funzionamento per illuminazione fissa o di emergenza. Utilizzano celle a polimeri di litio LiPO ad alta efficienza che consentono una ricarica completa e veloce, monitorata da una serie di led. Compatti e robusti sono pensati per l'uso professionale. Completi di cavi di avviamento, spina accendisigari e alimentatore di rete.

**FR** Démarreurs multifonction au lithium à 12V (mod. 12V) et 12/24V (mod.12/24V). Équipés de: deux sorties USB (1A-2,1A) pour la charge (banque de puissance) de dispositifs électroniques (tablettes, smartphones, etc), deux lampes à LED à haute intensité avec trois modalités de fonctionnement pour l'illumination fixe ou d'urgence. Ils utilisent des cellules à polymères de lithium LiPO à efficacité élevée qui permettent une recharge complète et rapide, surveillée par une série de LED. Compacts et robustes, ils sont conçus pour un usage professionnel. Fournis avec câbles de démarrage, fiche allume-cigares et alimentateur de réseau.

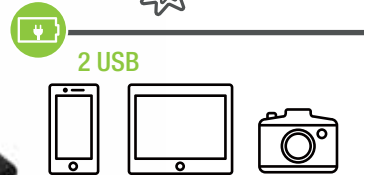
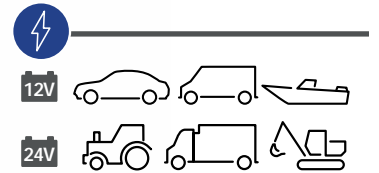
**ES** Arrancadores multifunción al litio de 12V (mod. 12V) y 12/24V (mod.12/24V). Dotados de: dos salidas USB (1A-2,1A) para la carga (power bank) de dispositivos electrónicos (tabletas, teléfonos inteligentes, etc), dos lámparas led de alta intensidad con tres modalidades de funcionamiento para iluminación fija o de emergencia. Utilizan celdas de polímeros de litio LiPO de alta eficiencia que permiten una recarga completa rápida, monitoreada por una serie de led. Compactos y robustos están diseñados para uso profesional. Completos con cables de arranque, enchufe encendedor de cigarrillos y alimentador de red.

**DE** 12V (mod. 12V) und 12/24V (mod.12/24V)-Lithium-Multifunktionsstarter. Lieferumfang: Zwei USB-Ausgänge (1A - 2,1A) zum Aufladen (Power Bank) elektronischer Geräte (Tablets, Smartphones, usw.), zwei starke LED-Leuchten mit drei Funktionen für Dauer- oder Notbeleuchtung. Es kommen hoch effiziente Lithiumpolymerzellen (LiPO) zum Einsatz, die einen kompletten, zügig ablaufenden Aufladevorgang gewährleisten, der sich anhand einer Reihe von LEDs überwachen lässt. Kompakt und robust sind für den professionellen Einsatz konzipiert. Ausgestattet mit Startkabeln, Stecker für den Zigarettenanzünder und Netzspeisegerät.

**RU** Многофункциональные литиевые пусковые устройства 12В (mod. 12В) и 12/24В (mod.12/24В). Устройства оснащены двумя USB-выходами (1 А-2,1 А) для зарядки (в качестве хранилища энергии) электронных устройств (планшетов, смартфонов, и т.д.), двумя мощными светодиодными лампами с тремя режимами работы для непрерывного или аварийного освещения. Используются высокоэффективные литий-полимерные аккумуляторы LiPO, которые обеспечивают полную и быструю зарядку с серией контрольных светодиодов. Компактные и надежные предназначены для профессионального использования. Оснащаются пусковыми кабелями, разъемом прикуривателя и сетевым блоком питания.



12V 24V



## STANDARD



## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub> V (50-60Hz)	C mAh	START V	A <sub>START MAX</sub> A	A <sub>OUT</sub> A	USB	A <sub>OUT</sub> A	WxHxL mm (LxWxH)	kg
Drive Pro 12	829572	100-240 1 ph	12000	12	2000	600	2	1/2,1	210x120x70	1,1
Drive Pro 12/24	829573	100-240 1 ph	24000	12/24	2200	650	2	1/2,1	210x120x70	1,5

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

# STARTZILLA 4012 XT - 9012 XT



**EN** Multifunction electronic starters, power supply and testers, with LiFePO4 lithium batteries for 12V (mod. 9012 - 4012) and 12V/24V (mod. 9024) starting of cars, vans, small boats, lorries etc. Features: OVER RIDE function for starting in emergency conditions with missing (or completely discharged) battery • SUPPLY function for stable power supply during battery change • TEST function for battery, start-up and alternator • high intensity led lamp • robust and compact • Protection against: polarity reversal, short-circuit, overvoltage (incompatible battery voltage), undervoltage (cut-off voltage), overcurrent, overheating, under-temperature, accidental contacts. Complete with starting cables and wall charge.

**IT** Avviatori, alimentatori e tester elettronici multifunzione, con batteria al Lito LiFePO4 per l'avviamento a 12V (mod. 9012 - 4012) e 12V/24V (mod. 9024) di auto, furgoni, piccole imbarcazioni, camion, etc. Caratteristiche: funzione OVER RIDE per avviamenti in condizioni di emergenza con batteria mancante (o completamente scarica) • funzione SUPPLY per l'alimentazione stabile durante i cambi batteria • funzione TEST batteria, avviamento e alternatore • luce led ad alta intensità • robusti e compatti • protezione contro inversione polarità, corto circuito, sovratensione (tensione batteria incompatibile), sottotensione (tensione di cut-off), sovracorrente, surriscaldamento, sottotemperatura, contatti accidentali, correnti di ritorno dell'alternatore. Completi di cavi di avviamento e alimentatore di rete.

**FR** Démarreurs, alimentateurs et testeurs électroniques multifonction, avec batteries au Lithium LiFePO4 pour le démarrage en 12V (mod. 9012 - 4012) et 12V/24V (mod. 9024) d'autos, fourgons, petites embarcations, camions, etc. Caractéristiques: Fonction OVER RIDE pour démarrer en situation d'urgence avec batterie manquante (ou complètement déchargée) • Fonction SUPPLY pour l'alimentation stable durant les changements de batterie • Fonction TEST batterie, démarrage et alternateur • lampe à LED à haute intensité • robustes et compacts • protections contre : inversion de polarités, court-circuit, surtension (tension batterie incompatible), sous-tension (tension de coupure), surintensité, surchauffe, sous-température, contacts accidentels. Fournis avec câbles de démarrage et alimentateur de réseau.

**STARTZILLA**  
THE S.O.SOLVER

**NEW**



START



SUPPLY



TEST



LED LIGHT



**XT**

**EXTREME  
POWER**



**LIGHT**



**3 FUNCTIONS:**

START

SUPPLY

TESTER



200A □ 121818

STANDARD

POWER SUPPLY



□ 169999

**12V**



Startzilla 9012 XT

TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub> V (50-60Hz)	C mAh	START V	A <sub>START MAX</sub> A	IP	W <sub>H</sub> mm (LxWxH)	kg
Startzilla 4012 XT	829527	100-240 1 ph	15600	12	4000	IP43	155x234x318	3,4
Startzilla 9012 XT	829526	100-240 1 ph	31200	12	9000	IP43	155x234x318	3,9

# STARTZILLA 9024 XT



**ES** Arrancadores, fuentes de alimentación y probadores electrónicos multifunción, con baterías al litio LiFePO4 para el arranque a 12V (mod. 9012 - 4012) a 12V/24V (mod. 9024) de coches, furgonetas, embarcaciones pequeñas, camiones, etc. Características: Función OVER RIDE para arrancar en condiciones de emergencia con batería faltante (o completamente descargada) • Función SUPPLY para alimentación estable durante los cambios de batería • Función TEST de batería, arranque y alternador • lámpara led de alta intensidad • robustos y compactos • protecciones contra: inversión de polaridad, cortocircuito, sobretensión (tensión de batería incompatible), tensión baja (tensión de cut-off), subidas de corriente, sobrecalentamiento, temperatura baja, contactos accidentales. Equipados con cables de arranque y alimentador de red.

**DE** Starter, Stromversorgungen sowie elektronische Multifunktionstester mit Lithiumbatterien LiFePO4 zum Starten bei 12V (mod. 9012 - 4012) und 12V/24V (mod. 9024) beispielsweise von Autos, Lieferwagen, kleinen Booten, Lkws usw. Eigenschaften: OVER RIDE-Funktion zum Starten in Notfällen mit fehlender (oder vollständig entladener) Batterie • SUPPLY-Funktion zur konstanten Stromversorgung während der Batteriewechsel • TEST-Funktion zum Testen von Batterien, Startleistung und Drehstromlichtmaschine • starke LED-Leuchte • robust und kompakt • Schutzvorrichtungen gegen Verpolung, Kurzschluss, Überspannung (Batteriespannung inkompatibel), Unterspannung (Grenzspannung), Überstrom, Überhitzung, Untertemperatur sowie unbeabsichtigte Kontakte. Ausgestattet mit Starterkabel und Netzspeisegerät.

**RU** Многофункциональные электронные пусковые, блоки питания и тестеры, с литиевыми аккумуляторами LiFePO4 для запуска легковых автомобилей, фургонов, небольших лодок, грузовых автомобилей и др. с напряжением электросистемы 12В (mod. 9012 - 4012) и 12В /24В (mod. 9024). Характеристики: Функция OVER RIDE для запуска в аварийных условиях с отсутствующим (или полностью разряженным) аккумулятором • Функция SUPPLY для источник стабильного питания при замене аккумулятора • Функция TEST аккумулятора, пусковой способности и генератора • мощная светодиодная лампа • мощные и компактные • защита от неправильной полярности, короткого замыкания, слишком высокого напряжения (несовместимое напряжение аккумулятора), слишком низкого напряжения (напряжение отсечения), перегрузки по току, перегрева, слишком низкой температуры, случайных касаний. Оснащается пусковыми кабелями и сетевым блоком питания.

**STARTZILLA**  
THE S.O.SOLVER

**NEW**



**XT**

**EXTREME  
POWER**



200A □ 121818



**LIGHT**

**3 FUNCTIONS:**

- START
- SUPPLY
- TESTER



**12V/24V**

**12V 24V**

**TECHNICAL DATA**

	CODE	V <sub>PH</sub>	C	START	A <sub>START MAX</sub>	IP	W <sub>TH</sub>	kg
		V (50-60Hz)	mAh	V	A		mm (LxWxH)	kg
Startzilla 9024 XT	829525	100-240 1 ph	31200	12/24	9000	IP43	155x234x318	4,3

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

# FLASH START 700




- EN** 12V batteryless starter (super-capacitors technology). It starts a large fleet of vehicles even at low temperatures. **No maintenance required:** Flash Start exploits the residual battery power to start the vehicle. It can also be charged via USB or a 12V cigarette lighter socket. **GLOW function** for starting diesel engines at low temperatures. Protection against short-circuits and polarity reversal. Supplied with starting cables, cigarette lighter plug (12V) and hexagonal wrench (for the battery terminals on-board the vehicle).
- IT** Avvitatore senza batteria (tecnologia a super condensatori) a 12V. Avvia un largo parco di veicoli anche a basse temperature. **Non necessita di mantenimento:** Flash Start utilizza l'energia residua della batteria per l'avviamento del veicolo. Può essere caricato anche via USB o tramite presa accendisigari 12V. **Funzione GLOW** per l'avviamento dei motori diesel a basse temperature. Protezioni contro cortocircuito e inversione di polarità. Dotato di cavi di avviamento, spina accendisigari (12V) e chiave esagonale (per i morsetti della batteria a bordo del veicolo).
- FR** Démarreur sans batterie (technologie à super-condensateurs) à 12V. Il démarre un vaste parc de véhicules même à basses températures. **Il n'a besoin d'aucun entretien:** Flash Start utilise l'énergie résiduelle de la batterie pour le démarrage du véhicule. Il peut être chargé aussi par USB ou à travers la prise allume-cigares 12V. **Fonction GLOW** pour le démarrage des moteurs diesel à basses températures. Protections contre les courts-circuits et l'inversion de polarité. Equipé de câbles de démarrage, fiche allume-cigares (12V) et clé hexagonale (pour les bornes de la batterie à bord du véhicule).
- ES** Arrancador sin batería (tecnología de supercondensadores) de 12V. Arranca un amplio parque de vehículos incluso a bajas temperaturas. **No requiere mantenimiento:** Flash Start utiliza la energía restante de la batería para el arranque del vehículo. Puede cargarse también por USB o con la toma del encendedor de cigarrillos de 12V. **Función GLOW** para el arranque de los motores diésel a bajas temperaturas. Protección contra cortocircuito e inversión de polaridad. Dotado de cables de arranque, enchufe de encendedor de cigarrillos (12V) y llave hexagonal (para los bornes de la batería a bordo del vehículo).
- DE** Batterieloser 12V-Starter (auf Superkondensatoren basierende Technologie). Zum Starten eines breiten Fahrzeugspektrums auch bei niedrigen Temperaturen. **Wartungsfrei:** Flash Start nutzt die Restenergie der Batterie zum Starten des Fahrzeugs. Aufladbar auch per USB oder über die 12V-Zigarettenanzünderbuchse. Durch die Funktion GLOW lassen sich Dieselmotoren bei geringen Temperaturen starten. Schutzeinrichtungen gegen Kurzschluss und Verpolung. Zum Lieferumfang gehören Starterkabel, Stecker für den Zigarettenanzünder (12V) sowie ein Sechskantschlüssel (für die Klemmen der fahrzeugeigenen Batterie).
- RU** Пусковое устройство без аккумулятора (суперконденсаторная технология) 12В. Позволяет запустить большое количество автомобилей даже при низкой температуре. **Не требует обслуживания:** Flash Start использует остаточную энергию аккумулятора для запуска автомобиля. Устройство можно зарядить через даже USB-порт или гнездо прикуривателя 12В. **Функция GLOW** (свеча накаливания) для запуска дизельных двигателей при низкой температуре. Защита от короткого замыкания и неправильной полярности. Комплектуется пусковыми кабелями, разъемом прикуривателя (12В) и шестигульным ключом (для клемм аккумулятора автомобиля).




## SUPER CAPACITORS TECHNOLOGY



HOW IT WORKS



**CONNECT TO THE BATTERY**



**PRESS ON BUTTON**



**...AND GO!**

TECHNICAL DATA							
	CODE	V	A <sup>START</sup> MAX	A <sup>OUT</sup>	C	mm (LxWxH)	kg
Flash Start 700	829567	12	700	400	100	205x125x55	1,2

# PRO START 2824



**EN** Battery-powered starter suitable for 12-24V starting of cars, vans, boats, agricultural vehicles, power sources etc. When connected to the cigar-lighter outlet it maintains the voltage on all circuits during battery changes and is also a 12V power source for use in emergencies. Fit with a safety switch for starting, it does not damage the electronics of the vehicle and allows for a large number of starting operations before being recharged. PRO START 2824 can be recharged using the special power supply, connected to the mains network, or using the cigar-lighter outlet of the vehicle (for the safeguard of the battery, charge for 12 hours before use, charge again after each use and every 3 months in any case).

**IT** Avviatore portatile a batteria, adatto all'avviamento a 12-24V di auto, furgoni, camion, imbarcazioni, mezzi agricoli, generatori, etc. Collegato alla presa accendisigari del mezzo, mantiene sotto tensione tutti i circuiti nei cambi batteria; è altresì una fonte di energia a 12V in casi di emergenza. Fornito di un interruttore di sicurezza per l'avviamento, non danneggia l'elettronica del veicolo e consente di effettuare numerose operazioni di avviamento prima della conseguente ricarica. È possibile ricaricare PROSTART 2824 attraverso l'apposito alimentatore, collegato alla tensione di rete, oppure attraverso la presa accendisigari del mezzo (per salvaguardare l'integrità della batteria, caricare per 12 ore prima dell'uso, dopo ogni uso e comunque ogni 3 mesi).

**FR** Démarreur avec batterie, pour le démarrage à 12-24V de d' automobiles, fourgons, embarcations, véhicules agricoles, générateurs etc. Branché à l'allume-cigares du véhicule, il maintient tous les circuits sous tension lors le changement de la batterie et il est aussi une source d'énergie à 12V en cas d'urgence. Fourni d'un interrupteur de sécurité pour le démarrage, n'endommage pas l'électronique du véhicule et permet d'effectuer de nombreuses opérations de démarrage avant la recharge conséquente. PRO START 2824 peut être rechargé à l'aide de l'alimentation prévue, branché à la tension de secteur, ou à l'allume-cigares du véhicule, (pour préserver le parfait fonctionnement de la batterie, charger cette dernière durant 12 heures avant l'utilisation, ainsi qu'après chaque utilisation et tous les 3 mois).

**ES** Arrancador de batería, adecuado para el arranque a 12-24V de coches, furgones, embarcaciones, autovehículos agrícolas, generadores, etc. Conectado a la toma del encendedor de cigarrillos del medio mantiene bajo tensión todos los circuitos en los cambios de batería del vehículo; además es una fuente de energía de 12V en casos de emergencia. Dotado de un interruptor de seguridad por el arranque, no daña la electrónica del vehículo y permite efectuar numerosas operaciones de arranque antes de la consiguiente recarga. Es posible recargar PRO START 2824 a través del relativo alimentador, conectado a la tensión de red, o a través de la toma del encendedor de cigarrillos del medio, (para proteger la integridad de la batería, cargar durante 12 horas antes del uso, después de cada uso y cada 3 meses).

**DE** Batteriebetriebene Starter mit 12-24V Spannung zum Starten von Autos, Lieferwagen, Booten, Landwagen, Generatoren, usw. Angeschlossen an die Buchse des Zigarettanzünders im Fahrzeug hält es während des Batteriewechsels alle Stromkreise unter Spannung, es steht auch als 12V-Energiequelle in Nottfällen zur Verfügung. Komplett mit einem Sicherheitsschalter zum Starten, beschädigt es die Elektronik des Wagens nicht und ermöglicht mehrere Startvorgänge bevor es wieder aufgeladen ist. PRO START 2824 läßt sich aufladen mit dem zugehörigen, an das Stromnetz angeschlossenen Speisegerät oder verbunden mit der Steckerbuchse des Zigarettanzünders, (um die einwandfreie Funktionsfähigkeit der Batterie zu gewährleisten, laden Sie 12 Stunden vor dem Gebrauch, nach jedem Gebrauch und spätestens alle 3 Monate).

**RU** Портативное пусковое устройство с аккумулятором, подходящее для запуска на 12-24В легковых автомобилей, фургонов, моторных лодок, сельскохозяйственных машин, генераторов, и т. д. Соединен посредством розетки с машинной зажигалкой, держит под напряжением все контуры при замене аккумуляторов; оно является источником энергии 12В для аварийных ситуаций. Укомплектовано предохранительным выключателем для запуска, не повреждает электронную систему транспортного средства и позволяет выполнять многочисленные операции по запуску перед последующим зарядом. Возможно зарядить PRO START 2824 через специальный питатель, соединенный с напряжением сети, или через розетку прикуривателя транспортного средства (Для защиты целостности аккумулятора заряжать в течение 12 часов перед использованием, после использования и, в любом случае, каждые 3 месяца).



STANDARD POWER SUPPLY



169692



	CODE	V <sub>PH</sub>	V <sub>START</sub>	A <sub>h</sub>	A <sub>START MAX</sub>	A <sub>OUT</sub>	W <sub>H</sub>	kg
		V (50-60Hz)	V	Ah	A	A	mm	kg
Pro Start 2824	829517	230 1 ph	12/24	44 (12V) 22 (24V)	2500	800	205 L 335 W 360 H	15,2

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

# START PLUS 4824 - 6824



- EN** Battery-powered starters suitable for 24V starting of trucks, vans, tractors and 12V starting of cars, vans, boats, power sources, etc. The 12V output is a power source for use in emergencies; when connected to the cigar-lighter outlet it maintains the voltage on all circuits during battery changes of vehicles with 12V batteries. They do not damage the electronics of the vehicle and allow for a large number of starting operations before being recharged. Start Plus can be recharged\* using the battery charger included. Complete with booster cables.
- IT** Avviatori a batteria, adatti all'avviamento a 24V di autocarri, camion, trattori, ruspe e a 12V di auto, furgoni, imbarcazioni, generatori, etc. L'uscita a 12V è una fonte di energia nei casi di emergenza; collegata alla presa accendisigari del mezzo, mantiene sotto tensione tutti i circuiti nei cambi batteria dei veicoli con batterie a 12V. Non danneggiano l'elettronica del veicolo e consentono di effettuare numerose operazioni di avviamento prima della conseguente ricarica. E' possibile ricaricare\* Start Plus attraverso il caricabatterie incluso. Completati di cavi di avviamento.
- FR** Démarreurs avec batterie, pour le démarrage à 24V de camions, tracteurs, fourgons et à 12V d'automobiles, fourgons, camions, embarcations, générateurs, etc. Le sortie à 12V est une source d'énergie en cas d'urgence; branché a la prise de l'allume-cigares du véhicule, il maintient tous les circuits sous tension lors le changement de la batterie du véhicule avec batterie à 12V. N'endommagent pas l'électronique du véhicule et permet d'effectuer de nombreuses opérations de démarrage avant la recharge conséquente. Start Plus peut être rechargée\* à l'aide de la chargeur inclus. Fournis avec câbles de démarrage.
- ES** Arrancadores con batería, adecuados para el arranque a 24V de camiones, tractores y carros y a 12V de coches, camiones, embarcaciones, generadores, etc. La salida de 12V es una fuente de energía en casos de emergencia; conectada a la toma del encendedor de cigarrillos del medio, mantiene bajo tensión todos los circuitos en los cambios de batería del vehículo con batería de 12V. No dañan la electrónica del vehículo y permiten efectuar numerosas operaciones de arranque antes de la consiguiente recarga. Es posible recargar\* Start Plus a través del cargador incluido. Equipados con cables de arranque.
- DE** Batteriebetriebene Starter mit 24V Spannung zum Starten von Autos, Lieferwagen, Booten, Generatoren, usw. Die 12V Ausgang steht als 12V-Energiequelle auch in Notfällen zur Verfügung, angeschlossen an die Buchse des Zigarettenanzünders im Fahrzeug hält es während des Batteriewechsels (wo ein 12V Batterie gibt) alle Stromkreise unter Spannung. Diese Starter beschädigen die Elektronik des Wagens nicht und ermöglichen mehrere Startvorgänge bevor sie wieder aufgeladen sind. Start Plus läßt sich aufladen\* durch das Batterieladegerät enthalten. Komplet mit Starten kabel.
- RU** Пусковые устройства с аккумулятором, подходящие для запуска на 24В грузовых автомобилей, тракторов, и на 12В легковых автомобилей, фургонов, моторных лодок, генераторов, и т. д. Выход на 12В является источником энергии для аварийных ситуаций; при соединении с розеткой прикуривателя транспортного средства, держит под напряжением все контуры при замене аккумуляторов транспортных средств, имеющих аккумуляторы 12В. Не повреждают электронную систему транспортного средства и позволяет выполнять многочисленные операции по запуску перед последующим зарядом. Возможно зарядить\* Start Plus через зарядное устройство в комплекте. Укомплектованы пусковые кабели.



12V 24V

STANDARD

QUICK CHARGE  
T-CHARGE 12

pag. 184



Start Plus 4824



## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub> V (50-60Hz)	V <sub>START</sub> V	A <sub>h</sub> Ah	A <sub>START MAX</sub> A	A <sub>OUT</sub> A	W <sub>H</sub> mm	kg
Start Plus 4824	829570	230 1 ph	12/24	40 (12V) 20 (24V)	4400 (12V) 2200 (24V)	1600 (12V) 800 (24V)	305 L 360 W 630 H	30
Start Plus 6824	829571	230 1 ph	12/24	80 (12V) 40 (24V)	6000 (12V) 3000 (24V)	2000 (12V) 1000 (24V)	305 L 360 W 630 H	41

(\*) For the safeguard of the battery, charge for 12 hours before use, charge again after each use and every 3 months in any case - Per salvaguardare l'integrità della batteria caricare per 12 ore prima dell'uso, dopo ogni uso e comunque ogni 3 mesi - Pour préserver le parfait fonctionnement de la batterie, charger cette dernière durant 12 heures avant l'utilisation, ainsi qu'après chaque utilisation et tous les 3 mois - Para proteger la integridad de la batería, cargar durante 12 horas antes del uso, después de cada uso y cada 3 meses - Um die einwandfreie Funktionsfähigkeit der Batterie zu gewährleisten, laden Sie 12 Stunden vor dem Gebrauch, nach jedem Gebrauch und spätestens alle 3 Monate - Для защиты целостности аккумулятора заряжать в течение 12 часов перед использованием, после использования и, в любом случае, каждые 3 месяца.

# CONVERTER 310 USB - 500 - 1000



**EN** 12V DC - 230V AC power inverters ideal for power supply by car or camper, of rasors, LCD or plasma TV, halogen wall lamps, hammer drills, polishing machines, electrical tools in general and for recharging batteries of laptop, pda, digital cameras, videocameras, mobile telephones etc. When connected to the cigar-lighter outlet, they convert the 12V voltage of the battery into 230V as indicated in the table below. Portable and compact they are protected against polarity reversal and overloads.

**IT** Convertitori inverter 12V DC - 230V AC ideali per alimentare in auto o camper, TV LCD o plasma, lampade alogene, rasoi, utensili elettrici in generale, e per ricaricare le batterie di computers, palmari, fotocamere digitali, videocamere, cellulari, elettrodomestici etc. Collegati alla presa accendisigari del mezzo, convertono la tensione a 12V della batteria a 230V con potenze indicate in tabella. Portatili, compatti, con protezione contro l'inversione di polarità ed i sovraccarichi.

**FR** Convertisseurs à inverseur 12V DC - 230V AC idéals pour l'alimentation dans autos et camping-cars de rasoirs, télévisions LCD ou plasma, lampe halogène murale, perceuse à percussion, ponceuses, outils électriques en général, ainsi que pour recharger les batteries des ordinateurs portatifs, ordinateur de poche, appareils photographiques numériques, caméras, téléphones portables, etc. Branché à l'allume-cigare du véhicule, convertissent la tension à 12V de la batterie à 230V, comme indiqué dans le tableau sous-jacent. Portatifs et compacts, équipés d'une protection contre l'inversion de polarité et les surcharges.

**ES** Convertidores por inverter 12V DC - 230V AC ideales para alimentar en el coche y el autocaravanas, afeitadoras, TV LCD o plasma, Lámparas halógenas de pared, taladro de percusión, pulidora, las herramientas eléctricas en general y para recargas baterías de ordenadores portátiles, palms, cámaras fotográficas digitales, videocámaras, teléfonos celulares, etc. Conectados a la toma de encendedor de cigarrillos del medio, convierten la tensión de 12V de la batería en 230V como indicado en el tablero de abajo. Portátiles y compactos, están dotados de protección contra la inversión de polaridad y las sobrecargas.

**DE** Inverter-Spannungswandler 12V DC - 230V AC, idealen zur Speisung von Rasierapparaten, LCD oder plasma TV-Geräten, Halogenwandleuchten, Schlagbohrer, Schleifmaschinen, im allgemeinen, elektrische Werkzeuge in Auto und Wohnmobil sowie zum Aufladen von Batterien für tragbare Computer, Laptops, Digitalkameras, Videokameras, Mobiltelefonen u.ä. Sie werden an den Zigarettenanzünder des Fahrzeuges angeschlossen und wandeln die 12V-Spannung der Batterie in 230V um (Sehen Sie die unterliegende Tabelle). Tragbare und kompakte sind sie mit einem Schutz gegen vertauschte Polung und Überlastungen ausgestattet.

**RU** Преобразователи с инвертором 12В AC (пост. тока) – 230В DC (перем. тока), идеально подходящие для подачи питания в автомобилях и трейлерах, ЖКД или плазменным телевизорам, галогенным лампам, бритвам и др. электротоварам, а также, в качестве подзарядки аккумуляторов ноутбуков, электронных записных книжек, видеокамер, мобильных телефонов и т.д. Соединенные посредством розетки с машинной зажигалкой, способны преобразовывать напряжение 12В в напряжение 230В с величиной мощности, приведенной в таблице. Переносные и компактные с защитой от измененной полярности.



## TECHNICAL DATA

	CODE	P	V <sub>IN</sub>	V <sub>OUT</sub>	F <sub>OUT</sub>	P <sub>MAX OUT</sub>	W <sup>H</sup>	kg
		W	V	V (50-60Hz)	Hz	W	mm	kg
Converter 310 USB	829444	300	12	230 1 ph	50	600	170 L 95 W 54 H	0,8
Converter 500	829446	500	12	230 1 ph	50	1000	232 L 130 W 71 H	1,9
Converter 1000	829447	1000	12	230 1 ph	50	2000	337 L 130 W 71 H	2,8

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

# BATTERY LINK



**EN** Battery Link is a smart monitoring and management tool for the battery via Bluetooth. By connecting Battery Link to the battery and downloading the free App on your phone or tablet (available for both Android and iOS), the information on battery status (charge status, statistics, etc.) is always available to consult. Features: suitable for all starter batteries for cars, motorbikes and engines with 12V/24V from 7V • free app for Android 4.4 and higher version and iOS 7.0 and higher version • 4.0 Bluetooth connectivity • monitoring of the charging status of the battery with notification of critical situations, statistics on the charging status of the battery over time • synchronisation of more Battery Links on a single device to monitor multiple batteries.

**IT** Battery Link è lo strumento di monitoraggio e gestione intelligente della batteria via Bluetooth. Collegando Battery Link alla batteria e scaricando sul telefono o tablet l'App gratuita (disponibile sia per Android OS che iOS), le informazioni sullo stato delle batterie (stato di carica, statistiche, etc.) sono sempre disponibili e consultabili. Caratteristiche: adatto a tutte le batterie di avviamento per auto, moto e motori a 12V/24V a partire dai 7V • app gratuita per Android OS 4.4 e superiore e iOS 7.0 e superiore • connettività Bluetooth 4.0 • monitoraggio dello stato di carica della batteria con segnalazione delle situazioni critiche • statistiche sullo stato di carica della batteria nel tempo • sincronizzazione di più Battery Link su un unico dispositivo per monitorare più batterie.

**FR** Battery Link est l'instrument de surveillance et de gestion intelligente de la batterie par Bluetooth. En branchant Battery Link à la batterie et en téléchargeant l'appli gratuite (disponible pour Android ainsi que pour iOS) sur le téléphone ou sur la tablette, les informations sur l'état des batteries (état de charge, statistiques, etc.) sont toujours disponibles et consultables. Caractéristiques: adapté à toutes les batteries de démarrage pour voitures, motos et moteurs à 12V/24V à partir de 7V • appli gratuite pour Android 4.4 et version supérieure et iOS 7.0 et version supérieure • connectivité Bluetooth 4.0 • surveillance de l'état de charge de la batterie avec signalisation des situations critiques, statistiques sur l'état de charge de la batterie dans le temps • synchronisation de plusieurs Battery Links sur un unique dispositif pour surveiller plusieurs batteries.

**ES** Battery Link es el instrumento de seguimiento y gestión inteligente de la batería mediante Bluetooth. Si conecta Battery Link a la batería y descarga en el teléfono o la tableta la aplicación gratuita (disponible tanto para Android como para iOS), las informaciones sobre el estado de las baterías (estado de carga, estadísticas, etc.) están siempre disponibles y se pueden consultar. Características: adecuado para todas las baterías de arranque para coches, motos y motores de 12V/24V a partir de 7V • aplicación gratuita para Android 4.4 y posterior e iOS 7.0 y posterior • conectividad Bluetooth 4.0 • seguimiento del estado de carga de la batería con señalación de las situaciones críticas, estadísticas sobre el estado de carga de la batería a lo largo del tiempo • sincronización de varios Battery Link en un único dispositivo para efectuar el seguimiento de diferentes baterías.

**DE** Battery Link ist das Instrument für die Überwachung und das intelligente Batteriemangement via Bluetooth. Durch Anschließén von Battery Link an die Batterie und durch Herunterladen der kostenlosen App für Smartphone oder Tablet (sowohl für Android als auch iOS) sind die Informationen bzgl. des Batteriezustands (Ladezustand, Statistiken usw.) immer verfügbar und einsehbar. Eigenschaften: für alle Starterbatterien von Autos, Motorrädern und Motoren bei 12V/24V beginnend ab 7V geeignet • Kostenlose App (ab Android 4.4 und ab iOS 7.0) • Verbindungsfähigkeit Bluetooth 4.0 • Überwachung des Batterie-ladezustands mit Meldung von kritischen Situationen, Statistiken über den Batterie-ladezustand im Zeitverlauf • Synchronisierung von mehreren Battery-Link-Geräten möglich, um mehrere Batterien auf einem einzigen Gerät zu überwachen.

**RU** Battery Link – это прибор для интеллектуального мониторинга и управления аккумуляторами, используя Bluetooth. Подключив Battery Link к аккумулятору и загрузив в телефон или планшет бесплатное приложение (доступное как для Android, так и для iOS), вам в любой момент будет доступна информация о состоянии аккумулятора (состояние заряда, статистика и др.). Характеристики: совместимо со всеми аккумуляторами для запуска автомобилей, мотоциклов и двигателей 12В/24В, начиная с 7В • Бесплатное приложение для Android 4.4 и выше и для iOS 7.0 и выше • Связь через Bluetooth 4.0 • Мониторинг состояния заряда аккумулятора с предупреждением о критических ситуациях и статистикой о динамике состояния заряда аккумулятора • Синхронизация нескольких устройств Battery Link в одном устройстве для мониторинга нескольких аккумуляторов.



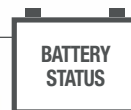
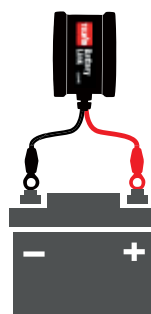
App name: **Battery Link**



12V 24V

## TECHNICAL DATA

	CODE	V	V	mm	kg
Battery Link	804098	12/24	7-32	69 L 45 W 15 H	0,05



- Low
- Middle
- Full

# ARC PROTECTOR

**EN** Provides surge protection (voltage peaks - welding arcs) for the on-board electronics during maintenance interventions when connected to the vehicle battery.

**IT** Collegato alla batteria del veicolo, fornisce protezione da sovratensioni (picchi di tensione - archi di saldatura) all'elettronica di bordo durante gli interventi di manutenzione.

**FR** Branché à la batterie du véhicule, il fournit une protection contre les surtensions (pics de tension - arcs de soudage) à l'électronique de bord durant les interventions d'entretien.

**ES** Conectado a la batería del vehículo, protege contra las sobretensiones (picos de tensión - arcos de soldadura) en los dispositivos electrónicos de bordo durante las intervenciones de mantenimiento.

**DE** Bietet bei Anschluss an die Fahrzeugbatterie Überspannungsschutz (Spannungsspitzen - Schweißbögen) für die Bordelektronik bei Wartungsarbeiten.

**RU** Подключается к аккумуляторной батарее транспортного средства и обеспечивает защиту бортовой электроники от перенапряжений (от скачков напряжения и сварных дуг) во время техобслуживания.



cod. 802840

12V



# BATTERY TESTERS



- ALTERNATOR TEST
- START SYSTEM TEST
- BATTERY START CAPABILITY

1 - T125 Battery Tester



MADE IN ITALY

2 - T200 Battery Tester



- ALTERNATOR TEST
- START SYSTEM TEST
- BATTERY START CAPABILITY

3 - T500 Battery Tester



- ALTERNATOR TEST
- START SYSTEM TEST

4 - BTS350 Led Battery & Alternator Tester



- BATTERY START CAPABILITY

5 - DT400 Digital Battery Tester



- ALTERNATOR TEST
- START SYSTEM TEST
- BATTERY START CAPABILITY

6 - DTS700 System & Battery Digital Tester



- BATTERY START CAPABILITY

7 - DTP800 Digital Battery Tester with Printer

**INCLUDED**

KIT  
2 PCS  
cod. 950046

	CODE	START	Ah	TEST				DIGITAL	mm (LxWxH)	kg	
				BATTERY CHARGE	ALTERNATOR CIRCUIT	START SYSTEM	BATTERY START CAPABILITY (CCA)				
1	T125	Battery Tester	802780	6/12	20 - 100	•	•	•	•	85x86x240	1
2	T200	Battery Tester	802517	6/12	20 - 100	•	• (12V)	• (12V)	•	115x55x235	0,5
3	T500	Battery Tester	802781	12	10 - 160	•	•	•	•	270x130x265	4,2
4	BTS350	Led Battery & Alternator Tester	802783	12	20 - 150	•	•	•	•	50x18x125	0,1
5	DT400	Digital Battery Tester	802605	12	20 - 200	•	•	•	•	78x22x145	0,2
6	DTS700	System & Battery Digital Tester	802665	12	20 - 200	•	•	•	•	105x52x220	0,6
7	DTP800	Digital Battery Tester with Printer	802606	6/12	7 - 250	•	•	•	•	110x50x215	1,3

# PAPR WELDING HELMETS



## PAPR (POWERED AIR PURIFYING RESPIRATORS)

**NEW**



**HEAT RESISTANT WASHABLE HEAD COVER FOR COMPLETE PROTECTION**

Copertura resistente al calore lavabile per una protezione completa

**DUAL AIR SPEED TO ADJUST AIR FLOW ACCORDING TO THE WORK CONDITIONS**

Doppia velocità del flusso d'aria regolabile in base alle condizioni di lavoro

**CHARGING STATUS VISUALISATION**

Visualizzazione dello stato di carica

**AUDIBLE ALARMS FOR LOW BATTERY AND OBSTRUCTED FILTER FOR THE WORKER'S SAFETY**

Allarme sonoro per segnalare l'esaurimento della carica o l'ostruzione del filtro a garanzia della sicurezza dell'operatore

**AIR PRO GRANDVIEW Cod. 804236**

### Included:

- Autodarkening welding helmet
- Head/neck cover
- Internal/external glass protection
- Air hose with protective sleeve
- Blower (Respirator)
- Pre-filter and filters
- Li-ion battery
- Battery charger • Belt • Carry bag



### TECHNICAL DATA

#### HELMET

- automatic
- variable: 4/4÷8/9÷13 DIN
- double range
- grinding mode
- TIG from >5A
- class: 1/1/1/1
- 4 sensors
- 100x65mm view area

#### BLOWER

- **STANDARD AIR FILTER:** TH3 PAPR, EN1294:1998+A1:2003+A2:2008
- **AIR FLOW**  
Normal Speed: 180 LPM  
High Speed: 220 LPM
- **BATTERY TYPE**  
Rechargeable Lithium ion
- **BATTERY CHARGING TIME**  
About 4-5 Hours
- **RUN TIME**  
Normal Speed: Approx. 10 hours  
High Speed: Approx. 9 hours
- **ALARM**  
audible: 85dBA@10CM

PAPR FILTER  
cod. 712773



**HEAT RESISTANT WASHABLE HEAD COVER FOR COMPLETE PROTECTION**

Copertura resistente al calore lavabile per una protezione completa

**DUAL AIR SPEED TO ADJUST AIR FLOW ACCORDING TO THE WORK CONDITIONS**

Doppia velocità del flusso d'aria regolabile in base alle condizioni di lavoro

**CHARGING STATUS VISUALISATION**

Visualizzazione dello stato di carica

**AUDIBLE ALARMS FOR LOW BATTERY AND OBSTRUCTED FILTER FOR THE WORKER'S SAFETY**

Allarme sonoro per segnalare l'esaurimento della carica o l'ostruzione del filtro a garanzia della sicurezza dell'operatore

**AIR LITE Cod. 804210**

### Included:

- Autodarkening welding helmet
- Head/neck cover
- Internal/external glass protection
- Air hose with protective sleeve
- Flow meter • Blower (Respirator)
- Pre-filter and filters + 1 extra spare filter
- Li-ion battery
- Battery charger • Belt • Carry bag



### TECHNICAL DATA

#### HELMET

- automatic
- variable: 4/5÷8/9÷13 DIN
- double range
- grinding mode
- TIG from >5A
- class: 1/1/1/2
- 4 sensors

#### BLOWER

- **STANDARD AIR FILTER:** TH2 PAPR, EN1294:1998+A1:2003+A2:2008
- **AIR FLOW**  
Normal Speed: 150 LPM  
High Speed: 180 LPM
- **BATTERY TYPE**  
Rechargeable Lithium ion
- **BATTERY CHARGING TIME**  
About 3 Hours
- **RUN TIME**  
Normal Speed: Approx. 6-8 hours  
High Speed: Approx. 4-6 hours
- **ALARM**  
audible: 85dBA@10CM

PAPR FILTER  
cod. 712450



# INDUSTRIAL WELDING HELMETS



## INDUSTRIAL

### DIN 3/4÷8/8÷12 SENSITIVITY AND DELAY EXTERNAL CONTROL

- Regolazione esterna sensibilità e ritardo
- Réglage externe de sensibilité et de retard
- Regulación externa de sensibilidad y de retraso
- Externe Einstellung der Empfindlichkeit und Verzögerung
- Внешнее регулирование чувствительности и задержки

### > 2A TIG WELDING

- Saldatura tig • Soudage tig • Soldadura tig
- Wig-Schweißen • Сварка тиг

### 0,1ms QUICK AUTODARKENING FILTER

- Vetro autoscurante veloce
- Vitre auto-obscurecissante rapide
- Vidrio de oscurecimiento automático rápido
- Glas mit beschleunigter Selbstverdunkelung
- Самозатемняющееся стекло быстрого действия

### 4 SENSORS

- Sensori • Détecteurs • Sensores
- Sensoren • Датчики

### T-VIEW 180 Cod. 804097

- automatic
- variable: 3/4÷8/8÷12 DIN
- double range
- grinding mode
- TIG from >2A
- class: 1/1/1/1
- 4 sensors
- 180° view area
- true color

### 180° VIEWING AREA

- Area di visione 180° • Aire de vision 180°
- Área de visión 180° • 180°-Sichtfeld
- Область обзора 180°

### TRUE COLOR TECHNOLOGY. IT ALLOWS THE REALISTIC COLOR PERCEPTION

- Tecnologia true color. Permette una percezione realistica dei colori
- Technologie true color. Elle garantit des couleurs réelles
- Tecnología true color. Permite la percepción realista de los colores
- True-color-Technologie. Es ermöglicht die realistische Farbwahrnehmung
- Технология true color. Она дает возможность реалистичного восприятия цвета.

### GRINDING MODE

- Modalità smerigliatura • Modalité meulage
- Modalidad esmerilado • Schleifmodus
- Режим шлифовки

### EXTENDED THROAT GUARD FOR PROTECTION

- Protezione estesa salva-gola • Protection prolongée sauve gorge
- Protector de garganta extendido para protección
- Erweiterter Kehlschutz • Увеличенная защита горла



TECHNICAL DATA	PAPR (Powered Air Purifying Respirators)		INDUSTRIAL			PROFESSIONAL		SEMI-PRO			DIY			
	AIR PRO GRANDVIEW 804236	AIR LITE 804210	T-VIEW 180 804097	VANTAGE GREY XXL 802937	VANTAGE RED XL 802936	JAGUAR CYBORG 804081	JAGUAR 804082	STREAM FLAME 804235	STREAM ROBOT 804234	TAURUS METAL 804094	TRIBE 9-13 804233	LION 804151	TIGER XL 802812	TIGER 802818
MMA MIG-MAG/TIG	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
TIG	>5A	>5A	>2A	>2A	>2A	>5A	>5A	>5A	>2A	>5A	>5A	>5A	>5A	
AUTOMATIC	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	---	
RESPIRATOR	✓	✓	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	
TRUE COLOR TECHNOLOGY	---	---	✓	✓	✓	---	---	---	---	---	---	---	---	
GRINDING MODE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	---	✓	---	---	---	
VIEWING AREA (mm)	100x65	98x55	115x85	100x93	100x67	92x42		93x43		98x35	92x42	90x35	102x80	110x50
VARIABLE (*) DIN	4/4÷8/9÷13 DOUBLE RANGE	4/5÷8/9÷13 DOUBLE RANGE	3/4÷8/8÷12 DOUBLE RANGE	4/5÷9/9÷13 DOUBLE RANGE		4/5÷9/9÷13 DOUBLE RANGE		4/9÷13		11	4/9÷13	11	11	11
SENSITIVITY	- ↷ +	- ↷ +	- ↷ +	- ↷ +	- ↷ +	- ↷ +	- ↷ +	- ↷ +	- ↷ +	FIX	FIX	FIX	FIX	---
DELAY (s)	- ↷ + 0,2 ÷ 0,8	- ↷ + 0,1 ÷ 0,8	- ↷ + 0,1 ÷ 1	- ↷ + 0,1 ÷ 1	- ↷ + 0,1 ÷ 1	- ↷ + 0,1 ÷ 1	- ↷ + 0,1 ÷ 1	- ↷ + 0,2 ÷ 0,9	- ↷ + 0,2 ÷ 0,9	FIX	FIX	FIX	FIX	---
DIN	4	4	3	4	4	4	4	4	3	4	3	4	3	---
LENS SPEED (ms)	0,2	< 0,1	0,1	0,1	0,1	0,4	0,4	0,3	0,1	0,4	0,3	0,4	0,3	---
SENSORS	4	4	4	4	4	2	2	2	2	2	2	2	2	-
OPTICAL CLASS	1/1/1/1	1/1/1/2	1/1/1/1	1/1/1/2	1/1/1/2	1/1/1/2	1/1/1/2	1/1/1/2	1/1/1/1	1/2/1/2	1/1/1/2	1/2/1/2	1/1/1/2	1

(\*) - ↷ + variable - variable - variable - variable - wechselnd - переменная

# INDUSTRIAL WELDING HELMETS



## INDUSTRIAL

### DIN 5÷9/9÷13 EXTERNAL CONTROL

- Regolazione esterna
- Réglage externe
- Regulación exterior
- Externe Regulierung
- Внешнее регулирование

### 0,1ms QUICK AUTODARKENING FILTER

- Vetro autoscurante veloce
- Vitre auto-obscurecissante rapide
- Vidrio de oscurecimiento automático rápido
- Glas mit beschleunigter Selbstverdunkelung
- Самозатемняющееся стекло быстрого действия

### > 2A TIG WELDING

- Saldatura tig • Soudage tig
- Soldadura tig • Wig-Schweißen
- Сварка tig



### TRUE COLOR TECHNOLOGY. IT ALLOWS THE REALISTIC COLOR PERCEPTION

- Tecnologia true color. Permette una percezione realistica dei colori
- Technologie true color. Elle garantie des couleurs réelles
- Tecnología true color. Permite la percepción realista de los colores
- True-color-Technologie. Es ermöglicht die realistische Farbwahrnehmung
- Технология true color. Она дает возможность реалистичного восприятия цвета.

### GRINDING MODE

- Modalità smerigliatura
- Modalité ponçage
- Modalidad esmerilado
- Schleifmodus
- Режим шлифовки

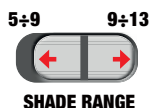
### 4 SENSORS

- Sensori • Détecteurs • Senseurs
- Sensoren • Датчики



## VANTAGE GREY XXL Cod. 802937

### DOUBLE RANGE



SHADE RANGE

DIN 4/5÷9



PLASMA CUTTING  
OXY ACETYLENE CUTTING

DIN 4/9÷13



MIG/MAG - TIG - MMA

### SHADE CONTROL WITH TRUE COLOR TECHNOLOGY



SHADE 5



SHADE 13

- Darkening adjustment
- Regolazione del grado di oscuramento
- Obscurissement réglable
- Ajuste oscurecimiento
- Verdunkelung Einstellung
- Потемнение регулировка



## VANTAGE GREY XXL Cod. 802937

- automatic
- variable: 4/5÷9/9÷13 DIN
- double range
- grinding mode
- TIG from >2A
- class: 1/1/1/2
- 4 sensors
- XXL view area
- true color



## VANTAGE RED XL Cod. 802936

- automatic
- variable: 4/5÷9/9÷13 DIN
- double range
- grinding mode
- TIG from >2A
- class: 1/1/1/2
- 4 sensors
- XL view area
- true color

# PROFESSIONAL WELDING HELMETS



## PROFESSIONAL

☐ → ■ 0,4ms

### QUICK AUTODARKENING FILTER

- Vetro autoscurante veloce
- Vitre auto-obscurecissante rapide
- Vidrio de oscurecimiento automático rápido
- Filter mit beschleunigter Selbstverdunkelung
- Самозатемняющееся стекло быстрого действия

### 2 SENSORS

- Sensori • Détecteurs • Sensores
- Sensoren • Датчики

⚡ > 5A TIG WELDING

- Saldatura tig • Soudage tig
- Soldadura tig • Wig-Schweißen
- Сварка tig



### GRINDING MODE

- Modalità smerigliatura
- Modalité ponçage
- Modalidad esmerilado
- Schleifmodus
- Режим шлифовки



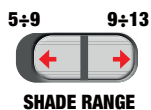
### DIN 5÷9/9÷13 EXTERNAL CONTROL

- Regolazione esterna
- Réglage externe
- Regulación exterior
- Externe Regulierung
- Внешнее регулирование



## JAGUAR CYBORG Cod. 804081

### DOUBLE RANGE



DIN 4/5÷9



PLASMA CUTTING  
OXY ACETYLENE CUTTING

DIN 4/9÷13



MIG/MAG - TIG - MMA

### SHADE CONTROL



SHADE 5



SHADE 13

- Darkening adjustment
- Regolazione del grado di oscuramento
- Obscurissement réglable
- Ajuste oscurecimiento
- Verdunkelung Einstellung
- Потемнение регулировка



2 PCS

## JAGUAR CYBORG Cod. 804081

- automatic
- variable: 4/5÷9/9÷13 DIN
- double range
- grinding mode
- TIG from >5A
- class: 1/1/1/2



2 PCS

## JAGUAR Cod. 804082

- automatic
- variable: 4/5÷9/9÷13 DIN
- double range
- grinding mode
- TIG from >5A
- class: 1/1/1/2

# SEMI-PRO WELDING HELMETS



## SEMI-PRO

☐ → ■ 0,3ms

### QUICK AUTODARKENING FILTER

- Vetro autoscurante veloce
- Vitre auto-obscurissante rapide
- Vidrio de oscurecimiento automático rápido
- Filter mit beschleunigter Selbstverdunkelung
- Самозатемняющееся стекло быстрого действия

### 2 SENSORS

- Sensori • Détecteurs • Sensores
- Sensoren • Датчики

⚡ > 5 TIG WELDING

- Saldatura tig • Soudage tig
- Soldadura tig • Wig-Schweissen
- Сварка tig

GRINDING MODE

- Modalità smerigliatura
- Modalité ponçage
- Modalidad esmerilado
- Schleifmodus
- Режим шлифовки

DIN 9÷13  
EXTERNAL CONTROL

- Regolazione esterna
- Réglage externe
- Regulación exterior
- Externe Regulierung
- Внешнее регулирование



**STREAM FLAME** Cod. 804235

### SHADE CONTROL



SHADE 9



SHADE 13

- Darkening adjustment
- Regolazione del grado di oscuramento
- Obscurissement réglable
- Ajuste oscurecimiento
- Verdunkelung Einstellung
- Потемнение регулировка

### AUTODARKENING



SHADE 4

0,3ms

☐ → ■



SHADE 9÷13

- The filter automatically darkens
- Il vetro si oscura automaticamente
- Le filtre s'obscurcit automatiquement
- El filtro se oscurece automáticamente
- Die Filter verdunkelt sich automatisch
- Фильтр автоматически затемняется



2 PCS

**NEW**

**STREAM FLAME** Cod. 804235

- automatic
- variable: 4/9÷13 DIN
- grinding mode
- TIG from >5A
- class: 1/1/1/2



2 PCS

**NEW**

**STREAM ROBOT** Cod. 804234

- automatic
- variable: 4/9÷13 DIN
- grinding mode
- TIG from >5A
- class: 1/1/1/2



2 PCS

OPTICAL CLASS: 1/1/1/1

**TAURUS METAL** Cod. 804094

- automatic
- fix 11 DIN
- TIG from >2A
- class: 1/1/1/1

# DIY WELDING HELMETS & ACCESSORIES



DIY



**NEW**

4 PCS

**TRIBE 9-13 Cod. 804233**

- automatic
- variable: 4/9÷13 DIN
- grinding mode
- TIG from >5A
- class: 1/2/1/2



4 PCS

**LION Cod. 804151**

- automatic
- fix 11 DIN
- TIG from >5A
- class: 1/1/1/2



2 PCS

**TIGER XL Cod. 802812**

- 11 DIN
- XL view area



2 PCS

**TIGER Cod. 802818**

- 11 DIN



6 PCS

**ZEN Cod. 804021**

- 11 DIN
- hand held

## WELDING HELMET BACKPACK

cod. 804214 x T-View 180, Vantage, Jaguar, Stream, Taurus Metal, Tribe, Lion, Tiger



## GLASS PROTECTIONS & SWEATBAND

GLASS PROTECTION - PROTEZIONE VETRO - PROTECTION VERRE - PROTECCIÓN VIDRIO - SCHUTZGLAS - ЗАЩИТА СТЕКЛА (2 PCS/PZ/STK/ШТ)

EXTERNAL	122,5x280 mm	x AirPro Grandview	cod. 804238
	98x123 mm	x Air Lite	cod. 804216
	390x150 mm	x T-View 180	cod. 804103
	134x114 mm	x Vantage, Jaguar	cod. 802939
	95x115,5 mm	x Stream Flame, Stream Robot	cod. 804312
	90x110 mm	x Taurus Metal, Tiger	cod. 802655
	102x115 mm	x Tribe 9-13	cod. 804311
	93x112 mm	x Lion	cod. 804153

ADIACINIC LENS - VETRO INATTINICO - VERRE INACTINIQUE - CRISTALE INACTÍNICO - BLENDSCHUTZGLAS - СВЕТОФИЛЬТР

	90x110 mm	x Tiger XL	cod. 802581
	51x107mm	x ZEN, Tiger	cod. 802575

INTERNAL	70x106 mm	x AirPro Grandview	cod. 804237
	58x107 mm	x Air Lite	cod. 804215
	89x113 mm	x T-View 180	cod. 804104
	96x104 mm	x Vantage Grey XXL	cod. 802951
	69,5x103,5 mm	x Vantage Red XL	cod. 802949
	50x95 mm	x Jaguar Cyborg, Jaguar	cod. 804101
	47x100 mm	x Stream Flame, Stream Robot	cod. 804313
	40x102 mm	x Taurus Metal	cod. 804102
	53,2x103,7 mm	x Tribe 9-13	cod. 804310
	47x102 mm	x Lion	cod. 802834

WELDING HELMET SWEATBAND - FASCETTA ANTISUDORE PER MASCHERE



cod. 804099

6 PCS

B

## GLOVES

PROFESSIONAL WELDING GLOVES - GUANTI PROFESSIONALI PER SALDATURA - GANTS DE SOUDAGE PROFESSIONNEL - GUANTES DE SOLDADURA PROFESIONAL - PROFESSIONELLE SCHWEISSHANDSCHUHE - ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЧАТКИ



**MONTANA**  
cod. 804105 **6** PCS **B**



**MONTANA PLUS**  
cod. 804106 **6** PCS **B**



**DAKOTA**  
cod. 802632 **6** PCS **B**  
SUGGESTED FOR TIG



**OREGON**  
cod. 804095 **6** PCS **B**  
SUGGESTED FOR TIG

## SCREENS

SCHERMI - ÉCRANS - PANTALLAS - SCHIRME - ЭКРАНЫ



**1** Protective screen with support kit  
- Kit schermo protettivo con supporto  
- Kit support écran de protection avec support  
- Kit pantalla de protección con soporte  
- Schutzschild-Kit mit Halterung  
- Комплект защитного экрана с держателем  
red - rosso - rouge - rojo - rot - Красный **cod. 803508**  
green - verde - vert - verde - grün - зеленый **cod. 803509**



**2** Protective screen - schermo protettivo  
- écran de protection - pantalla de protección  
- Schutzschild - защитный экран  
red - rosso - rouge - rojo - rot - Красный **cod. 802676**  
green - verde - vert - verde - grün - зеленый **cod. 802677**

1740x1740mm

## BLANKETS

COPERTE - COUVERTURES - MANTAS - SCHWEISSDECKEN - ПОКРЫВАЛА

Heat resistant blanket - Coperta anti-calore - Couverture anti-chaleur - Protector anti-calor - Hitzeschutzdecke - покрывало от перегрева

**1** white - bianca - blanche  
blanca - weiß - белое  
1950x2000mm

**XL**  
cod. 804136 **UP TO 550°C**

**2** white - bianca - blanche  
blanca - weiß - белое  
1500x1900mm

cod. 802679 **UP TO 1100°C**

**3** black - nero - noir - negro  
- schwarz - Черный  
1800x2000mm

**ANTISTATIC  
SOFT**  
cod. 804135 **UP TO 1300°C**

## APRON

GREMBIULE - TABLIER - DELANTAL  
- SCHÜRZE - ФАРТУК

**6** PCS **B**  
cod. 804148

## BATTERY TESTERS

Pag. 217



## BOOSTER CABLES

Pag. 205





# ACCESSORIES & BLISTERS



## PRODUCTS & ACCESSORIES DISPLAY



### METAL FLOOR DISPLAYER



### BANNER



### T-ARC DISPLAYER - METAL



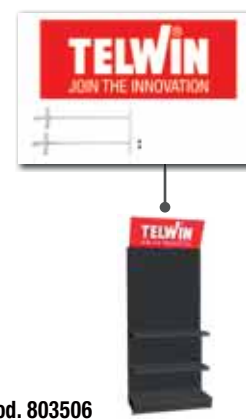
### FLAG



### STICKERS FOR DISPLAYER



### LOGO FOR DISPLAYER with brackets



## MIG/MAG CONSUMABLES

CONSUMABILI MIG/MAG - CONSOMMABLES MIG/MAG - CONSUMIBLES MIG/MAG - MIG/MAG VERBRAUCHSMATERIAL - MIG/MAG РАСХОДНЫЕ



		TW160	TW180	MT15	M6
		BIMAX 120, 140, BIMAX 162, MAXIMA 160	TELMIG 180/2, MAXIMA 190	TELMIG 195/2, 200/2, 203/2, 251/2, MAXIMA 200, 230, MASTERMIG 220/2, TECHNOMIG 180 EURO, 210, 215, 225, 223 TREQ, 243 WAVE, ELECTROMIG 220	SPOOL GUN M6
<b>A</b>	<b>Contact Tips - Tubetti Di Contatto - Tubes Contact - Tubitos De Contacto - Kontakttröhrchen - Контактные Трубки</b>				
	<b>804084</b> <b>5 PCS</b> Fe, SS Ø 0,6mm	<b>W</b>	<b>W</b>	<b>W</b>	<b>W</b>
	<b>804085</b> <b>5 PCS</b> Fe, SS Ø 0,8mm	<b>W</b>	<b>W</b>	<b>W</b>	<b>W</b>
	<b>804087</b> <b>5 PCS</b> Al, Flux Ø 0,8mm	<b>W</b>	<b>W</b>	<b>W</b>	<b>W</b>
	<b>804086</b> <b>5 PCS</b> Al Ø 1mm Flux Ø 0,9mm	<b>W</b>	<b>W</b>	<b>W</b>	<b>W</b>
	<b>804088</b> <b>5 PCS</b> Al, Flux Ø 1,2mm	<b>W</b>	<b>W</b>	<b>W</b>	
<b>B</b>	<b>Conical Nozzles - Ugelli conici - Becs coniques - Inyectores conicos - konische Gasdüsen - Конические сопла</b>				
	<b>804090</b> <b>2 PCS</b>	<b>W</b>	<b>W</b>	<b>W</b>	<b>W</b>
<b>C</b>	<b>Cylindrical Nozzles - Ugelli Cilindrici - Becs Cylindriques - Inyectores Cilindricos - Zylindrische Düsen - Цилиндрические Сопла</b>				
	<b>804091</b> <b>2 PCS</b>	<b>W</b>	<b>W</b>	<b>W</b>	<b>W</b>
<b>D</b>	<b>Springs - Molle - Resorts - Muelles - Feder - Пружины</b>				
	<b>804092</b> <b>5 PCS</b>	<b>W</b>	<b>W</b>	<b>W</b>	<b>W</b>

## MIG/MAG CONSUMABLES BOXES

### MIG READY BOXES

- MIG READY BOX C

- TW160
- TW180
- MT15 (Maxima - Telmig - Technomig 180-210)

cod. 804149



- MIG READY BOX F

- MT15 (Technomig 215, 225  
Electromig 220)

cod. 804168



### CONSUMABLES BOXES FOR MIG TORCHES

- MT15

cod. 804137



- MT25

cod. 804152



Pag. 110

## TIG CONSUMABLES BOXES

### CONSUMABLES BOX FOR TIG TORCHES ST17-ST26

cod. 804138



#### TIG TORCH ST17

Technology Tig 182

#### TIG TORCH ST26

Technology Tig 230, 222, Superior Tig

### CRYSTAL BOXES FOR TIG TORCHES ST17-ST18-ST26



#### CRYSTAL CHAMPAGNE BOX

Ø 1,6 mm cod. 804202

Ø 2,4 mm cod. 804203



#### CRYSTAL CLEAR CUP - BOX

Ø 1,6 mm cod. 804204

Ø 2,4 mm cod. 804205



#### CRYSTAL CLEAR CUP - LONG - BOX

Ø 1,6 mm cod. 804206

Ø 2,4 mm cod. 804207

Pag. 136

## PLASMA CONSUMABLES BOXES

- PH TORCH

cod. 804117



- PERFORMANCE PH TORCH

cod. 804189



- PK TORCH

cod. 804188



- PV TORCH

cod. 804108



Pag. 139-142

## ELECTRODES



**BASIC - BASICI - FONTE - BÁSICOS  
- BASISCHE - ЩЕЛОЧНЫЕ**

**RUTILE - RUTILI - RUTILES - RUTILLOS - RUTIL - РУТИЛОВЫЕ**

**STEEL - ACCIAIO - ACIER - ACERO  
- STAHL - СТАЛЬ**

**STAINLESS STEEL - ACCIAIO INOSSIDABILE - ACIER  
INOXYDABLE - ACERO INOXIDABLE - ROSTFREIER STAHL -  
НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ**

**STEEL - ACCIAIO - ACIER - ACERO - STAHL - СТАЛЬ**

**AWS 5.1 E7018**

**AWS 5.4 E316 L-16/17**

**AWS 5.1 E6013**

Ø 2,5mm 10pcs **cod. 802621**  
Ø 3,2mm 8pcs **cod. 802622**

Ø 2,5mm 10pcs **cod. 802623**  
Ø 3,2mm 8pcs **cod. 802624**

Ø 1,6mm 15pcs **cod. 802616**  
Ø 2mm 15pcs **cod. 802617**  
Ø 2,5mm 15pcs **cod. 802618**  
Ø 3,2mm 10pcs **cod. 802619**  
Ø 4mm 8pcs **cod. 802620**

**STEEL - ACCIAIO - ACIER - ACERO - STAHL - СТАЛЬ**

**CARBON ELECTRODES - GOUGING**

**AWS 5.1  
E6013**



RUTILE Ø 2 mm 2,5 kg (227 pcs) **cod. 802737**  
RUTILE Ø 2,5 mm 2,5 kg (143 pcs) **cod. 802739**  
RUTILE Ø 3,2 mm 4 kg (125 pcs) **cod. 802749**

8 PCS  
8 PCS  
5 PCS



Ø 8 mm 300mm (5 pcs) **cod. 802803**  
Ø 10 mm 300mm (5 pcs) **cod. 802305**

**AWS 5.1  
E7018**



BASIC Ø 2,5 mm 2,5 kg (119 pcs) **cod. 802748**  
BASIC Ø 3,2 mm 4 kg (110 pcs) **cod. 802947**

8 PCS  
5 PCS

Q.TY FOR SALES BY MULTIPLE OF: 2 PCS 4 PCS 5 PCS 6 PCS 8 PCS 10 PCS 12 PCS  
Q.TA' DI VENDITA PER MULTIPLI DI: 2 pcs 4 pcs 5 pcs 6 pcs 8 pcs 10 pcs 12 pcs blister

## MAGNETIC HOLDERS

Multi-purpose kit - Kit multiuso - Kit multiusages - Kit multiuso - Mehrzweckkit  
- Комплект - многоразовых

Magnetic holder - Posizionatore magnetico - Support magnétique - Sostenedor  
magnético - Magnetischer Halter - Магнитное устройство



15° 45° 60° 90°

9 kg max  
DRAGGING

6 kg max  
LIFTING

45° 90°

13 kg max  
DRAGGING

9 kg max  
LIFTING

15°, 45°, 60°, 90°  
**cod. 804131**

6 PCS **B**



45°, 90°, 135°  
**cod. 802583**

23 kg max  
DRAGGING

13 kg max  
LIFTING

6 PCS **B**



45°, 90°, 135°  
**cod. 804130**

34 kg max  
DRAGGING

19,5 kg max  
LIFTING

6 PCS **B**

## OTHER ACCESSORIES

Electrode holder - Pinza portaelettrodi - Pince porte-électrodes  
- Pinza portaelectrodos - Elektrodenzange - Держатель электродов

**Dallas 300 A**  
Ø max 25 mm<sup>2</sup>

**B** BLISTER  
cod. 802609

CARDBOARD  
cod. 802769

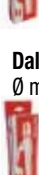


6 PCS

**Dallas 400 A**  
Ø max 50 mm<sup>2</sup>

**B** BLISTER  
cod. 802539

CARDBOARD  
cod. 802770



6 PCS

**Dallas 600 A**  
Ø max 70 mm<sup>2</sup>

CARDBOARD  
cod. 802785



Earth clamp - Morsetto per massa - Borne pour masse - Borne para tierra - Masseklemme  
- Зажим заземления



**Colorado 150 A**  
Ø max 16 mm<sup>2</sup>  
cod. 802532

6 PCS



**Toledo 300 A**  
Ø max 25 mm<sup>2</sup>  
cod. 802533

6 PCS



**Toledo 400 A**  
Ø max 70 mm<sup>2</sup>  
cod. 802534

6 PCS



**Toledo 600 A**  
Ø max 95 mm<sup>2</sup>  
cod. 802535

6 PCS

"C" earth clamp  
- Morsetto per massa "C"  
- Borne pour masse "C"  
- Borne para tierra "C"  
- Masseklemme "C"  
- Зажим заземления "C"



**Cordoba 500 A**  
Ø max 70 mm<sup>2</sup>  
cod. 802536

6 PCS

Chipping hammer - Martellina - Marteau à piquer  
- Martellina - Kleiner Hammer - Молоток для удаления окалины  
- wooden handel  
- manico in legno  
- manche en bois  
- mango de madera  
- Holzgriff  
- деревянной рукояткой



cod. 802540

6 PCS



cod. 802543

6 PCS

Slag remover  
- Escoriatore  
- Excoriateur  
- Excoriator  
- Schlackenhammer  
- Щетка для удаления шлака



cod. 802541

6 PCS

Metal brush  
- Spazzola metallica  
- Brosse métallique  
- Cepillo metálico  
- Drahtbürste  
- Металлическая щетка



cod. 802542

6 PCS

Multipurpose weld plier  
- Pinza di saldatura multiuso  
- Pince de soudage multi-fonctionnes - Pinca de soldadura multiuso - Mehrzweck-schweißen Zangen - Универсальный сварочный зажим



cod. 804109

6 PCS

Reusable cable lugs (2 pcs)  
- Capicorda ad occhio (2 pz)  
- Cosses à oilet (2 pcs)  
- Extremos cuerda a ojete (2pz)  
- Kabelösen (2 stk)  
- Серьговой кабельный наконечник (2 шт)

x 25 mm<sup>2</sup>  
cod. 802556

x 50 mm<sup>2</sup>  
cod. 802563

6 PCS



ATLAS Male plugs (2 pcs)  
- Spinotti maschi (2 pz)  
- Fiches mâles (2 pcs)  
- Pasadores machos (2 pz)  
- Steckerstifte (2 stk)  
- Вилки (2 шт)

x 25 mm<sup>2</sup>  
cod. 802558

x 50 mm<sup>2</sup>  
cod. 802559

6 PCS



Welding cable  
- Cavo saldatura  
- Câble soudage  
- Cable soldadura  
- Schweißkabel  
- Сварочный кабель



x 10 mm<sup>2</sup>  
cod. 802574

x 16 mm<sup>2</sup>  
cod. 802560

x 25 mm<sup>2</sup>  
cod. 802561

6 PCS

Battery terminals extractor  
- Estrattore per morsetti batteria  
- Extracteur pour bornes batterie  
- Extractor para bornes batería  
- Abzieher für Batterieklemmen  
- Экстрактор для клемм



cod. 802521

6 PCS

Magnetic torch holder - Porta torcia magnetico  
Support magnétique - Soporte para antorcha magnético  
Magnetischer brennerhalter - Магнитный держатель



MIG-MAG TORCH  
cod. 804128

6 PCS



TIG TORCH  
cod. 804127

6 PCS



Battery terminals brush - Spazzola per morsetti batteria - Brosse pour bornes batterie - Cepillo para bornes batería - Bürste für Batterieklemmen - Щетка для клемм батареи



cod. 802522

6 PCS



Earth clamp - Pinza di massa - Pince de masse - Pinza de masa - Masseklemme - Зажим заземления



Red - rosso - rouge  
- rojo - rot - Красный (+)

**Colorado 40 A** cod. 804056

**Colorado 60 A** cod. 804118

**Colorado 150 A** cod. 802531

6 PCS



Black - nero - noir - negro  
- schwarz - Черный (-)

**Colorado 40 A** cod. 804057

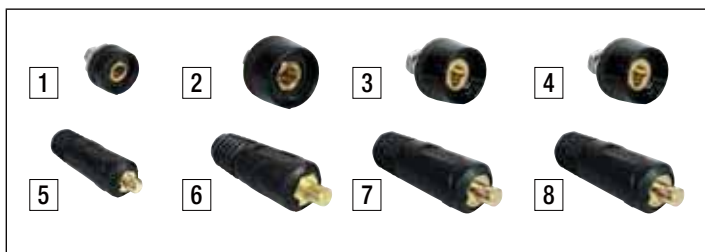
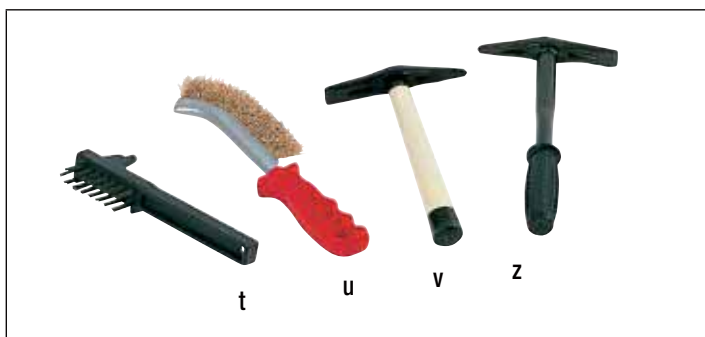
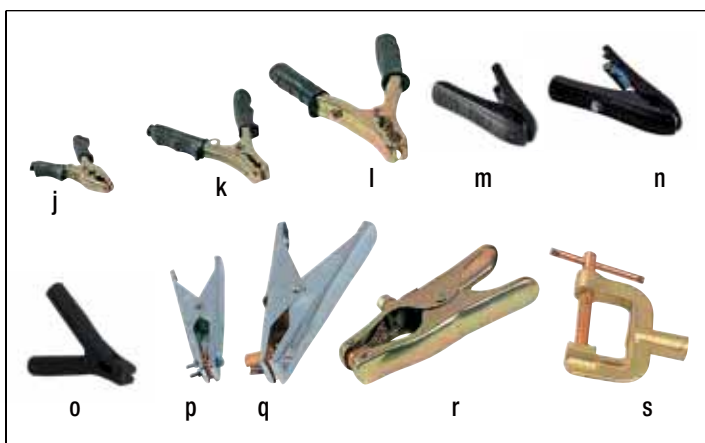
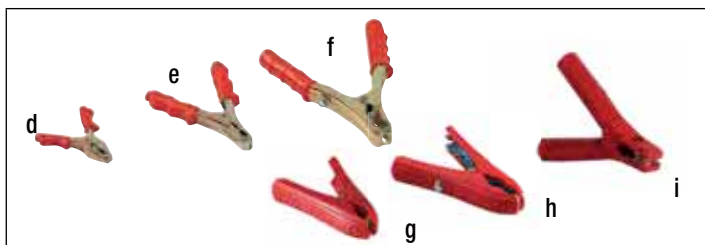
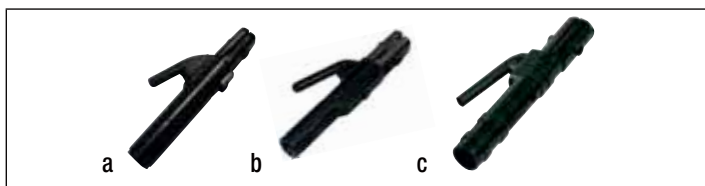
**Colorado 60 A** cod. 804119

**Colorado 150 A** cod. 802532

6 PCS

## ACCESSORIES IN BULK

ACCESSORI SFUSI - ACCESSOIRES SANS BLISTER - ACCESORIOS SIN BLISTER - LOSE ZUBEHÖRE - НЕУПАКОВАННЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ



## INSTRUMENTATION

STRUMENTAZIONE - INSTRUMENTATION - INSTRUMENTACIÓN - INSTRUMENTIERUNG - ИНСТРУМЕНТЫ



### ELECTRODE HOLDERS - PINZE PORTAELETTRODI - PINCES PORTE ELECTRODES - PINZAS PORTAELECTRODOS - ELEKTRODENZANGEN - ДЕРЖАТЕЛЬ ЭЛЕКТРОДОВ

a	10 PCS	Dallas 300 A	Ø max 25 mm <sup>2</sup>	cod. 804170
b	10 PCS	Dallas 400 A	Ø max 50 mm <sup>2</sup>	cod. 804171
c	10 PCS	Dallas 600 A	Ø max 70 mm <sup>2</sup>	cod. 804172

### POSITIVE CLAMPS - PINZE POSITIVO - PINCES POSITIF - PINZAS POSITIVO - POSITIVE KLEMMEN - ПОЛОЖИТЕЛЬНЫЙ ЗАЖИМ

d	10 PCS	Colorado 40 A		cod. 804173
e	10 PCS	Colorado 60 A		cod. 804190
f	10 PCS	Colorado 150 A	Ø max 16 mm <sup>2</sup>	cod. 804174
g	10 PCS	Arizona 70 A		cod. 804175
h	10 PCS	Arizona 150 A		cod. 804176
i	6 PCS	Kansas 250 A		cod. 804194

### EARTH CLAMPS - PINZE DI MASSA - PINCES DE MASSE - PINZAS DE MASA - MASSEKLEMMEN - ЗАЖИМ ЗАЗЕМЛЕНИЯ

j	10 PCS	Colorado 40 A		cod. 804177
k	10 PCS	Colorado 60 A		cod. 804191
l	10 PCS	Colorado 150 A	Ø max 16 mm <sup>2</sup>	cod. 804178
m	10 PCS	Arizona 70 A		cod. 804179
n	10 PCS	Arizona 150 A		cod. 804180
o	6 PCS	Kansas 250 A		cod. 804195
p	10 PCS	Toledo 250 A	Ø max 25 mm <sup>2</sup>	cod. 804181
q	10 PCS	Toledo 300 A	With copper blade - con lamella in rame	cod. 804182
r	10 PCS	Toledo 400 A	Ø max 70 mm <sup>2</sup>	cod. 804183
s	10 PCS	Toledo 600 A	Ø max 95 mm <sup>2</sup>	cod. 804184
s	6 PCS	Cordoba 500 A	Ø max 70 mm <sup>2</sup>	cod. 804185

### HAMMERS/BRUSHES - MARTELLINE/SPAZZOLE - MARTEAUX/BROSSES - MARTELLINAS/CEPILLOS - HAMMER/BÜRSTEN - МОЛОТОК/ЩЕТКА

t	10 PCS	Slag remover - Escoriatore/spazzola - Marteau/brosse - Excoriador/cepilla - Schlackenhammer - Щетка для удаления шлака	cod. 804186
u	10 PCS	Metal brush - Spazzola metallica - Brosse métallique - Cepillo metálico - Drahtbürste - Металлическая щетка	cod. 804187
v	10 PCS	Wooden chipping hammer - Martellina con manico in legno - Marteau à piquer avec manche en bois - Martellina con mango de madera - Hammer mit Holzgriff - Молоток для удаления окалины с деревянной рукояткой	cod. 804192
z	10 PCS	Metal chipping hammer - Martellina con manico in ferro - Marteau à piquer avec manche en fer - Martellina con mango de hierro - Hammer mit metall Griff - Молоток для удаления окалины с железной рукояткой	cod. 804193

### ATLAS QUICK CONNECTORS

SOCKETS - PRESE - PRISES - ENCHUFES - STECKDOSE - РАЗЪЕМ			PLUGS - SPINE - FICHES - ENCHUFES - STECKER - ПРОБКА		
1	10 PCS	25 mm <sup>2</sup> cod. 804196	5	10 PCS	25 mm <sup>2</sup> cod. 804199
2	10 PCS	50 mm <sup>2</sup> cod. 804197	6	10 PCS	50 mm <sup>2</sup> cod. 804200
3	10 PCS	70/95 mm <sup>2</sup> cod. 804198	7	10 PCS	70 mm <sup>2</sup> cod. 804201
4	2 PCS	95 mm <sup>2</sup> cod. 804219	8	2 PCS	95 mm <sup>2</sup> cod. 804218

## MMA WELDING KITS

KIT SALDATURA MMA - KIT SOUDAGE MMA - KIT SOLDADURA MMA - MMA SCHWEISSKIT - КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ MMA



- 1** (10mm<sup>2</sup> 3+2 m DX25) x Motoinverter 174CE **cod. 801000**  
 (16mm<sup>2</sup> 3+2 m DX25) x Infinity 170, 172, 180, 220, Maxima 200, 230, Tecnica 171/S, 188 MPGE, 211/S, Motoinverter 204 CE, Artika 270, Technomig 210, 215, 225, Technomig 223 Treo, Tecnica Tig 190, Technology Tig 182 **cod. 801096**
- (25mm<sup>2</sup> 3+2 m DX25) x Eurarc 322, Motoinverter 264D CE **cod. 801102**
- 2** (25mm<sup>2</sup> 4+3 m DX50) x Maxima 270, Infinity Tig 225, Technology 186 XT, 236 XT, 238 XT, Linear 280, Eurarc 410, 422, Superior 250, 320, Superior 400 Mig Pack, Electromig 220, 300, 230 Wave, 330 Wave, Technomig 240 Wave, 243 Wave, 260 Dual Synergic, Technology Tig 222, 230, Superior Tig 251, 252, 311, 322 **cod. 801081**
- (35mm<sup>2</sup> 4+3 m DX50) x Linear 340, Thunder 304 CE, Electromig 400, 450, 550 Electromig 430 Wave (Aqua) **cod. 801095**
- (50mm<sup>2</sup> 4+3 m DX50) x Eurarc 522, Linear 430 HD, Superior 400 CE VRD, Superior Tig 421, 422 **cod. 801093**
- 3** (70mm<sup>2</sup> 4+3 m DX70) x Linear 530 HD, 630 HD, Superior 630 CE VRD, Superior 630 Mig Pack (AQUA) **cod. 801106**
- 4** (70mm<sup>2</sup> 4+3 m DX70) x Superior 400, 630 CE VRD, Linear 340, 430 HD, 530 HD, 630 HD **cod. 802666**

## TROLLEYS


CARRELLI - CHARIOTS - CARROS - WAGEN - ТЕЛЕЖКИ




- 1** (530x480x1080mm) x Superior Tig 322, 421, 422 **cod. 803072**
- 2** (983x489x1000mm) x Superior 400 MIG PACK, Superior 630 MIG PACK **cod. 803076**
- 3** (940x480x1180mm) x Superior Tig 322, 421, 422, Technomig 215, 260, 240 Wave Electromig 220, Superior Plasma 100 **cod. 803073**
- 4** (590x400x1100mm) x Maxima 160, 190, 200, Technomig 180 EURO, 210, Technology Tig 222, 230, Superior Tig **cod. 803059**
- 5** (900x410x820mm) x Infinity Tig 225, Maxima 160, 190, 200, Technomig 180, 210, Technology Tig 222, 230, Superior Tig, D-Arc 200, Puller 4000, Digital Puller (DUO), Digital Car Spotter, Digital Spotter 7000, Smart Inductor 5000, Superior Plasma 70 **cod. 803084**
- 6** (1130x430x840mm) x Superior Tig, Technomig 215, 260, 225, 240 Wave, Electromig 220, Technology Tig 230, 222 **cod. 803079**
- 7** (965x550x850mm) x Superior 630, Superior Plasma 160 **cod. 803064**
- 8** (770x565x895mm) x Doctor Charge 50, 130 **cod. 803077**
- 9** (730x610x1500mm) x Alucar 5100, Aluspotter 6100, Puller 4000, Digital Puller 5500 (DUO), Digital Car Spotter 5500, D-Arc 200 **cod. 803095**


## REMOTE CONTROLS

COMANDI A DISTANZA - COMMANDES A DISTANCE - MANDOS A DISTANCIA  
- FERNANTRIEBE - ДИСТАНЦИОННОГО УПРАВЛЕНИЯ


**1**  **1** x Infinity Tig 225, Technology Tig 182, 222, 230, Superior Tig, Superior 320, 400, 630, Electromig 450, 550, Inverpulse 60.30, 60.40 **cod. 802336**  
2 potentiometers

**2**  **2** x Infinity Tig 225, Technology Tig 182, 222, 230, Superior Tig, Superior 320, 400, 630 **cod. 802017**  
x Turning table **cod. 802210**

## CABLES WITH EARTH CLAMP

 x Technology Tig 182  
m 2 16mm<sup>2</sup> DX25 **cod. 804120**  
x Technology Tig 222, 230, Superior Tig 251, 252, 311, 322, Superior 250, 320  
m 3 25mm<sup>2</sup> DX50 **cod. 804122**  
x Superior Tig 421, 422, Superior 400, 630, Mastermig 500  
m 3 50mm<sup>2</sup> DX50 **cod. 804125**

## ELECTRODE HOLDERS

 x Maxima 200, 230, Technomig 215, 223 Treo, Tecnica 190 Tig, Technology Tig 182  
m 3 16mm<sup>2</sup> DX25 **cod. 804121**  
x Maxima 270, Infinity Tig 225, Advance 227 XT, Technomig 240, 260, 243 Wave, Electromig 220, 300, Electromig 230 Wave, 330 Wave, Superior 400, 630, Technology Tig 230, 222, Superior Tig  
m 4 25mm<sup>2</sup> DX50 **cod. 804123**  
x Electromig 400, 450, Inverpulse 60.30, 60.40  
m 4 35mm<sup>2</sup> DX50 **cod. 804124**  
x Electromig 550  
m 4 70mm<sup>2</sup> DX70 **cod. 804126**

## G.R.A. WATER COOLING SYSTEMS

GRUPPI RAFFREDDAMENTO AD ACQUA - GROUPES REFRIGERATION PAR EAU - EQUIPOS DE REFRIGERACION POR AGUA - WASSERKÜHLUNGSEINHEITEN - УЗЕЛЫ ВОДНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ



**1** G.R.A. 90 x Mastermig 500, PTE LCD, PCP LCD **cod. 802043**  
**2** G.R.A. 3000 x Superior 630 MIG PACK **cod. 802497**  
**3** G.R.A. 3300 x Electromig 330 Wave, 430 Wave **cod. 802942**  
**4** G.R.A. 4000 x Superior Tig 322, 421, 422, Superior 400 MIG PACK **cod. 802640**  
**5** G.R.A. 4500 x Superior Tig 252, 311 **cod. 802790**  
**6** G.R.A. 5500 x Electromig 450, 550 Synergic, Inverpulse 60.30, 60.40 **cod. 804058**

## GAS REGULATORS

RIDUTTORI PRESSIONE - REDUCTEURS PRESSION - REDUCTORES PRESSION  
- DRUCKMINDERER - ГАЗОВЫЕ РЕГУЛЯТОРЫ



THROWAWAY BOTTLE - BOMBOLA A PERDERE  
BOUEILLE JETABLE - TANQUE NO RECUPERABLE  
EINWEGFLASCHE - ОДНОРАЗОВЫЙ ГАЗОВЫЙ БАЛЛОН

**cod. 722120**

REFILLABLE BOTTLE - BOMBOLA RICARICABILE - BOUTEILLE RECHARGABLE - TANQUE RECARGABLE - AUFFÜLLBAREFLASCHE - ДЛЯ ПОДЗАРЯДНОГО ГАЗОВОГО БАЛЛОНА



**cod. 722341**



**cod. 722119**



**cod. 722346**

**cod. 722114 DK/N/NL/S/SF**

## GAS BOTTLE ADAPTORS

ADATTATORI BOMBOLA - ADAPTEURS BOUTEILLE DE GAZ - ADAPTADORES BOMBONA - GASFLASCHE PASSTÜCKE - АДАПТЕРЫ ДЛЯ ГАЗОВЫЙ БАЛЛОН



**1** ARGON/CO<sub>2</sub> - GB-AU  
**cod. 432102**

**2** ARGON/CO<sub>2</sub> - ITA-USA  
**cod. 432036**



**3** ARGON/CO<sub>2</sub> - DK-N-NL-S-SF  
**cod. 432160**

**4** ARGON/CO<sub>2</sub> - RU-BY  
**cod. 432700**

	V <sub>PH</sub> 50/60 Hz	P W	L L	bar	(1 L/min) kW	mm (LxWxH)	kg
<b>G.R.A. 90</b>	230 1 ph	180	5	3	0,95	255x240x710	15,2
<b>G.R.A. 3000</b>	230 1 ph	180	8	3	0,9	640x305x255	18,9
<b>G.R.A. 3300</b>	230 1 ph	180	4	3	0,6	585x235x185	9
<b>G.R.A. 4000</b>	230 1 ph	180	4	3	0,6	585x235x185	12
<b>G.R.A. 4500</b>	230 1 ph	80	1,5	3	0,4	470x190x178	5,9
<b>G.R.A. 5500</b>	230 1 ph	180	4	3	0,6	585x235x185	9

## AUTOTRANSFORMERS (3ph)

AUTOTRASFORMATORI - AUTOTRANSFORMATEURS - AUTOTRANSFORMATOREN  
- AUTOTRANSFORMADORES - АВТОТРАНСФОРМАТОРЫ



**1** ATT 150 (208V-230V → 400V 15kVA)  
x Superior Tig 322, 421, 422

**cod. 802685**

# MIG-MAG ACCESSORIES



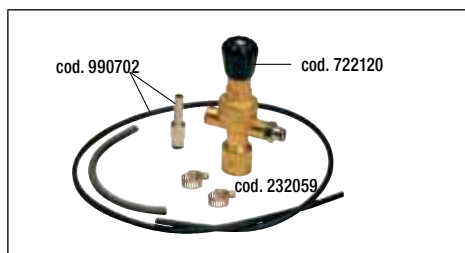
## GAS KITS

CONNECTION KITS - KIT DI CONNESSIONE - KIT ATTACHELAGE  
- KIT CONEXION - ANSCHLUSSKIT - КОМПЛЕКТ СОЕДИНЕНИЯ

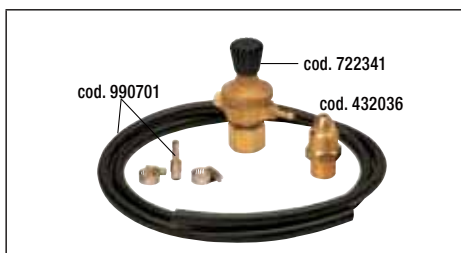
THROWAWAY BOTTLE - BOMBOLA A PERDERE  
- BOUTEILLE JETABLE - TANQUE NO RECUPERABLE  
- EINWEGFLASCHE - ОДНОРАЗОВЫЙ ГАЗОВЫЙ БАЛЛОН

REFILLABLE BOTTLE - BOMBOLA RICARICABILE -  
BOUTEILLE RECHARGABLE - TANQUE RECARGABLE  
- AUFFÜLLBAREFLASCHE - ДЛЯ ПОДЗАРЯДНОГО  
ГАЗОВОГО БАЛЛОНА

INDUSTRIAL TYPE BOTTLE - BOMBOLA TIPO INDUSTRIALE  
- BOUTEILLE SÉRIE INDUSTRIELLE - BOMBONA TIPO  
INDUSTRIAL - INDUSTRIE GASFLASCHE - БАЛЛОНА  
ПРОМЫШЛЕННОГО ТИПА



cod. 802032



cod. 802708



cod. 802067

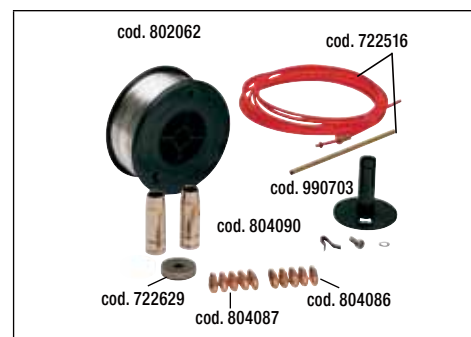
## MIG-MAG WELDING KITS

KIT SALDATURA MIG-MAG - KIT SOUDAGE MIG-MAG - KIT SOLDADURA MIG-MAG  
- MIG-MAG SCHWEISSKIT - КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ MIG-MAG

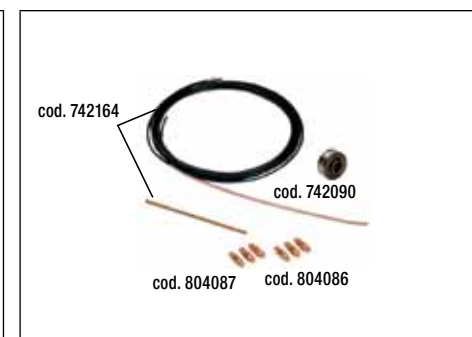
ALUMINIUM - ALLUMINIO - ALUMINIUM - ALUMINIO - ALUMINIUM - АЛЮМИНИЙ



cod. 802036 - Ø 0,8mm  
x Bimax 140, 162, Maxima 160, 190 Synergic,  
Telmig 180/2



cod. 802115 - Ø 0,8±1mm  
x Telmig 195/2, 200/2, 203/2, 250/2, 281/2,  
Technomig 180, 210 Dual Synergic,  
Maxima 200, 230, 270 Synergic



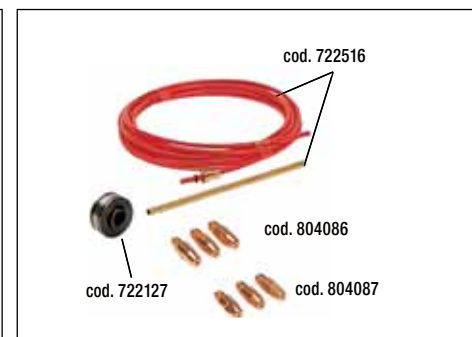
cod. 802817 - Ø 0,8±1mm  
x Technomig 215, 225, 260 Dual Synergic, 240 Wave  
Electromig 220 Synergic, Electromig 230 Wave



cod. 802836 - Ø 0,8±1mm  
x Technomig 223 Treo



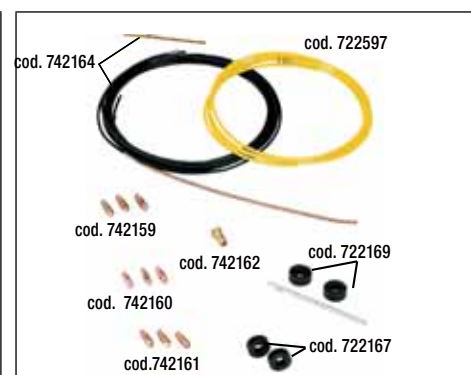
cod. 802663 - Ø 1,2mm  
x Technomig 243 Wave, Electromig 300 Synergic, 330 Wave



cod. 802766 - Ø 1,2mm  
x Mastermig 220/2, 270/2



cod. 802273 - Ø 1,6mm  
x Mastermig 300, 400, 500 (AQUA), Supermig 380,  
Superior 400, 630 CE VRD, Superior 400 CE VRD (Mig Pack),  
Electromig 400 Synergic, 430 Wave (AQUA)



cod. 802409 - Ø 1,6mm  
x Superior 400 Mig Pack AQUA, 630 Mig Pack (AQUA),  
Electromig 450 (AQUA), 550 (AQUA),  
Inverpulse 60.30, 60.40 (AQUA)



cod. 802037 - Ø 0,8mm  
x Bimax 140, 162, Telmig 180/2, 195/2,  
Telmig 200/2, 203/2, 250/2, 281/2, Mastermig 220/2,  
Technomig Dual Synergic, Electromig 220 Synergic,  
Maxima 160, 190, 200, 230 Synergic, 270



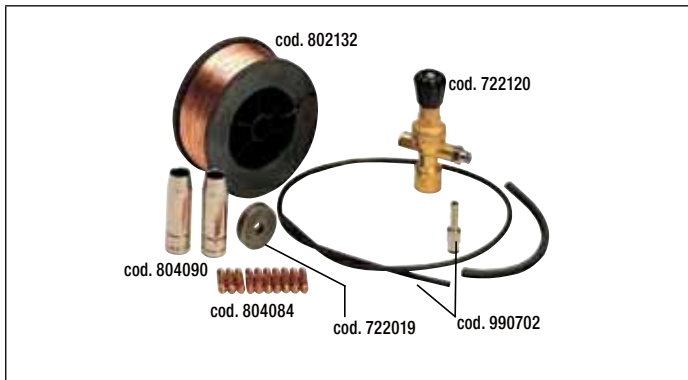
# MIG-MAG ACCESSORIES



## STEEL - ACCIAIO - ACIER - ACERO - STAHL - СТАЛЬ

- THROWAWAY BOTTLE - BOMBOLA A PERDERE - BOUTEILLE JETABLE - TANQUE NO RECUPERABLE - EINWEGFLASCHE - ОДНОРАЗОВЫЙ ГАЗОВЫЙ БАЛЛОН

- REFILLABLE BOTTLE - BOMBOLA RICARICABILE - BOUTEILLE RECHARGABLE - TANQUE RECARGEABLE - AUFFÜLLBAREFLASCHE - ПОДЗАРЯДНЫЙ ГАЗОВОЙ БАЛЛОН



**cod. 802147 - Ø 0,6mm**  
x Bimax 140, 162, Technomig Dual Synergic, Maxima 160, 190, 200 Synergic

**cod. 802148 - Ø 0,6mm**  
x Bimax 140, 162, Technomig Dual Synergic, Maxima 160, 190, 200, 230, Synergic

## FLUX CORED WIRE - FILO ANIMATO - FIL FOURRE - HILO DE ALMA - FÜLLDRAHT - ПОРОШКОВОЙ ПРОВОЛОКОЙ



**cod. 802466 - Ø 1,0±1,6mm**  
x Mastermig 300, 400, 500 (AQUA), Supermig 380, Superior 400, 630 CE VRD, Electromig 450 (AQUA)



**cod. 802276 - Ø 1,0±2,4mm**  
x Superior 400 Mig Pack AQUA, Superior 630 Mig Pack (AQUA), Electromig 550 (AQUA), Inverpulse 60.30 (AQUA), 60.40 (AQUA)

## WIRE COILS

### BOVINE FILO - BOVINES FIL - BOBINAS HILO - DRAHTSPULEN - БОБИНЫ ПРОВОЛОКИ



## GAS BOTTLES

### BOMBOLE GAS - BOUTEILLES GAZ - BOMBONAS GAS - GASFLASCHEN - ГАЗОВЫЕ БАЛЛОНЫ



**1** Anti-stick spray - Аэрозоль, препятствующий прилипанию (no silicon)  
**cod. 804209**

**2** Throwaway - a perdere - jetable - no recuperable - Einweg - Одноразовые  
CO<sub>2</sub> 1 l **cod. 802038**  
ARGON CO<sub>2</sub> 1 l **cod. 802048**  
ARGON 1 l **cod. 802050**

	Ø wire (mm)	Weight (kg)	Ø external (mm)	Ø internal (mm)	cod.	
<b>1</b>	Flux cored wire - Filo animato - Fil fourré - Hilo de halma - Fülldraht - Порошковая проволока					
	0,8	0,8	100	16	<b>802208</b>	
	0,8	3	200	50	<b>802181</b>	
	0,9	0,8	100	16	<b>802179</b>	
	0,9	3	200	50	<b>802188</b>	
	1,2	0,8	100	16	<b>802145</b>	
	1,2	3	200	50	<b>802146</b>	
<b>2</b>	Steel - Acciaio - Acier - Acero - Stahl - Сталь					
	0,6	0,8	100	16	<b>802132</b>	
	0,6	5	200	50	<b>802395</b>	
	0,8	0,8	100	16	<b>802133</b>	
	0,8	5	200	50	<b>802396</b>	
	0,8	15	300	50	<b>802682</b>	
	1	15	300	50	<b>802683</b>	
<b>3</b>	Stainless steel - Acciaio Inox - Acier inox - Acero inox - Inox stahl - Нержавеющая сталь					
	0,8	0,5	100	16	<b>802051</b>	
	0,8	1	100	16	<b>802061</b>	
<b>4</b>	Aluminium - Alluminio - Aluminium - Aluminio - Aluminium - Алюминий					
	0,8	0,45	100	16	<b>802062</b>	
	1	0,45	100	16	<b>802064</b>	
	AlMg <sub>5</sub>	1	2	200	50	<b>804069</b>
	AlSi	1	2	200	50	<b>804072</b>
<b>5</b>	Brazing wire - Filo per brasatura - Fil pour brasage - Hilo para cobresoldadura - Lötdräht - Проволока для пайки					
	CuSi <sub>3</sub>	0,8	0,8	100	16	<b>802495</b>
	CuSi <sub>3</sub>	0,8	3	200	50	<b>802434</b>

# MIG-MAG ACCESSORIES



PRODUCTS	BIMAX 120	BIMAX 140	BIMAX 162 TURBO, MAXIMA 160	MAXIMA 190	TELMIG 180/2	TELMIG 195/2 200/2, 203/2, 250/2 TURBO	MAXIMA 200, MAXIMA 230
<b>ACCESSORIES</b>							
<b>Torches</b> - Torce - Torches - Sopletes - Brenner - Горелки	 TW160 2 m □ 742769	 TW160 2 m □ 742402	 TW160 2 m □ 742402	 TW180 2,5 m □ 742605	 TW180 2,5 m □ 742405	 MT15 3 m □ 742180 4 m □ 742181	 MT15 3 m □ 742180 4 m □ 742181
<b>Contact Tips</b> - Tubetti di contatto - Tubes contact - Tubitos de contacto - Kontakttröhrchen - Контактные трубки Steel	-	-	∅ 0,6 □ 722415 (•) ∅ 0,8 □ 722416 (•)	-	-	∅ 0,6 □ 722415 (•) ∅ 0,8 □ 722416 (•) ∅ 1 □ 722705	-
<b>Contact Tips</b> - Tubetti di contatto - Tubes contact - Tubitos de contacto - Kontakttröhrchen - Контактные трубки Al/Flux	∅ 0,8 □ 722556 (•) x Flux	∅ 0,8 □ 722556 (•) ∅ 1 □ 722552 (•)	∅ 0,8 □ 722556 (•) ∅ 1 □ 722552 (•) ∅ 1,2 □ 722553 (•)	∅ 0,8 □ 722556 (•) ∅ 1 □ 722552 (•) ∅ 1,2 □ 722553 (•)	∅ 0,8 □ 722556 (•) ∅ 1 □ 722552 (•)	∅ 0,8 □ 722556 (•) ∅ 1 □ 722552 (•) ∅ 1,2 □ 200, 230 □ 722553 (•)	-
<b>Conical Nozzles</b> - Ugelli conici - Becs coniques - Inyectores conicos - konische Gasdüsen - Конические соплы	-	-	□ 722423 (•)	-	-	□ 722423 (•)	-
<b>Thin Headed Nozzles</b> - Ugelli a testa fine - Becs à tête fine - Inyectores cabeza fina - verengte Düsen - Соплы с тонкой головкой	-	-	-	□ 722151	□ 722151	□ 722151	□ 722151
<b>Cylindrical Nozzles</b> - Ugelli cilindrici - Becs cylindriques - Inyectores cilindricos - zylindrische Düsen - иллиндрические соплы	□ 722149 (•)	-	□ 722149 (•)	-	-	□ 722149 (•)	-
<b>Riveting Nozzles</b> - Ugelli puntatura chiodi - Becs pointage clous - Inyectores punteado clavos - Nägelpunktendüsen - Соплы точечной сварки гвоздей	-	-	-	□ 722672	□ 722672	□ 722672	□ 722672
<b>Spot-welding Nozzles</b> - Ugelli puntatura - Becs pointage - Inyectores punteado - Punktschweissdüsen - Соплы для точечной сварки	-	-	-	□ 722150	□ 722150	□ 722150	□ 722150
<b>Liners</b> - Guaine guidafile - Guaines pour fil - Vainas guia alambre - Drahtführungsseelen - Рукавы, направляющие проволоку	<b>Fe</b> ▶ 2/2,5 m	∅ 0,6÷0,8 □ 722077	∅ 0,6÷0,8 □ 742422	∅ 0,6÷0,8 □ 742422	∅ 0,6÷0,8 □ 742413	∅ 0,6÷0,8 □ 722437 ∅ 1÷1,2 □ 722689	-
	<b>Fe</b> ▶ 5 m	-	-	-	-	∅ 0,6÷0,8 □ 722712 ∅ 1÷1,2 □ 722766	-
	<b>Al</b> ▶ 3 m	-	-	-	-	∅ 1÷1,2 □ 722516	-
<b>Torch Swan Necks</b> - Lance - Lances - Encorvados - Brennerhals - лебединые шеи	□ 722078	□ 722078	□ 722078	□ 722078	□ 722078	□ 722305 WITH GAS DIFFUSOR CONTACT TIP HOLDER	-
<b>Springs</b> - Molle - Resorts - Muelles - Feder - Пружины	-	-	□ 722319 (•)	-	-	□ 722319 (•)	-
<b>Feed Rolls</b> - Rullini - Galets - Roldanas - Vorschubrollen - Ролики	<b>Fe</b>	∅ 0,6÷0,9 □ 722529	∅ 0,6÷0,9 □ 722529	∅ 0,6÷0,9 □ 722529	∅ 0,6÷0,8 □ 722019	∅ 0,6÷0,8 □ 722019 ∅ 1 □ 722629	∅ 0,6÷0,9 □ 200 □ 722529 ∅ 0,6÷0,8/0,9 □ 230 □ 722019 ∅ 1 □ 722629
	<b>Al</b>	∅ 1 □ 722629	-	∅ 1 □ 722629	-	∅ 0,6÷0,8 □ 722019 ∅ 1 □ 722629	∅ 0,6÷0,8 □ 722019 ∅ 1 □ 722629
	<b>Flux</b>	∅ 0,6÷0,9 □ 722529	∅ 0,6÷0,9 □ 722529	∅ 0,6÷0,9 □ 722529 ∅ 0,9÷1,2 □ 722626	-	-	∅ 0,6÷0,9 □ 722529 ∅ 0,9÷1,2 □ 722626
<b>Consumables box</b> - Box consommables - Boite consommables - Caja consumibles - Verbrauchsmaterialbox - Коробка потребляемых	-	MIG READY BOX C □ 804149	MIG READY BOX C □ 804149	MIG READY BOX C □ 804149	MIG READY BOX C □ 804149	MIG READY BOX C □ 804149 CONSUMABLES □ 804137	MIG READY BOX C □ 804149 CONSUMABLES □ 804137

Q.TY FOR SALES BY MULTIPLE OF/Q.TA' DI VENDITA PER MULTIPLI DI:

2 PCS

6 PCS

10 PCS

12 PCS

(•) AVAILABLE AS BLISTER, see on page 225

# MIG-MAG ACCESSORIES













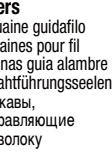











PRODUCTS	TECHNOMIG 180, TECHNOMIG 210 DUAL SYNERGIC	MASTERMIG 220/2 TECHNOMIG 215, 225, ELECTROMIG 220 SYNERGIC	TECHNOMIG 223 TREO	TELMIG 281/2 TURBO, MAXIMA 270	MASTERMIG 270/2,300, ELECTROMIG 300 SYN. 230, 330 WAVE, TECHNOMIG 240, 260	TECHNOMIG 243 WAVE
ACCESSORIES						
<b>Torches</b> - Torce - Torches - Sopletes - Brenner - Горелки	<b>MT15</b> 3 m □ 742180 4 m □ 742181	<b>MT15</b> 3 m □ 742180 4 m □ 742181 5 m □ 742182	<b>MT15</b> 3 m □ 742180 (RED) 3 m □ 742944 (BLUE) 4 m □ 742181 5 m □ 742182	<b>MT25</b> 3 m □ 742183 4 m □ 742184 5 m □ 742185 NO TELMIG, NO MAXIMA 270		<b>MT15</b> 3 m □ 742180 (RED) 3 m □ 742944 (BLUE) <b>MT25 ALU</b> 3 m □ 742708 (GRAY)
<b>Contact Tips</b> - Tubetti di contatto - Tubes contact - Tubitos de contacto - Kontakttröhrchen - Контактные трубки	<b>Steel</b> 20 pcs ∅ 0,6 □ 722415 (•) ∅ 0,8 □ 722416 (•) ∅ 1 □ T.210 □ 722705	∅ 0,6 □ 722415 (•) ∅ 0,8 □ 722416 (•) ∅ 1 □ 722705		∅ 0,6 □ 722415 (•) ∅ 0,8 □ 722680 ∅ 1 □ 722681	∅ 0,6 □ 722415 (•) ∅ 0,8 □ 722680 ∅ 1 □ 722681 ∅ 1,2 □ 722682 NO E.230	∅ 0,6 □ 722415 (•) ∅ 0,8 □ 722416 (•) ∅ 1 □ 722705
<b>Contact Tips</b> - Tubetti di contatto - Tubes contact - Tubitos de contacto - Kontakttröhrchen - Контактные трубки	<b>Al</b> 20 pcs ∅ 0,8 □ 722556 (•) ∅ 1 □ 722552 (•)	∅ 0,8 □ 722556 (•) ∅ 1 □ 722552 (•) ∅ 1,2 □ 722553		∅ 0,8 □ 722556 (•) ∅ 1 □ 722552 (•)	∅ 0,8 □ 722556 (•) ∅ 1 □ 722552 (•) ∅ 1,2 □ 722553 NO E.230, NO MM. 270/2	∅ 0,8 □ 722556 (•) ∅ 1 □ 722552 (•) ∅ 1,2 □ 722553
<b>Contact Tips</b> - Tubetti di contatto - Tubes contact - Tubitos de contacto - Kontakttröhrchen - Контактные трубки	<b>Flux</b> 20 pcs	∅ 0,8 □ 722556 (•) ∅ 1 □ 722552 (•) ∅ 1,2 □ 722553		∅ 0,8 □ 722556 (•)* ∅ 1 □ 722552 (•)* ∅ 1,2 □ 722553* *NO MM 270/2		-
<b>Conical Nozzles</b> - Ugelli conici - Becs coniques - Inyectores conicos- konische Gasdüsen - Коническое соплы	10 pcs	□ 722423 (•)		□ 722685		□ MT 15 □ 722423 (•) □ MT 25 □ 722685
<b>Thin Headed Nozzles</b> - Ugelli a testa fine - Becs à tête fine - Inyectores cabeza fina - verengte Düsen - Соплы с тонкой головкой	10 pcs	□ 722151		□ 722686		□ MT 15 □ 722151 □ MT 25 □ 722686
<b>Cylindrical Nozzles</b> - Ugelli cilindrici - Becs cylindriques - Inyectores cilíndricos - zylindrische Düsen - илиндрические соплы	10 pcs	□ 722149 (•)		□ 722684		□ MT 15 □ 722149 (•) □ MT 25 □ 722684
<b>Riveting Nozzles</b> - Ugelli puntatura chiodi - Becs pointage clous - Inyectores punteado clavos - Nägelpunktendüsen - Соплы точечной сварки гвоздей	10 pcs	□ 722672		-		□ 722672
<b>Spot-welding Nozzles</b> - Ugelli puntatura - Becs pointage - Inyectores punteado - Punktschweissdüsen - Соплы для точечной сварки	10 pcs	□ 722150		□ 722687		□ MT 15 □ 722150 □ MT 25 □ 722687
<b>Liners</b>	<b>Fe 3 m ▶</b>	∅ 0,6÷0,8 □ 722437 ∅ 1÷1,2 □ 722689			□ MT 15 ∅ 0,6÷0,8 □ 722437 □ MT 15 ∅ 1÷1,2 □ 722689	
	<b>Fe 5 m ▶</b>	∅ 0,6÷0,8 □ 722712 ∅ 1÷1,2 □ 722766			∅ 0,6÷0,8 □ 722712 ∅ 1÷1,2 □ 722766	
	<b>Al 3 m ▶</b>	∅ 1÷1,2 □ 722516 / ∅ 1÷1,2 □ TECHNOMIG 240, ELECTROMIG 230 □ 742164			□ MT 25 ∅ 1÷1,2 □ 722516	
<b>Torch Swan Necks</b> - Lance - Lances - Encorvados - Brennerhals - лебединые шеи	10 pcs	□ 722305 WITH GAS DIFFUSOR/ CONTACT TIP HOLDER		□ 722696		□ MT 15 □ 722305 □ MT 25 □ 722696
<b>Springs</b> - Molle - Resorts - Muelles - Feder - Пружини	10 pcs	□ 722319 (•)	□ 722319 (•)	□ 722319 (•)	□ 722690	□ MT 15 □ 722319 (•) □ MT 25 □ 722690
<b>Gas diffusers</b> - Diffusori gas - Diffuseurs gaz - Difusores gas- Gasdiffusoren - Газовые диффузоры	10 pcs	-	-	-	□ 722688	□ MT 25 □ 722688
<b>Feed Rolls</b> - Rullini - Galets - Roldanas - Vorschubrollen - Ролики	<b>Fe</b>	∅ 0,6÷0,8/0,9 □ T.210 □ 722019 ∅ 0,6÷0,9 □ T.180 □ 722529 ∅ 1 □ T.210 □ 722629	∅ 0,6÷0,8 □ 722112 ∅ 1÷1,2 □ 742054	2 RULLI ∅ 0,6÷0,8 □ 722112 4 RULLI ∅ 0,6÷0,8 □ 742576 ∅ 1÷1,2 □ 742366	∅ 0,6÷0,8 □ 722019 ∅ 1 □ 722629	□ 230, 270/2, 240, 260 ∅ 0,6÷0,8 □ 722112 ∅ 1÷1,2 □ 742054 □ E.300, 330, MM 300 ∅ 0,6÷0,8 □ 742576 ∅ 1÷1,2 □ 742366
	<b>Al</b>	∅ 1 □ 722629	∅ 0,8÷1 □ 742090	4 RULLI ∅ 0,8÷1 □ 742304	∅ 1 □ 722629	□ 230, 270/2, 240, 260 ∅ 0,8÷1 □ 742090 □ E.300, 330, MM 300 ∅ 0,8÷1 □ 742304 ∅ 1÷1,2 □ 722167
	<b>Flux</b>	∅ 0,6÷0,9 □ 722529 ∅ 0,9÷1,2 □ 722626	∅ 1÷1,2 □ 722130	4 RULLI ∅ 1÷1,2 □ 742729	□ 270 ∅ 0,6÷0,9 □ 722529 ∅ 0,9÷1,2 □ 722626	□ E.230, 240, 260 ∅ 1÷1,2 □ 722130 □ E.300, 330, MM 300 ∅ 1÷1,2 □ 742729
<b>Consumables box</b> - Box consumabili - Boite consommables - Caja consumibles - Verbrauchsmaterialbox - Коробка потребляемых		MIG READY BOX C □ 804149 CONSUMABLES □ 804137	MIG READY BOX F □ T.215 □ 804168 CONSUMABLES □ 804137	CONSUMABLES □ 804137	CONSUMABLES □ 804152	CONSUMABLES □ 804152

(•) AVAILABLE AS BLISTER, see on page 225

# MIG-MAG ACCESSORIES



<b>PRODUCTS</b>  <b>ACCESSORIES</b>	<b>ELECTROMIG 400, 450 SYNERGIC</b>  	<b>MASTERMIG 400, 500 SUPERMIG 380, SUPERIOR 400 MIG PACK, ELECTROMIG 430 WAVE</b>  	<b>SUPERIOR 630 MIG PACK, ELECTROMIG 550 SYNERGIC, INVERPULSE 60.30, 60.40</b>  	<b>AQUA VERSION*</b> <b>MASTERMIG 500, SUPERIOR MIG PACK, ELECTROMIG 450, 550, 330, 430 WAVE, INVERPULSE</b>  	<b>SPOOL GUN M6</b>  
<b>Torches</b> - Torce - Torches - Sopletes - Brenner - Горелки 	<b>MT36</b> 3 m □ 742186 4 m □ 742187 5 m □ 742188		<b>MT40</b> 3 m □ 722798 5 m □ 722800	<b>MT500</b> 3 m AQUA □ 722625 5 m AQUA □ 722683	□ 802407
<b>Contact Tips</b> - Tubetti di contatto - Tubes contact - Tubitos de contacto - Kontaktrohrchen - Контактные трубки  Steel	0,6 □ 722415 (●) 0,8 □ 722680 0,1 □ 722681 0,1,2 □ 722682 0,1,6 □ 722797		0,8 □ 722581 0,1 □ 722582 0,1,2 □ 722583 0,1,6 □ 722587		0,6 □ 722415 (●) 0,8 □ 722416 (●)
<b>Contact Tips</b> - Tubetti di contatto - Tubes contact - Tubitos de contacto - Kontaktrohrchen - Контактные трубки  Al	0,8 □ 742466 0,1 □ 742467 0,1,2 □ 742468	0,8 □ 722556 (●) 0,1 □ 722552 (●) 0,1,2 □ 722553 0,1,6 □ 722818		0,1 □ 742159 0,1,2 □ 742160 0,1,6 □ 742161 0,2 □ 722772	0,8 □ 722556 (●) 0,1 □ 722552 (●)
<b>Contact Tips</b> - Tubetti di contatto - Tubes contact - Tubitos de contacto - Kontaktrohrchen - Контактные трубки  Flux	0,1 □ 722552 (●) 0,1,2 □ 722553		0,1 □ 722769 0,1,2 □ 722770 0,1,6 □ 722771 0,2 □ 722772		-
<b>Conical Nozzles</b> - Ugelli conici - Becs coniques - Inyectores conicos - konische Gasdüsen - Конические соплы 	□ 722792		□ 722808	□ 722585	□ 722423 (●)
<b>Cylindrical Nozzles</b> - Ugelli cilindrici - Becs cylindriques - Inyectores cilindricos - zylindrische Düsen - илндрические соплы 	-		□ 722809	□ 722595	□ 722149 (●)
<b>Thin Headed Nozzles</b> - Ugelli a testa fine - Becs à tête fine - Inyectores cabeza fina - verengte Düsen - Соплы с тонкой головкой 	□ 722793		-	-	□ 722151
<b>Liners</b> - Guaine guidafile - Guaines pour fil - Vainas guia alambre - Drahtführungsseelen - Рукавы, направляющие проволоку 	<b>Fe</b> 3 m 0,6÷0,8 □ 722437 0,1÷1,2 □ 722689	0,6÷0,8 □ 722437 0,1÷1,2 □ 722689 0,1,2÷1,6 □ 722795	0,1÷1,2 □ 722689 0,1,2÷1,6 □ 722795	0,1÷1,2 □ 722590 0,1,2÷1,6 □ 722588	-
<b>Liners</b> - Рукавы, направляющие проволоку 	<b>Fe</b> 5 m 0,6÷0,8 □ 722712 0,1÷1,2 □ 722766	0,6÷0,8 □ 722712 0,1÷1,2 □ 722766 0,1,2÷1,6 □ 722796	0,1÷1,2 □ 722766 0,1,2÷1,6 □ 722796	0,1÷1,2 □ 722780 0,1,2÷1,6 □ 722767	-
<b>Liners</b> 	<b>Al</b> 3 m 0,1÷1,2 □ 742164	0,1÷1,2 □ 722516 0,1,6÷2 □ 722597	0,1÷1,2 □ 742164 0,1,2÷1,6 □ 722597		-
<b>Torch Swan Necks</b> - Lance - Lances - Encorvados - Brennerhals - лебедные шеи 	□ 722788		□ 722801	□ 722708	□ 990662
<b>Springs</b> - Molle - Resorts - Muelles - Feder - Пружини 	-		-	-	□ 722319 (●)
<b>Gas diffusers</b> - Diffusori gas - Diffuseurs gaz - Difusores gas - Gasdiffusoren - Газовые диффузоры 	□ 722791		□ 722802	□ 722593	-
<b>Contact Tip Holders</b> - Supporti tubetto - Suports tubes - Sostén tubitos - Kontaktrohrchentragger - Контактные трубки 	□ 722789		□ 722807	□ 722709	-
<b>Feed Rolls</b> - Rullini - Galets - Roldanas - Vorschubrollen - Ролики 	<b>Fe</b> 0,6÷0,8 □ 742576 0,8÷1 □ 722227 0,1÷1,2 □ 742366	0,6÷0,8 □ 742576 0,8÷1 □ 722227 0,1÷1,2 □ 742366 0,1,2÷1,6 □ 722241	0,6÷0,8 □ 742576 0,8÷1 □ 722227 0,1÷1,2 □ 742366 0,1,2÷1,6 □ 722241		0,6÷0,8 □ 742191
<b>Feed Rolls</b> 	<b>Al</b> 0,8÷1 □ 742304 0,1÷1,2 □ 722167	0,8÷1 □ 742304 0,1÷1,2 □ 722167 0,1,2÷1,6 □ 722169	0,8÷1 □ 742304 0,1÷1,2 □ 722167 0,1,2÷1,6 □ 722169		0,8÷1 □ 742193
<b>Feed Rolls</b> 	<b>Flux</b> 0,1÷1,2 □ 742729	0,1÷1,2 □ 742729 0,1,6÷2,4 □ 742730 NO MM. 400, SUP. MIG 380	0,1÷1,2 □ 742729 0,1,6÷2,4 □ 742730		-

Q.TY FOR SALES BY MULTIPLE OF/Q.TA' DI VENDITA PER MULTIPLI DI:



2 PCS



6 PCS



10 PCS



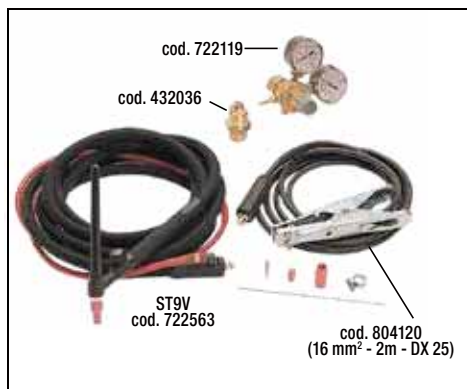
12 PCS

\*AQUA = WATER COOLED

(●) AVAILABLE AS BLISTER, see on page 225

## TIG WELDING KITS

KIT SALDATURA TIG - KIT SOUDAGE TIG - KIT SOLDADURA TIG - WIG SCHWEISSKIT - КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ TIG



**cod. 801097**

x Infinity 170, 172, 180, 220, Tecnica 171/S, 211/S, Tecnica 188 MPGE, Tecnica 190 Tig, Motoinverter 174 CE, 204 CE, 264D CE



**cod. 802491**

x Technology 186 XT MPGE, 236 XT, 238 XT CE/MPGE, Infinity 228 CE, Advance 227 XT



**cod. 802415**

x Technology Tig 182



**cod. 802788**

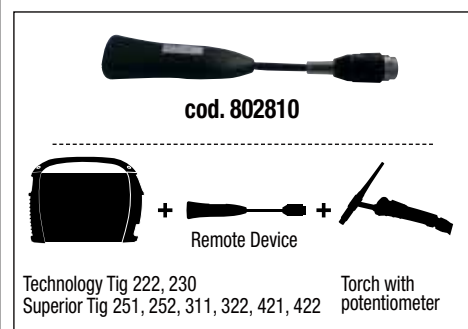
x Technology Tig 222, 230, Superior Tig 251, 252, 311, Superior Tig 322, 421, 422



**cod. 802789**

x Superior Tig 252 AQUA, 322 AQUA, 421 AQUA, 422 AQUA

## REMOTE DEVICE



## CLEANTECH 200

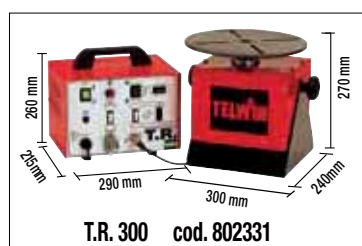
<b>MARKING KIT</b> <p>cod. 804028</p>	<b>LIQUIDS</b> <p>1 2 3 4 5 6</p>	<b>CLEANING STRIPS KIT</b> <p>10 pcs cod. 981866</p>	<p>1. CLEAN IT (1l) cod. 804031                  2. BRUSH IT (1l) cod. 804030                  3. MARK IT (1l) cod. 804029                  4. NEUTRALIZE IT (1l) cod. 804139                  5. CLEAN IT (5l) cod. 804296                  6. BRUSH IT (5l) cod. 804297</p>
<b>BRUSH KIT</b> <p>5 pcs cod. 981863</p>	<b>MARKING STRIPS KIT</b> <p>0,5 m cod. 981865</p>		

## TIG TORCH SPARE PARTS

<p>1 </p> <p>2 </p>	<p>3 </p> <p>4 </p>
<p>Long cap - Cappuccio lungo - Capuchon long                  Capucha larga - Lange kappe - Хвостовик длинный</p> <p>1 x ST9V cod. 722981                  2 x ST17, ST18A, ST26, ST26V cod. 722193</p> <p>Short cap - Cappuccio corto - Capuchon petit - Capucha cort                  Kurze kappe - Хвостовик короткий</p> <p>3 x ST9V cod. 722982                  4 x ST17, ST18A, ST26, ST26V cod. 722192</p>	

## TURNING TABLE

TAVOLO ROTANTE - TABLE TOURNANTE - MESA GIRATORIA - DRENTISCH - ВРАЩАЮЩИЙСЯ СТОЛ



V <sub>PH</sub>	P	P <sub>T</sub>	P <sub>T</sub>	RPM
50/60 Hz	W	kg max	kg max	N°
230 1 ph	250	5 (vertical)	10 (horizontal)	0÷10



- PLATE 300 MM DIAM. MAY BE INCLINATED TO 90°
- PIASTRA Ø 300 MM INCLINABILE DI 90°
- PLAQUE Ø 300 MM À INCLINASON À 90°
- PLACA Ø 300 MM INCLINABLE DE 90°
- PLATTE Ø 300 MM UM 90° NEIGBAR
- ПЛАСТИНА Ø 300 MM С ВОЗМОЖНОСТЬЮ НАКЛОНА 90°

# TIG ACCESSORIES



PRODUCTS ACCESSORIES	KIT cod. 801097 	TECHNOLOGY TIG 182 	INFINITY TIG 225, TECHNOLOGY TIG 222, 230, SUPERIOR TIG 251, 252, 311 	INFINITY 228 SUPERIOR, TECHNOMIG 243, 260, 240, MAXIMA 270, ELECTROMIG WAVE ELECTROMIG SYNERGIC, INVERPULSE WAVE	SUPERIOR TIG 252 AQUA, SUPERIOR TIG 322, 421, 422 (AQUA) 
<b>Torches</b> - Torce - Torches - Sopletes - Brenner - Горелки 4m DX25	ST9V ☐ 722563 (801097)	-	-	-	-
<b>Torches</b> - Torce - Torches - Sopletes - Brenner - Горелки 4m DX25	-	ST17 ☐ 742423	-	-	-
<b>Torches</b> - Torce - Torches - Sopletes - Brenner - Горелки 4m DX50	-	-	-	ST26V ☐ 742058	-
<b>Torches</b> - Torce - Torches - Sopletes - Brenner - Горелки 4m DX50	-	-	ST26 ☐ 742614 Green line ☐ NO INFINITY 225 ☐ 742618 POT** (+ device ☐ 802810)	-	ST26 ☐ 742614 Green line ☐ 742618 POT** (+ device ☐ 802810)
<b>Torches</b> - Torce - Torches - Sopletes - Brenner - Горелки AQUA = water cooled 4m DX50 AQUA	-	-	-	-	AQUA VERSION(*) ST18A ☐ 742615 Green line ☐ 742617 POT** (+ device ☐ 802810)
<b>Torches</b> - Torce - Torches - Sopletes - Brenner - Горелки 8m DX50	-	-	ST26 ☐ 742616 Green line ☐ NO INFINITY 225 ☐ 742619 POT** (+ device ☐ 802810)	-	ST26 ☐ 742616 Green line ☐ 742619 POT** (+ device ☐ 802810)
<b>Torches</b> - Torce - Torches - Sopletes - Brenner - Горелки AQUA = water cooled 8m DX50 AQUA	-	-	-	-	AQUA VERSION(*) ST18A Green line ☐ 742620 POT** (+ device ☐ 802810)
<b>Grey Cerium Tungsten Electrodes</b> - Elettrodi tungsteno ceriato grigio - Electrodes gris tungstène - cerium - Electrodes tungsteno gris - Graue Zeriumwolfram Elektroden - вольфрамовые электроды с церием серого цвета DC	0 1 ☐ 802220 0 1,6 ☐ 802222 10 PCS	0 1 ☐ 802220 0 1,6 ☐ 802222 0 2,4 ☐ 802232 0 3,2 ☐ 802233 10 PCS	0 1 ☐ 802220 0 1,6 ☐ 802222 0 2,4 ☐ 802232 0 3,2 ☐ 802233 10 PCS	0 1 ☐ 802220 0 1,6 ☐ 802222 0 2,4 ☐ 802232 10 PCS	0 1 ☐ 802220 0 1,6 ☐ 802222 0 2,4 ☐ 802232 0 3,2 ☐ 802233 10 PCS
<b>Green Pure Tungsten Electrodes</b> - Elettrodi tungsteno puro verde - Electrodes verts tungstène pur - Electrodes tungsteno puro verde - Grüne Reinwolframelektroden - чисто вольфрамовые зеленые электроды AC	-	0 1 ☐ 802234 0 1,6 ☐ 802235 0 2,4 ☐ 802236 10 PCS	☐ 222 0 1 ☐ 802234 0 1,6 ☐ 802235 0 2,4 ☐ 802236 0 3,2 ☐ 802237 0 4 ☐ 802238 10 PCS	-	☐ 252 0 1 ☐ 802234 0 1,6 ☐ 802235 0 2,4 ☐ 802236 0 3,2 ☐ 802237 0 4 ☐ 802238 10 PCS
<b>Electrode Diffusers</b> - Diffusori elettrodo - Diffuseurs pour électrode - Difusores para electrodo - Elektrodendifusores - диффузоры электрода 	0 1 ☐ 802226 0 1,6 ☐ 802228 3 PCS	0 1 ☐ 802249 0 1,6 ☐ 802250 0 2,4 ☐ 802251 3 PCS	0 1 ☐ 802249 0 1,6 ☐ 802250 0 2,4 ☐ 802251 0 3,2 ☐ 802252 0 4 ☐ 802253 3 PCS	0 1 ☐ 802249 0 1,6 ☐ 802250 0 2,4 ☐ 802251 3 PCS	0 1 ☐ 802249 0 1,6 ☐ 802250 0 2,4 ☐ 802251 0 3,2 ☐ 802252 0 4 ☐ 802253 3 PCS
<b>Electrode Holders</b> - Pinze serra elettrodo - Pincas porte-électrode - Pinzas porta electrodo - Elektrodenhalter - зажимы электрода 	0 1 ☐ 802223 0 1,6 ☐ 802225 3 PCS	0 1 ☐ 802239 0 1,6 ☐ 802240 0 2,4 ☐ 802241 3 PCS	0 1 ☐ 802239 0 1,6 ☐ 802240 0 2,4 ☐ 802241 0 3,2 ☐ 802242 0 4 ☐ 802243 3 PCS	0 1 ☐ 802239 0 1,6 ☐ 802240 0 2,4 ☐ 802241 3 PCS	0 1 ☐ 802239 0 1,6 ☐ 802240 0 2,4 ☐ 802241 0 3,2 ☐ 802242 0 4 ☐ 802243 3 PCS
<b>Ceramic nozzles</b> - Ugelli ceramico - Becs céramique - Injectores ceramicos - Keramische Düsen - керамические сопла 	N° 4 ☐ 802229 N° 5 ☐ 802230 N° 6 ☐ 802231 10 PCS	N° 4 ☐ 802244 N° 6 ☐ 802245 N° 7 ☐ 802246 10 PCS	N° 4 ☐ 802244 N° 6 ☐ 802245 N° 7 ☐ 802246 N° 8 ☐ 802247 10 PCS	N° 4 ☐ 802244 N° 6 ☐ 802245 N° 7 ☐ 802246 10 PCS	N° 4 ☐ 802244 N° 6 ☐ 802245 N° 7 ☐ 802246 N° 8 ☐ 802247 N° 10 ☐ 802248 10 PCS
<b>Consumables Kit For Tig Torch</b> - Kit Consumabili Torcia Tig - Kit Consommables Torche Tig - Kit Consumibles Antorcha Tig - Verbrauchsmaterialienkit Tig Brenner - Потребляемых для горелки Tig	-	x ST17 ☐ 804138	x ST26 ☐ 804138	x ST26 ☐ 804138	x ST26 ☐ 804138

# PLASMA ACCESSORIES



PRODUCTS  ACCESSORIES	INFINITY PLASMA 40, TECHNOLOGY PLASMA 41 XT, 60 XT	TECHNOLOGY PLASMA 54 XT KOMPRESSOR	SUPERIOR PLASMA 70	SUPERIOR PLASMA 100 SUPERIOR PLASMA 160	SUPERIOR PLASMA 70 SUPERIOR PLASMA 100 SUPERIOR PLASMA 160
<b>Torches</b> - Torce - Torches - Sopletes - Brenner - Горелки	<b>MANUAL</b> <b>PH</b> 4 m □ 40 □ 742685 4 m □ 41 XT, 60 XT □ 804155	<b>PK</b> 4 m □ 54 K XT □ 804156	<b>PV</b> 6 m □ 804041	<b>PX</b> 6 m □ 802965 12 m □ 802973	
<b>AUTOMATIC</b>	-	-	-	-	<b>PX A</b> 12 m □ 802955
<b>Starter Kit</b> - Starter Kit - Kit Consumables - Kit De Inicio - Starter Kit - Стартовый Комплект  CONTENTS: shield • safety cup • nozzle • electrode • diffuser	-	-	-	45A □ 802958 65A □ 802959 85A □ 802960 105A □ 802961 125A □ 160 □ 802966 150A □ 160 □ 802956	45A □ 802879 65A □ 802880 85A □ 100, 160 □ 802881 105A □ 100, 160 □ 802882 125A □ 160 □ 802886
<b>Shield</b> - Schermo - Bouclier - Protección - Schützt - Экрано		-	□ 804050	45A - 85A □ 802963 100A - 150A □ 802964	ACCURCUT 45A □ 804316 45A - 85A □ 802884 100A - 125A □ 100, 160 □ 802885
<b>Prolonged Shield</b> - schermi prolungati - écrans prolongés - protecciones prolongadas - verlängert. Schutz - длинные экраны		-	□ 804051	-	-
<b>Gouging Shield</b> - Schermo Scriccatura - Bouclier Dérivage - Protección Torchado - Fugenhobeln Schütz - Экранов Для Плазменной Резки		-	45A □ 804061	125A □ 804016	-
<b>Nozzles</b> - Ugelli - Buses - Toberas - Düsen - Соплы		□ 802423	20-50A □ 804045 70A □ 804047	45A □ 802892 65A □ 802893 85A □ 802894 105A □ 802895 125A □ 160 □ 802896 150A □ 160 □ 802957	ACCURCUT 45A □ 804315 45A □ 802892 65A □ 802893 85A □ 100, 160 □ 802894 105A □ 100, 160 □ 802895 125A □ 160 □ 802896
<b>Long nozzles</b> - Ugelli prolungati - Buses prolongées - Toberas prolongados - Verlängerte Düsen - Удлиненные Соплы		□ 802429	20-50A □ 804046 70A □ 804048	-	-
<b>Gouging Nozzles</b> - Ugelli Scriccatura • Buses Dérivage • Inyectores Torchado • Fugenhobeln Düsen • Сопел Для Плазменной Резки		□ 60 □ 804167	45A □ 804062	125A □ 804017	-
<b>Electrodes</b> - Elettrodi - Electrodes - Electrodos - Elektroden - Электроды		□ 802420	□ 802420	45A - 150A □ 802889	45A - 150A □ 802889
<b>Long electrodes</b> - Elettrodi prolungati - Electrodes prolongées - Electrodos prolongados - Verlängerte Elektroden - Удлиненные Электроды		□ 802428	□ 804043	-	-
<b>Torch Safety Caps</b> - Puntali torcia - Embouts torche - Puntales soplete - Stösselschaften - Наконечники орелки		□ 802425	□ 802485	45A - 85A □ 802887 100A - 150A □ 802890	45A - 85A □ 802887 100A - 150A □ 100, 160 □ 802890
<b>Insulating Diffusers</b> - Diffusori isolanti - Diffuseurs isolants - Difusores aislantes - Isolierte Diffusoren - Изолирующие диффузоры		□ 802422	□ 804044	45A - 85A □ 802888 100A - 150A □ 802891	45A - 85A □ 802888 100A - 150A □ 100, 160 □ 802891
<b>OR Rings</b> - Anelli OR - Anneaux OR - Tornillos OR - OR Ringen - Кольца OR		-	□ 804052	□ 804053	□ 804053
<b>Magnetic guides</b> - Guide magnetiche - Rayures magnétiques - Guías magnéticas - Magnetischürungen - Магнитная направляющая	□ 802143	□ 802143	-	-	-
<b>Circular cutting units</b> - Unità circolari di taglio - Unités de decoupage circulaire - Unidades de corte circular - Rundschnideanlage - Круговое Устройство Резки		□ 804169		□ 804059	
<b>Consumables Kit</b> - Kit Consumabili - Kit Consommables - Kit Consumibles - Verbrauchsmaterialienkit - Комплект потребляемых		x PH □ 41 □ 804117  x PH □ 60 □ 804189	x PK □ 804188	x PV □ 804108	-

# SPOT WELDING ACCESSORIES



## SMART INDUCTOR 5000



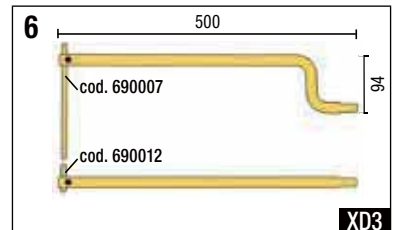
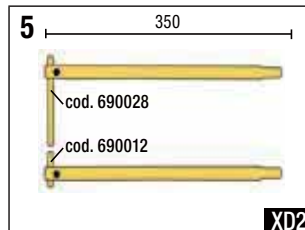
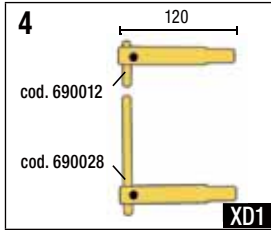
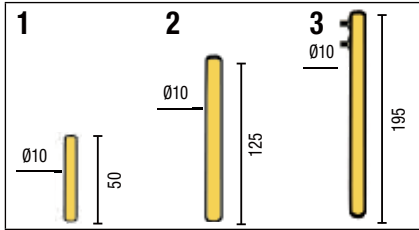
### CONSUMABLES FOR HEAT TWISTER:

<b>1</b>  VERTICAL	Kit 2 Twister 10V M8/M10	<b>cod. 801413</b>	<b>2</b>  HORIZONTAL	Kit 2 Twister 10H M8/M10	<b>cod. 801416</b>	<b>3</b>  WIRES kit 2 Twister wires <b>cod. 801419</b>
	kit 2 Twister 14V M12/M14	<b>cod. 801414</b>		kit 2 Twister 14H M12/M14	<b>cod. 801417</b>	
	kit 2 Twister 18V M16/M18	<b>cod. 801415</b>		kit 2 Twister 18H M16/M18	<b>cod. 801418</b>	

## DIGITAL CAR SPOTTER



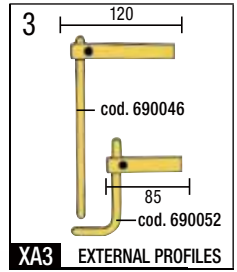
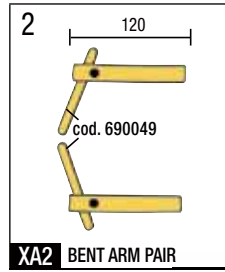
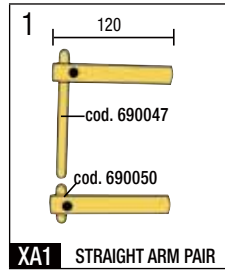
- |                         |                    |                                             |                    |
|-------------------------|--------------------|---------------------------------------------|--------------------|
| <b>1.</b> L=50 mm.....  | <b>cod. 690012</b> | <b>4.</b> XD1..... L=120 mm (standard)..... | <b>cod. 803015</b> |
| <b>2.</b> L=125 mm..... | <b>cod. 690028</b> | <b>5.</b> XD2..... L=350 mm.....            | <b>cod. 803017</b> |
| <b>3.</b> L=195 mm..... | <b>cod. 690007</b> | <b>6.</b> XD3..... L=500 mm.....            | <b>cod. 803024</b> |



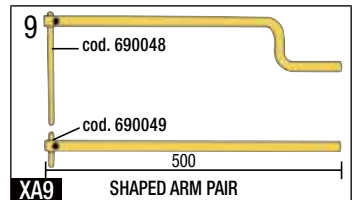
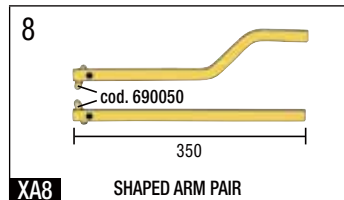
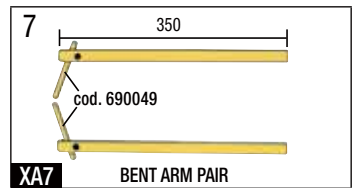
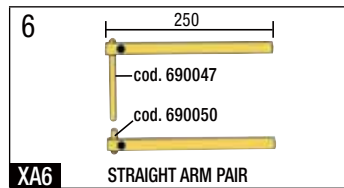
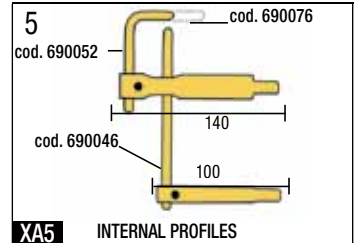
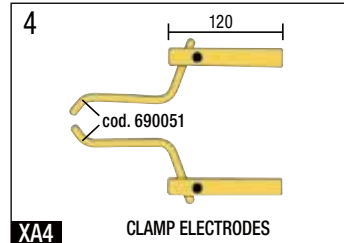
## DIGITAL SPOTTER 7000, 9000 (AQUA) - MODULAR 20/TI - DIGITAL MODULAR - INVERSPOTTER

Arm pairs with electrodes - Coppie bracci con elettrodi - Deux bras avec électrodes - Par brazos con electrodos - Armpaar mit Elektroden - Пара прямых кронштейнов с электродами

- cod. 801048 Digital Spotter 7000, 9000
- cod. 801086 Digital Spotter 9000 AQUA
- cod. 801063 Inverspotter
- Modular 20/TI
- Digital Modular 230-400

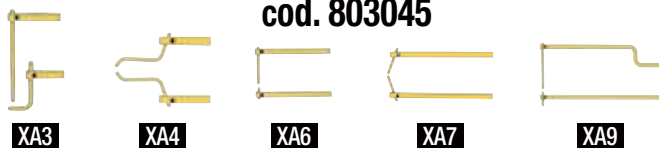


- |                                            |                    |
|--------------------------------------------|--------------------|
| <b>1.</b> XA1.....L=120 mm (standard)..... | <b>cod. 803151</b> |
| <b>2.</b> XA2.....L=120 mm.....            | <b>cod. 803150</b> |
| <b>3.</b> XA3.....L=120 mm.....            | <b>cod. 803158</b> |
| <b>4.</b> XA4.....L=120 mm.....            | <b>cod. 803155</b> |
| <b>5.</b> XA5.....L=140 mm.....            | <b>cod. 803159</b> |
| <b>6.</b> XA6.....L=250 mm.....            | <b>cod. 803152</b> |
| <b>7.</b> XA7.....L=350 mm.....            | <b>cod. 803153</b> |
| <b>8.</b> XA8.....L=350 mm.....            | <b>cod. 803154</b> |
| <b>9.</b> XA9.....L=500 mm.....            | <b>cod. 803156</b> |



BASIC ARMS KIT - SERIE BRACCI BASE - KIT BRAS BASE - KIT BRAZOS BASE - GRUNDARMEN KIT - КОМПЛЕКТ БАЗОВЫХ КРОНШТЕЙНОВ

**cod. 803045**



## DENT REPAIR AUTOMOTIVE ACCESSORIES

Pag.165



## AUTOMOTIVE WELDING CLAMPS

cod. 802627

cod. 802586





# SPOT WELDING ACCESSORIES



## INVERSPOTTER 13500 SMART AQUA - 14000 SMART AQUA

### WATER COOLED ARMS

1. CA1 STD... L= 95 mm .....cod. 803169
2. CA2 ..... L= 95 mm .....cod. 803170
3. CA3 ..... L=300 mm .....cod. 803171
4. CA4 ..... L=550 mm .....cod. 803172
5. CA5 ..... L= 42 mm .....cod. 803181
6. CA6 ..... L= 430 mm .....cod. 803187
7. SharkA7...L= 635 mm .....cod. 803189

### ELECTRODES

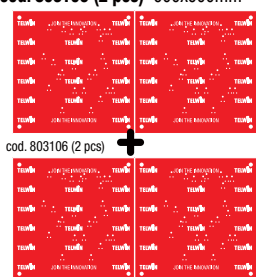


- a. L= 18 mm .....cod. 690130
- b. L= 18 mm .....cod. 690132
- c. L= 25 mm .....cod. 690166

PRODUCTS	INVERSPOTTER 13500 SMART AQUA	INVERSPOTTER 14000 SMART AQUA
ARMS		
CA1	b	a
CA2		a
CA3		a
CA4		a
CA5		c
CA6		a
SHARK A7		a
CMKA	•	•

### ARM WALL ORGANIZER KIT

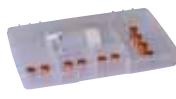
cod. 803106 (2 pcs) 600x600mm



cod. 803106 (2 pcs)



### CAPS MAINTENANCE KIT AQUA



CMKA AQUA  
cod. 802767

### GREASE



cod. 321132

### ARMS

1. STANDARD CA1: L=189, L=95

2. CA2: L=169, L=95

3. CA3: L=180, L=300

4. CA4: L=180, L=550

5. CA5: L=142, L=42

6. CA6: L=350, L=430

7. SHARK A7: L=635, L=280, 90°

ELECTRODE HOLDER KIT long/short: x CA1 cod. 802868

KIT CURVED ELECTRODE CA5: x CA5 cod. 804241 NEW

## PTE LCD - PCP LCD

1. L=45 mm (standard) .....cod. 690035
2. L=95 mm .....cod. 690036
3. L=216 mm (standard) .....cod. 443020
4. XP1.... L=350 mm (standard).....cod. 803100
5. XP2.... L=500 mm .....cod. 803101
6. XP3.... L=700 mm .....cod. 803102



1. L=45, Ø18

2. L=95, Ø18, L=43

3. L=216

4. XP1: L=350, Ø45, cod. 443020

5. XP2: L=500, Ø45, cod. 443020

6. XP3: L=700, Ø45, cod. 443020

CODE	EN Code	IT Codice	FR Code	ES Código	DE Kode	RU Код	PT Código	NL Code	SV Kod	AR الكود
<b>M</b>	Model	Modello	Modèle	Modelo	Modell	Модель	Modelo	Model	Modell	موديل
<b>V<sub>PH</sub></b>	Mains voltage	Tensione di rete	Tension de secteur	Tensión de red	Netzspannung	Напряжение сети	Tensão de rede	Netspanning	Nätspanning	جهد الشبكة
<b>V<sub>DC</sub></b>	Dc available voltage	Tensione disponibile in DC	Tension disponible en DC	Tensión disponible en DC	DC verfügbare Spannung	Доступное напряжение в режиме постоянного тока	Tensão disponível em DC	Spanning beschikbaar in DC	Tillgänglig DC-spänning	الجهد المتاح عند التيار المستمر
<b>A<sub>60%</sub></b>	Absorbed current	Corrente assorbita	Courant absorbee	Corriente absorbida	Stromaufnahme	Поглощенный ток	Corrente absorvida	Stroomopname	Strömförbrukning	التيار الممتص
<b>A<sub>MAX</sub></b>	Max. current	Corrente massima	Courant max.	Corriente máx.	Max. Strom	Максимальный ток	Corrente máxima	Maximum stroom	Maximal ström	أقصى تيار
<b>A<sub>1V/C</sub></b>	Starting current	Corrente di avviamento	Courant de démarrage	Corriente de arranque	Startstrom	Пусковой ток	Corrente de arranque	Startstroom	Startström	تيار التشغيل
<b>A<sub>START</sub></b>	Starting peak current	Corrente di picco in avviamento	Courant de pic en demarrage	Corriente máxima de puesta en marcha	Startspitzenstrom	Пиковый ток пуска	Corrente de pico em accionamento	Piekstroom in start	Topström vid start	أقصى حد للتيار عند التشغيل
<b>A<sub>EN</sub></b>	Rated charge current	Corrente di carica convenzionale	Courant conventionnel de charge	Corriente de carga convencional	Konventionalsladdstrom	Ток конвенционального заряда	Corriente de carga convencional	Stroom van conventioneel laden	Ström för normal laddning	تيار الشحن المدموم
<b>A<sub>EFF</sub></b>	Charge current	Corrente di carica efficace	Courant de charge	Corriente de carga	Ladestrom	Ток эффективного заряда	Corriente de carga eficaz	Stroom van efficiënt laden	Ström för effektiv laddning	تيار الشحن الفعال
<b>A<sub>MAX</sub></b>	Max. current	Corrente massima	Courant max.	Corriente máx.	Max. Strom	Максимальный ток	Corrente máxima	Maximum stroom	Maximal ström	أقصى تيار
<b>A<sub>60%</sub></b>	Current at 60%	Corrente al 60%	Courant au 60%	Corriente al 60%	Strom bei 60%	Ток на 60%	Corrente a 60%	Stroom aan 60%	Ström vid 60%	التيار عند 60%
<b>A<sub>MIN</sub></b>	Current range	Campo regolazione corrente	Plage de réglage courant	Campo de regulación corriente	Regelbereich	Диапазон регулирования тока	Campo regulação corrente	Veld regeling stroom	Område för inställning av växelström	مجال ضبط التيار
<b>A<sub>OUT</sub></b>	Output current	Corrente di uscita	Courant de sortie	Corriente de salida	Ausgangsstrom	Ток выхода	Corrente de saída	Uitgangsstrom	Corrente di uscita	تيار الخروج
<b>P<sub>60%</sub></b>	Absorbed power	Potenza assorbita	Puissance absorbée	Potencia absorbida	Leistungsaufnahme	Поглощенная мощность	Potência absorvida	Geabsorbeerd vermogen	Absorberad effekt	القدرة
<b>P<sub>50%</sub></b>	Absorbed power at 50%	Potenza assorbita al 50%	Puissance absorbée à 50%	Potencia absorbida al 50%	Leistungsaufnahme bei 50%	Поглощенная мощность на 50%	Potência absorvida al 50%	Geabsorbeerd vermogen aan 50%	Absorberad effekt vid 50%	القدرة الممتصة عند 50%
<b>P<sub>MAX</sub></b>	Max. absorbed power	Potenza assorbita max.	Puissance max. absorbée	Potencia absorbida máx.	Max. Leistungsaufnahme	Макс. поглощенная мощность	Potência absorbida máx	Max. geabsorbeerd vermogen	Maximal absorberad effekt	أقصى قدرة ممتصة
<b>P<sub>C/S</sub></b>	Charge/Start absorbed power	Potenza assorbita carica/avviamento	Puissance absorbée de charge et de démarrage	Potencia absorbida de carga y de puesta en marcha	Leistungsaufnahme Auflade/Start	Поглощенная мощность заряда/запуска	Potência absorvida de carga/acionamento	Geabsorbeerd vermogen laden/start	Absorberad effekt Laddnings-/start	القدرة الممتصة عند الشحن / التشغيل
<b>P</b>	Power	Potenza	Puissance	Potencia	Leistung	мощность	Potência	Vermogen	Effekt	القدرة
<b>P<sub>DC</sub></b>	Dc available power	Potenza disponibile in DC	Puissance disponible en DC	Potencia disponible en DC	DC verfügbare Leistung	Доступная мощность в режиме постоянного тока	Potência disponível em DC	Vermogen beschikbaar in DC	Tillgänglig DC-effekt	القدرة المتاحة عند التيار المستمر
<b>P<sub>GEN</sub></b>	Min. motogenerator power	Potenza min. generatore	Puissance min. motogenerateur	Potencia min. motogenerador	Min. Generatoraggregate leistung	Минимальная мощность генератора	Potência min. gerador	Min. vermogen generator	Generators minimieffekt	الحد الأدنى من القدرة المتاحة للمولد
<b>P<sub>MAX</sub></b>	Maximum output power	Potenza massima in uscita	Puissance maximale en sortie	Potencia máxima en salida	Höchstleistung am Ausgang	Максимальная выходная мощность	Potência max saída	Maximum vermogen in uitgang	Maximal utgångseffekt	بحد أعلى من خرج تياراً
<b>C</b>	Capacity	Capacità	Capacité	Capacidad	Kapazität	Объем	Capacidade	Kapaciteit	Kapacitet	التخزين
<b>Cc</b>	Displacement	Cilindrata	Cylindree	Capacidad	Cilindrada	Hubraum	Объем цилиндров	Cilindrada	Cilinderinhoud	سعة الأسطوانة
<b>Ah</b>	Rated reference capacity	Capacità nominale di riferimento	Capacité nominale de référence	Capacidad nominal de referencia	Einheitsleistung	Объем резервуара	Capacidade nominal de referência	Nominale referentiekapaciteit	Nominell referenskapacitet	السعة الاسمية التي يتم الرجوع اليها
<b>F<sub>OUT</sub></b>	Output frequency	Frequenza di uscita	Fréquence de sortie	Frecuencia de salida	Ausgangsfrequenz	Частота выхода	Frequência de saída	Uitgangsfrequentie	Utgångsfrekvens	تردد الخروج
<b>F<sub>FL</sub></b>	Invert er frequency	Frequenza inverter	Fréquence inverter	Frecuencia inverter	Inverter Frequenz	Частота инвертера	Frequência inversor	Frequentie inverter	Områkarens utfrekvens	تردد المحول
<b>V<sub>IN</sub></b>	Input voltage	Tensione in ingresso	Tension en entrée	Tensión de entrada	Eingangsspannung	Напряжение на входе	Tensão de entrada	Ingångsspänning	Spänning	الجهد في الدخل
<b>V<sub>0</sub></b>	Max. no load voltage	Tensione a vuoto max.	Tension a vide max.	Tension en vacio max.	Leerlaufspannung	Макс. холостое напряжение	Tensão em vazio max.	Max. spanning leeg	Max tomgångsspänning	قدرة البطارية
<b>V<sub>OUT</sub></b>	Output voltage	Tensione di uscita	Tension de sortie	Tensión de salida	Ausgangsspannung	Напряжение на выходе	Tensão de saída	Uitgangsspanning	Utspänning	جهد الخروج
<b>A<sub>h</sub></b>	Charge/starter voltage	Tensione di carica/avviamento	Tension de charge et de demarrage	Tensión de carga y de puesta en marcha	Auflade und Anlasespannung	Напряжение заряда/запуска	Tensão de carga/acionamento	Spanning laden / start	Laddnings-/startspänning	جهد الشحن/التشغيل
<b>A<sub>h</sub></b>	Battery capacity	Capacità della batteria	Capacité de la batterie	Capacidad de la batería	Kapazität der Batterie	Макс. холостое напряжение	Capacidade da bateria	Capaciteit van de batterij	Kapacitet på batteriet	قدرة البطارية
<b>A<sub>h</sub></b>	Tank capacity	Capacità serbatoio	Capacité réservoir	Capacidad depósito	Tankinhalt	Объем резервуара	Capacidade depósito	Capaciteit tank	Kapacitet tank	سعة الخزان
<b>DC</b>	MMA Electrode diameter	Diámetro electrodo MMA	MMA Elektroden Durchmesser	Diámetro electrodo MMA	Diámetro elektroden MMA	قطر السلك الألمونيوم	قطر السلك الألمونيوم	قطر السلك الألمونيوم	قطر السلك الألمونيوم	قطر السلك الألمونيوم
<b>AL</b>	Aluminium welding wire diameter	Diámetro hilo de soldadura aluminio	Diámetro fil de soudage aluminium	Diámetro hilo de soldadura aluminio	Aluminium Schweissdraht Durchmesser	Диаметр проволоки для сварки алюминия	Diámetro do fio de soldadura do aluminio	Diámetro aluminium lasdraad	Diámetro på svetstråd aluminium	قطر السلك الألمونيوم لالة اللحام
<b>BZ</b>	Brazing wire diameter	Diámetro filo per brasatura	Diámetro fil pour brasage	Diámetro hilo de soldadura acero	Lötendraht Durchmesser	Диаметр проволоки для пайки	Diámetro do fio para brasagem	Diámetro draad voor hardsolderen	Diámetro på svetstråd för lödning	قطر السلك الخاص باللحام بالحرارة
<b>FX</b>	Flux welding wire diameter	Diámetro filo soldadura animato	Diámetro fil de soudage fourré	Diámetro hilo de soldadura halma	Füll-Schweissdraht Durchmesser	Диаметр проволоки для сварки порошковой проволокой	Diámetro do fio de soldadura com alma	Diámetro gevulde lasdraad	Diámetro på fylt svetstråd	قطر سلك لحام المتحرك
<b>SS</b>	Stainless steel welding wire diameter	Diámetro filo soldadura inox	Diámetro fil de soudage inox	Diámetro hilo de soldadura acero inoxidable	Edelstahl Schweissdraht Durchmesser	Диаметр проволоки для сварки нержавеющей стали	Diámetro do fio de soldadura inox	Diámetro roestvrije lasdraad	Diámetro på svetstråd inox	قطر سلك لحام الاستنلس استيل
<b>ST</b>	Steel welding wire diameter	Diámetro filo soldadura acciaio	Diámetro fil de soudage acier	Diámetro hilo de soldadura acero	Stahl Schweissdraht Durchmesser	Диаметр проволоки для сварки стали	Diámetro do fio de soldadura aço	Diámetro stalen lasdraad	Diámetro på svetstråd stål	قطر سلك لحام الصلب
<b>F</b>	Mains fuse	Fusibile di rete	Fusible au reseau	Fusible de red	Netzicherung	Предохранитель сети	Fusível de rede	Netzekering	Nätsäkring	فيوز الشبكة
<b>F</b>	Max electrode force	Forza massima agli elettrodi	Force max. électrodes	Fuerza max electrodos	Max Elektrodenkraft	Максимальная сила на электродах	Força máxima aos electrodos	Maximium kracht naar de elektroden	Maximal kraft på elektroder	أقصى قوة لأقطاب الكهربية
<b>F</b>	Arms projection	Sporgenza bracci	Dimensions Bras	Largo de los brazos	Armausladung	Выступ плеч	Projeção braços	Uitstekend gedeelte armen	Utsprång armar	بروز الأذرع
<b>F</b>	Max. spot-welding thickness on 2 sides	Spessore massimo puntatura 2 lati	Épaisseur de pointage max. de 2 côtés	Espesor máx. de punteado sobre 2 lados	Punktschweissdicke von 2 Seiten	Максимальная толщина контактной сварки с 2 сторон	Espessura máxima soldadura por pontos 2 lados	Maximum dikte puntlassen 2 kanten	Maximal tjocklek håftsvetsning 2 sidor	أقصى سمك لسن اللحام ذو الحدين
<b>F</b>	Max. cutting thickness	Spessore taglio massimo	Épaisseur de découpage max.	Espesor máx. de corte	Max. Schnittstärke	Толщина максимальной резки	Espessura máxima de corte	Maximum snijdikte	Maximal skårtjocklek	أقصى سمك لسن اللحام ذو الحدين
<b>F</b>	Compressed air capacity	Portata aria compressa	Débit air comprimé	Caudal aire comprimido	Druckluftdurchsatz	Поток сжатого воздуха	Pressão ar comprimido	Vermogen perslucht	Kapacitet tryckluft	سعة الخزان
<b>F</b>	Compressed air pressure	Pressione aria compressa	Pression air comprimé	Presión aire comprimido	Druckluft	Давление сжатого воздуха	Pressão ar comprimido	Druk perslucht	Tryck tryckluft	أقصى ضغط للهواء المضغوط
<b>F</b>	Max. compressed air pressure	Pressione aria compressa massima	Pression air comprimé max.	Presión máx. aire comprimido	Max. Druckluft	Макс. давление сжатого воздуха	Pressão máx. de ar comprimido	Max. druk perslucht	Maxtryck på tryckluft	أقصى ضغط للهواء المضغوط
<b>F</b>	Spot Energy/Spot time	Energia di puntatura/ Tempo di puntatura	Energie de pointage/ Temps de pointage	Energia de punteado/ Tempo de punteado	Punktschweißenergie/ Punktschweißzeit	Энергия точечной сварки/ Время точечной сварки	Energia de soldadura por pontos/tempo de soldadura por pontos	Energie van puntlassen/ tijd van puntlassen	Energi till punktsvetsning/punktsvetstid	قوة اللحام بالنس / زمن اللحام بالنس
<b>F</b>	Duty cycle/Inverter frequency	Rapporto di intermittenza/ Frequenza inverter	Facteur de marche/ Fréquence inverter	Ciclo de servicio/ Frecuencia inverter	Einschaltdauer/ Inverter Frequenz	Соотношение прерывистости/Частота инвертера	Relação de intermitência/Frequência inverter	Verhouding van intermittente/Frequentie inverter	Intermittensfaktor/områkarens utfrekvens	نسبة التناوب / تردد المحول
<b>F</b>	Spotable stud diameter	Diámetro perni puntatili	Diámetro goujons pour pointage	Diámetro pernos a puntear	Durchmesser Aufpunktbarer Bolzen	Диаметр привариваемых штырей	Diámetro dos pinos para soldadura por pontos	Diámetro stiften die gepuntlast kunnen worden	Diámetro på bultar för punktsvets	قطر محاور اللحام بالنس
<b>F</b>	Number spotable studs	Numero perni puntatili	Nombre goujons pour pointage	Numero de pernos a puntear	Anzahl Aufpunktbarer Bolzen	Количество привариваемых штырей	Numero dos pinos para soldadura por pontos	Aantal stiften die gepuntlast kunnen worden	Antal bultar för punktsvets	عدد محاور اللحام بالنس

	EN Adjustment positions IT Posizioni di regolazione FR Positions de réglage ES Posiciones de regulación DE Schaltstufen RU Положение регулирования PT Posições de regulação NL Standen van regeling SV Justeringslägen AR أوضاع ضبط	<b>ALUMINIUM</b>	EN Aluminium IT Alluminio FR Aluminium ES Aluminio DE Aluminium RU Алюминий PT Alumínio NL Aluminium SV Aluminium AR الألومنيوم
	EN Number of revs IT Numero giri FR Nombre de tours ES Numero revoluciones DE Drehzahl RU Количество оборотов PT Número de rotações NL Aantal toeren SV Antal varv AR عدد الدورات	<b>HSS - HIGH STRENGTH STEEL</b>	EN High Strength Steels IT Acciai Alta Resistenza FR Aciers Haute Résistance ES Aceros Alta resistencia DE hochfesten Stählen RU Высокая стойкость сталей PT Aços de alta resistência NL Hoge Weerstand Steels SV Hög motståndskraft Steels AR ارتفاع المقاومة الفولاذ
	EN Datum created by Telwin, not included in the EN 60974-1 IT Dato ideato da Telwin, non presente nella EN 60974-1 FR Donnée crée par Telwin, non indiquée dans EN 60974-1 ES Dato ideado por Telwin, no presente en la EN 60974-1 DE Von Telwin geschaffener Wert, der nicht zur Norm EN 60974-1 gehört RU Это значение было придумано Telwin, оно отсутствует в стандарте EN 60974-1 PT Dado estudado por Telwin, não presente na EN 60974-1 NL Gegeven bedacht door Telwin, niet aanwezig in de EN 60974-1 SV Värdet har fastställts av Telwin och förekommer ej i EN 60974-1 AR المعطى تم إعداده بواسطة شركة Telwin, وهو غير مذكور في لائحة المواصفات		EN MMA electrode welding IT Saldatura ad elettrodo MMA FR Soudage à l'électrode MMA ES Soldadura con electrodo MMA DE MMA Elektrodenschweißen RU Сварка с электродом MMA PT soldadura por eléctrodo MMA NL Lassen met elektrode MMA SV Svetsning med MMA-elektrod AR اللحام بالقطب الكهربائي
	EN Duty cycle IT Rapporto di intermittenza FR Facteur de marche ES Ciclo de servicio DE Einschaltdauer RU Соотношение прерывистости PT Relação de intermitência NL Verhouding van intermittentie SV Intermittensförhållande AR نسبة التناوب		EN MIG-MAG wire welding IT Saldatura a filo MIG-MAG FR Soudage au fil MIG-MAG ES Soldadura con hilo MIG-MAG DE MIG-MAG Drahtschweißen RU Сварка с проволокой MIG-MAG PT soldadura de fio MIG-MAG NL Lassen met draad MIG-MAG SV Svetsning med MIG-MAG-tråd AR اللحام ببسلك MIG-MAG
	EN Type IT Tipo FR Type ES Tipo DE Typ RU Тип PT Tipo NL Type SV Typ AR النوع		EN TIG infusible electrode welding IT Saldatura ad elettrodo infusibile TIG FR Soudage à l'électrode infusible TIG ES Soldadura con electrodo infusible TIG DE WIG ungeschmelzbarer Elektrodenschweißen RU Сварка с неплавким электродом TIG PT Soldadura com eléctrodo infusível TIG NL Lassen met elektrode in zekering TIG SV Svetsning med osmältbar TIG-elektrod AR اللحام بالقطب الكهربائي غير القابل للصهر
	EN Starting IT Avviamento FR Démarrage ES Puesta en marcha DE Start RU Заряд SV Start PT Accionamento NL Start AR التشغيل		EN Plasma cutting IT Taglio plasma FR Découpage au plasma ES Corte por plasma DE Plasma Schneiden RU Плазменная реза PT Corte plasma NL Snijden plasma SV Plasmaskärning AR القطع بالبلازما
	EN Noise level IT Potenza acustica FR Puissance acoustique ES Potencia acustica DE Schalleistungspegel RU Акустическая мощность PT Potência sonora NL Geluidsvermogen SV Ljudeffekt AR القدرة الصوتية		EN Resistance welding IT Saldatura a resistenza FR Soudage par résistance ES Soldadura por resistencia DE Widerstand Schweißen RU Сварка с сопротивлением PT Soldadura com resistência NL Lassen met weerstand SV Svetsning med motstånd AR اللحام بالمقاومة
	EN Fuel consumption IT Consumo carburante FR Consommation carburant ES Consumo carburante DE Treibstoffverbrauch RU Потребление топлива PT Consumo de combustível NL Brandstofverbruik SV Bränsleförbrukning AR استهلاك الوقود		EN Charge IT Carica FR Charge ES Carga DE Ladung RU Заряд PT Carga NL Laden SV Laddning AR الشحن
	EN Efficiency / Power factor IT Rendimento / Fattore di potenza FR Rendement / Facteur de puissance ES Rendimiento / Factor de potencia DE Leistung / Leistungsfaktor RU Отдача / Фактор мощности PT Rendimento/Factor de potência NL Rendement/Factor van vermogen SV Verkningsgrad/effektfaktor AR المردود / عامل القدرة		EN Start IT Avviamento FR Démarrage ES Arranque DE Anlassen RU Пуск PT Accionamento NL Start SV Start AR التشغيل
	EN Power factor IT Fattore di potenza FR Facteur de puissance ES Factor de potencia DE Leistungsfaktor RU Фактор мощности PT Factor de potência NL Factor van vermogen SV Effektivfaktor AR عامل القدرة		EN Torch IT Torcia FR Torche ES Soplete DE Brenner RU Гопенка PT Tocha NL Toorts SV Skärbrännare AR المخروطة
	EN Protection degree IT Grado di protezione FR Degré de protection ES Grado de protección DE Schutzgrad RU Степень защиты PT Grau de protecção NL Graad van bescherming SV Skyddsgrad AR تصنيف الغزل		EN Remote control IT Comando a distanza FR Contrôle à distance ES Control a distancia DE Fernschl. RU Дистанционное управление PT Controlo à distância NL Afstandbediening SV Fjärrkontroll AR التحكم عن بعد
	EN Light/dark delay IT Ritardo scuro/chiaro FR Retard obscur/clair ES Retraso oscuro/claro DE Verzögerung dunkel/hell RU Задержка затемнения/прозрачный PT Atraso escuro/claro NL Vertraging donker/helder SV Fördörjning mörk/ljus AR تقيؤلا برضو / مبيت عتلا ريخات		EN Synergy IT Sinergia FR Synergie ES Sinergia DE Synergie RU Синергия PT Sinergia NL Synergie SV Synergi AR Synergie
	EN Darkening speed IT Velocità oscuramento FR Vitesse d'obscurissement ES Velocidad oscurecimiento DE Verdunkelungsgeschwindigkeit RU Скорость затемнения PT Velocidade escurecimento NL Snelheid verduistering SV Förmörkningshastighet AR مبيت عتلا : عرس		EN Pulse IT Pulsato FR Pulsé ES Pulsado DE Pulsierte RU Импульсный PT Pulsado NL Gepulseerd SV Med impulsler AR النبض
	EN Light state IT Stato chiaro FR État clair ES Estado claro DE Heller Zustand RU Прозрачное состояние PT Estado claro NL Heldere staat SV Ljus status AR تقيؤلا برضو / قاح		EN Double pulse IT Doppio pulsato FR Double pulsé ES Doble pulsado DE Doppel-Puls RU Двойные импульсы PT Pulsado duplo NL Dubbel gepulseerd SV Med dubbla impulsler AR النبض المزدوج
	EN Dark state IT Stato scuro FR État obscur ES Estado oscuro DE Dunkler Zustand RU Затемненное состояние PT Estado escuro NL Donkere staat SV Mörk status AR مبيت عتلا : قاح		EN Cellulosic electrodes IT Elettrodi cellulosici FR Électrodes cellulosiques ES Electrodo celulósicos DE Zelluloselektroden RU Целлюлозные электроды PT Eléctrodos celulósicos NL Cellulose elektroden SV Elektrod med cellulosa-hölje AR الأقطاب الكهربية كثيرة الخلايا
	EN Dimensions IT Dimensioni FR Dimensions ES Dimensiones DE Abmessungen RU Размеры PT Dimensões NL Afmetingen SV Dimensioner AR الأبعاد		EN welding of HSS high strength steels IT saldatura di acciai ad alta resistenza HSS FR soudage des aciers à haute résistance HLE ES soldadura de aceros de alta resistencia HSS DE Schweißen von hochfesten HSS-Stählen RU сварки высокопрочных сталей HSS PT soldagem de aços de alta resistência HSS NL lassen van hoge sterkte staal HSS SV svetsning av höghållfasta stål HSS AR راولحال تقيؤلا عيولع دالولوللا مبراجل
	EN Weight IT Peso FR Poids ES Peso DE Gewicht RU Вес PT Peso NL Gewicht SV Vikt AR الوزن		EN Technology "made by" Telwin IT Tecnologia proprietaria Telwin FR Technologie de propriété Telwin ES Tecnología de propiedad Telwin DE Telwin Eigentumstechnologie RU Технология является собственностью Telwin PT Tecnologia proprietária Telwin NL Technologie eigenaar Telwin SV Teknolog som ägs av Telwin AR تقنية مملوكة لشركة
	EN Carry case: cardboard, plastic, aluminium IT Valigetta: cartone, plastica, alluminio FR Mallette: carton, plastique, aluminium ES Maleta: cartón, plástico, aluminio DE Koffer: Karton, Kunststoff, Aluminium RU Чемоданчик: картон, пластик, алюминий PT Estojo: cartão, plástico, alumínio NL Doos: karton, plastic, aluminium SV Väska: kartong, plast, aluminium AR حقيبة: ورق مقوى، بلاستيك، ألومنيوم		EN 4 roll wirefeeder IT Trainafilo 4 rulli FR Dévidoir de fil 4 rouleaux ES Alimentador de hilo 4 rollos DE 4 Räder Drahtschub RU Тяга 4 ролика PT Alimentador 4 rolos NL Tractie 4 rollen SV Dragare 4 rullar AR السحب على 4 اسطوانات
	EN Welding accessories IT Accessori di saldatura FR Accessoire de soudage ES Accesorios de soldadura DE Schweißzubehör RU Принадлежности для сварки PT Acessórios para soldadura NL Toebehoren voor het lassen SV Svelsttilbehör AR مكونات اللحام		EN Sales quantity per multiple IT Quantità di vendita per multipli FR Quantité de vente pour multiples ES Cantidad de venta por múltiplos DE Mehrfache Verkaufsmenge RU Количество продаж для множеств PT Quantidade de venda por múltiplos NL Verkoophoeveelheden per veelvoudens SV Försäljning i flerpack AR كم المبيعات بمضاعفتها
<b>STEEL</b>	EN Steel IT Acciaio FR Acier ES Acero DE Stahl RU Нержавеющая сталь PT Aço NL Staal SV Stål AR الصلب		
<b>STAINLESS STEEL</b>	EN Stainless steel IT Acciaio inox FR Acier inox ES Acero inoxidable DE Rostfreier Stahl RU Нержавеющая сталь PT Aço inox NL Roestvrij staal SV Rostfritt stål AR الصلب الغير قابل للصدأ		
<b>GALVANISED SHEET</b>	EN Galvanized steels IT Acciai galvanizzati FR Aciers galvanisés ES Aceros galvanizados DE Galvanisierter Stahl RU Гальванизированные стали PT Aços galvanizados NL Gegalvaniseerde stalen SV Galvaniserat stål AR الصلب المعالج بالتيار الكهربائي		

- The manufacturer does not accept any responsibility for any typing or printing errors in this catalogue. It also reserves the right to make any alterations or modifications deemed necessary at any time, without altering or interfering with the basic functions of the apparatus.
- Le fabricant décline toute responsabilité pour les éventuelles inexactitudes contenues dans ce catalogue, dues à des erreurs d'impression ou de retranscription. Il se réserve en outre le droit d'apporter sans préavis toutes les modifications qu'il jugera utiles et nécessaires pour une amélioration de son produit, sans en modifier les caractéristiques d'utilisation.
- Die Herstellerfirma übernimmt keinerlei Verantwortung für im vorliegenden Katalog möglicherweise enthaltene Ungenauigkeiten, die auf Druck- oder Übertragungsfehler zurückzuführen sind. Die Firma behält sich außerdem das Recht vor, jederzeit ohne Vorankündigung Änderungen an ihren Produkten anzubringen, sofern sie dies für notwendig erachtet und dadurch die Verwendungseigenschaften der Produkte nicht beeinträchtigt werden.
- La Società Produttrice declina ogni responsabilità per le possibili inesattezze contenute nel presente catalogo, imputabili ad errori di stampa o di trascrizione. Si riserva altresì il diritto di apportare, senza preavviso, ai propri prodotti quelle modifiche che ritenesse necessarie ed utili senza pregiudicare le caratteristiche di utilizzo.
- El fabricante declina toda responsabilidad en relación a las eventuales inexactitudes contenidas en este catálogo debidas a errores de imprenta o de transcripción. Se reserva también el derecho de aportar, sin aviso previo, las variaciones que considere útiles y necesarias a fin de mejorar la calidad de sus productos, sin modificar por ello las características de utilización de los mismos.
- Компания-производитель снимает с себя всякую ответственность за возможные неточности, содержащиеся в данном каталоге, явившиеся следствием ошибок при печати и переписывании. Компания оставляет за собой право, без предварительного извещения, вносить в собственные изделия модификации, которые сочтет необходимыми и полезными, не ухудшая эксплуатационные характеристики продукции.



JOIN THE INNOVATION

[www.telwin.com](http://www.telwin.com)

[www.facebook.com/TelwinSpa](https://www.facebook.com/TelwinSpa)

[www.instagram.com/telwinspace](https://www.instagram.com/telwinspace)

[www.youtube.com/user/telwinspace](https://www.youtube.com/user/telwinspace)

[www.linkedin.com/company/telwinspace](https://www.linkedin.com/company/telwinspace)

**TELWIN<sup>®</sup>**  
JOIN THE INNOVATION

TELWIN spa  
Via della Tecnica, 3 - 36030 Villaverla (VI) Italy - Tel. +39 0445 858811